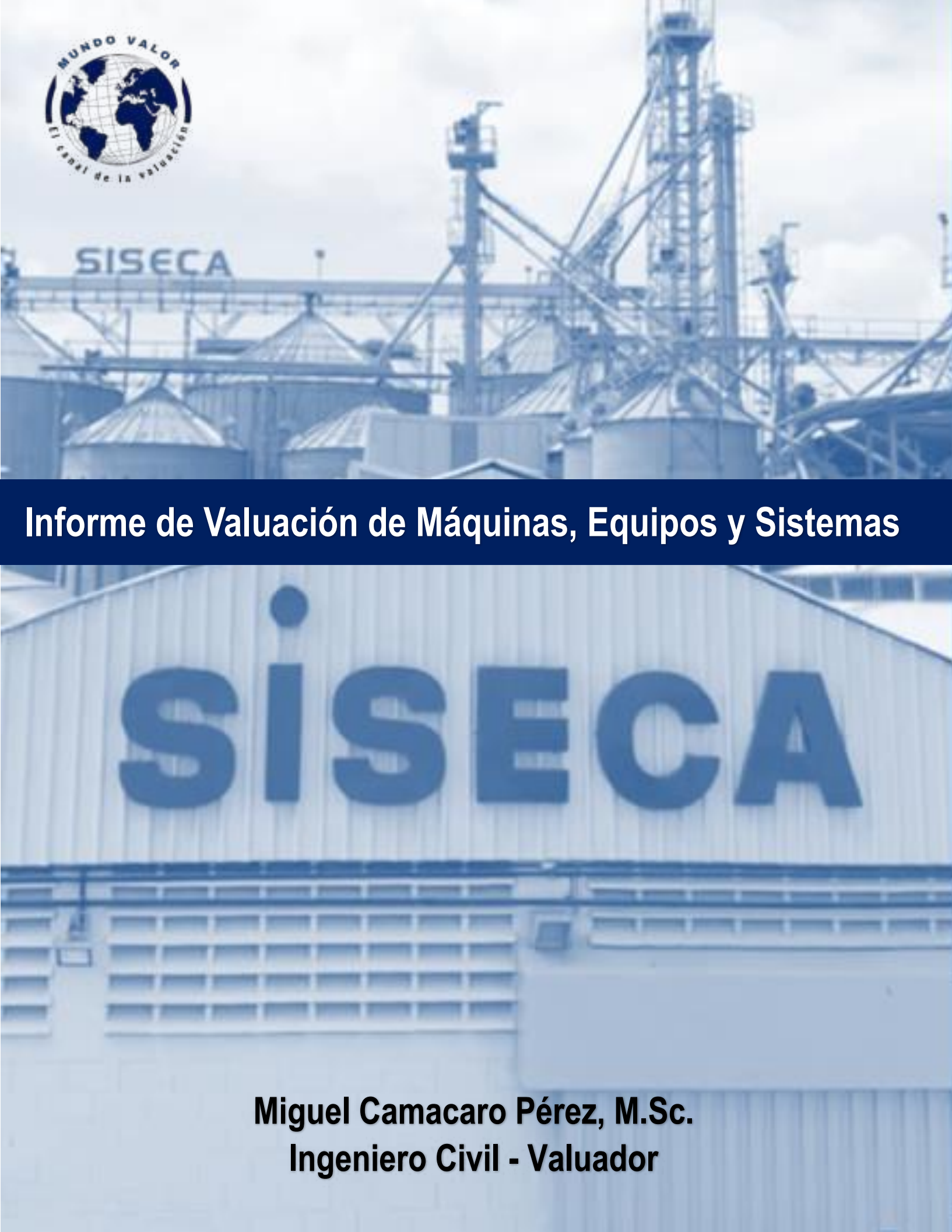


Informe de Valuación de Máquinas, Equipos y Sistemas

Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil - Valuador

Informe de Valuación

Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil - Valuador

Tipo de activos: Máquinas, equipos y sistemas.

Dirección: Identificado con los Códigos Catastrales N° 13-03-04-U01-017-009-011-000 y N° 13-03-04-U01-017-009-013-000, está ubicado en la Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

Solicitante: Silos y Secado, C.A.

Propietaria: Silos y Secado, C.A.

Fecha de elaboración: 17 de mayo de 2024

Centro Ejecutivo Los Leones, Piso 2, Oficina 29, Calle Los Comuneros, Urbanización El Parque, Barquisimeto, Lara, Venezuela. Móvil: 00-34-628739709.
e-mail: mundovalor@gmail.com

Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil-Tasador

Barquisimeto, 17 de mayo de 2024

Señores
Silos y Secado, C.A.
Ciudad. -

De acuerdo con las instrucciones de la Lic. Jakelin León, representante de la empresa, se procedió a realizar el informe de valuación de los activos industriales (máquinas, equipos y sistemas) que se ubican en los lotes de terrenos identificados con los Códigos Catastrales N° 13-03-04-U01-017-009-011-000 y N° 13-03-04-U01-017-009-013-000, situados en la Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

La estimación del valor actual de los activos industriales es de**: Ciento setenta millones ochocientos mil bolívares exactos (Bs. 170.800.000,00), equivalente a cuatro millones seiscientos sesenta y dos mil quinientos dólares (USD 4.662.500,00)**[1], considerando valores redondeados.

En el presente informe de valuación se consideraron las Normas Internacionales de Valuación (IVS 300), con las Normas Internacionales de Medición de Inmuebles – Edificios Industriales (IPMS), las Normas brasileñas ANBT NBR 14653, Partes 1, 2 y 5; y NBR 12721:2006 Versión corregida 2:2007.

Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil - Valuador
C.I. No 7.306.383
C.I.V. No 40.148
Soitave No 495

[1] A la tasa de cambio oficial (36,63 Bs/USD) al 17/05/2024

Tabla del resumen ejecutivo de los activos industriales

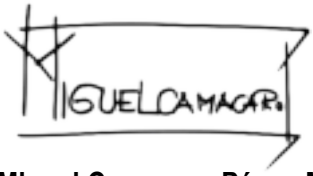
Descripción	Información	
Solicitante	Silos y Secado, C.A.	
Propietaria	Silos y Secado, C.A.	
Activos industriales	Máquinas, equipos y sistemas.	
Dirección	Identificado con los Códigos Catastrales N° 13-03-04-U01-017-009-011-000 y N° 13-03-04-U01-017-009-013-000, está ubicado en la Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.	
Máquinas, equipos y sistemas	Número de ítems (260). Total unidades (277)	
Métodos empleados	Método Comparativo de Datos de Mercado y Método del Costo Nuevo de Reposición.	
Grado del informe	Máquinas, equipos y sistemas (Método del Costo nuevo de reposición o remplazo)	Fundamentación II
Monto de la Valuación	Ciento setenta millones ochocientos mil bolívares exactos (Bs. 170.800.000,00), equivalente a cuatro millones seiscientos sesenta y dos mil quinientos dólares (USD 4.662.500,00).	
Fecha de la valuación	17 de mayo de 2024	

Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil - Valuador
C.I. No 7.306.383
C.I.V. No 40.148
Soitave No 495

Certificación técnica

Quien suscribe, Miguel Camacaro Pérez, Ingeniero Civil, cédula de Identidad Nº V-7.306.383, inscrito en el Colegio de Ingenieros de Venezuela (CIV), bajo el número C.I.V. 40.148 y en la Sociedad de Ingeniería de Tasación de Venezuela (SOITAVE), bajo el número 495; debidamente autorizado por el solicitante de este informe, expone que:

- Para la inspección técnica de los activos industriales de la empresa se conformó un equipo de integrado por un grupo de profesionales de la ingeniería y por personal especializado de la planta de producción. Por parte del autor del informe, la Ing. Sandy González fue la responsable del levantamiento de la información sobre el terreno y las construcciones, asistida por el Ing. Jesús Miguel Camacaro. Mientras que la información sobre máquinas, equipos y sistemas, la responsabilidad fue del TSU Cruz Camacho quien fue asistido por el personal especializado de la empresa.
- Todos los profesionales están amparados por la Ley de Ejercicio de la Ingeniería y Arquitectura, que los faculta para la realización de la inspección técnica de bienes. Como expertos certificaron el estado de conservación y mantenimiento de los activos industriales. Las labores de tasación se realizaron sin ningún tipo de presión, ni impedimento de orden técnico.
- La muestra levantada del mercado se basa en los precios inmobiliarios productos de investigación de la oferta inmobiliaria publicada en las páginas web de empresas especializadas en la comercialización de bienes inmuebles. Sobre los costos básicos de construcción se asumieron informaciones de empresas especializadas. Sobre los precios de reposición de las máquinas, equipos y sistemas, se consideró la información de empresa proveedoras especializadas.
- Para estimar el valor de la Unidad Industrial se utilizaron metodologías contenidas en las Normas Internacionales de Valuación (IVS 300), con las Normas Internacionales de Medición de Inmuebles- Edificios industriales (IPMS), las Normas brasileñas ANBT NBR 14653, Partes 1- 2 y 5, NBR 12721:2006 Versión corregida 2:2007.
- No hay interés de ninguna índole sobre los activos industriales valuados. No se pronuncia sobre la documentación legal sobre la unidad industrial suministrada por la empresa. Sus servicios profesionales fueron requeridos exclusivamente como Valuador.



Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil - Valuador
C.I. No 7.306.383
C.I.V. No 40.148
Soitave No 495

Informe de valuación de activos industriales

Relacionado con la valuación de los activos industriales que se ubican en los lotes de terrenos identificados con los Códigos Catastrales N° 13-03-04-U01-017-009-011-000 y N° 13-03-04-U01-017-009-013-000, situados en la Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

Valuador:

Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil - Valuador
C.I. No 7.306.383
C.I.V. No 40.148
Soitave No 495

NOTA:
Se prohíbe la reproducción parcial y/o total del informe técnico sin la previa aprobación del autor. Queda entendido que la valuación es válida únicamente para el (los) bien(es) que se describe(n) en el informe y no podrá ser empleado para determinar el valor de otros bienes por muy similares que sean sus características intrínsecas y extrínsecas. No se autoriza el uso de este informe para ser presentado en la banca nacional e internacional para el respaldo de garantías en operaciones financieras. Siempre que se cite la fuente, se autoriza el uso tanto de la información como de la metodología desarrollada en la presente tasación.

Contenido

Valuación de máquinas, equipos y sistemas 1
A. Información general 2
A.1 Objetivo 2
A.2 Finalidad 2
A.3 Solicitante y propietaria 2
A.4 Tipo de activos 3
A.5 Fecha del informe de valuación 3
B. Identificación general de los activos 3
B.1 Dirección 3
B.2 Descripción 3
C. Proceso productivo 4
C.1 Desarrollo del proceso 4
C.1.1 Harina de Arroz 5
C.1.2 Harina de maíz 5
C.1.3 Harina de avena 6
C.1.4 Harina de cebada 6
C.1.5 Harina de arroz precocida 7
C.1.6 Harina de avena precocida 7
C.1.7 Harina de cebada precocida 7
C.1.8 Avena en hojuelas 8
C.1.9 Harina de trigo 8
C.2 Flujograma del proceso 9
C.3 Productos 13
D. Aspectos normativos sobre valuación 14
D.1 Valuación de planta, equipo e infraestructura 14
D.2 Bases de valor 14
D.3 Procedimiento de valuación 15
D.3.1 Solicitud del informe de valuación 15
D.3.2 Solicitud y revisión de la documentación 15
D.3.3 Inspección Técnica 15
D.3.3.1 Salud, Seguridad y Ambiente 15
D.3.3.2 Producción, productos y mantenimiento 17

D.3.3.3 Identificación de máquinas, equipos y sistema 17
D.4 Diagnóstico del mercado 18
E. Enfoques y métodos de valuación 19
E.1. Método comparativo de mercado 20
E.1.1 Tratamiento por factores 21
E.1.2 Tratamiento científico 23
E.2 Método del costo nuevo de reposición 26
E.2.1 Método de la Línea Recta 26
E.2.2 Método de *Kuentzle* 27
E.2.3 Método de Ross 27
E.2.4 Método del Porcentaje Constante 28
E.2.5 Método de *Hélio de Caires* 30
E.3 Factores de Ajustes 32
E.3.1 Factor de mantenimiento 35
E.3.2 Factor de tecnología 35
E.3.3 Factor de mercado 36
E.3.4 Factor de trabajo 37
E.4 Costos nuevos de reposición 37
F. Resultados 42
F.1 Diagnóstico de mercado 42
F.2. Método comparativos de datos de mercado 48
F.3 Método del costo nuevo de reposición o remplazo 49
G. Grado de fundamentación 57
H. Supuestos, reservas y limitaciones 59
I. Conclusiones 60
J. Anexos 61
J.1 Fichas técnicas 61
J.2 Resumen del Valor de los Activos 62
J.3 Documentos Legales – Facturas 63
J.4 Fuentes de información 64

Índice de Tablas

Tabla 1 - Identificación de áreas de la Unidad Industrial 4
Tabla 2 - Productos y empaques de presentación 13
Tabla 3 - Medidas de tendencia central y de dispersión 23
Tabla 4 - Coeficiente de Mantenimiento – μ 32
Tabla 5 - Coeficiente de Trabajo- τ 32
Tabla 6 - Factores asociados en métodos de valuación 33
Tabla 7 - Métodos de Depreciación y el Valor Actual Ajustado (VAF) 34
Tabla 8 - Factores Asociados a Estados de Mantenimiento 35
Tabla 9 - Factores Asociados a cambios de tecnología 36
Tabla 10 - Factores Asociados a las Condiciones de Mercado 36
Tabla 11 - Factores Asociados a la carga de trabajo 37
Tabla 12 - Tasas para la nacionalización de la máquina o equipo 38
Tabla 13 - Tasas para la obtención del precio nacionalizado 49
Tabla 14 - Resumen de costos de nuevo de reposición y valores actuales 51
Tabla 15 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (001-050) 52
Tabla 16 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (051-100) 53
Tabla 17 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (101-150) 54
Tabla 18 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (151-200) 55
Tabla 19 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (201-250) 56
Tabla 20 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (251-260) 57
Tabla 21 – Valor actual de los activos industriales 57
Tabla 22 – Resultados sobre las especificaciones del informe 58
Tabla 23 – Grado de fundamentación del informe 58
Tabla 24 - Exigencias mínimas NIV 106 - informe de valuación 60

Índice de Figuras

Figura 1 - Flujograma del proceso (harina de arroz) 10
Figura 2- Flujograma del proceso (continuación) 11
Figura 3 - Flujograma del proceso (continuación) 12
Figura 4 - Producción de maíz (FEDEAGRO) 44
Figura 5 - Consumo de trigo por la población en Venezuela 45

SOBRE LA EMPRESA

SILOS y SECADO, C.A. [2]

Es una empresa del sector agroalimentario, fundada desde el 11 de septiembre de 1985, que se dedica a la compraventa, proceso, molienda y manufactura de cereales como el Arroz, Avena, Maíz, Trigo y Cebada, los cuales son la materia prima base para la producción de harinas crudas y precocidas, así como también elabora subproductos de alimentos balanceados para el consumo animal. Hoy día cuenta con más de 38 años de experiencia en el procesamiento de cereales para la industria alimentaria venezolana.

Es una empresa familiar, fundamentada en la responsabilidad y el compromiso de elaborar productos para el consumo humano con excelente calidad, enfocada en propias energías para impulsar el negocio hacia el crecimiento e innovación continua. Integra la cadena de alimentos de la industria venezolana, a través de la distribución, despacho y mercadeo de harinas de consumo masivo y sus derivados, contribuyendo al bienestar del país con productos de calidad, elaborados de manera segura, responsable y sostenible.

Comprometida con el país y su desarrollo, continuamente establece relaciones comerciales, logrando una capacidad instalada y operativa de 100 toneladas por día, gracias a la colaboración directa e indirecta de aproximadamente 120 personas que integran su mayor capital, gente responsable y comprometida con lo que hace.

En su trayectoria comercial ha elaborado aproximadamente 14 tipos de harinas usadas a nivel industrial, entre las que se resalta desde el año 2006 la producción de Harina de Arroz cruda y precocida, altamente demandada en empresas procesadoras de alimentos lácteos y de productos de consumo infantil.

Posteriormente en el año 2012. se inicia la fabricación de harina de trigo enriquecida y panificable para uso industrial, la cual distribuye y comercializa a gran escala, luego para satisfacer esta demanda a partir del año 2021, se incorpora nueva imagen y presentación a este producto, diversificando en empaques de 5Kg y 1 Kg los cuales llegan directo al consumidor final.

Para llevar a cabo el proceso de manufactura constantemente se establece la demanda de productos de importación, tal es el caso de la materia prima base para elaborar los productos terminados y el material de empaque utilizado, por ejemplo, se requiere importar diferentes tipos de trigo, generalmente provenientes de países como Estados Unidos y Canadá. Para el caso de la Avena en Hojuelas hay relación con países como Chile y Canadá, y obtenemos de cosechas nacionales los rubros Arroz y Maíz.

[2] Texto adaptado del publicado en la página web de la empresa https://www.siseca.com.ve/

Por otro lado, en la industria tiene instalada maquinaria de alta tecnología que amerita para su puesta en marcha, adecuación y mantenimiento una serie de equipamientos, repuestos, asesorías técnicas, las cuales se importan de países como Estados Unidos, Suiza e Italia.

Del mismo modo, como política de mejoramiento continuo e innovación, se dispone para el personal de alto desempeño de capacitaciones, actualizaciones, adiestramientos, cursos y seminarios en nuevas prácticas que apoyan para optimizar procesos y técnicas, traduciéndose todo ello al final en la fabricación de productos terminados marca SISECA de excelente calidad.

Silos y Secado C.A. elabora productos de calidad, sus principales clientes así lo certifican, con una alta gama de clientes a nivel nacional e internacional dentro de las cuales destacamos compañías como Mondelez, Nestlé, Parmalat, Pepsi y Bimbo.

Valuación de máquinas, equipos y sistemas

A. Información general

En esta sección del informe se presenta el objetivo de la valuación de los activos industriales, igualmente la finalidad en correspondencia con el propósito básico de la valuación por parte del solicitante, para recibir información precisa y confiable. También señalar quien ha encargado el trabajo de valuación e identificar la empresa propietaria de los activos objeto de la valuación, así como el establecimiento de la fecha de entrega del informe.

A.1 Objetivo

De acuerdo con el punto 7.1 de la NBR 14653-5, el ingeniero valuador, de común acuerdo con el contratista, deberá caracterizar preliminarmente la finalidad, objetivo, tipo de valor, alcance y grado de agregación de la valuación De acuerdo con lo contenido en el punto 6 de la ABNT NBR 14653-1:2019. Procedimientos Generales, entre los aspectos esenciales a definir para la selección del método de valuación y especificación de los niveles de fundamentación y precisión del informe, están el objetivo, la finalidad y el plazo para su presentación. En este informe, el objetivo es estimar el valor actual de los activos industriales, en correspondencia con lo establecido en las Norma IVS 300 Planta, equipo e infraestructura.

A.2 Finalidad

De acuerdo con el contenido del punto K.1 de este informe, otro de los aspectos a definir es la finalidad del informe. La norma IVS 101 señala que el alcance del trabajo debe establecerse y acordarse entre el cliente y el tasador por escrito antes de completar el informe de tasación. Para este caso, la empresa requiere saber el valor actual patrimonial de sus activos industriales.

A.3 Solicitante y propietaria

En el punto 30.02 de la IVS 101, el alcance del trabajo ya que sea una revisión del proceso de valuación o una revisión del valor, o ambas, debe incluir lo siguiente como mínimo, entre otros: la identidad del cliente. Esto es muy similar a lo establecido en el punto 10.1 Informe completo de valuación de la NBR 14653-2. El informe de valuación deberá contener al menos los siguientes elementos, entre otros: a) identificación del solicitante.

El cliente que solicita el informe de valuación es la empresa Silos y Secado C.A., sociedad de comercio inscrita en el Registro Mercantil Primero de la Circunscripción Judicial del Estado Lara, bajo el Nº 24, tomo 3-I, de fecha 11 de septiembre de 1985.

A.4 Tipo de activos

Para la identificación de los activos productivos de la Unidad Industriales[3], de acuerdo con el contenido de la ABNT NBR 14653-5, en el punto 5.1.1 Clasificación de sectores económicos, es necesario indicar que la empresa es una industria de transformación (bienes no duraderos: alimentos). Según el punto 5.2 Clasificación de máquinas, equipos, instalaciones y bienes industriales, los activos están representados por máquinas, equipos y sistemas que forman parte de la línea de producción con sus correspondientes bienes accesorios que están en las instalaciones industriales para el funcionamiento de la industria.

A.5 Fecha del informe de valuación

En el punto 7 de la NBR 14653-2 se señala que entre las actividades básicas que el ingeniero de valuación debe considerar que dentro del proceso de valuación está el establecimiento del plazo límite para la entrega del informe. En esta oportunidad, la fecha establecida fue el 17 de mayo de 2024.

B. Identificación general de los activos

Hay dos elementos fundamentales que se deben tomar en cuenta para la identificación de los activos industriales en el proceso de valuación, como son: la dirección del inmueble donde están ubicados y su descripción.

B.1 Dirección

Este elemento de identificación de los activos forma parte de la identificación de los activos industriales que conforman la Unidad Industrial. La dirección es la siguiente: los lotes de terreno identificados con los Códigos Catastrales N° 13-03-04-U01-017-009-011-000 y N° 13-03-04-U01-017-009-013-000, están ubicados en la Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

B.2 Descripción

Una descripción detallada permite identificar correctamente cada activo industrial, lo que facilita su inclusión en el proceso de valuación. Esto es especialmente importante en plantas industriales grandes donde puede haber una gran cantidad de máquinas, equipos y sistemas. Para este punto se indica que cada ítem o línea de producción estarán correctamente identificados en las fichas técnicas que se anexan en este informe de

[3]En el glosario de la norma NBR 14653-5, se define en el punto 3.23 la unidad industrial como un conjunto de terrenos, infraestructuras, construcciones y mejoras, máquinas, equipos, instalaciones, mobiliario y herramientas, destinados a la producción industrial. En este informe se presenta la primera parte correspondiente a terrenos y construcciones.

valuación. Sin embargo, como un anticipo informativo para identificar los bienes objeto de la presente valuación, y que forman parte de los activos industriales de la empresa, se suministra una tabla con la descripción del área donde se ubican y las actividades que se realizan en cada una de ellas:

Tabla 1 - Identificación de áreas de la Unidad Industrial

Descripción	Producción/dependencia
Caseta de transformadores 1	Sistema de transformadores 1.
Galpón Nº 1	Almacenamiento de subproductos.
Galpón Nº 2	Productos terminados – Arrocera.
Galpón Nº 3	Productos terminados – Laboratorio.
Galpón Nº 4	Productos terminados – Despacho – Molino.
Área - Extrusor	Operaciones del extrusor.
Área - Caldera	Caldera.
Área - Suavizado agua	Equipo de suavizado – tratamiento agua.
Galpón Nº 5	Oficinas, control – edificio del molino.
Galpón Nº 6	Almacén de materia prima – oficinas.
Área - Control romana	Romana.
Área - Taller + servicios	Taller
Área - Planta eléctrica LE/LN	Plantas eléctricas
Área - caseta transformadores 2	Sistema de transformadores 2

C. Proceso productivo

El proceso productivo en una industria generalmente sigue una secuencia de pasos bien definidos que transforman materias primas en productos finales. A continuación, una breve explicación del proceso en la empresa SISECA.

C.1 Desarrollo del proceso

De acuerdo con el informe de fecha octubre 2023, aprobado por la Dirección de Aseguramiento de la calidad, la elaboración de los productos se presenta un resumen del proceso por producto:

C.1.1 Harina de Arroz

El proceso de producción de arroz blanco de segunda se inicia con la llegada del arroz a granel a la planta en camiones, que descargan en una tolva de recepción. Desde allí, el arroz se transporta a través de varios sinfines a silos receptores para su almacenamiento temporal. Posteriormente, el arroz se lleva a un tanque pulmón donde se separan las impurezas y se eliminan las capas externas mediante pulidores, mejorando así su calidad.

La harinilla resultante se recoge para su venta como alimento animal. Luego, el arroz se dirige a la fase de pre-molienda, donde se somete a un proceso para reducir la carga microbiológica. A continuación, se impulsa hacia una secadora rotativa, donde se le aplica calor para reducir su humedad. La harina resultante se transporta a través de un sistema neumático hacia los tanques alimentadores del molino.

En el molino, el arroz se convierte en harina y se clasifica según su finura. Después, se envasa manualmente en sacos de 45 kg, que se etiquetan con información relevante. Los sacos se apilan en estibas y se transportan al almacén de producto terminado, donde se soplan para eliminar el polvo y se preparan para la distribución.

Los sacos se transportan a los consumidores finales en camiones, protegidos con un encerado limpio y seco para evitar la contaminación. Antes de su envío, se verifica el peso del camión para asegurar la cantidad correcta de sacos.

C.1.2 Harina de maíz

El proceso de producción de harina de maíz inicia con la llegada del maíz blanco y amarillo en camiones a granel, que se descargan en una tolva de recepción. Luego, se dirige a través de diferentes etapas, incluyendo limpieza, desgerminado, y descascarillado en pulidores. Las partes no deseadas se destinan a la producción de subproductos para consumo animal. Posteriormente, el maíz desgerminado se selecciona y se lleva a tanques de pre-molienda.

Una vez almacenado, el maíz desgerminado se transporta a través de tuberías neumáticas hacia uno de los cinco tanques del molino. Desde allí, desciende hacia una tolva que alimenta a la bazuca y luego a los molinos de impacto TH4, donde se convierte en harina. La harina resultante se succiona hacia un filtro de manga y luego hacia un sifter clasificador. El proceso de remolienda se realiza nuevamente en uno de los molinos TH4.

La harina de maíz se clasifica en dos clases, blanca o amarilla, dependiendo de la configuración de las mallas del sifter y el tipo de criba. Posteriormente, se envasa manualmente en sacos de 45 kg y se etiqueta con información relevante, para luego ser ubicados sobre estibas y transportados al almacén de producto terminado. Los sacos son trasladados al consumidor final en camiones, protegidos con un encerado limpio y seco para evitar la contaminación. Antes de su envío, se verifica el peso del camión para asegurar la cantidad correcta de sacos.

C.1.3 Harina de avena

El proceso de producción de harina de avena comienza con la recepción de la avena en hojuelas, priorizando aquella con mayor tiempo de almacenamiento. Los sacos de avena se trasladan a la línea de producción y se vacían manualmente en una tolva, siguiendo las normas de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM).

En el área de molienda, la avena se vierte en una bazuca que la transporta a dos molinos de alto impacto micro pulverizadores, donde se convierte en harina. Esta harina es filtrada para reducir la emisión de polvo y luego se transporta a través de una tubería neumática hacia el tanque de ensaque, donde se envasa en sacos de 35 kg.

Los sacos se pesan manualmente, se cosen y se etiquetan con información detallada sobre el producto. Luego se estiban en lotes de 40 sacos en el almacén de producto terminado. El producto final se transporta al consumidor final en vehículos de carga limpios, protegidos con un encerado, y se verifica su peso antes de su envío.

Se asegura el almacenamiento adecuado del producto en el almacén, lejos de contaminantes, y se aplica un sistema de rotación FIFO. Los sacos se transportan a los consumidores finales en vehículos limpios y se pesan para garantizar la precisión en la carga.

C.1.4 Harina de cebada

El proceso de elaboración de harina de cebada comprende varias etapas. La cebada perlada se traslada desde el almacén a la línea de producción mediante un montacargas. Los sacos de cebada se vierten en una tolva de recepción, donde se inicia el proceso de molienda. La materia prima es fraccionada y alimenta dos molinos de alto impacto micro pulverizadores que la convierten en harina. La harina resultante es filtrada para reducir la emisión de polvo.

Posteriormente, la harina de cebada se envasa en sacos de 35 kg, los cuales se pesan manualmente, se cosen y se etiquetan con información detallada del producto. Luego, se estiban en lotes de 40 sacos en el

almacén. El producto terminado se transporta al almacén mediante un montacargas y se protege de la contaminación de polvo. Las estibas se organizan según el principio FIFO y se alejan de contaminantes. Los sacos se trasladan a los consumidores finales en vehículos limpios y se pesan para asegurar la cantidad correcta. Se utiliza un encerado limpio y seco para evitar la contaminación durante el transporte.

C.1.5 Harina de arroz precocida

El proceso de elaboración de harina de arroz precocida implica varias etapas. El arroz llega a la planta en camiones a granel y se transporta a través de una serie de elevadores y sin fines hasta llegar a un tanque pulmón, donde se separan impurezas. Luego, pasa por pulidores que eliminan la harinilla y la capa externa para mejorar el color.

La harinilla se vende como alimento para animales. El arroz se somete a un proceso de acondicionamiento con agua y vapor antes de ser extruido y cortado en formas esféricas. Luego se seca y se enfría en un sistema de secado rotativo. La harina resultante se lleva a molinos de impacto y se clasifica antes de ser envasada en sacos de 40 kg, que se pesan, cosen y etiquetan manualmente.

Los sacos se almacenan en estibas en un almacén de producto terminado y se transportan a los consumidores finales en camiones, protegidos por un encerado limpio y seco.

C.1.6 Harina de avena precocida

La elaboración de harina de avena precocida implica varias etapas. La avena en hojuelas llega en sacos, se traslada a la línea de producción y se vacía en la tolva de recepción. Luego, pasa por un proceso que incluye un extrusor, donde se le inyecta agua y vapor y se transforma en harina. Posteriormente, se seca y enfría en un secador rotativo.

La harina resultante se lleva a molinos de impacto y se clasifica antes de ser envasada en sacos de 40 kg, que se pesan, cosen y etiquetan manualmente. Los sacos se almacenan en estibas en un almacén de producto terminado y se transportan a los consumidores finales en camiones, protegidos por un encerado limpio y seco.

C.1.7 Harina de cebada precocida

La elaboración de harina de cebada precocida implica varios pasos. La cebada perlada llega en sacos y se vacía en la tolva de recepción, luego se procesa a través de un extrusor y un secador rotativo. Después, se lleva a molinos de impacto y se clasifica antes de ser envasada en sacos de 40 kg, que se pesan, cosen y

etiquetan manualmente. Los sacos se almacenan en estibas en un almacén de producto terminado y se transportan a los consumidores finales en vehículos limpios.

C.1.8 Avena en hojuelas

La avena en hojuelas utilizada en la empresa se recibe en sacos que son transportados a la línea de producción mediante un montacargas. Una vez en la tolva de recepción, se vacían manualmente respetando las normas de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM). Luego, el llenado se realiza vertiendo la avena en una bazuca de acero inoxidable, pasando por trampas imantadas para eliminar impurezas, y finalmente cayendo en los sacos donde será empaquetada.

Después del empaquetado en sacos de 25 kg, se pesan manualmente en una romana calibrada, se cosen y etiquetan, y se colocan en estibas para su traslado al almacén. En el almacén, el producto es soplado para evitar la contaminación por polvo y se ubica según el principio FIFO, lejos de sustancias tóxicas. Finalmente, los sacos son transportados a los consumidores en vehículos limpios y se pesan para verificar la carga correcta.

C.1.9 Harina de trigo

El proceso de producción de harina de trigo se lleva a cabo en varias etapas:

Recepción y almacenamiento del trigo: El trigo llega a la planta en camiones a granel y se descarga en una tolva de recepción. Desde allí, se transporta mediante un elevador y un transportador de cadena a los silos receptores. Una vez almacenado, la materia prima se mueve a través de sinfines y tuberías hasta el silo A4 en el área de recepción.

Limpieza inicial: El trigo desciende por gravedad desde el silo pulmón hasta la balanza de pesado y luego a la separadora, que elimina granos no deseados. Posteriormente, pasa por un proceso de eliminación de impurezas livianas, una despedradora y una despuntadora para eliminar la barbilla y el polvillo.

Clasificación y humectación: El trigo se dirige al sortex para clasificarlo por color y luego al medidor de humedad (MYFC) para determinar el contenido de agua. Después, pasa por un turbolizador que dosifica el agua necesaria para la humectación.

Segunda limpieza y acondicionamiento: Después del ciclo de humectación, el trigo se somete a una segunda limpieza y acondicionamiento. Se limpia en una despuntadora adicional y se pasa por una tarara de recirculación para eliminar el polvillo restante.

Molienda: El trigo limpio y humedecido se pesa y pasa por un primer molino (B1), donde se le da el primer pase. Luego, se aspira y se transporta a ciclones y exclusas para separar la harina del afrecho. La harina gruesa se recircula a través de varios molinos adicionales para obtener la consistencia deseada.

Cada etapa del proceso de producción de harina de trigo implica una serie de operaciones que garantizan la calidad y pureza del producto final. Desde la recepción y limpieza inicial hasta la molienda y acondicionamiento, se aplican medidas rigurosas para cumplir con los estándares de higiene y seguridad alimentaria. El proceso de producción de harina de trigo tiene varias áreas clave:

Área de acondicionamiento y temperado: el acondicionamiento del trigo implica agregar agua para ablandar el endospermo, mejorar la extracción de la harina y reducir el contenido de cenizas. El temperado también ayuda a mantener la estabilidad en la humedad del grano y la harina, lo que genera condiciones constantes de proceso y rentabilidad. Se incluyen equipos como una despuntadora y una tarara para mejorar la limpieza del grano.

Área de molienda: en esta etapa gradual, el grano de trigo se rompe y se reduce a harina. Los cilindros ranurados trabajan a velocidades diferentes para abrir el grano y facilitar la separación entre el endospermo y el pericarpio. Los molinos de cilindros rompen los granos y una máquina cernedora separa los distintos tipos de harina según el tamaño de las partículas.

Área de almacenamiento y carga de producto terminado y subproducto: El producto procesado se divide en producto terminado y subproducto, como salvado o afrecho. El producto terminado se deposita en silos de alta capacidad con conos vibrantes para su almacenamiento antes de decidir su destino: carga a granel o ensacado. Para la carga a granel, se utiliza un sistema neumático de llenado de cisternas, mientras que para el ensacado se emplea una ensacadora semi automática. Los conos vibrantes aseguran una eficiente descarga del producto terminado. El subproducto se almacena en silos antes de ser cargado a granel.

En resumen, cada área del proceso, desde el acondicionamiento inicial hasta el almacenamiento del producto terminado y subproducto, desempeña un papel crucial en la producción de harina de trigo de alta calidad. La eficiencia y precisión en cada etapa son fundamentales para cumplir con los estándares de calidad establecidos.

C.2 Flujograma del proceso

Para ilustrar el proceso de producción se seleccionó el proceso de Harina de Arroz que está documentado según el Plan HACCP Nº 3:

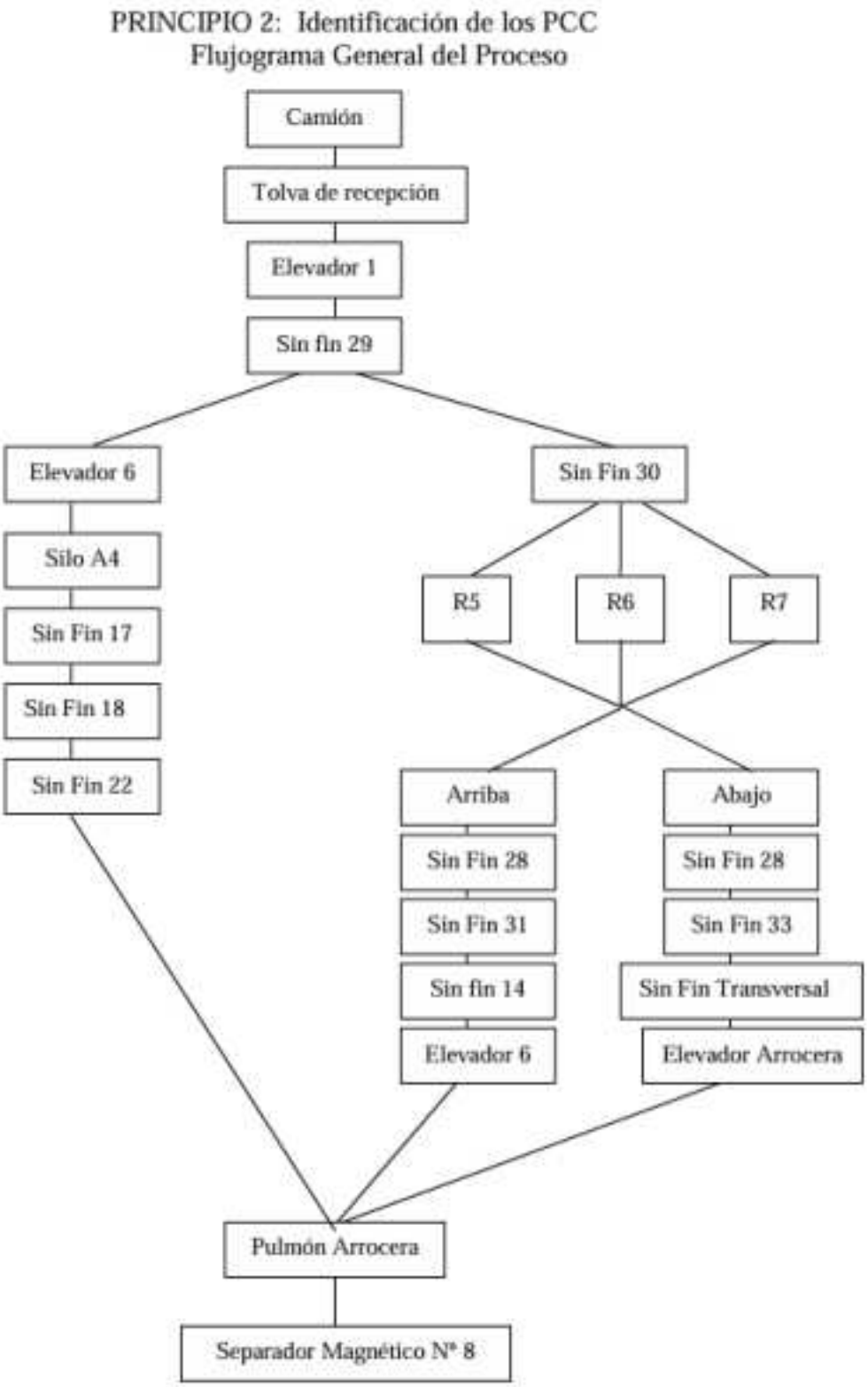


Figura 1 - Flujograma del proceso (harina de arroz)

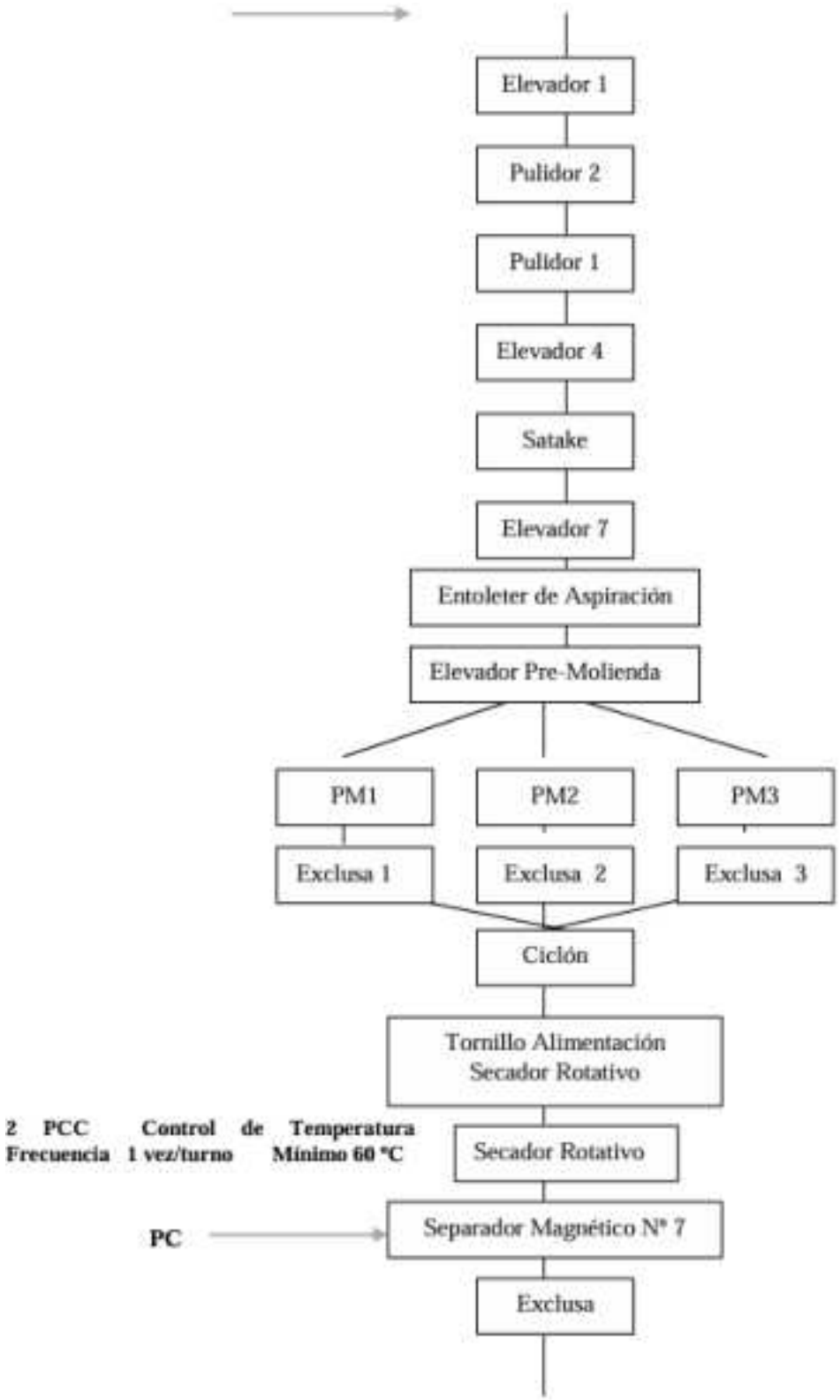


Figura 2- Flujograma del proceso (continuación)

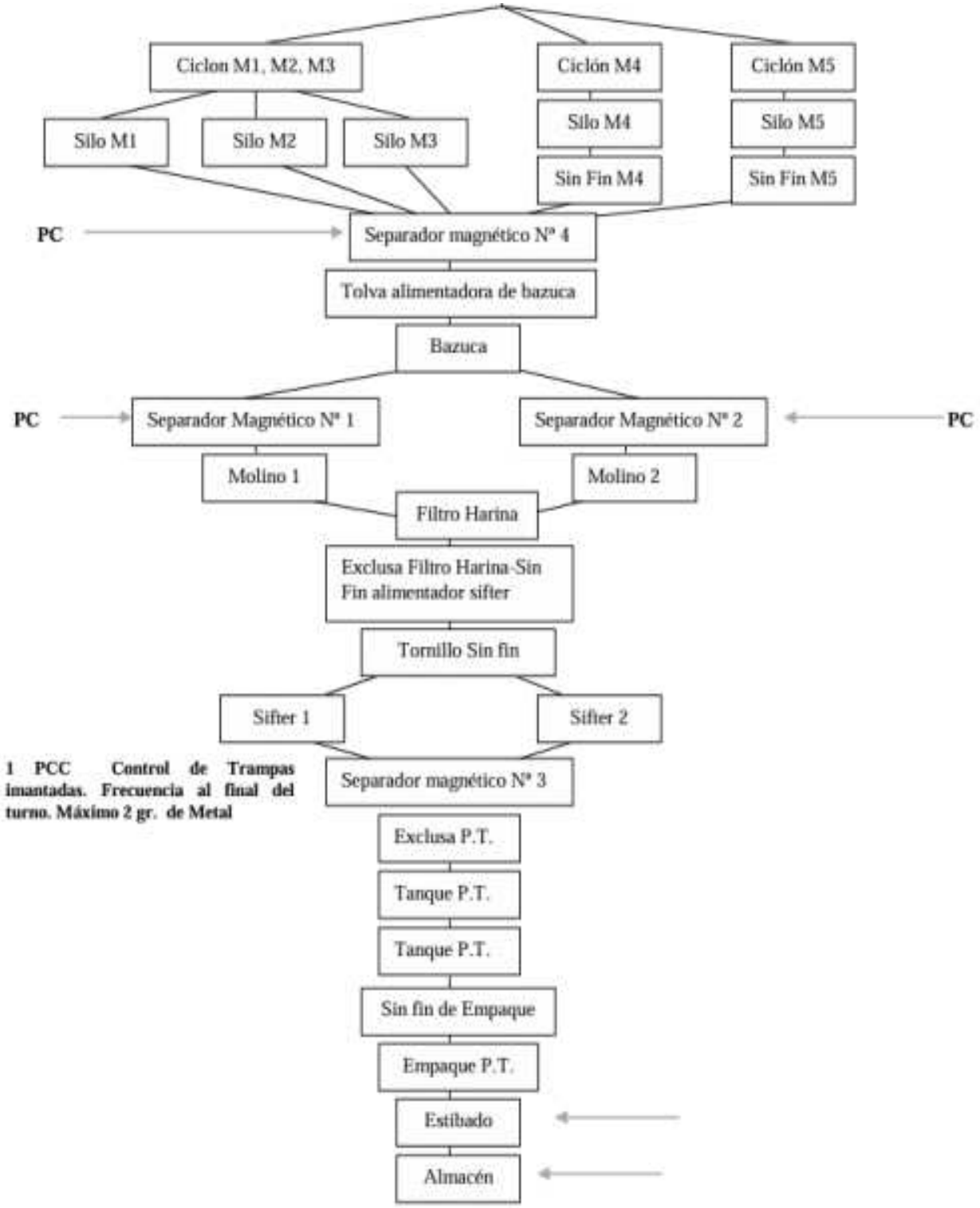


Figura 3 - Flujograma del proceso (continuación)

C.3 Productos

De la información contenida en la página web de la empresa[4], se elabora harina de arroz (cruda y precocida), harina de trigo (enriquecida y panificable para uso industrial), harina de maíz, avena y alimento para animales (afrecho), como se puede ver en la siguiente tabla

Tabla 2 - Productos y empaques de presentación

Producto	Empaques de presentación
Trigo	Harina Trigo Panadera 1×45 kg
	Harina Trigo Panadera 1×22.50 kg
	Harina Trigo Panadera Granel
	Harina Trigo Galletera 1×45 kg
	Harina Trigo Galletera Granel
	Harina Trigo Integral 1×45 kg
	Harina Trigo Enriquecida Todo Uso 1×20 kg
	Harina Trigo Enriquecida Todo Uso 5×5 kg
	Harina De Trigo Leudante 1×20 kg
	Afrecho Consumo Humano 1×25 kg
Arroz	Harina Arroz 50 Granel
	Harina Arroz 50 1×45 kg
	Harina Arroz 80 Granel
	Harina Arroz 80 1×45 kg
	Harina Arroz 85 Granel
	Harina Arroz 85 1×45 kg
	Harina Arroz Precocida Granel
	Harina Arroz Precocida 1×40 kg
Maíz	Harina Maíz Amarillo 1×45 kg
	Harina Maíz Amarillo Precocido 1×40 kg
Avena	Harina Avena Cruda
	Harina Avena Precocida
Alimento – consumo animal	Mezcla Consumo Animal 1×30 kg
	Afrecho Consumo Animal A Granel

[4] https://www.siseca.com.ve/productos

D. Aspectos normativos sobre valuación

La norma IVS 300, "Planta, equipo e infraestructura", establece los lineamientos para la valuación de activos físicos dentro de una organización. Esta norma es esencial para garantizar que los activos sean valorados de manera precisa y consistente, lo que a su vez contribuye a una gestión financiera sólida y a la toma de decisiones informada.

D.1 Valuación de planta, equipo e infraestructura

Por considerarse que los activos industriales objeto de esta valuación forman parte de una Unidad Industrial hay que hacer referencia a las normas nacionales e internacionales de valuación referidas a este tema. En este sentido, la IVS 300 señala que hay diversos factores que deben considerarse al realizar una valuación de bienes inmuebles. Estos factores se dividen en tres categorías principales: relacionados con el activo, externos y económicos. Bajo cada categoría se enumeran aspectos específicos que incluyen desde la especificación técnica del activo hasta consideraciones ambientales y económicas como la rentabilidad y la demanda del producto.

De acuerdo con la NBR 14653-5, la valuación tiene por objetivo presentar la suma de los valores individuales de los bienes que integran el objeto de valuación. La valuación de un proceso, módulo o unidad industrial puede no reflejar su valor de mercado. Dependiendo de la naturaleza de los bienes existen diferentes enfoques para valuar cada una de las partes de los activos industriales.

D.2 Bases de valor

Según la IVS 102, las Bases de Valor describen las premisas o requisitos fundamentales en los que se basarán los valores reportados. Es fundamental que la base (s) del valor sea (n) apropiado (s) a los términos y al uso previsto de la valuación, ya que una base de valor puede influir o dictar la selección de métodos, insumos y supuestos por parte del valuador, y el valor final.

Una premisa de valor o uso supuesto describe las circunstancias de cómo se utiliza un activo y/o pasivo. Diferentes bases de valor pueden requerir una premisa de valor particular o permitir la consideración de múltiples premisas de valor.

De acuerdo con los requerimientos del cliente y considerando lo contenido en la Norma NBR 14.653-1 y 5, se utilizará el Valor de Mercado, que se define como la cantidad más probable por la cual un bien sería comercializado voluntaria y conscientemente, en una fecha de referencia, dentro de las condiciones actuales del mercado. Se fundamenta en la interpretación de los datos provenientes del mercado inmobiliario y de los costos de reproducción de las partes que conforman el activo industrial.

Ahora bien, según el punto 7.3.1, de la NBR 14.653-1, con base en el Cuadro 1, teniendo como propósito básico el patrimonio y revalorización del activo inmovilizado, para el bien aislado integrado en el proceso industrial y para la unidad industrial, se permiten los siguientes valores: valor de mercado para la compra, valor de reedición y valor de chatarra.

D.3 Procedimiento de valuación

Cumpliendo con lo establecido en la norma ABNT NBR 14653-1:2019. Parte 1: Procedimientos generales, sobre las actividades básicas, a continuación, se desarrollan los siguientes puntos:

D.3.1 Solicitud del informe de valuación

El propietario formaliza, mediante una comunicación, la solicitud del informe de valuación con el objetivo de conocer el valor patrimonial del activo industrial.

D.3.2 Solicitud y revisión de la documentación

En otra comunicación, el valuador acepta realizar el trabajo y solicita a la propietaria la presentación de la siguiente información sobre los bienes muebles o inmuebles por destinación (máquinas, sistemas y equipos):

- Documentos de propiedad;
- Inventario de sistemas, máquinas, equipos e instalaciones;
- Facturas de compra con sus especificaciones;
- Programa de Mantenimiento de los bienes;
- Planos, Catálogos y/o manuales;
- Cotizaciones actualizadas; y,
- Lista de proveedores.

Para este encargo valuatorio, el propietario del inmueble industrial entregó a los tasadores los documentos que se revisaron. Toda la información allí expuesta fue constatada en sitio.

D.3.3 Inspección Técnica

Para realizar la inspección técnica de los bienes tasables es imprescindible que el tasador tenga en conocimiento lo siguiente:

D.3.3.1 Salud, Seguridad y Ambiente

Para el éxito de las labores de inspección es necesario que se conozcan los riesgos que se asumen cuando se realiza la identificación de los diferentes ítems que conforman la línea de producción instalada en las edificaciones de la empresa contratante.

En este sentido, el tasador se inicia con una charla de orientación por parte de la Gerencia de Seguridad Integral y Ambiente, en donde se expone claramente la existencia de la Política, las Normas y Procedimientos de Salud, Seguridad y Ambiente establecidos por la empresa. Luego se hace entrega al tasador del Manual de Salud, Seguridad y Ambiente, la Notificación de Riesgos e Información de Seguridad, el Plan de Emergencia y las Recomendaciones Básicas de Seguridad y Salud Laboral para Visitantes y Contratistas.

Se debe formalizar la firma de la Constancia de Notificación de Riesgos por parte de cada uno de los profesionales tasadores que van a realizar la inspección.

El responsable del equipo de tasadores está en la obligación de exponer a sus asistentes, bien sea en un curso, charla o reunión, sobre la actividad a realizar y su vinculación con la materia de salud, seguridad y ambiente.

En el folleto que se entrega se pueden observar las señales de seguridad comunes en las áreas de los talleres, tales como, las de cumplimiento obligatorio y las de advertencia.

Antes de iniciar las labores de inspección, el tasador deberá disponer de los siguientes implementos de seguridad: casco, botas de punta de hierro y anti-resbalantes, guantes, lentes, protectores de oídos, así como una ropa adecuada, preferiblemente tipo braga, con su correspondiente identificación.

Algunas normas de seguridad que todo tasador debe acatar cuando realiza una visita a las instalaciones de la planta o industria son:

- Acatar las señales y avisos de seguridad
- No fumar, ni ingresar bajo los efectos del alcohol y/o sustancias estupefacientes o psicotrópicas.
- No consumir bebidas ni comidas en las instalaciones
- No utilizar el celular o móvil.
- No acercarse a equipos en movimiento, sometidos a presión, a energía eléctrica o campo electromagnético.
- No subirse a los vehículos estacionados o en movimiento
- Hay prioridad en el paso para el personal y equipos de la empresa.
- No transitar bajo cargas suspendidas

D.3.3.2 Producción, productos y mantenimiento

En una reunión con los gerentes de producción y de mantenimiento y, el valuador recibe una explicación sobre el proceso productivo mediante la identificación del flujograma del proceso para conocer las diferentes etapas de producción y su correspondencia con el inventario de las máquinas y de los equipos instalados.

Se recibe información sobre los planes y programas de mantenimiento (rutinario, preventivo, correctivo y legal) de las máquinas, equipos y sistemas de la empresa, así como los planes de contingencia para mitigar los efectos de los posibles agentes contaminantes derivados del proceso.

La gerencia de mantenimiento debe suministrar un listado de los diferentes ítems con sus códigos de identificación, un plano de ubicación, los manuales, las especificaciones técnicas, las facturas y/o documentos legales. Además de un listado de proveedores y contactos comerciales que es importante para la futura investigación de precios referenciales de mercado.

D.3.3.3 Identificación de máquinas, equipos y sistema

Para la identificación cabal de las máquinas y equipos es recomendable hacer en forma conjunta la inspección con el personal técnico que la empresa designe para tales efectos. Cuando sea posible, es importante comenzar las labores de inspección identificando las estaciones o áreas de trabajo que forman parte del proceso productivo.

La información que se obtenga tanto del personal guía como de los operadores de las máquinas y equipos, con toda seguridad aportarán elementos importantes para la formación de la opinión técnica del tasador.

Cada máquina o equipo debe tener un Manual de Operación y Mantenimiento, que el tasador debe consultar para conocer con mayor alcance el funcionamiento de cada ítem dentro del proceso productivo.

Para la inspección, el tasador debe contar con los siguientes implementos de trabajo: tabla con gancho, fichas técnicas, *layouts*, linterna, lupa, cinta métrica, calculadora manual, brocha, trapo, numerador con trípode, cámara fotográfica, lapiceros, lápices y marcadores.

Para facilitar el levantamiento de las características intrínsecas de los bienes tasables, la ficha técnica debe tener la siguiente información general:

- Ítem: número correlativo asignado por el tasador
- Código: identificación interna de la empresa
- Empresa: nombre de la empresa propietaria de las máquinas y equipos.
- Planta: Instalación donde se encuentran localizados
- Unidad: Áreas específicas dentro del proceso productivo.

Para la identificación del activo es necesario conocer: denominación, fabricante, marca, modelo, serial, unidad, cantidad, año de fabricación, origen, peso, color y tamaño.

Entre las características del activo que deben ser observadas están: encendido, accionamiento, combustible, transmisión y equipos auxiliares. Sobre los motores hay que identificar: función, marca, modelo, serial, potencial, rpm, fase, tensión y frecuencia.

Dejar constancia de las condiciones actuales del activo, por ejemplo, si está operativo, no operativo, en mantenimiento, fuera de uso o desincorporado. Se deben observar las condiciones de higiene y seguridad industrial del sitio de trabajo del operador, de sus implementos de seguridad y de los lineamientos de seguridad operacional del activo.

Se debe dejar constancia en la inspección del estado de conservación, del mantenimiento y de la carga de trabajo, así como los aspectos tecnológicos y de mercado. Esta información es relevante ya que proporciona los elementos necesarios que permitirán, junto con la información sobre las vidas útiles, efectiva y aparente de los activos, la aplicación de los diferentes métodos de general aceptación en el campo de la valuación.

Una vez concluida la inspección técnica se debe programar una reunión con el encargado de la producción y mantenimiento para aclarar cualquier duda o tratar detalles sobre el funcionamiento y/o operatividad de los diferentes ítems contemplados en el trabajo de tasación.

D.4 Diagnóstico del mercado

De acuerdo con el punto 10 de la NBR 14653-5, Presentación del informe de valuación**,** la letra g) señala que se debe realizar un diagnóstico de mercado[5], según 7.7.2 de la ABNT NBR 14653-1:2001. En este caso se está analizando una Unidad Industrial, es interpretación del autor de esta valuación realizar el diagnóstico de mercado de la industria alimenticia productora de cereales.

Para realizar un análisis del diagnóstico de mercado de la industria alimenticia[6] del sector de los cereales, específicamente en productos como harina de trigo, de maíz y de arroz, se puede seguir estos pasos sucintos:

- Recopilar datos relevantes: reunir información sobre la producción, importación, exportación, consumo, tendencias de precios y demanda de harina de trigo, maíz y arroz en el mercado nacional.

[5] El ingeniero tasador, dependiendo del objeto de la tasación, deberá analizar el mercado donde se encuentra el activo objeto de tasación para indicar en el informe la liquidez de dicho activo y, en la medida de lo posible, informar sobre la estructura, conducta y desempeño del mercado

[6] OpenAI. (2024). Diagnóstico de mercado de la industria alimenticia del sector de los cereales [Consulta por ChatGPT]. OpenAI.

- Identificar factores clave: analizar los factores que influyen en el mercado, como cambios en el consumo alimentario, políticas gubernamentales, tendencias de salud, variabilidad climática y precios de materias primas.
- Evaluar la competencia: examinar la participación de mercado de los principales productores y distribuidores de harina de trigo, maíz y arroz, así como su posición competitiva, estrategias de marketing y diferenciación de productos.
- Estudiar el comportamiento del consumidor: comprender las preferencias del consumidor, hábitos de compra, demanda estacional y percepciones de calidad y precio en relación con la harina de trigo, maíz y arroz.
- Analizar tendencias del mercado: observar las tendencias emergentes en la industria alimenticia, como la demanda de productos orgánicos, la preferencia por opciones sin gluten o el interés en alimentos funcionales.
- Proyectar oportunidades y desafíos: identificar las oportunidades de crecimiento, como la expansión del mercado de productos saludables o la diversificación de la oferta, así como los desafíos, como la competencia internacional o fluctuaciones en los precios de las materias primas.
- Elaborar conclusiones y recomendaciones: sintetizar los hallazgos del análisis del mercado y proporciona recomendaciones estratégicas para aprovechar las oportunidades identificadas y abordar los desafíos en el mercado nacional de harina de trigo, maíz y arroz.

Para obtener esa información sobre la producción, importación, exportación, consumo, tendencias de precios y demanda de harina de trigo, maíz y arroz en el mercado nacional venezolano, se puede consultar diversas fuentes de información, como: Instituciones gubernamentales, ministerios, organizaciones internacionales, cámaras de comercio y asociaciones del sector, medios de comunicación y análisis de mercado, así como consultoras y firmas de investigación de mercado.

E. Enfoques y métodos de valuación

Con relación al punto 60. Enfoques de valuación de la IVS 300, se considera según el numeral 60.01 que los tres enfoques de valuación principales descritos en la IVS 103 pueden aplicarse a la valuación de activos y/o pasivos del PEI, dependiendo de la naturaleza de los activos, de la información disponible sobre los

hechos y circunstancias que rodearon la valuación. En los puntos 70, 80 y 90, se explican detalladamente los enfoques de mercado, ingresos y de costos.

De acuerdo al Punto 8 Metodología aplicable de la NBR 14653-5, para dar cumplimiento a los objetivos establecidos en la tabla 1 y a los procedimientos específicos del artículo 11, se recomienda observar los siguientes métodos definidos en el artículo 8 de la ABNT NBR 146531:2001, que corresponde para máquinas y equipos las letras a) y e):

a) Método comparativo directo de los datos de mercado: para máquinas aisladas, el valor se determina a través de los bienes similares usados.

e) Métodos de costos (comparación directa y cuantificación): para las máquinas utilizar la cotización de precios de bienes nuevos de los fabricantes de los estudios similares, con aplicación de depreciación.

En este sentido, se presenta el desarrollo de los métodos:

E.1. Método comparativo de mercado

Para la obtención del valor del bien mueble, la metodología se fundamenta en la utilización de la técnica conocida como Método Comparativo de Datos de Mercado, el cual consiste en determinar un valor del bien mueble o de sus partes constitutivas, a través de la comparación directa de precios de mercado de bienes con características similares.

En el punto 70. Enfoque de mercado de la IVS 300 se señala que para clases de planta y equipo que son homogéneos, por ejemplo, grúas, equipo de construcción, vehículos de motos (ligeros y pesados) y equipo de movimiento de tierras, se utiliza comúnmente el enfoque de mercado que puede haber datos suficientes de ventas recientes de activos similares.

En la tasación de máquinas y equipos se considera la incidencia de sus características como: edad efectiva (horas de trabajo), modelo, desgaste, obsolescencia, potencia, tamaño, estado de mantenimiento y conservación, etc. Estos datos permiten obtener parámetros de comparación para la selección de los precios de bienes similares que se ofertan en el mercado primario y secundario.

Se logra obtener una muestra representativa considerando las variables de caracterización de los bienes y sus precios referenciales. En función de la calidad y de la cantidad de información proveniente del análisis del mercado, así como de las técnicas estadísticas utilizadas para el procesamiento de la información, existen dos criterios para realizar el tratamiento de los datos: por factores y científico, que se exponen a continuación:

E.1.1 Tratamiento por factores

Cuando exista una muestra de datos de mercado con características muy similares a las del bien mueble tasable, el tratamiento por factores es aplicable. Los pasos por seguir son los siguientes.

1. Identificación de las características del bien mueble tasable. Transformación de esa información en variables categorizadas para su comparación con los valores de las variables de la muestra de comparables;
2. Levantamiento de la información de los bienes muebles comparables con base en las variables categorizadas del bien mueble tasable;
3. Obtención de los factores de corrección de las variables categorizadas provenientes de un estudio previo del comportamiento de los precios del mercado para la fecha en la cual se realiza el avalúo;
4. En caso de que los factores no sean actualizados, entonces, será necesario aplicar un factor de ajuste para su actualización a la fecha del avalúo;
5. Con la información obtenida en los puntos anteriores, proceder a realizar la homogeneización por factores para cada comparable en relación al bien mueble tasable;
6. Calcular las medidas de tendencia central y de dispersión;
7. Si procede, realizar el saneamiento de la muestra utilizando el concepto de desviación media;
8. Saneada la muestra se recalculan las medidas de tendencia central y de dispersión;
9. Se determinan el intervalo de valores del bien mueble tasable a un nivel de confianza; y
10. Concluir con el valor mobiliario de mercado.

En cuanto al tratamiento por factores a continuación se presenta una adaptación del trabajo del Ing. *Gilson Lima* (2005). El método consiste en modificar los precios de cada elemento de la muestra en función de la variación de las diversas variables categorizadas a partir de la información del bien mueble tasable[7].

Esa homogeneización se logra al dividir del resultado de la operación matemática de los factores aplicados a los valores de las variables del bien mueble comparable entre el resultado de la operación matemática de los factores aplicados a los valores de las variables del bien mueble tasable.

En este sentido, se presenta la expresión matemática de la función de homogeneización por factores:

[7] En la versión original del método había dos alternativas para el tratamiento de la homogeneización, la primera referida a la comparación con un inmueble estándar y la segunda al inmueble tasable. La segunda alternativa es de uso general por parte de los tasadores de allí el fundamento de la modificación realizada por el autor de este trabajo.

$$Ph_i = \frac{Po_i}{Fh_i} \tag{1.1}$$

Donde:

Ph$_i$: Precio homogeneizado del bien mueble comparable ***i*** de la muestra.

Po$_i$: Precio original del bien mueble comparable ***i*** de la muestra.

Fh_i: Factor de homogeneización de precio del bien mueble comparable ***i*** referido al precio del bien mueble tasable.

Para determinar el factor de homogeneización de precio del bien mueble comparable ***i*** referido al precio del bien mueble tasable se tiene la siguiente expresión:

$$Fh_i = \frac{F_{i1} x\ F_{i2}\ x. \dots x\ F_{ik}}{F_{t1} x\ F_{t2}\ x. \dots x\ F_{tk}}\ , para\ i: 1, \dots, k \tag{1.2}$$

Donde:

Fh_i : Factor de homogeneización multiplicativo del precio del bien mueble comparable ***i*** de la muestra.

F$_{i1}$: Factor referido a la variable "1" correspondiente al precio del bien mueble comparable ***i***.

F$_{i2}$: Factor referido a la variable "2" correspondiente al precio del bien mueble comparable ***i***.

F$_{ik}$: Factor referido a la variable "***k***" correspondiente al precio del bien mueble comparable ***i***.

F$_{t1}$: Factor referido a la variable "1" correspondiente al precio del bien mueble tasable.

F$_{t2}$: Factor referido a la variable "2" correspondiente al precio del bien mueble tasable.

F$_{tk}$: Factor referido a la variable "***k***" correspondiente al precio del bien mueble tasable.

Una vez obtenidos los precios homogeneizados de los bienes muebles comparables se procede a determinar el precio homogeneizado promedio de acuerdo con la siguiente expresión:

$$\overline{P}h = \frac{1}{\mathrm{k}} x \sum_{1}^{k} Ph_i \tag{1.3}$$

Siempre que se estimen precios promedios a partir de una muestra de mercado y se utilice la homogeneización por factores para tratar las diferencias de atributos entre el bien mueble tasable y los

bienes muebles comparables, es recomendable analizar estadísticamente los resultados. En la siguiente tabla se exponen los estadísticos más utilizados en el análisis de resultados de la homogeneización por factores:

Tabla 3 - Medidas de tendencia central y de dispersión

Medida	Tipo	Fórmula
Media	Tendencia Central	$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^{n} X_i}{n}$
Desviación media	Dispersión	$\bar{D}_m = \frac{\sum_{i=1}^{n} \lvert X_i - \bar{X} \rvert}{n}$
Desviación Estándar	Dispersión	$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (X_i - \bar{X})^2}{n-1}}$
Coeficiente de Variación	Dispersión	$CV = \frac{s}{\bar{X}}$
Intervalo de Confianza	Tendencia y dispersión	$I = \bar{X} \pm t_{\left(1-\frac{\alpha}{2};n-1\right)} \frac{s}{\sqrt{n}}$

Fuente: Elaboración propia

Una vez obtenido el valor medio de la muestra se asume un nivel de confianza y se toman en cuenta los grados de libertad para determinar el intervalo de confianza en donde posiblemente estará el valor mobiliario de mercado del bien tasable.

E.1.2 Tratamiento científico

Todo trabajo de investigación en Ingeniería de Tasación debe fundamentarse en la teoría económica, para ello es básico el entendimiento de la Econometría, que puede ser definida como la ciencia social en la cual las herramientas de la teoría económica, las matemáticas y la inferencia estadística son aplicadas al análisis de los fenómenos sociales.

Cuando se habla de factores que inciden en el valor de mercado de los bienes muebles es necesario utilizar un modelo, y este no es más que una representación simplificada de la realidad de mercado. Los modelos econométricos son una clase particular de modelos que tienen por objeto cuantificar relaciones entre variables con base en unas leyes económicas que las sustenten.

En sentido amplio, puede decirse que el análisis econométrico se ocupa de desarrollar modelos a través de los cuales puedan verificarse hipótesis relativas a los sistemas económicos. Los modelos que relacionan el

precio un bien mueble con sus características son conocidos como “modelos de formación de precios” o “modelos de precios hedónicos”.

El modelo de formación de precios hedónicos se puede expresar a través de la siguiente función:

$$\boldsymbol{P} = \boldsymbol{f}(\boldsymbol{L}, \boldsymbol{E}, \boldsymbol{T}) + \varepsilon \tag{1.4}$$

Donde:

P: precio del bien en función de sus atributos.

f: forma funcional.

L: variables de localización.

E: variables estructurales.

T: variables temporales.

ε: errores.

Cuando se pretende explicar el comportamiento de los precios de bienes muebles con base en una población de ***m*** precios observados (Y_i) considerando ***k*** características influyentes $(X_{ij}, j = 1, \dots, k)$ se utiliza el modelo de regresión lineal general:

$$Y_i = \beta_0 + \beta_1 X_{i1} + \beta_2 X_{i2} + \beta_3 X_{i3} + \dots + \beta_K X_{iK} + \varepsilon_i \quad \text{para } i=1,\dots,m \tag{1.5}$$

Donde:

$Y_1,\dots,Y_m$: variable dependiente (precio del bien mueble).

$X_{1k},\dots,X_{mk}$: variables independientes (características intrínsecas y extrínsecas del bien mueble).

$\beta_0,\dots,\beta_k$: Parámetros del modelo (atributos o precios sombras).

$\varepsilon_1,\dots,\varepsilon_m$: Errores aleatorios del modelo.

Cuando no sea viable obtener todos los datos de mercado de una población, se trabaja con un subconjunto de ***n*** elementos de esta población, denominado muestra, a través de la cual con el uso de la inferencia estadística se estiman los parámetros de la población. La ecuación del modelo es:

$$Y_i = b_0 + b_1 X_{i1} + b_2 X_{i2} + b_3 X_{i3} + \dots + b_K X_{iK} + e_i \quad \text{para } i=1,\dots,m \tag{1.6}$$

Donde:

$b_0,\dots,b_k$: Parámetros estimados correspondientes a $\beta_0,\dots,\beta_k$.

$e_1,\ldots,e_m$: son los respectivos estimadores de $\varepsilon_1,\ldots,\varepsilon_m$, denominados resíduos del modelo.

Para la estimación de los parámetros del modelo de regresión se utiliza el método de los mínimos cuadrados o de máxima verosimilitud.

Además de la estimación de los parámetros es fundamental la verificación de las siguientes hipótesis básicas:

- El modelo es lineal en los parámetros;
- La variable independiente corresponde a los números reales que no contienen ninguna perturbación aleatoria;
- El número de observaciones ***n*** debe ser superior al número de parámetros estimados por el modelo;
- Los errores son variables aleatorias con valor esperado cero y varianza constante;
- Los errores son variables aleatorias con distribución normal;
- Los errores no están correlacionados, es decir, son independientes bajo la condición de normalidad;
- No debe existir ninguna relación exacta entre cualquiera de las variables independientes;
- No existencia de puntos atípicos (*outliers* y/o puntos influyentes); y
- Las variables importantes deben ser incluidas en el modelo.

Para la comprobación de las hipótesis deberán aplicarse pruebas de hipótesis basadas en estadísticos como:

- Coeficiente de Correlación (analizar la colinealidad entre las variables independientes);
- Coeficiente de Determinación (poder de explicación del modelo);
- Desviación Estándar (medida de diagnóstico);
- Prueba de Significancia de los Parámetros (mide la significancia de los parámetros de la población);
- Prueba de Significancia Global del Modelo (mide la significancia del modelo y sus variables); y
- Distancia de Cook (detección de puntos influyentes), entre otros.

Para analizar la presencia de multicolinealidad se debe calcular la matriz de correlaciones (aislada y con influencia). Se deberán realizar los análisis de los gráficos de residuos estandarizados vs valores estimados para la detección de puntos *outliers.*

Utilizando este último gráfico y el Histograma de frecuencia de los residuos es posible comprobar la normalidad y la Homocedasticidad en los residuos. La prueba de autocorrelación de los errores no se realiza porque la muestra puede ser de corte transversal o agrupamiento temporal de datos[8].

Para la determinación del valor promedio de la muestra se utiliza la siguiente expresión:

$$\widehat{Y}_i = b_0 + b_1 X_{i1} + b_2 X_{i2} + b_3 X_{i3} + \ldots + b_K X_{iK} \qquad para\ i=1,\ldots,m \tag{1.7}$$

Se sustituyen los valores de los atributos del bien mueble tasable en la función de estimación (modelo econométrico), y asumiendo un nivel de confianza, se puede determinar el intervalo de valores en donde probablemente estará el valor de mercado del bien tasable.

E.2 Método del costo nuevo de reposición

En el punto 70. Enfoque de mercado de la IVS 300 se señala igualmente que muchos tipos de plantas y equipos son especializados y en estos casos se debe tener cuidado al ofrecer una valuación usando el enfoque de mercado cuando los datos de mercados disponibles son deficientes o inexistentes. En tales circunstancias, puede ser apropiado adoptar el enfoque de ingresos o el enfoque de costos.

Este método se fundamenta en la relación entre el costo nuevo de reposición y la depreciación por causas físicas, funcionales y económicas del bien tasable. El valor mobiliario de mercado se obtiene descontado al costo nuevo de reposición la depreciación acumulada del bien tasable a la fecha de la tasación.

Es importante para la determinar la depreciación, y por ende, para la aplicación de este método, que se consideren los siguientes elementos o variables: carga de trabajo, mantenimiento o conservación, vida útil, edad efectiva, valor del rescate al final de la vida útil, costos de reposición (de remplazo o reconstrucción, costo de reparación y reacondicionamiento). A seguir los enfoques para estimar la depreciación:

E.2.1 Método de la Línea Recta

En este método se supone que la depreciación varía linealmente, se establece una depreciación constante en el transcurso del tiempo y su representación gráfica es una línea recta. La fórmula utilizada para el cálculo de la depreciación por este método es la siguiente:

$$\boldsymbol{VAL = VRn\ x \left[1 - \left((1 - r)\ x\ \frac{e_a}{v_u}\right)\right]} \tag{1.8}$$

[8] Una muestra de corte transversal contiene información de las variables para un lapso, en este caso, para la fecha de la tasación. Se pueden recolectar información de las mismas variables en diferentes lapsos, en este caso, se estaría hablando de una agrupación temporal de datos, y no una serie de tiempo lo que hace necesario revisar la autocorrelación de los errores.

Donde:

VAL: Valor actual de la máquina.

VRn: Costo de Reposición Nuevo.

e_a *:* Edad efectiva o aparente de la máquina

v_u *:* Vida útil de la máquina en condiciones normales de mantenimiento y trabajo.

r : Porcentaje de valor residual (introducir en la fórmula en forma decimal).

E.2.2 Método de *Kuentzle*

En virtud de que la depreciación por el método de la línea recta es constante en el tiempo, pero muy acelerada en los primeros años del bien, el arquitecto *Jorge Kuentzle* introdujo un cambio en la expresión para representar una curva cuya función matemática corresponde al cuadrado del cociente de la relación entre la edad efectiva y la vida útil. La fórmula de *Kuentzle* es la siguiente:

$$\boldsymbol{VAK = VRn\ x\left[1-\left((1-r)\ x\left(\frac{e_a}{v_u}\right)^2\right)\right]} \tag{1.9}$$

Donde:

VAK: Valor actual de la máquina.

VRn: Costo de Reposición a Nuevo.

e_a *:* Edad efectiva o aparente de la máquina

v_u *:* Vida útil de la máquina en condiciones normales de mantenimiento y trabajo.

r : Porcentaje de valor residual (introducir en la fórmula en forma decimal).

E.2.3 Método de Ross

Con respecto a los métodos anteriores, la fórmula de Ross experimenta un cambio en la expresión matemática, que se fundamenta en un equilibrio en la depreciación utilizando el promedio de las expresiones de la Línea Recta y de *Kuentzle*. La fórmula es la siguiente:

$$\boldsymbol{VAR = VRn\ x\left[1-\left((1-r)x\ \frac{\left(\frac{e_a}{v_u}+\left(\frac{e_a}{v_u}\right)^2\right)}{2}\right)\right]} \tag{1.10}$$

Donde:

VAR: Valor actual de la máquina.

VRn: Costo de Reposición a Nuevo.

e_a: Edad efectiva o aparente de la máquina

v_u: Vida útil de la máquina en condiciones normales de mantenimiento y trabajo.

r : Porcentaje de valor residual (introducir en la fórmula en forma decimal).

E.2.4 Método del Porcentaje Constante

Este método establece una depreciación constante y continua (en porcentaje), que se determina en función de la vida útil económica del bien tasable y su valor residual. La depreciación para el primer período de la vida útil del bien se obtiene multiplicando la tasa de depreciación por el Valor de Reposición Nuevo, entonces, el Valor Actual para el primer período se determina restando la depreciación calculada al Valor de Reposición Nuevo.

Para el siguiente período, el valor base es el valor actual del primer período o anterior, la depreciación se obtiene al aplicar la misma tasa al valor base. El valor actual para este período se obtiene descontando al valor base la depreciación acumulada en ese período. Y así sucesivamente hasta agotar la vida útil y obtener el valor residual del bien.

La tasa de depreciación es función del tiempo de amortización, del Valor de Reposición Nuevo y del Valor Residual Final o Valor de Chatarra. La Tasa de Depreciación (*T*) en el período *n* se obtiene de la forma siguiente:

$$Vr_1 = VRn - VRn \times T$$

$$Vr_1 = VRn \times (1 - T)$$

$$Vr_2 = V_{r1} - V_{R1} \times T$$

$$Vr_2 = V_{r1} \times (1 - T)$$

$$Vr_2 = VRn\ (1 - T\ ) \times (1 - T\ )$$

$$Vr_2 = VRn \times (1 - T)^2$$

$$\begin{matrix} . & . \\ . & . \\ . & . \end{matrix}$$

$$Vr_n = VRn \times (1 - T)^n$$

$$(1 - T)^n = V_{rn} / VRn$$

$$\boldsymbol{TD_n = 1 - \sqrt[n]{\frac{Vrn}{VRn}}} \tag{1.11}$$

Siendo:

$\boldsymbol{TD_n}$: Tasa calculada constante en un tiempo *n* (vida útil en años).

VRn : Valor Nuevo (costo de la máquina en funcionamiento)

Vrn : Valor Residual después de *n* (años)

De manera que la depreciación D_i, la depreciación acumulada DA_i y el Valor Residual V_{Rn_i}, todos calculados para un instante *i,* vienen expresados así:

$$\boldsymbol{D_i = V_{Rn_{i-1}}\, x\, TD_n}; \quad \text{para } i=1,\ldots,n \tag{1.12}$$

$$DA_i = \sum_{1}^{n} D_i \tag{1.13}$$

$$\boldsymbol{V_{Rn_i} = V_{Rn_{i-1}} - D_i} \tag{1.14}$$

Ahora bien, como inicialmente se conocen el *Vn,* el V_{Rn} (el porcentaje depende del tipo de bien) y v_u (depende del tipo del bien), se plantea una nueva formulación para este método, partiendo de que:

$$\boldsymbol{VAPC_i = VRn - D_i} \tag{1.15}$$

Donde:

$\boldsymbol{VAPC_i}$: Valor Actual por Porcentaje Constante para un instante *i.*

VRn: Valor de Reposición Nuevo.

$\boldsymbol{D_i}$: Depreciación en un instante *i.*

La tasa de depreciación para un instante *i* se puede expresar en función de las relaciones entre la edad aparente ea_i, para un instante *i,* y la vida útil v_u. También se considera el Valor de Reposición Nuevo VRn y el Valor de Rescate al momento *n* (Vrn), de la siguiente manera:

$$\boldsymbol{TD_i = 1 - \left(\frac{Vrn}{VRn}\right)^{\frac{ea_i}{v_u}}} \tag{1.16}$$

Pero la Depreciación viene expresada por:

$$\boldsymbol{D_i = VRn\ x\ TD_i} \tag{1.17}$$

Entonces introduciendo (1.17) en (1.15) se tiene:

$$\boldsymbol{VAPC_i = VRn - VRn\ x\ TD_i}$$

Sacando factor común VR_n, se obtiene:

$$\boldsymbol{VAPC_i = VRn(1 - TD_i)} \tag{1.18}$$

De modo que se introduce (1.16) en (1.18) se tiene:

$$\boldsymbol{VAPC_i = VRn\ x \left[1 - \left(1 - \left(\frac{Vrn}{VRn}\right)^{\frac{ea_i}{v_u}}\right)\right]} \tag{1.19}$$

Sustituyendo $Vr_n = VR_n$ x *r*, resolviendo la operación matemática y simplificando la división en la fracción contenida en la raíz finalmente se obtiene el <u>Modelo K-MAQKARO</u>:

$$\boldsymbol{VAPC_i = VRn\ x\ r^{\frac{ea_i}{v_u}}} \tag{1.20}$$

E.2.5 Método de *Hélio de Caires*

La Función Depreciación se basa en el tratamiento matemático con resultados empíricos del Ing. *Hélio de Caires*, por lo que se parte en expresar el valor actual de una máquina o equipo a través de la siguiente relación:

$$\boldsymbol{VAHC = VBd + r\ x\ VRn} \tag{1.21}$$

Donde:

VAHC: Valor actual del bien.

VBd: Valor base depreciable del bien

VRn: Costo de reposición a nuevo

r: Porcentaje del *VRn* no depreciable (factor de rescate)

Ahora bien, el Valor depreciable puede expresarse de la siguiente manera:

$$\boldsymbol{VBd = VRn\ x\ Dx\ (1 - r)} \tag{1.22}$$

Siendo *D*, el factor de depreciación de la máquina, que se fundamenta en la información obtenida de la inspección y de los documentos técnicos. Considera las características actuales, en cuanto a: edad efectiva vida útil, carga de trabajo y mantenimiento.

Para el desarrollo de la fórmula del valor actual se introduce (1.22) en (1.21) y se obtiene:

$$\boldsymbol{VAHC = VRn\ x\ Dx\ (1 - r) + r\ x\ VRn} \tag{1.23}$$

Sacando factor común *VRn*, se obtiene la fórmula para estimar el valor actual:

$$\boldsymbol{VAHC = VRn\ x\ [Dx\ (1 - r) + r]} \tag{1.24}$$

El factor de depreciación de la máquina $D(\tau)$ se obtiene a partir de la siguiente expresión matemática:

$$\boldsymbol{D_{(\mu,\tau)} = \frac{A}{1+B\ x\ e^{\left(C\ x\ F_{(\mu,\tau)} x\ \frac{e_a}{v_u}\right)}}} \tag{1.25}$$

Sustituyendo los valores de los coeficientes *A, B* y *C* determinados por *Caires*, se llega a la siguiente expresión:

$$\boldsymbol{D_{(\mu,\tau)} = \frac{1{,}348}{1+0{,}348\ x\ e^{\left(3{,}579\ x\ F_{(\mu,\tau)} x\ \frac{e_a}{v_u}\right)}}} \tag{1.26}$$

Donde:

e_a: Edad efectiva o aparente de la máquina

v_u: Vida útil de la máquina en condiciones normales de mantenimiento y trabajo.

$F(\mu,\tau)$: Función de mantenimiento y trabajo

La función que depende del estado de mantenimiento y de la carga de trabajo, $F(\mu,\tau)$, viene expresada así:

$$\boldsymbol{F_{(\mu,\tau)} = A\ x\ e^{(B\ x\ \tau - C\ x\ \mu - D\ x\ \tau\ x\ \mu)}} \tag{1.27}$$

Resolviendo esta ecuación con el Método de Mínimos Cuadrados y bajo la condición de que A = 1 + B, se obtienen los coeficientes paramétricos B, C y D, que permiten hallar la función como sigue:

$$\boldsymbol{F_{(\mu,\tau)} = 0{,}853\ x\ e^{(0{,}0673\ x\ \tau - 0{,}0417\ x\ \mu - 0{,}001\ x\ \tau\ x\ \mu)}} \tag{1.28}$$

Los valores de los coeficientes de trabajo τ y mantenimiento μ, son definidos por el tasador cuando se realiza la inspección de la máquina y se fundamenta en las siguientes tablas:

Tabla 4 - Coeficiente de Mantenimiento – μ

	Condición				
Valor del factor	**Nulo**	**Mínimo**	**Normal**	**Riguroso**	**Perfecto**
	0	**5**	**10**	**15**	**20**

Ante de hacer la inspección, el tasador debe obtener del departamento de mantenimiento de la empresa la información sobre el programa de mantenimientos preventivo, rutinario y correctivo de la máquina que optimice su funcionamiento dentro del proceso de producción donde esté instalada. Con esta información y el resultado de la inspección se cuenta con elementos importantes para seleccionar el nivel de mantenimiento para la estimación del valor del bien.

Tabla 5 - Coeficiente de Trabajo- τ

	Condición				
Valor del factor	**Nulo**	**Mínimo**	**Normal**	**Riguroso**	**Perfecto**
	0	**5**	**10**	**15**	**20**

Ante de hacer la inspección, el tasador debe obtener del departamento de mantenimiento de la empresa la información sobre el programa de mantenimientos preventivo, rutinario y correctivo de la máquina que optimice su funcionamiento dentro del proceso de producción donde esté instalada. Con esta información y el resultado de la inspección se cuenta con elementos importantes para seleccionar el nivel de mantenimiento para la estimación del valor del bien.

E.3 Factores de Ajustes

Las ecuaciones que expresan el Valor Actual del Bien Mueble Tasable aplicadas en los diferentes métodos de depreciación sólo consideran que la única causa de la pérdida del valor del bien es debido a la depreciación fundamentada en la relación vida útil y edad efectiva o aparente. Se exceptúa el Método de *Hélio de Caires*, que además considera las condiciones de mantenimiento y trabajo. En la siguiente tabla comparativa se pueden observar los factores considerados por cada uno de métodos antes expuestos:

Tabla 6 - Factores asociados en métodos de valuación[9]

	Métodos de Depreciación				
Factores	**Linea Recta**	**Kuenztle**	**Ross**	**K-maqkaro**	**Hélio de Caires**
Valor nuevo de reposición	SI	SI	SI	SI	SI
Factor de rescate	SI	SI	SI	SI	SI
Base depreciable	SI	SI	SI	SI	SI
Valor de rescate	SI	SI	SI	SI	SI
Vida útil	SI	SI	SI	SI	SI
Edad aparente	SI	SI	SI	SI	SI
Vida remanente	NO	NO	NO	NO	NO
Mantenimiento	NO	NO	NO	NO	SI
Carga de trabajo	NO	NO	NO	NO	SI
Obsolescencia	NO	NO	NO	NO	NO
Mercado	NO	NO	NO	NO	NO

Como se puede observar es importante que se considere la incidencia de otros factores para ajustar las fórmulas que fundamentan la depreciación cuando se emplea el Método del Costo de Reposición a Nuevo. Es recomendable utilizar un coeficiente de ajuste, que se denominada *F*, que estaría a su vez conformado por los factores asociados más relevantes como son: Mantenimiento, Tecnología y Mercado. La aplicación de estos factores conduce a un resultado del valor en concordancia entre el calculado y la realidad del mercado. Se parte de la siguiente ecuación:

[9] Existen otros métodos de depreciación como SMIEC, SMIECM, ASALICO, índice de criticidad, curvas WR y EDS, que no se consideraron para este informe de valuación, vistas las condiciones y característocas de los activos industriales.

$$\boldsymbol{VAF = Crnx(1 - Dn)xF} \tag{1.29}$$

Donde:

VAF: Valor actual ajustado por factores.

Crn: Costo de Reposición Nuevo.

Dn: Depreciación por el método seleccionado

F: Factor de ajuste que viene expresado por:

$$\boldsymbol{F = Dm_1\ x\ Dt\ x\ Dm_2 x Dm_3} \tag{1.30}$$

Siendo: Dm_1 el factor asociado al mantenimiento, Dt el factor asociado a tecnología, Dm_2 el factor asociado a mercado y Dm_3 el factor asociado al trabajo.

Se presenta una tabla donde se exponen las ecuaciones complementarias de los métodos de depreciación que consideran los factores asociados:

Tabla 7 - Métodos de Depreciación y el Valor Actual Ajustado (VAF)

Método	Ecuación del VAF
Línea Recta	$\boldsymbol{VRn\ x\left[1-\left((1-r)\ x\ \frac{e_a}{v_u}\right)\right] x Dm_1\ x\ Dt\ x\ Dm_2 x Dm_3}$
Kuentzle	$\boldsymbol{VRn\ x\left[1-\left((1-r)\ x\left(\frac{e_a}{v_u}\right)^2\right)\right] x Dm_1\ x\ Dt\ x\ Dm_2 x Dm_3}$
Ross	$\boldsymbol{VRn\ x\left[1-\left((1-r) x\ \frac{\left(\frac{e_a}{v_u}+\left(\frac{e_a}{v_u}\right)^2\right)}{2}\right)\right] x Dm_1\ x\ Dt\ x\ Dm_2 x Dm_3}$
Porcentaje Constante	$\boldsymbol{\left(VRn\ x\ r^{\frac{ea_i}{v_u}}\right) x Dm_1\ x\ Dt\ x\ Dm_2 x Dm_3}$
Hélio de Caires	$\boldsymbol{\{VRn\ x\ [Dx\ (1-r)+r]\} x\ Dt\ x\ Dm_2}$

A continuación, se exponen las consideraciones asumidas por el Ing. J. Néstor García López (2010) para establecer los factores asociados:

E.3.1 Factor de mantenimiento

El valuador debe apreciar el estado del mantenimiento de las máquinas durante la inspección en sitio. Es indispensable que cuente con toda la información sobre el programa de mantenimiento de las máquinas y equipos que deberá ser suministrado por el personal técnico encargado del mantenimiento. El factor asociado está contenido en la siguiente tabla fundamentado en el estado aparente de la máquina y equipo:

Tabla 8 - Factores Asociados a Estados de Mantenimiento

Estado Aparente	Dm_1
Perfecto	100
Riguroso	95
Normal	85
Mínimo	75
Nulo	65

E.3.2 Factor de tecnología

Este factor se determina considerando la obsolescencia de tipo tecnológico que pudiera presentar la máquina. Al existir variaciones de modelos que optimicen los sistemas de producción donde está instalada la máquina, se debe realizar el ajuste que estime la diferencia en tecnología, causada por nuevos inventos, cambios actuales en el diseño y procesos mejorados para la producción, entre la máquina tasable y la máquina de referencia de reciente tecnología que se comercializa en el mercado.

Este ajuste por tecnología requiere que el valuador maneje el avance tecnológico de la máquina, y esto se consigue consultando a las empresas comercializadoras especializadas conocedoras de las posibles variantes que pudieran presentar las nuevas máquinas presentes en el mercado.

El factor asociado está contenido en la siguiente tabla fundamentado en las condiciones de obsolescencia de la máquina y equipo:

Tabla 9 - Factores Asociados a cambios de tecnología

Condiciones de Obsolescencia	*Dt*
Nulo	100
Sensible	95
Importante	90
Muy Importante	85

E.3.3 Factor de mercado

Este factor representa la apreciación del tasador con base en la investigación de las condiciones de comercialización de la máquina en el mercado especializado, buscando conocer la probabilidad de la venta de la máquina tasable.

De igual manera el tasador debe consultar a las empresas fabricantes o comercializadoras, si existe un mercado secundario de bienes muebles que pudiera aportar información sobre la facilidad o dificultad para formalizar la venta de la máquina en un lapso prudencial. El factor asociado está contenido en la siguiente tabla fundamentado en las condiciones de mercado del bien mueble:

Tabla 10 - Factores Asociados a las Condiciones de Mercado

Condiciones de Mercado	Dm_2
Bueno	**100**
Regular	**90**
Malo	**80**
Inexistente	**70**

E.3.4 Factor de trabajo

Este factor representa la apreciación del tasador con base en la información de la gerencia de producción sobre la carga de trabajo de la máquina y equipo, con una relación directa con los turnos de trabajo en el proceso productivo de la empresa. El factor asociado está contenido en la siguiente tabla fundamentado en las condiciones de mercado del bien mueble:

Tabla 11 - Factores Asociados a la carga de trabajo

Carga de trabajo	Dm_3
Bueno	**100**
Regular	**90**
Malo	**80**
Inexistente	**70**

E.4 Costos nuevos de reposición

El Costo Nuevo de Reposición (CNR) se define como el precio actual de mercado de una máquina o equipo nuevo, similar en todas las características físicas o con una utilidad equivalente a la del bien tasable.

A continuación, se expone una metodología especialmente desarrollada para estimar el CNR, en función de la cotización actualizada (nacional e internacional) o de la factura de compra (actualizando el precio por una tasa de variación de precios del país de origen, por tasa cambiaria o por INPC). En la práctica se pueden presentar los siguientes casos:

Costo expresado en unidad monetaria - Mercado internacional (CUMI): representa el costo de reposición del bien nuevo o usado expresado en unidad monetaria en el mercado internacional. Puede ser precio F.O.B. o C.I.F. Se obtiene a través de cotizaciones de las empresas fabricantes o comercializadores. El procedimiento para obtener el precio de la máquina o equipo en el puerto destino y su nacionalización es como sigue:

1) Solicitar la cotización por ante la empresa fabricante o comercializadora en el país de origen.
2) Revisar el tipo de cotización y la correspondiente unidad monetaria del país de origen. Generalmente se presentan dos casos: si es precio F.O.B. (*Free on Board*), esto es, el fabricante

se compromete a entregar la mercancía en el puerto de origen. Si es precio C.I.F. (*Cost, Insurance and Freight*), el fabricante se compromete a entregar la mercancía en el país destino.

3) Si el precio es F.O.B. hay que adicionar la incidencia del transporte y seguro que se genera para traer la mercancía desde el país de origen hasta el país destino (C.I.F.). La cantidad para cancelar dependerá de la distancia entre puertos, del tamaño de la máquina o equipo, de la cantidad a comprar y del valor declarado. Generalmente está entre 3, 5 y 10 % del precio F.O.B.
4) Para los efectos de la nacionalización hay que llenar la forma 00086 del SENIAT[10], que se refiere a la Determinación y Liquidación de Tributos Aduaneros. Se comienza con la determinación de la Base imponible, que se obtiene por la conversión cambiaria del precio C.I.F. a la moneda nacional o local, utilizando la tasa de cambio actualizada para la fecha de la declaración del impuesto.
5) Determinada la base imponible e identificado el código arancelario de la máquina o equipo, se procede a aplicar las diferentes tasas, que se describen en la siguientes tabla:

Tabla 12 - Tasas para la nacionalización de la máquina o equipo

Descripción	Concepto
T.AD.V. (Tarifa *Ad Valorem*)	Entre un 5 y 25 % de la base imponible, dependiendo de la clasificación de la mercancía que obedece al Decreto N° 9.430 – 19/03/2013, Arancel de Aduanas-SENIAT. Decreto N° 9.430 – 19/03/2013, Reforma Parcial del Arancel de Aduanas-SENIAT.
T.S.S. (Tasa de Servicio del SENIAT)	Corresponde al 0,5 % de la base imponible. Arancel de Aduanas - SENIAT.
T.S.A. (Tasa de Servicio de Aduanas)	Corresponde al 0,5 % de la base imponible. SENIAT.
I.V.A. (Impuesto al Valor Agregado)	En forma general, la tasa vigente del 16% aplicado a la sumatoria de los montos de la base imponible, el impuesto por T.AD.V., el impuesto por T.S.S. y el impuesto por T.S.A.
C.N.R. (Costo Nuevo de Reposición)	Corresponde a la sumatoria compuesta por los montos de la base imponible y de la totalidad de los impuestos (T.AD.V., T.S.S., T.S.A. e I.V.A.).

Fuente: Elaboración de Miguel Camacaro Pérez (2010) con base en diversas fuentes

[10] Colocar la información del SENIAT sobre la declaración on line

Costo expresado en unidad Monetaria - mercado nacional (CUMN): representa el costo de reposición nuevo o usado del bien expresado en unidad monetaria en el mercado nacional. Puede ser precios F.O.B. o C.I.F. Se obtiene a través de cotizaciones de las empresas distribuidoras o comercializadoras de representación local. El procedimiento para la nacionalización es similar a lo expuesto anteriormente.

Generalmente, las empresas vendedoras se encargan del proceso de nacionalización y hacen la entregan de las mercancía en sus instalaciones. Así como en el caso anterior, hay que considerar la incidencia del Factor de Comercialización por la intermediación de la vendedora.

Es posible determinar este factor al comparar el precio final de la máquina, como si se hiciera la importación directamente, con los precios comercializados en el mercado nacional (siempre comparados y expresados en moneda nacional).

Costo expresado en moneda local- Mercado nacional (CMLN): representa el costo de reposición nuevo o usado del bien, expresado en moneda local, por el que se comercializa en el mercado nacional. Se obtiene a través de cotizaciones de las empresas distribuidoras o comercializadoras.

Existen ciertos escenarios donde se hace necesario emplear un análisis matemático-financiero para determinar el costo actual de una máquina nueva o usada, entre los cuales se tiene:

a) Cuando no sea posible obtener el precio nuevo o usado actualizado de una máquina o equipo.
b) Cuando la máquina o equipo está descontinuada por el fabricante.
c) Cuando la empresa fabricante haya cerrado sus puertas.
d) Cuando esté prohibida su importación.
e) Cuando es imposible obtener precios de máquinas o equipos de similares características.
f) Cuando se haya dejado de comercializar en el país.

De modo que a continuación se presentan las soluciones a las situaciones antes señaladas:

Actualización de costo expresado en unidad monetaria - Mercado internacional (ACUMI): El procedimiento de actualización se realiza identificando la fecha en la factura de compra y el tipo de cotización (F.O.B. o C.I.F).También hay que conocer la tasa de variación de precios en el sector industrial en el país de origen. Si el precio era F.O.B. se actualiza mediante la siguiente expresión:

$$\boldsymbol{F.O.B._{ACT} = F.O.B_{ANT} x (1 + tv)^n} \tag{1.31}$$

Donde:

$F.O.B._{ACT}$: Precio actual de la máquina o equipo.

$F.O.B_{ANT}$: Precio anterior de la máquina contenido en la factura de compra o documento legal.

tv: Tasa de variación anual de precios industriales en el país de origen.

n: Período comprendido entre la fecha de compra y la fecha de realización de la valuación.

Si el precio era C.I.F., entonces se procede a expresarlo en precio F.O.B., para ello bastará restar al C.I.F. los costos por seguro y flete expuestos en la factura de compra. Luego se procede a actualizarlo como se indicó anteriormente.

Actualización de costo expresado en unidad monetaria -Mercado nacional (ACUMN): a diferencia del ACUMI, la factura cumple con la normativa impositiva del país local, pero el precio puede estar expresado tanto en moneda nacional como internacional. Hay dos formas de actualizar el precio:

1) Si viene expresado en unidad monetaria internacional, se procede en forma indirecta a estimar el precio F.O.B. (considera la incidencia de nacionalización, los costos de seguro y flete), luego se actualiza mediante el procedimiento expuesto anteriormente.
2) Cuando venga expresado en moneda nacional, se utiliza la relación entre la tasa de cambio a la fecha de compra y a la fecha de la tasación. Se fundamenta en la siguiente ecuación:

$$\boldsymbol{P_{ACT} = P_{ANT} \mathrm{x} \frac{TC_{ACT}}{TC_{ANT}}} \tag{1.32}$$

Donde:

P_{ANT}: Precio actualizado de la máquina o equipo

P_{ANT}: Precio anterior de la máquina o equipo

TC_{ACT}: Tasa de cambio a la fecha actual

TC_{ANT}: Tasa de cambio a la fecha de compra.

Actualización de costo expresado en moneda local - Mercado nacional (ACMLN): hay dos formas de actualizar el precio de la máquina o equipo: La primera, utilizando la tasa cambiaria similar al procedimiento anterior. Se necesita conocer las tasas de cambios históricas respecto a monedas dura, generalmente el dólar (USD), el monto en moneda local y la fecha de la transacción, que permiten aplicar la siguiente relación:

$$\boldsymbol{P_{ACT} = P_{ANT} \mathrm{x} \frac{TC_{ACT}}{TC_{ANT}}} \tag{1.33}$$

Donde:

P_{ACT}: Precio actualizado de la máquina o equipo expresado en moneda local.

P_{ANT}: Precio anterior de la máquina o equipo expresado en moneda local.

TC_{ACT}: Tasa cambiaria a la fecha actual

TC_{ANT}: Tasa cambiaria a la fecha de compra.

La segunda forma es actualizando el precio mediante la aplicación de los índices de precios (INPC), preferiblemente los que miden la variación de precios en el sector industrial.

$$\boldsymbol{P_{ACT} = P_{ANT} \mathrm{x} \frac{INPC_{ACT}}{INPC_{ANT}}} \tag{1.34}$$

Donde:

P_{ANT}: Precio actualizado de la máquina o equipo expresado en moneda local.

P_{ANT}: Precio anterior de la máquina o equipo expresado en moneda local.

$INPC_{ACT}$: Índice de precios sector industrial a la fecha actual

$INPC_{ANT}$: Índice de precios sector industrial a la fecha de compra.

No forman parte del costo original, los correspondientes a fletes dentro del país, ni los gastos originados por carga o descarga, ni el movimiento de las máquinas o equipos destinados a la instalación, ni el almacenaje en recintos de la empresa destinataria. Cuando la máquina o equipo es de fabricación propia, se utilizarán las inversiones realizadas en la fabricación, construcción o armado en los talleres o depósitos de la empresa propietaria. Serán tomadas directamente de la contabilidad de costos, de modo que, para máquinas con fecha reciente de fabricación o construcción, el Costo de Reposición Nuevo es igual al Costo Original.

Se entiende que el costo original es producto de la suma de los costos incurridos en la fabricación, tales como: Proyecto de ingeniería, Materiales, Mano de obra, Equipos, otros gastos demostrables y la Patente de Invento. Para máquinas y equipos usados, se entiende por Costo Original el costo actualizado a la fecha de los insumos necesarios para su fabricación o considerar los índices de variación de precios oficiales.

No formarán parte del “Costo Original”, los gastos incurridos en la instalación, puesta en marcha y puesta a punto de las maquinas o equipos.

F. Resultados

En el proceso de análisis y valuación de activos industriales, los resultados obtenidos son fundamentales para tomar decisiones informadas y estratégicas. En esta sección se proporciona una visión clara y detallada de los hallazgos clave derivados de diversas metodologías y enfoques utilizados en la valuación. A continuación, se presenta el diagnóstico de mercado, los resultados por la aplicación de los métodos comparativo de dato de mercado y el método del costo nuevo de reposición.

F.1 Diagnóstico de mercado

Para analizar el mercado de los productos derivados de los procesos de molienda de cereales es importante exponer datos históricos sobre la importación de la materia prima y el consumo de los productos. Una investigación de la Asociación de Molinos de Trigo (Asotrigo), presentada en 2013, refleja que sólo cuatro empresas controlaban el 78% del mercado de la harina de trigo en Venezuela, y específicamente, el mercado de harina de uso industrial para fabricar panes.

Agrupaban más del 50% de los molinos que funcionan en el país (12 en total) y los principales canales de distribución para las 10 mil panaderías existentes en el país. Estas empresas eran: la corporación Cargill, Monaca (perteneciente al grupo mexicano Gruma), Molinos Carabobo (Mocasa) y Molvenca de las empresas Sindoni. Cargill controla, según esta investigación del gremio empresarial, 27% de la cuota de mercado, Monaca el 26%, Mocasa 15% y Molvenca 10%.

Entre todas sumaban el control del 78% de la cuota total del mercado de trigo y de la harina panadera de uso industrial. El restante 22% está distribuido en empresas molineras y fabricantes de productos a base de trigo de pequeño tamaño, como Molinos Hidalgo, Siseca[11], Faparca, Pastas Capri, La Lucha y Pastas La Especial.

La Asamblea Anual del 2014[12] de la Confederación de Asociaciones de Productores Agropecuarios de Venezuela (Fedeagro) evaluó la situación de la agricultura para la época, e hizo énfasis en las causas que motivaban su compleja problemática, destacando, entre otros aspectos: La inseguridad jurídica, los controles sobre la economía, la desinversión en infraestructura productiva, el retraso tecnológico, la deficiencia de los servicios públicos en el sector rural, el desbalance entre el crecimiento de los costos de producción agrícola y los precios a nivel del productor, la inseguridad personal y de bienes de los agricultores.

[11] Actualmente la empresa cuenta una producción de 110 toneladas por día con un proyecto para aumentar su capacidad de producción a 150 toneladas por día.
[12] https://drive.google.com/file/d/1MfuDQX3G4Lsvs6rWyICg34P8vxH8IF9k/view

Continúa señalando el documento de FEDEAGRO, que diez años después algunos de estos planteamientos se han atenuado, otros se han profundizado y nuevas circunstancias y elementos sectoriales y del entorno constituyen el centro de atención, haciéndose presentes en los debates y deliberaciones de la Asamblea de este año.

Como consecuencia de la persistente situación en el agro venezolano, se interpreta que se estableció una «economía de puertos», especialmente para el trigo y sus derivados. Al respecto se tiene un registro de que Venezuela[13] en el año 2022, importó $107M en harina de trigo, convirtiéndose en el importador número 14 de Harina de trigo en el mundo[14]. En el mismo año, la harina de trigo fue el producto número 20 más importado principalmente de: Turquía ($90,1M), Brasil ($13,3M), Colombia ($2,97M), Uruguay ($296k), y Italia ($271k). Los mercados de importación de más rápido crecimiento en harina de trigo para Venezuela, entre 2021 y 2022 fueron Turquía ($43M) y Italia ($9,34k).

Según la Bolsa de Productos e Insumos Agropecuarios de Venezuela (Bolpriaven)[15], la institución bursátil en transacciones de productos y servicios de origen y/o destino agropecuario del país, el ejercicio económico 2023 concluyó resultados positivos acercándose al productor, agroindustria e inversionistas. Entre los resultados del pasado año destaca las mayores negociaciones en rubros como trigo, maíz y arroz. Entre los 10 productos más importantes y destacados en operaciones del ejercicio 2023 estuvieron: trigo con $209,6 millones, maíz con $92.6 millones y arroz con $93.4 millones.

A pesar de adversidades climáticas, estructurales y de tipo financiero, sobre todo en lo relativo a la entrega de créditos para financiamiento, la Confederación de Asociaciones de Productores Agropecuarios de Venezuela (Fedeagro)[16] considera que el 2023 fue un año cuando se consolidó el proceso de recuperación del sector agrícola que inició en 2020.

Para exponer la etapa de recuperación, la Confederación de Asociaciones de Productores Agropecuarios de Venezuela (FEDEAGRO) lleva las estadísticas de diferentes rubros con un registro anual de la producción. En la siguiente gráfica que se puede observar el rubro maíz:

---

[13] https://oec.world/es/profile/bilateral-product/wheat-flours/reporter/ven

[14] El mercado de harina alcanzó un valor de USD 275 mil millones en el año 2023. Se estima que el mercado crecerá a una tasa de crecimiento anual compuesta del 4,8% entre 2024 y 2032, para alcanzar un valor de 419,35 mil millones de USD en 2032. https://www.informesdeexpertos.com/informes/mercado-de-harina.

[15]https://talcualdigital.com/trigo-maiz-y-arroz-son-los-rubros-mas-transados-en-la-bolsa-agricola-en-2023/#google_vignette

[16] https://fedeagro.org/sector-agricola-necesita-us-1-500-millones-en-inversion-durante-2024/

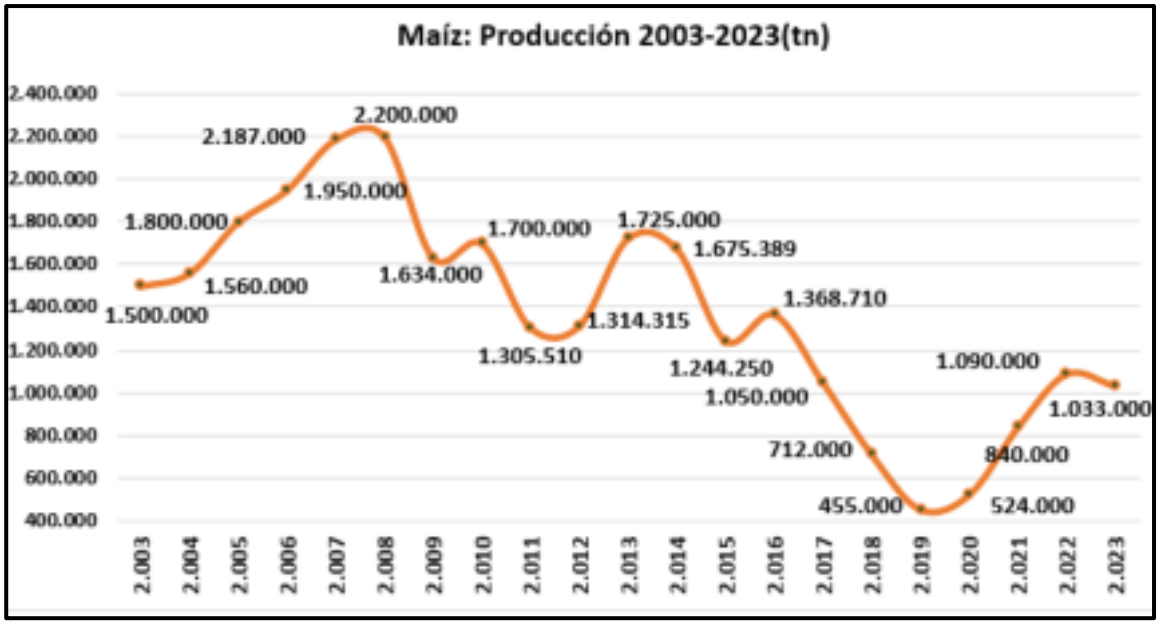


Figura 4 - Producción de maíz (FEDEAGRO)

Se puede observar que el punto más bajo de la producción corresponde al periodo 2019-2020 con aproximadamente 400.000 ton. Luego de ese punto mínimo se observa un rápido crecimiento hasta el año 2022 cuando se alcanza una producción de 1.090.000 ton, mucho menor que la producción del año 2008 que fue de 2.200.000 ton, para descender luego en el año 2023 hasta 1.033.000 ton.

Según César Fantinel, presidente de FEDEAGRO, aunque han sido tres años consecutivos de recuperación, el gremio agrario insiste en que para incrementar la producción se debe hacer una inversión de 1.500 millones de dólares en 2024, e invertir más recursos en este sector al menos por cinco años consecutivos. Continúa señalando que, con ese monto en financiamiento, el sector agrícola “podría despegar y volver a ser lo que era en los años 2008, 2009, y 2010 época en la que se abastecía un 77% del consumo nacional”.

La histórica situación de la economía nacional no es ajena al comportamiento del consumidor y afecta los hábitos de consumo. En una nota de Alonso Moleiro publicada en el periódico El País (España), según Leonardo Vera, profesor de la Universidad Central de Venezuela y miembro de la Academia Venezolana de Economía> «la inflación ha cedido a partir de un ajuste económico no decretado pero que ha tenido un efecto devastador. Esa desaceleración se basa en tres pilares como son el congelamiento salarial, el encaje legal y el intento de anclar el tipo de cambio. Señala también que la dolarización ha tenido un efecto clave sobre el incremento de los precios».

Esa precariedad en los salarios ha motivado a una gran inmigración de venezolanos, quienes intentan rehacer sus vidas para tener una mejor oportunidad para capitalizar otro nivel de vida para sus familias. A

pesar de los millones que han salido, el consumo de trigo por parte de la población se ha estado incrementando a partir del 2018. De aproximadamente 800 mil toneladas hasta 1.200 mil toneladas en el año 2023, como se puede ver la siguiente figura[17]:

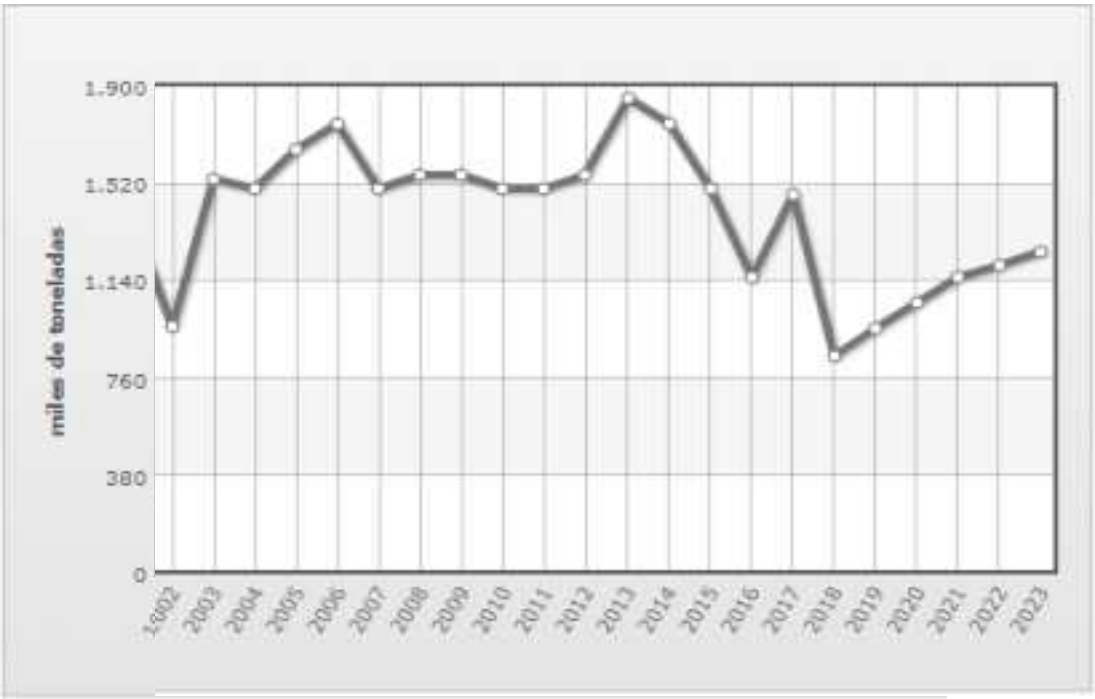


Figura 5 - Consumo de trigo por la población en Venezuela

En el año 2024, la Empresa Bolivariana de Puertos, Bolipuertos[18], reportó el movimiento de casi 30 mil toneladas de cereales desde el Puerto de Maracaibo, destacando 17.385 toneladas de maíz amarillo y 12,545 toneladas de torta de soya, destinadas al abastecimiento nacional.

La Federación Venezolana de Arroz señaló un aumento del 11 % en el área de siembra de arroz para el año 2024 en comparación con 2022, aunque el rendimiento disminuyó un 3,7 % debido a condiciones climáticas adversas. A pesar del incremento en la siembra, la producción nacional solo cubrió el 53 % de la demanda interna.

El presidente de la Confederación de Asociaciones de Productores Agropecuarios (Fedeagro), Celso Fantinel, ha declarado que la soberanía alimentaria de Venezuela se encuentra actualmente en torno al

[17] https://www.indexmundi.com/
[18] Banca y Negocios «Se han movilizado 29.931 toneladas de cereales desde el Puerto de Maracaibo en lo que va de 2024». Recuperado (15/05/2024) del link: https://shorturl.at/ADN34

50%, una cifra que contrasta con el 77% alcanzado en 2010. Entre los temas claves tratados en la Asamblea recientemente finalizada en Valencia (Carabobo), y que deben ser abordado están:

- La descapitalización de los agricultores como consecuencia del incremento de los costos de producción, el decrecimiento de la productividad (impactada por el clima) y de los precios a nivel del productor.
- Las restricciones crediticias del sistema financiero, producto de la política de encaje legal en el BCV.
- El crítico y recurrente desabastecimiento de combustible.
- La competencia de importaciones libres de aranceles e impuestos y el contrabando.
- La contracción del consumo en alimentos claves en la dieta y de importancia sustantiva en regiones y ejes productivos.
- La falta de incentivos a la producción agrícola, la protección ambiental, la innovación tecnológica y la sustentabilidad.
- El agotamiento del parque de maquinaria, equipos e implementos agrícolas.
- La inseguridad de bienes y personas, la vialidad agrícola, el suministro eléctrico y los servicios públicos del sector rural; a pesar de ser aspectos de orden estructural deben abordarse igualmente en el corto plazo.

La industria de molinos de trigo en Venezuela[19] se enfrenta a grandes desafíos debido a la creciente importación de harina extranjera, lo que ha llevado al cierre de varias empresas nacionales debido a la falta de rentabilidad. Según la Federación Nacional de la Industria de la Harina (Fetraharina), actualmente solo quedan ocho molinos en funcionamiento, en comparación con los 12 que solían existir en el país. Juan Crespo, presidente de Fetraharina, advirtió que el mercado venezolano está saturado de harina turca. Esta importación libre de impuestos está perjudicando seriamente a la industria nacional.

«Cuestionamos el hecho de que se esté beneficiando a empresas extranjeras con las importaciones en lugar de fortalecer la producción nacional. Actualmente, estamos enfrentando desempleo, falta de contratos colectivos y ausencia de mejoras salariales», afirmó Crespo.

En los últimos años, se ha producido el cierre de varias empresas, incluyendo Molinos Nacionales Monaca y Cargill en Maracaibo, así como el molino Cargill en Cumaná y su fábrica de pasta asociada. «El último ejemplo de cierre es un molino ubicado en el oeste de Caracas, donde se producían 30.000 toneladas de

[19] https://www.descifrado.com/2023/07/07/importaciones-de-harina-extranjera-amenazan-a-los-molinos-de-trigo-en-venezuela/

trigo, generando 300 empleos directos», explicó Crespo, quien también señaló que esta situación también afecta a sectores cercanos como la panadería y la pastelería, ya que muchos profesionales venezolanos han optado por emigrar.

«Estamos presenciando una diáspora laboral, ya que la mayoría de panaderos y pasteleros se están mudando a Curazao y Aruba, donde pueden ganar entre 120 y 150 dólares al día, mientras que en Venezuela los salarios más altos apenas alcanzan un promedio de ocho dólares diarios», concluyó. En cuanto al sector molinero, se informó que los molinos en Venezuela operan al 50% de su capacidad instalada, afectados por la falta de mano de obra calificada y bajos ingresos. Esta situación se suma a la competencia desleal que ha impactado la operatividad de los molinos.

De acuerdo a USDA[20], Venezuela mostró un aumento en su producción de maíz (37 por ciento, llegando a 1.3 millones de toneladas (MMT) y de arroz (13 por ciento más de superficie sembrada) para el ciclo de 2023/2024, debido a un mejor acceso a insumos y semillas agrícolas de mayor calidad, y a condiciones climáticas favorables. Además, el abasto de alimentos se favorece porque los Estados Unidos sigue figurando como el principal exportador de maíz y el tercero de trigo; su precio competitivo también podría favorecer las exportaciones de arroz.

En cuanto al trigo, las importaciones venezolanas se estiman en 1.35 MMT. La harina de trigo producida localmente representa el 60 por ciento de la disponibilidad nacional y Turquía se mantiene como el principal proveedor de productos terminados de trigo. No obstante, la falta de financiamiento productivo sigue siendo una limitante para una inversión significativa en el sector agrícola.

Es de destacar que la embarcación de nombre “Ahsoka” proveniente de Houston, EE. UU., atracó en el muelle de Puertos de Sucre[21], ubicado en la ciudad de Cumaná, con 17 mil 500 toneladas de trigo a granel, de acuerdo con una publicación de la Gobernación del estado Sucre en sus redes sociales. “Después de más de 10 años, el estado Sucre recibe la primera embarcación que atracó con 17 mil quinientas toneladas de trigo a granel en el muelle de Puertos de Sucre, en Cumaná”, refiere la publicación.

Agregaron que este cargamento de trigo representa un paso hacia adelante para fortalecer la industria alimentaria de la región, pero su objetivo principal es reactivar los molinos de la empresa Monaca. Por otra

[20] https://fews.net/es/latin-america-and-caribbean/venezuela/informe-de-monitoreo-remoto/febrero-2024
[21] https://www.bancaynegocios.com/llego-a-venezuela-embarcacion-con-mas-de-17-mil-toneladas-de-trigo/

parte, el gobierno de Sucre destacó que la materia prima recibida permitirá aumentar la producción de harina de trigo en Venezuela, luego de concretarse los acuerdos en la Zona Económica Especial Agroalimentaria.

Continúa señalando el informe que los mercados se mantendrán abastecidos gracias al posible aumento de la producción local y de las importaciones. Existen expectativas de mejora en la producción de cereales a partir de abril, pero insuficientes para no depender de importaciones. Por tanto, la disponibilidad alimentaria es creciente; sin embargo, el acceso y el consumo de maíz, arroz y trigo seguirá limitado por el escaso poder adquisitivo.

F.2. Método comparativos de datos de mercado

El método comparativo de datos de mercado es una herramienta comúnmente utilizada para valorar activos en base a los precios observados en transacciones similares en el mercado. Sin embargo, en este caso puede no ser adecuado o aplicable. En el contexto de la línea de producción y sus activos singulares, existen varias razones por las cuales este método no sería la mejor opción:

Dificultad para encontrar precios comparables: Los activos dentro de una línea de producción pueden ser altamente especializados y únicos, lo que dificulta encontrar transacciones comparables en el mercado. Esto puede deberse a características específicas del equipo, su antigüedad, su nivel de tecnología, entre otros factores, que hacen que sea difícil encontrar puntos de comparación relevantes.

Naturaleza singular de los activos: Cada activo dentro de la línea de producción puede desempeñar un papel único y crucial en el proceso de fabricación. Dado que estos activos pueden tener funciones y características específicas que los diferencian de otros en el mercado, el uso de datos comparativos puede no reflejar con precisión su valor real.

Complejidad de las técnicas estadísticas: Incluso si se logran encontrar algunos activos comparables, la aplicación de técnicas estadísticas para extrapolar esos datos a los activos singulares de la línea de producción puede ser problemática. La falta de suficiente cantidad y calidad de datos comparables puede llevar a conclusiones poco fiables o sesgadas.

En resumen, debido a la dificultad para encontrar precios comparables y a la naturaleza singular de los activos dentro de la línea de producción, el método comparativo de datos de mercado no sería la opción más indicada para valorar estos activos. En su lugar, otros métodos de valoración, como el método del costo nuevo de reposición pueden ser más apropiados para valuar los activos singulares.

F.3 Método del costo nuevo de reposición o remplazo

El procedimiento utilizado para la determinación de los costos de nuevos de reposición o reemplazo, y consecuentemente estimar los valores actuales de los activos productivos industriales, se fundamenta en los siguientes pasos o actividades de investigación:

1. Para los efectos de la estimación del valor actual de las máquinas se empleó el método de mercado para máquinas usadas y el método del costo nuevo de reposición o reemplazo (Método del Ing. *Hélio de Caires* combinado con los factores de apreciación por tecnología y mercado) para máquinas y equipos nuevos.
2. Las fuentes consultadas fueron diversas empresas comercializadoras de productos para la fabricación de derivados de las materias primas que publican información sobre máquinas, equipos, sistemas, instalaciones y herramientas, tanto del mercado nacional como internacional. También se revisaron cotizaciones de algunas empresas fabricantes y la información histórica de facturas de compra de los activos instalados en la planta industrial.
3. Se utilizó el Costo expresado en Unidad monetaria - Mercado Internacional (CUMI), el Costo expresado en Unidad monetaria - Mercado Nacional (CUMN) y el Costo expresado en Moneda Local- Mercado Nacional (CMLN), que representan el costo de reposición del bien (nuevo y/o usado) expresado en unidad monetaria en el mercado internacional o moneda local. Para el caso del uso de precios de bienes importados se utilizó el precio F.O.B. y precios locales para los bienes comercializados en el país, que fueron objeto de nacionalización en moneda local.

Tabla 13 - Tasas[22] para la obtención del precio nacionalizado

FLETE (%)	SEGURO (%)	TASA CAMBIO	TASA ADV (%)	TSS (%)	TSA (%)	I.VA. (Bs.)
5,00%	3,00%	36,61	14,00%	0,50%	0,50%	14,00%

4. Con relación a las edades efectivas y vidas útiles, considerando el estado de mantenimiento y conservación de los activos industriales, los valores asumidos se ajustaron a la información

[22] Las Tasas *Ad Valorem* se tomaron del Decreto N° 2.647, publicado en Gaceta Oficial con el Nº 6.281 del 30 de diciembre de 2016. No se consideraron las excepciones de pago de tasas por importaciones ni del IVA. Para las tasas del flete, seguros, y los servicios aduanales se hizo una estimación generalizada basada en el análisis del contenido de las declaraciones de la forma 00086 del SENIAT de importaciones de activos industriales.

contenida en un trabajo presentado en el IBAPE[23] (SP) y en el Procedimiento Técnico PT-MEH de INDAABIN[24](México). También se consideró la experiencia local sobre las vidas útiles y edades efectivas de los activos industriales. Los valores de rescate (*Salvage Value*) se tomaron de la publicación de *Marshall and Swift* (2007). Se hizo una homologación de vida útiles y edades efectivas para las líneas de producción

5. En las fichas técnicas contenidas en el anexo se describen los datos de identificación de cada ítem, los elementos de caracterización de su función dentro del proceso productivo y los valores actuales.

6. Cuando se trata de estimar los costos de las instalaciones mecánicas y eléctricas para el funcionamiento de una industria molinera, hay varios indicadores que puedes considerar con base en el costo de las máquinas y equipos. Una regla general[25] es asignar un porcentaje del costo total del proyecto para las instalaciones mecánicas, eléctricas y sanitarias. Este porcentaje puede variar dependiendo del tipo de industria, el tamaño del proyecto y otros factores, pero suele estar en un rango del 15 % al 30 %. Para este caso de análisis se asumió el 20 %.

7. El porcentaje del costo total de los equipos que se destina al montaje puede variar significativamente según varios factores, como la complejidad del proyecto, el tipo de equipos, la ubicación geográfica, las condiciones del sitio y la disponibilidad de mano de obra especializada. Sin embargo, en términos generales y según prácticas comunes en la industria, el costo del montaje y la puesta en marcha de equipos suele representar un porcentaje significativo del costo total de adquisición de los equipos. Este porcentaje puede variar entre un 10 % y un 30 % del costo de los equipos, dependiendo de los factores mencionados anteriormente. Para este caso de análisis se asumió un 10 %.

A continuación, el resumen de los valores de los activos industriales que forman parte de la línea de producción de la empresa SISECA:

---

[23] *Gatto et al* (2007) *Estudo de vidas úteis para máquinas e equipamentos. IBAPE/SP – Instituto Brasileiro de Avaliações e Perícias de Engenharia de São Paulo.*

[24] Procedimiento Técnico PT-MEH para la elaboración de trabajos valuatorios que permitan dictaminar el valor de maquinaria, equipo y herramienta. Instituto de Administración y Avalúos de Bienes Nacionales (INDAABIN).

[25] OpenAI. (2024, mayo 16). Consejos para estimar costos de instalaciones mecánicas y eléctricas en proyectos industriales basado en: 1) Diseño y construcción de instalaciones industriales" de Juan Manuel Manso González y María Dolores Esteban García. 2)"Instalaciones eléctricas en media y baja tensión" de José García Trasancos. 3)"Ingeniería de la energía eólica: Procesos, instalaciones y proyectos" de Miguel Villarubia González y Fernando M. Rubio Pérez. 4)"Proyectos de ingeniería industrial: Guía práctica para el diseño y evaluación económica" de Juan Carlos García Prada y Jesús Felez Mindán. 5)"Diseño y cálculo de instalaciones eléctricas industriales" de Enriquez Harper y Luis Rodrigo Castañón.

Tabla 14 - Resumen de costos de nuevo de reposición y valores actuales

Edificación	Unidad	Cantidad activos	Costo Nuevo de reposición (Bs)	Total Edificación (Bs)	Valor actual (Bs)	Subtotal Edificación (Bs)
Almacenamiento	Abastecimiento de agua	2	233.681,38		278.393,27	
	Patio de almacenamiento	2	777.955,27		483.875,58	
	Recepción	14	57.296.405,34		35.637.436,56	
	Tratamiento de agua	1	170.329,50	58.478.371,49	101.459,92	36.501.165,33
Área abierta - Galpón Nº 6	Depósito de combustible	1	659.340,00		498.741,47	
Área abierta - lindero este	Depósito de combustible	1	183.150,00		138.539,30	
Área abierta - lindero norte	Servicios	1	42.124,50		31.864,04	
Área abierta - planta eléctrica	Generación de energía	1	934.065,00		706.550,42	
Área de caldera	Generación de vapor	1	726.091,58		432.509,88	
Área de transformación este	Caseta de transformadores	3	1.789.375,50		3.197.623,82	
Área de transformación norte	Caseta de transformadores	3	1.071.427,50		2.431.364,67	
Área Romana	Control de carga	1	1.831.500,00		1.385.392,98	
Área Taller	Servicios	1	16.483,50		12.468,54	
Área techada - planta eléctrica	Generación de energía	1	3.846.150,00		2.909.325,25	
Galpón Nº 1	Sub-productos	8	1.300.446,65	12.400.154,23	660.789,81	12.405.170,18
Galpón Nº 2	Área de desgerminado	33	10.312.460,90		5.317.858,00	
	Molienda de arroz	1	207.454,74	10.519.915,64	102.797,14	5.420.655,14
Galpón Nº 3	Área de desgerminado	2	181.522,90		89.947,50	
	Área de extrusión	1	388.977,63		208.531,55	
	Empaquetado	1	309.237,22		153.231,98	
	Extrusión	5	2.589.035,13		1.234.722,12	
	Molienda de arroz	1	181.522,90		89.947,50	
	Producto terminado	1	82.722,58	3.733.018,36	40.990,36	1.817.371,01
Galpón Nº 4	Área de desgerminado	3	272.284,34		134.921,24	
	Molienda de arroz	30	7.649.867,52	7.922.151,86	3.909.928,37	4.044.849,61
Galpón Nº 5	Almacenamiento de Trigo	1	259.318,42		161.291,86	
	Molienda de trigo	104	63.721.788,46	63.981.106,88	49.796.377,70	49.957.669,56
Galpón Nº 6	Almacen materia prima	11	1.102.973,61	1.102.973,61	723.319,66	723.319,66
Recepción Silos	Recepción	42	41.407.187,67	41.407.187,67	20.517.923,15	20.517.923,15
	Totales	277	199.544.879,74	199.544.879,74	131.388.123,64	131.388.123,64

Tabla 15 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (001-050)

Item	Descripción	Marca	Marca	Cant.	CNR (Bs.)	Valor Total (Bs.)
001	Silo (h=15 m)	Agrometal	A1 - 1.250 Ton	1	9.724.440,83	6.048.444,77
002	Silo base plana (h=8 m)	Agrometal	A2 - 380 Ton	1	4.927.050,02	3.064.545,35
003	Silo base cónica (h=15 m)	Agrometal	A3 - 1.355 Ton	1	7.027.529,24	4.371.009,42
004	Silo base cónica (h= 9 m)	Agrometal	A4 - 350 Ton	1	4.538.072,39	2.822.607,56
005	Silo base cónica (h= 9 m)	Agrometal	A5 - 350 Ton	1	4.538.072,39	2.822.607,56
006	Silo base cónica (h=15 m)	Agrometal	A6 - 1.355 Ton	1	7.027.529,24	4.371.009,42
007	Silo base cónica (h=15 m)	Agrometal	A7 - 1.500 Ton	1	7.779.552,66	4.838.755,81
008	Silo base cónica (h= 8 m)	Agrometal	R5 - 155 Ton	1	2.009.717,77	1.250.011,92
009	Silo base cónica (h= 8 m)	Agrometal	R6 - 155 Ton	1	2.009.717,77	1.250.011,92
010	Silo base cónica (h= 8 m)	Agrometal	R7 - 155 Ton	1	2.009.717,77	1.250.011,92
011	Silo base cónica (h= 8 m)	Artesanal	T1 - 110 Ton	1	1.426.251,32	887.105,23
012	Silo base cónica (h= 8 m)	Artesanal	T2 - 110 Ton	1	1.426.251,32	887.105,23
013	Silo base cónica (h= 8 m)	Artesanal	T3 - 110 Ton	1	1.426.251,32	887.105,23
014	Silo base cónica (h= 8 m)	Artesanal	T4 - 110 Ton	1	1.426.251,32	887.105,23
015	Caldera de vapor	Continental	3450 lbs/hora	1	726.091,58	432.509,88
016	Sist. Hidroneumático (80 gal) + suavizador	Continental	24-0225-M	1	170.329,50	101.459,92
017	Tanques verticales (fibra de vidrio)	S/D	15.000 lt	2	233.681,38	278.393,27
018	Silo cónico	S/D	S1 - 30 Ton	1	388.977,63	241.937,79
019	Silo cónico	S/D	S2 - 30 Ton	1	388.977,63	241.937,79
020	Silo cónico (h= 12 m)	S/D	20 Ton	1	259.318,42	161.291,86
021	Silo pulmón	S/D	10 Ton	1	129.659,21	80.645,93
022	Silo vertical (h=3 m)	S/D	PM3- 20 Ton	1	259.318,42	161.291,86
023	Silo vertical (h=3 m)	S/D	PM2- 20 Ton	1	259.318,42	161.291,86
024	Silo vertical (h=3 m)	S/D	PM1- 20 Ton	1	259.318,42	161.291,86
025	Tanque almacen	S/D	10 Ton	1	129.659,21	80.645,93
026	Silo almacen	S/D	10 Ton	1	129.659,21	80.645,93
027	Silo almacen	S/D	10 Ton	1	129.659,21	80.645,93
028	Secador Rotatorio	Gadner Denver	Dura-Flow (ind. 45 Serie)	1	308.588,92	183.816,70
029	Mezclador producto	S/D	S/D	1	129.659,21	77.233,91
030	Secador extrusión	S/D	1450/10 min	1	388.977,63	208.531,55
031	Extrusor	S/D	0410100 EX 620	1	1.944.888,17	915.537,01
032	Empaquetadora (h= 4m)	S/D	S/D	1	309.237,22	153.231,98
033	Silo cónico Acero Inox (h= 4 m)	S/D	20 Ton	1	259.318,42	161.291,86
034	Silo vertical	S/D	20 Ton	1	259.318,42	161.291,86
035	Silo cónico Acero Inox (h= 2 m)	S/D	5 Ton	1	64.829,61	40.322,97
036	Aspiradora de filtro (h= 3 m)	S/D	S/D	1	259.759,26	122.279,12
037	Tanque almacén	S/D	M6-20 Ton	1	259.318,42	154.467,81
038	Aspiradora de filtro	S/D	S/D	1	259.318,42	154.467,81
039	Compresor de aire (30 hp)	ABAC	LT 500	1	596.432,37	295.541,77
040	Filtro de manga	S/D	L= 3 m	1	404.069,97	200.223,12
041	Compresor de aire	Bellog	B340B	1	66.483,45	32.943,61
042	Filtro de manga	S/D	L= 3 m	1	405.000,00	200.683,97
043	Extractor de polvo	S/D	S/D	1	153.931,42	76.275,48
044	Molino pulverizador	S/D	S/D	1	67.422,79	33.409,07
045	Máquina de coser	Fischbein	11 m/min	1	37.108,47	18.387,84
046	Filtro colector polvo	S/D	S/D	1	259.318,42	128.496,42
047	Silo mezclador	S/D	S/D	1	129.659,21	80.645,93
048	Pulidor de arroz # 1	S/D	S/D	1	173.743,34	86.092,60
049	Pulidor de arroz # 2	Mary	S/D	1	173.743,34	86.092,60
050	Pulidor de arroz # 3	Mary	S/D	1	173.743,34	86.092,60

Tabla 16 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (051-100)

Item	Descripción	Marca	Marca	Cant.	CNR (Bs.)	Valor Total (Bs.)
051	Pulidor de arroz # 4	Mary	S/D	1	173.743,34	86.092,60
052	Pulidor de arroz # 5	Mary	S/D	1	173.743,34	86.092,60
053	Cernidor (4-5 Ton/hora)	SATAKE	ST527R	1	207.454,74	102.797,14
054	Entoleter	S/D	S/D	1	77.795,53	38.548,93
055	Elevador de cangilones # 1	S/D	H= 5 m x 0,20 x 0,20	1	414.909,48	205.594,27
056	Elevador de cangilones # 2	S/D	H= 5 m x 0,20 x 0,20	1	414.909,48	205.594,27
057	Elevador de cangilones # 3	S/D	H= 5 m x 0,20 x 0,20	1	580.873,27	287.831,98
058	Elevador de cangilones # 4	S/D	H= 7 m x 0,20 x 0,20	1	580.873,27	287.831,98
059	Elevador de cangilones # 5	S/D	H= 7 m x 0,20 x 0,20	1	580.873,27	287.831,98
060	Elevador de cangilones # 6	S/D	H= 7 m x 0,20 x 0,20	1	580.873,27	287.831,98
061	Elevador de cangilones # 7	S/D	H= 7 m x 0,20 x 0,20	1	580.873,27	287.831,98
062	Elevador de cangilones # 8	S/D	H= 7 m x 0,20 x 0,20	1	1.659.637,90	822.377,10
063	Limpiador de grano (sistema de aspiración)	S/D	S/D	1	247.389,77	122.585,59
064	Desgerminadora	S/D	S/D	1	422.761,64	209.485,15
065	Zaranda	S/D	S/D	1	422.761,64	209.485,15
066	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
067	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
068	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
069	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
070	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
071	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
072	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
073	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
074	Esclusa	OCRIM	S653/58	1	90.761,45	44.973,75
075	Soplador Gemelo LA	Gardner Denver	Flow 45 serie	1	181.522,90	89.947,50
076	Filtro de manga LA	S/D	S/D	1	337.113,95	167.045,35
077	Esclusa	S/D	S/D	1	90.761,45	44.973,75
078	Filtro de manga LB	S/D	S/D	1	337.113,95	167.045,35
079	Filtro de colector	S/D	S/D	1	412.316,29	204.309,31
080	Filtro de extracción	COINCA	16/140	1	412.316,29	204.309,31
081	Tanque filtro manga	S/D	S/D	1	412.316,29	204.309,31
082	Plansifter	S/D	322	1	337.113,95	167.045,35
083	Cernidor rotativo	CUHLEMPA	P4	1	207.454,74	102.797,14
084	Turbosifter	S/D	S/D	1	163.889,24	81.209,74
085	Molino de martillo	JOSESTE	S/D	1	233.386,58	115.646,78
086	Martillo micro-pulverizador	HOSURAWA	TH3	1	337.113,95	167.045,35
087	Martillo micro-pulverizador	HOSURAWA	TH4	1	337.113,95	167.045,35
088	Martillo micro-pulverizador	HOSURAWA	TH4	1	337.113,95	167.045,35
089	Basuca Linea B - cónicas	S/D	L= 3 m	1	68.719,38	34.051,55
090	Basuca Linea A - cónicas	S/D	L= 3 m	1	68.719,38	34.051,55
091	Soplador rotatorio	S/D	S/D	1	181.522,90	89.947,50
092	Soplador ciclón	S/D	S/D	1	194.488,82	96.372,32
093	Basuca móvil	S/D	S/D	1	64.829,61	32.124,11
094	Soplador extrusión	S/D	Dura Flow	1	181.522,90	89.947,50
095	Soplador	S/D	S/D	1	181.522,90	89.947,50
096	Cernidora	S/D	S/D	1	82.722,58	40.990,36
097	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 12 m	1	715.718,84	354.650,12
098	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 12 m	1	715.718,84	354.650,12
099	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 10 m	1	596.432,37	295.541,77
100	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 10 m	1	596.432,37	295.541,77

Tabla 17 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (101-150)

Item	Descripción	Marca	Marca	Cant.	CNR (Bs.)	Valor Total (Bs.)
101	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 10 m	1	596.432,37	295.541,77
102	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 25 m	1	1.491.080,93	738.854,43
103	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 19 m	1	1.133.221,50	561.529,36
104	Transportadora	S/D	L= 20 m	1	1.426.251,32	706.730,32
105	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 12 m	1	715.718,84	354.650,12
106	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 10 m	1	596.432,37	295.541,77
107	Transportadora	S/D	L= 20 m	1	1.426.251,32	706.730,32
108	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 10 m	1	596.432,37	295.541,77
109	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 14 m	1	835.005,32	413.758,48
110	Elevador de cangilones	S/D	L= 20 m	1	1.659.637,90	822.377,10
111	Elevador de cangilones	S/D	L= 12 m	1	995.782,74	493.426,26
112	Elevador de cangilones	S/D	L= 12 m	1	995.782,74	493.426,26
113	Elevador de cangilones	S/D	L= 12 m	1	995.782,74	493.426,26
114	Elevador de cangilones	S/D	L= 12 m	1	2.074.547,38	1.027.971,37
115	Elevador de cangilones	S/D	L= 25 m	1	3.319.275,80	1.644.754,20
116	Elevador de cangilones	S/D	L= 40 m	1	3.319.275,80	1.644.754,20
117	Elevador de cangilones	S/D	L= 40 m	1	995.782,74	493.426,26
118	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 20 m	1	1.192.864,74	591.083,54
119	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 20 m	1	1.192.864,74	591.083,54
120	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 20 m	1	1.192.864,74	591.083,54
121	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 20 m	1	1.192.864,74	591.083,54
122	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 10 m	1	596.432,37	295.541,77
123	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 25 m	1	1.491.080,93	738.854,43
124	Transportadora	S/D	L= 30 m	1	2.139.376,98	1.060.095,48
125	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 4 m	1	238.572,95	118.216,71
126	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 4 m	1	238.572,95	118.216,71
127	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 4 m	1	238.572,95	118.216,71
128	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 4 m	1	238.572,95	118.216,71
129	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=12 m	1	715.718,84	354.650,12
130	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=12 m	1	715.718,84	354.650,12
131	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=12 m	1	715.718,84	354.650,12
132	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=6 m	1	357.859,42	177.325,06
133	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=6 m	1	357.859,42	177.325,06
134	Transportadora	S/D	L=3 m	1	213.937,70	106.009,55
135	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 4 m	1	238.572,95	118.216,71
136	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 5 m	1	298.216,19	147.770,89
137	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L= 8 m	1	477.145,90	236.433,42
138	Secadora 65º	S/D	S/D	1	1.566.801,91	776.375,38
139	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=1,6 m	1	95.429,18	47.286,68
140	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=1,5 m	1	89.464,86	44.331,27
141	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=10 m	1	596.432,37	295.541,77
142	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=1,4 m	1	83.500,53	41.375,85
143	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=1,4 m	1	83.500,53	41.375,85
144	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=6 m	1	357.859,42	177.325,06
145	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=2 m	1	119.286,47	59.108,35
146	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=4 m	1	238.572,95	118.216,71
147	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=1,6 m	1	95.429,18	47.286,68
148	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=4 m	1	238.572,95	118.216,71
149	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	L=4 m	1	238.572,95	180.462,62
150	Elevador de cangilones # 1	S/D	L=12 m	1	995.782,74	753.235,28

Tabla 18 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (151-200)

Item	Descripción	Marca	Marca	Cant.	CNR (Bs.)	Valor Total (Bs.)
151	Separador magnético # 1	S/D	S/D	1	119.286,47	90.231,31
152	Balanza /Bascula 01	S/D	S/D	1	596.432,37	451.156,55
153	Filtro de aspiración	S/D	FBP	1	233.386,58	176.539,52
154	Elevador de cangilones # 2	S/D	ET400	1	995.782,74	753.235,28
155	Despuntadora # 1	S/D	MUXT-30/60	1	1.555.910,53	1.176.930,12
156	Tarara con recirculación # 1	S/D	MYSR-100	1	777.955,27	588.465,06
157	Rociador de agua	S/D	MOEL 30/100	1	907.614,48	686.542,57
158	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	S/D	S/D	1	298.216,19	225.578,27
159	Elevador de cangilones # 5	S/D	S/D	1	995.782,74	753.235,28
160	Cadenas de ciclones (esclusa)	S/D	MPSN 25/75	6	142.625,13	647.311,57
161	Cadenas de ciclones (esclusa)	S/D	MPSN 25/15	1	142.625,13	107.885,26
162	Filtro colector polvo H1	S/D	FBP	1	129.659,21	98.077,51
163	Filtro colector polvo H2	S/D	FBP	1	137.438,76	103.962,16
164	Filtro colector polvo H3	S/D	FBP	1	137.438,76	103.962,16
165	Filtro colector polvo H4	S/D	FBP	1	137.438,76	103.962,16
166	Filtro de servicio	S/D	S/D	1	103.727,37	78.462,01
167	Filtro neumático	S/D	S/D	1	103.727,37	78.462,01
168	Filtro de limpieza (aspiración)	S/D	S/D	1	103.727,37	78.462,01
169	Elevador de cangilones # 3	S/D	ET400	1	995.782,74	753.235,28
170	Elevador de cangilones # 4	S/D	ET400	1	995.782,74	753.235,28
171	Separador magnético # 2	S/D	S/D	1	119.286,47	90.231,31
172	Despuntadora # 2	S/D	MUXT-30/60	1	1.555.910,53	1.176.930,12
173	Tarara con recirculación # 2	S/D	MYSR-100	1	777.955,27	588.465,06
174	Filtro colector polvo	S/D	FBP	1	137.438,76	103.962,16
175	Filtro colector polvo # 10	S/D	FBP	1	137.438,76	103.962,16
176	Esclusa # 11	S/D	FBP	1	101.704,69	76.932,00
177	Esclusa aspiración	S/D	FBP	1	101.704,69	76.932,00
178	Plansifter	S/D	MPAP-826	1	440.841,32	333.463,54
179	Esclusa Impurezas	S/D	VA (22/19)	1	101.704,69	76.932,00
180	Clasificador de color	S/D	M3V	1	1.555.910,53	1.176.930,12
181	Clasificador de color	BUHLER	S/D	1	1.555.910,53	1.176.930,12
182	Decantador intermedio	S/D	M3V	1	907.614,48	686.542,57
183	Separadora	BUHLER	MTRC 100/200	1	1.815.228,95	1.373.085,14
184	Canal de aspiración	BUHLER	MVSL-T00	1	777.955,27	588.465,06
185	Balanza/báscula	BUHLER	S/D	1	596.432,37	451.156,55
186	Tornillo helicoidal # 3 (400 mm)	Giancaspro	L= 5 m	1	298.216,19	225.578,27
187	Tornillo helicoidal # 4 (400 mm)	Giancaspro	L= 5 m	1	298.216,19	225.578,27
188	Tornillo helicoidal # 5 (400 mm)	Giancaspro	L= 7 m	1	417.502,66	315.809,58
189	Mezclador Paleta 01	COINCA	S/D	1	479.739,08	362.886,79
190	Mezclador Paleta 02	COINCA	S/D	1	479.739,08	362.886,79
191	Dosificador de micro ingredientes	S/D	S/D	1	285.250,26	215.770,52
192	Tanque vibrador	S/D	S/D	1	220.420,66	166.731,77
193	Regulador de humedad	BUHLER	MYFC	1	388.977,63	294.232,53
194	Panel dosificador de agua	BUHLER	MOZF	1	129.659,21	98.077,51
195	Despedradora	BUHLER	S/D	1	1.296.592,11	980.775,10
196	Silo tempero	Giancaspro	T1 - 30 Ton	1	388.459,00	293.840,22
197	Silo tempero 2	Giancaspro	T2 - 30 Ton	1	388.459,00	293.840,22
198	Silo tempero	Giancaspro	T3 - 30 Ton	1	388.459,00	293.840,22
199	Silo tempero	Giancaspro	T4 - 30 Ton	1	388.459,00	293.840,22
200	Balanza/básculas	BUHLER	MEAG-DUMP>MSDM-40	3	596.432,37	1.353.469,64

Tabla 19 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (201-250)

Item	Descripción	Marca	Marca	Cant.	CNR (Bs.)	Valor Total (Bs.)
201	Esclusa 02/03/04	BUHLER	S/D	3	101.704,69	230.796,00
202	Silo harina P.T.	Giancaspro	H1 - 50 Ton	1	669.041,53	506.079,95
203	Silo harina P.T.	Giancaspro	H2 - 50 Ton	1	669.041,53	506.079,95
204	Silo harina P.T.	Giancaspro	H3 - 50 Ton	1	669.041,53	506.079,95
205	Silo harina P.T.	Giancaspro	H4 - 50 Ton	1	669.041,53	506.079,95
206	Molino (B1, B2)	BUHLER	MDDP-250/1000	1	2.722.843,43	2.059.627,72
207	Molino (B3, B4)	BUHLER	MDDP-250/1000	1	2.722.843,43	2.059.627,72
208	Molino (B5, C6)	BUHLER	MDDP-250/1000	1	2.722.843,43	2.059.627,72
209	Molino (C1A, C1B)	BUHLER	MDDP-250/1000	1	2.722.843,43	2.059.627,72
210	Molino (C2, C3)	BUHLER	MDDP-250/1000	1	2.722.843,43	2.059.627,72
211	Molino 6 (C4-C7)	BUHLER	MDDP-250/1000	1	2.722.843,43	2.059.627,72
212	Separador magnético 03	Giancaspro	IMAN (4.000 kg/hora)	1	119.286,47	90.231,31
213	Separador magnético	Giancaspro	S/D	1	119.286,47	90.231,31
214	Esclusa	Giancaspro	D523PAR	1	95.947,82	72.577,36
215	Separador magnético 04	Giancaspro	IMAN (4.000 kg/hora)	1	119.286,47	90.231,31
216	Esclusa 06	Giancaspro	D523PAR	1	95.947,82	72.577,36
217	Esclusa 07	Giancaspro	D523PAR	1	95.947,82	72.577,36
218	Cono vibrante H1	Giancaspro	S/D	1	2.593.184,22	1.961.550,21
219	Tornillo sin fin para descarga	Giancaspro	L= 2,50 m	1	149.108,09	112.789,14
220	Cono vibrante H2	Giancaspro	S/D	1	2.593.184,22	1.961.550,21
221	Tornillo sin fin para descarga	Giancaspro	L= 2,50 m	1	149.108,09	112.789,14
222	Cono vibrante H3	Giancaspro	S/D	1	2.593.184,22	1.961.550,21
223	Tornillo sin fin para descarga	Giancaspro	L= 2,50 m	1	119.286,47	90.231,31
224	Cono vibrante H4	Giancaspro	S/D	1	2.593.184,22	1.961.550,21
225	Tornillo sin fin para descarga	Giancaspro	L= 2 m	1	149.108,09	112.789,14
226	Transportador de cadena horizontal	Giancaspro	S/D	1	440.841,32	333.463,54
227	Soplador lóbulo gemelo 05	AERZEN	GM25S	1	479.739,08	362.886,79
228	Soplador lóbulo gemelo 01	AERZEN	S/D	1	479.739,08	362.886,79
229	Soplador lóbulo gemelo 02	AERZEN	GY10S	1	479.739,08	362.886,79
230	Soplador lóbulo gemelo 03	AERZEN	GMYOS	1	479.739,08	362.886,79
231	Máquina de impacto 07 (C4)	BUHLER	S/D	1	199.675,18	151.039,37
232	Máquina de impacto 03 (C18)	BUHLER	S/D	1	199.675,18	151.039,37
233	Máquina de impacto 02 (C1A)	BUHLER	MZE36	1	199.675,18	151.039,37
234	Máquina de impacto 06 (C3)	BUHLER	MZE36	1	199.675,18	151.039,37
235	Máquina de impacto 06 (C3)	BUHLER	MZE36	1	199.675,18	151.039,37
236	Máquina de impacto 08 (C6)	BUHLER	S/D	1	199.675,18	151.039,37
237	Máquina de impacto	BUHLER	S/D	1	199.675,18	151.039,37
238	Transportador de cadena horizontal 03	Giancaspro	S/D	1	440.841,32	333.463,54
239	Compresor de aire rotativo 22	FINI	10 BAR	1	467.291,80	353.471,35
240	Secador frigorífico	ARTIC RD	PD32-P/AC	1	137.438,76	103.962,16
241	Esclusa 09 (despacho a granel)	S/D	S/D	1	95.947,82	72.577,36
242	Esclusa 09 (empaque)	S/D	S/D	1	95.947,82	72.577,36
243	Bomba de agua	S/D	1,9 bar	1	54.500,00	41.225,18
244	Filtro colector de polvo	S/D	9/140	1	137.438,76	81.867,94
245	Tornillo sin fin 10 - filtro colector	S/D	S/D	1	357.859,42	213.165,58
246	Esclusa 13 - filtro colector	S/D	S/D	1	95.947,82	57.153,09
247	Separador magnético	S/D	FRIEZ	1	119.286,47	71.055,19
248	Tanque ensacadora	S/D	TE/50T	1	25.500,00	15.189,55
249	Ensacadora semi-automática	S/D	S/D	1	263.332,67	156.858,98
250	Maquina de coser	S/D	151 WAKER+AA-6	4	37.108,47	88.417,38

Tabla 20 - Costo nuevo de reposición y valor actual de activos industriales (251-260)

Item	Descripción	Marca	Marca	Cant.	CNR (Bs.)	Valor Total (Bs.)
251	Compresor de aire 02	S/D	Piston	1	66.500,00	39.611,95
252	Planta generadora de energía (600 kw - 750 kva)	CUMMINS	C600D6	1	3.846.150,00	2.909.325,25
253	Planta generadora de energía (100 kw)	HC POWER	IQ806F	1	934.065,00	706.550,42
254	Tanque cilíndrico metálico	S/D	18.000 lt	1	659.340,00	498.741,47
255	Romana Digital	S/D	100 Ton	1	1.831.500,00	1.385.392,98
256	Transformador en aceite monofásico (500 kva)	CAIVET	02/02	3	1.789.375,50	3.197.623,82
257	Transformador en aceite monofásico (250 kva)	CAIVET	02/02	3	1.071.427,50	2.431.364,67
258	Tanque cilíndrico metálico	S/D	5.000 lt	1	183.150,00	138.539,30
259	Sistema hidroneumático con suavizador	S/D	S/D	1	42.124,50	31.864,04
260	Sistema hidroneumático	S/D	S/D	1	16.483,50	12.468,54
			Totales	277	199.544.879,74	131.388.123,64

Ahora bien, para el valor actual total de las máquinas, equipos y sistemas se presenta la tabla con los resultados correspondientes:

Tabla 21 – Valor actual de los activos industriales[26]

Descripción	Costo Nuevo de reposición (Bs)	Valor actual (Bs)
Máquinas, equipos y sistemas	199.544.879,74	131.388.123,64
Instalación sanitarias, mecánicas y eléctricas	39.908.975,95	26.277.624,73
Montaje industrial - puesta en marcha	19.954.487,97	13.138.812,36
Total (Bs)	259.408.343,67	170.804.560,74

G. Grado de fundamentación

En el punto 9. Especificación de valuaciones en materia de fundamentación, de la NBR 14.653-5, específicamente en el punto 9.1, se señala que el establecimiento inicial por parte del contratista del nivel de fundamentación no representa garantía de alcanzar altos niveles de fundamentación. La base de una valuación está relacionada con el compromiso del ingeniero valuador y depende de la información obtenida del contratista y de la disponible en el mercado, así como del plazo y recursos contratados para realizar el servicio. Para este parte del informe, es importante hacer referencia al contenido del punto 9.4: a los efectos

[26] Para los efectos de la conclusión del valor se redondea el resultado a Bs. 171.500.000,0; una cantidad menor que el 1% permitido en el punto 6.8.1 de la Norma ABNT NBR 14653-1:2019.

de encuadrar la valuación de activos aislados en grados de fundamentación, se deberán considerar los criterios del cuadro 2. Los casos que no estén previstos en el cuadro 2 deberán clasificarse como dictámenes técnicos. Aquí los resultados tabulados:

Tabla 22 – Resultados sobre las especificaciones del informe

ítem	Descripción	Especificación y grado	Punto
1	Inspección	Caracterización completa e identificación fotográfica del activo incluyendo sus componentes, accesorios, paneles y accionadores (Grado III).	3
2	Funcionamiento	El funcionamiento fue observado por el ingeniero valuador y las condiciones de producción, eficiencia y mantenimiento, se reportan en el informe (Grado III)	3
3	Fuentes de información y de mercado	Para el costo de reposición: cotización del activo como nuevo por el fabricante, para la misma especificación una cotización de activos similares. Para el valor de mercado: un dato similar en cuanto al estado del activo valuable. Citar la fuente de la información (Grado I)	1
4	Depreciación	Calculada por la metodología clásica (Grado II)	2
		Total puntos	9

Para efectos de la clasificación global del informe en grados de fundamentación, la norma considera que se deberán considerar los criterios del 9.6.1 al 9.6.3. Para el marco general del informe se deberá considerar la suma de los puntos obtenidos para el conjunto de ítems, considerando la tabla 3: encuadramiento de informes según el grado de fundamentación. En este caso particular se tiene lo siguiente:

Tabla 23 – Grado de fundamentación del informe

Grado	II	Resultado tabla 111
Puntos mínimos	6	9
Condiciones	Ítems 2 y 4 como mínimo en el grado II y los demás en el grado I.	Ítems 2 y 4 como mínimo en el grado II.

Para efectos de la clasificación global del informe para máquinas, equipos y sistemas se concluye que el Grado de Fundamentación alcanzado es II.

H. Supuestos, reservas y limitaciones

En el punto 6.9 de la Norma ABNT NBR 14653-1, en el texto se puede leer que siempre que el profesional de la ingeniería de valuación asuma situaciones o hechos que puedan afectar la selección del enfoque o el resultado del trabajo, debe dejar explícitamente aclarado en el informe de valuación los supuestos considerados, así como las reservas y condiciones limitantes. Estos están muy ligados, la mayoría de las veces, a las restricciones del profesional de la ingeniería de valuación en desarrollar investigaciones más profundas o en obtener necesarias aclaratorias.

Son ejemplos de supuestos, reservas y condiciones limitantes: idoneidad de las fuentes de información, adopción de un área específica en el caso de informaciones divergentes, en la revisión de las condiciones de dominio, en los exámenes de pasivos ambientales sobre los inmuebles, en las pruebas de vicios ocultos, la no verificación de medidas, imposibilidad de inspección, entre otros. El valuador abajo firmante expone los supuestos, reservas y limitaciones, considerados en el desarrollo de este informe de valuación:

(a) Se ratifica el cumplimiento del contenido de las normas internacionales - nacionales de valuación: Normas Internacionales de Valuación (IVS 300), y las Normas brasileñas ANBT NBR 14653, Partes 1, 2 y 5;

(b) Toda la información referida a: los documentos legales y facturas fueron suministrados por el cliente;

(c) Las labores de inspección e identificación de los activos industriales se realizaron juntamente con el personal técnico de la empresa que se encargan del área de producción y de las actividades de mantenimiento, quienes tienen el conocimiento y competencia para colaborar con esta etapa de la valuación;

(d) La información sobre los costos nuevos de reposición o remplazo se obtuvo a través de cotizaciones y de la investigación con las empresas que comercializan las máquinas, equipos y sistemas para la procesamiento de materia prima (cereales);

(e) Se trabajo con el concepto de vida remanente para homologar vidas útiles y efectivas de los activos;

(f) Se seleccionó el método del costo nuevo de reposición y reemplazo por su idoneidad para estimar el valor de los activos industriales. Se incluyeron las incidencias del costo de las instalaciones sanitarias, eléctricas y mecánicas, así como los costos por el montaje de la planta industrial.

(g) No se consideraron variables ambientales (inexistencia de pasivos por parte de la empresa);

I. Conclusiones

De acuerdo con las Normas Internacionales de Valuación y lo referido a la NIV106 Documentación e Informes, se expone que:

En el desarrollo del cuerpo escrito de este informe de valuación se dio estricto cumplimiento, a las Normas Internacionales de Valuación (NIV), Normas Brasileñas de Valuación (ABNT NBR) y a las Normas Internacionales de Medición de Inmuebles (NIMI). A los efectos de complementar la información sobre la NIV 106, a continuación, se dará respuestas a los puntos señalados en esta parte de la norma. El punto 30.06 señala que los informes de valuación deben contener, como mínimo, lo siguiente:

Tabla 24 - Exigencias mínimas NIV 106 - informe de valuación

Exigencias mínimas	Respuestas
a) El alcance de trabajo:	Estimar el Valor de actual de activos industriales
b) El uso previsto:	Valuación Patrimonial
c) El enfoque adoptado:	Enfoque del mercado y del costo
d) El método aplicado:	Comparativo de datos de mercado y costo nuevo de reposición
e) Información utilizada:	Precios y costos de máquinas, equipos y sistemas.
f) Las suposiciones:	Ver el punto G de este informe: Supuestos, reservas y limitaciones.
g) Conclusiones de valor:	Los activos industriales ubicados en una planta levantada sobre los lotes de terreno identificados con los Códigos Catastrales N° 13-03-04-U01-017-009-011-000 y N° 13-03-04-U01-017-009-013-000 que están ubicado en la Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara, tiene un Valor Actual de: **Ciento setenta millones ochocientos mil bolívares exactos (Bs. 170.800.000,00).**
h) La fecha del informe:	17 de mayo de 2024

Miguel Camacaro Pérez, M.Sc.
Ingeniero Civil - Valuador
C.I. No 7.306.383
C.I.V. No 40.148
Soitave No 495

J. Anexos

J.1 Fichas técnicas

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	001	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Silo (h=15 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Agrometal**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**Agrometal**	Año :	**S/D**
Modelo	**A1 - 1.250 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris metal**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor - ventilador	**S/D**	**S/D**	**STO**	**18**	**1745**	**Trifásico**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**9.724.440,83**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**6.048.444,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**6.048.444,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	002	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base plana (h=8 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Agrometal	Origen:	Nacional
Marca:	Agrometal	Año :	S/D
Modelo	A2 - 380 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris metal
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
No visible								

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		4.927.050,02
Factor de Depreciación (adim)		0,38
Factor de Actualización (adim)		0,62
Valor Actual (Bs.)		3.064.545,35
Valor Total (Bs.)		3.064.545,35

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	003	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base cónica (h=15 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Agrometal	Origen:	Nacional
Marca:	Agrometal	Año :	S/D
Modelo	A3 - 1.355 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris metal
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor - ventilador	Siemmen	S/D	S/D	90	3620	3	220/440	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		7.027.529,24	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,38	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,62	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		4.371.009,42	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		4.371.009,42	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	004	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Silo base cónica (h= 9 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Agrometal**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**Agrometal**	Año :	**S/D**
Modelo	**A4 - 350 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris metal**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor - ventilador	**Siemmen**	**S/D**	**S/D**	**4,8**	**3470**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**4.538.072,39**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**2.822.607,56**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**2.822.607,56**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	005	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Silo base cónica (h= 9 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Agrometal**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**Agrometal**	Año :	**S/D**
Modelo	**A5 - 350 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris metal**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor - ventilador	**Siemmen**	**S/D**	**S/D**	**4,8**	**3470**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**4.538.072,39**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**2.822.607,56**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	006	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Silo base cónica (h=15 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Agrometal**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**Agrometal**	Año :	**S/D**
Modelo	**A6 - 1.355 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris metal**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor - ventilador	**Siemmen**	**S/D**	**S/D**	**9**	**3420**	**3**	**220/440**	**60**
Motor - ventilador	**C.G.**	**S/D**	**S/D**	**10**	**3600**	**3**	**220/440**	**60**
Motor - ventilador	**C.G.**	**S/D**	**S/D**	**10**	**3600**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**7.027.529,24**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**4.371.009,42**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**4.371.009,42**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	007	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Silo base cónica (h=15 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Agrometal**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**Agrometal**	Año :	**S/D**
Modelo	**A7 - 1.500 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris metal**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor - ventilador	**Siemmen**	**S/D**	**S/D**	**9**	**3420**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**7.779.552,66**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**4.838.755,81**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**4.838.755,81**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	008	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base cónica (h= 8 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Agrometal	Origen:	Nacional
Marca:	Agrometal	Año :	S/D
Modelo	R5 - 155 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris metal
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor -Ventilador	Siemmen	S/D	S/D	4,8	3420	3	220/440	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		2.009.717,77	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,38	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,62	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		1.250.011,92	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		1.250.011,92	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	009	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Silo base cónica (h= 8 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Agrometal**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**Agrometal**	Año :	**S/D**
Modelo	**R6 - 155 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris metal**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor -Ventilador	**Siemmen**	**S/D**	**S/D**	**4,8**	**3420**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.009.717,77**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.250.011,92**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.250.011,92**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	010	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base cónica (h= 8 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Agrometal	Origen:	Nacional
Marca:	Agrometal	Año :	S/D
Modelo	R7 - 155 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris metal
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor -Ventilador	Siemmen	S/D	S/D	4,8	3420	3	220/440	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		2.009.717,77	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		1,00	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,00	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		1.250.011,92	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		1.250.011,92	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	011	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base cónica (h= 8 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Artesanal	Origen:	Nacional
Marca:	Artesanal	Año :	S/D
Modelo	T1 - 110 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor -Ventilador	ABB	S/D	S/D	3 KW	2920	3	230/440	60
					3530	3	230/440	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.426.251,32	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,38	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,62	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		887.105,23	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		887.105,23	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	012	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base cónica (h= 8 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Artesanal	Origen:	Nacional
Marca:	Artesanal	Año :	S/D
Modelo	T2 - 110 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor-Ventilador	ABB			5,5	3480	3	220/460	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.426.251,32	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,38	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,62	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		887.105,23	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		887.105,23	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	013	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base cónica (h= 8 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Artesanal	Origen:	Nacional
Marca:	Artesanal	Año :	S/D
Modelo	T3 - 110 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor-ventilador	Siemmen	S/D	S/D	4,8	3470	3	220/440	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.426.251,32	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,38	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,62	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		887.105,23	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		887.105,23	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	014	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Silo base cónica (h= 8 m)	Cantidad:	1
Fabricante:	Artesanal	Origen:	Nacional
Marca:	Artesanal	Año :	S/D
Modelo	T4 - 110 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor-Ventilador	Siemmen	S/D	S/D	4,8	3478	3	220/460	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.426.251,32	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,38	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,62	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		887.105,23	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		887.105,23	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	015	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Área de caldera**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Generación de vapor**		
Identificación			
Denominación:	**Caldera de vapor**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Continental**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**Continental**	Año :	**S/D**
Modelo	**3450 lbs/hora**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**448-2-1000-25049**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		Gasoil	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**726.091,58**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**432.509,88**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**432.509,88**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	016	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Tratamiento de agua		
Identificación			
Denominación:	Sist. Hidroneumático (80 gal) + suavizador	Cantidad:	1
Fabricante:	Comité Técnico Industrial	Origen:	Nacional
Marca:	Continental	Año :	S/D
Modelo	24-0225-M	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Verde
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	25	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		170.329,50	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,40	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,60	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		101.459,92	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		101.459,92	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**017**	**Código**	**S/N**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Abastecimiento de agua**		
Identificación			
Denominación:	**Tanques verticales (fibra de vidrio)**	Cantidad:	**2**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**15.000 lt**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **25**	Tecnología **100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**233.681,38**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**139.196,64**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**278.393,27**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	018	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Almacenamiento	Estación	S/D
Unidad:	Patio de almacenamiento		
Identificación			
Denominación:	Silo cónico	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S1 - 30 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		388.977,63
Factor de Depreciación (adim)		0,38
Factor de Actualización (adim)		0,62
Valor Actual (Bs.)		241.937,79
Valor Total (Bs.)		241.937,79

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	019	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Almacenamiento**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Patio de almacenamiento**		
Identificación			
Denominación:	**Silo cónico**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S2 - 30 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**		**S/D**	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **40**	Tecnología **100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **15**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **25**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**388.977,63**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**241.937,79**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**241.937,79**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	020	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Almacenamiento de Trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Silo cónico (h= 12 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**20 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **40**	Tecnología **100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **15**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **25**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**161.291,86**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**161.291,86**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	021	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Silo pulmón**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**10 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**129.659,21**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**80.645,93**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**80.645,93**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	022	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Silo vertical (h=3 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**PM3- 20 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**161.291,86**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**161.291,86**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	023	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Silo vertical (h=3 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**PM2- 20 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**161.291,86**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**161.291,86**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	024	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Silo vertical (h=3 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**PM1- 20 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**161.291,86**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**161.291,86**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	025	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 2	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Tanque almacen	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	10 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		129.659,21	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,38	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,62	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		80.645,93	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		80.645,93	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	026	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Silo almacen**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**10 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **40**	Tecnología **100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **15**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **25**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**129.659,21**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**80.645,93**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**80.645,93**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	027	Código	S/N
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 2	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Silo almacen	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	10 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	40	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	15	Mercado	100
Vida Remanente (año)	25	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		129.659,21
Factor de Depreciación (adim)		0,38
Factor de Actualización (adim)		0,62
Valor Actual (Bs.)		80.645,93
Valor Total (Bs.)		80.645,93

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	028	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Secador Rotatorio**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Magnetico Gladiator**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Gadner Denver**	Año :	**S/D**
Modelo	**Dura-Flow (ind. 45 Serie)**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**308.588,92**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**183.816,70**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**183.816,70**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	029	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Mezclador producto**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **25**	Tecnología **100**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**129.659,21**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**77.233,91**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**77.233,91**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	030	Código	S/N
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de extrusión**		
Identificación			
Denominación:	**Secador extrusión**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Artesanal**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**1450/10 min**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Negro**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Importante
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**90**
Turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**388.977,63**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,46**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,54**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**208.531,55**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**208.531,55**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	031	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Extrusión**		
Identificación			
Denominación:	**Extrusor**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Sprout Matador**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**0410100 EX 620**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**085931/159**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	Directa	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Sensible
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**95**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.944.888,17**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,53**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,47**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**915.537,01**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**915.537,01**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	032	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Empaquetado**		
Identificación			
Denominación:	**Empaquetadora (h= 4m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**309.237,22**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**153.231,98**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**153.231,98**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	033	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Silo cónico Acero Inox (h= 4 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**20 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor	**S/D**	**S/D**	**S/D**	**3**	**1770**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**161.291,86**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**161.291,86**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	034	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Silo vertical**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**20 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**161.291,86**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**161.291,86**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	035	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Silo cónico Acero Inox (h= 2 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**5 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**40**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**15**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**25**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**64.829,61**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**40.322,97**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	036	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Aspiradora de filtro (h= 3 m)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Sensible
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**95**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.759,26**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,53**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,47**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**122.279,12**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**122.279,12**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**037**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Tanque almacén**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**M6-20 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **25**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**154.467,81**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**154.467,81**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	038	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Aspiradora de filtro**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**COINCA**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**259.318,42**
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**
Factor de Actualización (adim)		**0,60**
Valor Actual (Bs.)		**154.467,81**
Valor Total (Bs.)		**154.467,81**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	039	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Compresor de aire (30 hp)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**ABAC**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**ABAC**	Año :	**S/D**
Modelo	**LT 500**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Negro**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
				30				

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**295.541,77**
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	040	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 4	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de arroz		
Identificación			
Denominación:	Filtro de manga	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L= 3 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Verde
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		404.069,97
Factor de Depreciación (adim)		1,00
Factor de Actualización (adim)		0,00
Valor Actual (Bs.)		200.223,12
Valor Total (Bs.)		200.223,12

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	041	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 1**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Sub-productos**		
Identificación			
Denominación:	**Compresor de aire**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Bellog**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Bellog**	Año :	**S/D**
Modelo	**B340B**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Negro**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**66.483,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**32.943,61**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**32.943,61**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	042	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 1**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Sub-productos**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de manga**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**COINCA**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 3 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**405.000,00**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**200.683,97**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**200.683,97**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	043	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 1**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Sub-productos**		
Identificación			
Denominación:	**Extractor de polvo**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**153.931,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**76.275,48**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**76.275,48**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	044	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 1**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Sub-productos**		
Identificación			
Denominación:	**Molino pulverizador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**67.422,79**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**33.409,07**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**33.409,07**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	045	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 1	Estación	S/D
Unidad:	Sub-productos		
Identificación			
Denominación:	Máquina de coser	Cantidad:	1
Fabricante:	Fischbein	Origen:	Importada
Marca:	Fischbein	Año :	S/D
Modelo	11 m/min	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Azul
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		37.108,47	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		18.387,84	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		18.387,84	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	046	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 1	Estación	S/D
Unidad:	Sub-productos		
Identificación			
Denominación:	Filtro colector polvo	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		259.318,42
Factor de Depreciación (adim)		0,50
Factor de Actualización (adim)		0,50
Valor Actual (Bs.)		128.496,42
Valor Total (Bs.)		128.496,42

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	047	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 1**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Sub-productos**		
Identificación			
Denominación:	**Silo mezclador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **40**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **15**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **25**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**129.659,21**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,38**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,62**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**80.645,93**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**80.645,93**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	048	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Pulidor de arroz # 1**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**M5-25**	Color:	**Rojo/blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**173.743,34**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**86.092,60**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**86.092,60**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	049	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 2	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Pulidor de arroz # 2	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	Mary	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	M5-26	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor	AEG	AJ 160 LK4	31080	23	1760	3	420	60

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 10	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 10	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		173.743,34	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		86.092,60	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		86.092,60	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	050	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 2	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Pulidor de arroz # 3	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	Mary	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	M5-27	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		173.743,34	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		86.092,60	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		86.092,60	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	051	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 2	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Pulidor de arroz # 4	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	Mary	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	M5-28	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		173.743,34	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		86.092,60	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		86.092,60	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	052	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Pulidor de arroz # 5**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**Mary**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**M5-29**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**173.743,34**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**86.092,60**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**86.092,60**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	053	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Cernidor (4-5 Ton/hora)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**SATAKE**	Origen:	**Importado**
Marca:	**SATAKE**	Año :	**S/D**
Modelo	**ST527R**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Capacidad 0,99 x 1,10 x 1,10		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**207.454,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**102.797,14**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**102.797,14**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	054	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Entoleter**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**77.795,53**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**38.548,93**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**38.548,93**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	055	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 1**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H= 5 m x 0,20 x 0,20**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor	**Voges**	**B1**	**6236**	**8**		**3**	**208**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
5 x 0,20 x 0,20		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**414.909,48**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**205.594,27**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**205.594,27**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	056	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 2**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H= 5 m x 0,20 x 0,20**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor	**Duthi Motor**	**SC 600341**	**2332407240**	**1,1 KW**	**1680**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**414.909,48**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**205.594,27**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**205.594,27**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	057	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 3**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H= 5 m x 0,20 x 0,20**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor	**Siemmen**	**SEC34**	**S/D**	**3**	**1675**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**580.873,27**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**287.831,98**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**287.831,98**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	058	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	Estación	S/D
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 4**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H= 7 m x 0,20 x 0,20**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**580.873,27**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**287.831,98**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**287.831,98**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	059	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	Estación	S/D
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 5**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H= 7 m x 0,20 x 0,20**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**580.873,27**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**287.831,98**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**287.831,98**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	060	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 6**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H= 7 m x 0,20 x 0,20**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**580.873,27**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**287.831,98**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**287.831,98**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	061	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 7**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H= 7 m x 0,20 x 0,20**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**580.873,27**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**287.831,98**
Valor Total (Bs.)		**287.831,98**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	062	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 2	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Elevador de cangilones # 8	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	H= 7 m x 0,20 x 0,20	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Verde
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.659.637,90	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		822.377,10	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		822.377,10	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**063**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Limpiador de grano (sistema de aspiración)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Zaranda de 2 x 2,20 x 1,30		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**247.389,77**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**122.585,59**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**122.585,59**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	064	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	Estación	S/D
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Desgerminadora**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Master Tech**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**422.761,64**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**209.485,15**
Valor Total (Bs.)		**209.485,15**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	065	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Zaranda**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo/beige/naranja**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor	**Siamen**	**B3**		**5,6**	**S/D**	**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Zaranda para limpieza 2,20 x 1,60 x 1,40		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**422.761,64**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**209.485,15**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**066**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**OCRIM**	Año :	**S/D**
Modelo	**S653/58**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanca**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	067	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**OCRIM**	Año :	**S/D**
Modelo	**S653/58**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanca**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	068	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 2	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Esclusa	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	OCRIM	Año :	S/D
Modelo	S653/58	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanca
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		90.761,45	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		44.973,75	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		44.973,75	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	069	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**OCRIM**	Año :	**S/D**
Modelo	**S653/58**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanca**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	070	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**OCRIM**	Año :	**S/D**
Modelo	**S653/58**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanca**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**1,00**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,00**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	071	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**OCRIM**	Año :	**S/D**
Modelo	**S653/58**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanca**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	072	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**OCRIM**	Año :	**S/D**
Modelo	**S653/58**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanca**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

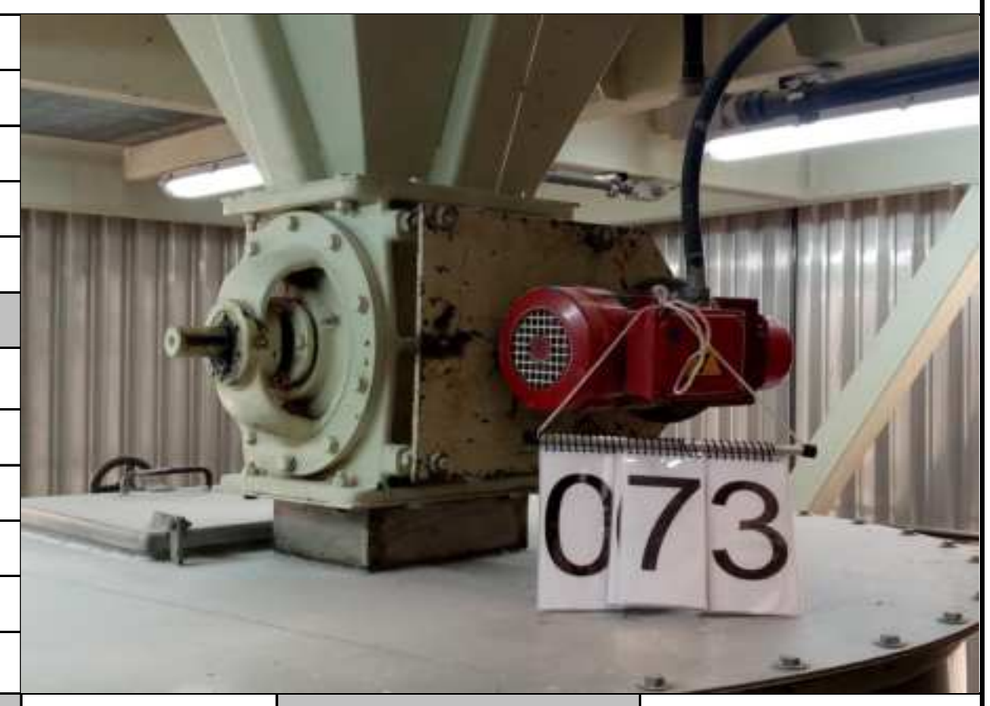
Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	073	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	Estación	S/D
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**OCRIM**	Año :	**S/D**
Modelo	**S653/58**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanca**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**



Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	074	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 4	Estación	S/D
Unidad:	Área de desgerminado		
Identificación			
Denominación:	Esclusa	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	OCRIM	Año :	S/D
Modelo	S653/58	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanca
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 10	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 10	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		90.761,45	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		44.973,75	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		44.973,75	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	075	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 4	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de arroz		
Identificación			
Denominación:	Soplador Gemelo LA	Cantidad:	1
Fabricante:	Gardner Denver	Origen:	S/D
Marca:	Gardner Denver	Año :	S/D
Modelo	Flow 45 serie	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Rojo
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		181.522,90	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		89.947,50	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		89.947,50	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**076**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de manga LA**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**337.113,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**167.045,35**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**167.045,35**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	077	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**90.761,45**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**44.973,75**
Valor Total (Bs.)		**44.973,75**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	078	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de manga LB**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**337.113,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**167.045,35**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**167.045,35**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	079	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de colector**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde/beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**412.316,29**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**204.309,31**
Valor Total (Bs.)		**204.309,31**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	080	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de extracción**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**COINCA**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**COINCA**	Año :	**S/D**
Modelo	**16/140**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**0204**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**412.316,29**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**204.309,31**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**204.309,31**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	081	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Tanque filtro manga**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**412.316,29**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**204.309,31**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**204.309,31**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	082	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 4	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de arroz		
Identificación			
Denominación:	Plansifter	Cantidad:	1
Fabricante:	Great Watern M.F.G.Cº	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	322	Peso (kg):	S/D
Serial:	370	Color:	Marrón/amarillo
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**337.113,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**167.045,35**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**167.045,35**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	083	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 4	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de arroz		
Identificación			
Denominación:	Cernidor rotativo	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	S/D
Marca:	CUHLEMPA	Año :	S/D
Modelo	P4	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**207.454,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**102.797,14**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**102.797,14**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	084	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Turbosifter**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde/beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**163.889,24**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**81.209,74**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**81.209,74**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	085	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Molino de martillo**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**JOSESTE**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo/beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motot	**Siamen**			**8**		**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**233.386,58**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**115.646,78**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**115.646,78**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	086	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Martillo micro-pulverizador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**HOSURAWA**	Origen:	**S/D**
Marca:	**HOSURAWA**	Año :	**S/D**
Modelo	**TH3**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo/beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor			**365T**	**8**		**3**	**220/440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**337.113,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**167.045,35**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**167.045,35**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	087	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Martillo micro-pulverizador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**HOSURAWA**	Origen:	**S/D**
Marca:	**HOSURAWA**	Año :	**S/D**
Modelo	**TH4**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo/beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)
Motor	**Eletricmotor Inc.**			**15**		**3**	**2208440**	**60**

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**337.113,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**167.045,35**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**167.045,35**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	088	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Martillo micro-pulverizador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**HOSURAWA**	Origen:	**S/D**
Marca:	**HOSURAWA**	Año :	**S/D**
Modelo	**TH4**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo/beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**337.113,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**167.045,35**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**167.045,35**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	089	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Basuca Linea B - cónicas**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 3 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**S/D**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**68.719,38**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**34.051,55**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**34.051,55**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**090**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Basuca Linea A - cónicas**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 3 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**S/D**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**		**Factures de Ajuste**	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**68.719,38**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**34.051,55**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**34.051,55**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	121	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 20 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.192.864,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**591083,5405**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**591.083,54**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	122	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 10 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**295541,7703**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**123**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 25 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.491.080,93**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**738.854,43**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**738.854,43**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	124	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Recepción Silos	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Transportadora	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L= 30 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris + Amarillo
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		2.139.376,98	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		1.060.095,48	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		1.060.095,48	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	125	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 4 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**238.572,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**118.216,71**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	126	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 4 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**238.572,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**118.216,71**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**118.216,71**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	127	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 4 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**238.572,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**118.216,71**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**118.216,71**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	128	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 4 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**238.572,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**118.216,71**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**118.216,71**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	129	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**715.718,84**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**354.650,12**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**354.650,12**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	130	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**715.718,84**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**1,00**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,00**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**354.650,12**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**354.650,12**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	131	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**715.718,84**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**354.650,12**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**354.650,12**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	132	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=6 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**357.859,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**177.325,06**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**177.325,06**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**133**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=6 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**357.859,42**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**177.325,06**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**177.325,06**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	134	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=3 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**213.937,70**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**106.009,55**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**106.009,55**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	135	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Recepción Silos	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L= 4 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Amarillo
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		238.572,95	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		118.216,71	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		118.216,71	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	136	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 5 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**298.216,19**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**147.770,89**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**147.770,89**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	137	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 8 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**477.145,90**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**236.433,42**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**236.433,42**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	138	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Secadora 65º**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Herno**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.566.801,91**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**776.375,38**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**776.375,38**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**139**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=1,6 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**95.429,18**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**47.286,68**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**47.286,68**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**140**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=1,5 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**89.464,86**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**44.331,27**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**44.331,27**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	141	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 2**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Área de desgerminado**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=10 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**295.541,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	142	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 3	Estación	S/D
Unidad:	Extrusión		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L=1,4 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**83.500,53**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**41.375,85**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**41.375,85**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	143	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Extrusión**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=1,4 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**83.500,53**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**41.375,85**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**41.375,85**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	144	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 3	Estación	S/D
Unidad:	Extrusión		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L=6 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		357.859,42
Factor de Depreciación (adim)		0,50
Factor de Actualización (adim)		0,50
Valor Actual (Bs.)		177.325,06
Valor Total (Bs.)		177.325,06

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	145	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 3	Estación	S/D
Unidad:	Extrusión		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	Taller Coinca	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L=2 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		119.286,47	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		59.108,35	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		59.108,35	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	146	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 4	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de Arroz		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L=4 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		238.572,95	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		118.216,71	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		118.216,71	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	147	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de Arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=1,6 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**95.429,18**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**47.286,68**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**47.286,68**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	148	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de Arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=4 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**238.572,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**118.216,71**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**118.216,71**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	149	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L=4 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		238.572,95	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		180.462,62	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		180.462,62	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	150	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones # 1**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L=12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**995.782,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**753.235,28**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**753.235,28**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	151	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Separador magnético # 1	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497322	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		119.286,47	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		90231,30949	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		90.231,31	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	152	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Balanza /Bascula 01**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento
Tipo	Marca	Modelo	Serial

Eléctrico		Combustible	S/D
Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**451156,5475**
Valor Total (Bs.)		**451.156,55**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	153	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de aspiración**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**FBP**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**233.386,58**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**176.539,52**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**176.539,52**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	154	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Elevador de cangilones # 2	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	ET400	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Con embudos				

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		995.782,74
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		753.235,28
Valor Total (Bs.)		753.235,28

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	155	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Despuntadora # 1	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MUXT-30/60	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497413	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.555.910,53	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		1.176.930,12	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	156	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Tarara con recirculación # 1	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MYSR-100	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497414	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		777.955,27	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		588.465,06	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		588.465,06	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	157	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Rociador de agua	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MOEL 30/100	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497361	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		907.614,48	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		686.542,57	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		686.542,57	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	158	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Separador magnético # 1		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		298.216,19	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		225.578,27	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		225.578,27	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	159	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Elevador de cangilones # 5	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		995.782,74
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		753.235,28
Valor Total (Bs.)		753.235,28

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**160**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Cadenas de ciclones (esclusa)**	Cantidad:	**6**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MPSN 25/75**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**D-38114**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**142.625,13**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**1,00**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,00**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**107.885,26**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**647.311,57**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	161	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Cadenas de ciclones (esclusa)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MPSN 25/15	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**142.625,13**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**107.885,26**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**107.885,26**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	162	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro colector polvo H1**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**FBP**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

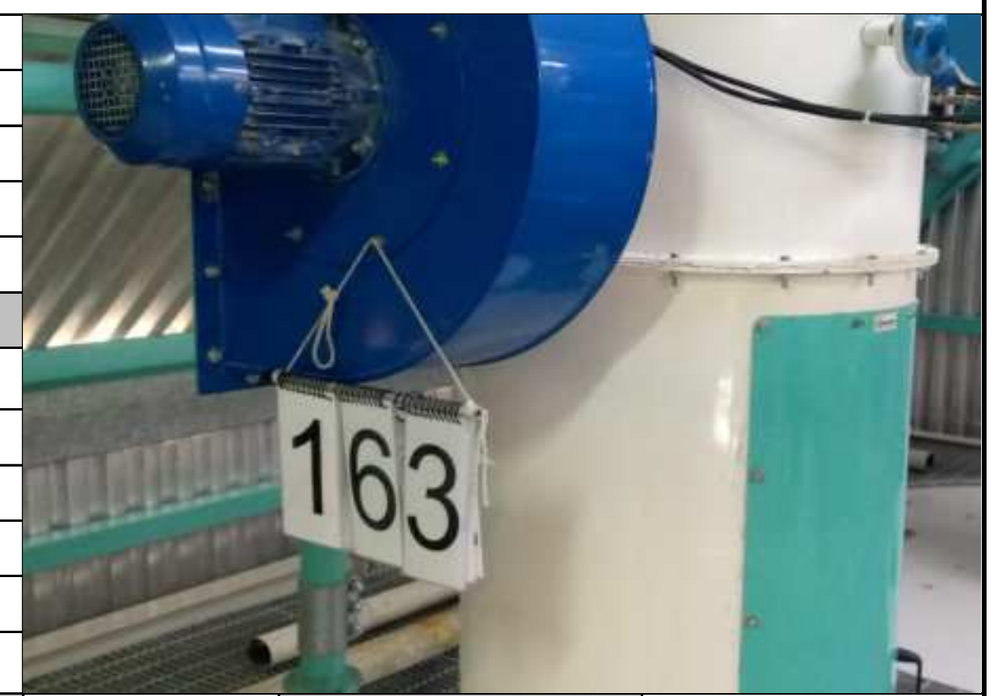
Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**129.659,21**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**98.077,51**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**98.077,51**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	163	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Filtro colector polvo H2	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	FBP	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D



Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		137.438,76	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		103.962,16	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		103.962,16	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	164	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Filtro colector polvo H3	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	FBP	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		137.438,76	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		103.962,16	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		103.962,16	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**165**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro colector polvo H4**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**FBP**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**137.438,76**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**103.962,16**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**103.962,16**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	166	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de servicio**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Azul**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**103.727,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**78.462,01**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**78.462,01**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	167	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro neumático**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Azul**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**103.727,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**78.462,01**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**78.462,01**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	168	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro de limpieza (aspiración)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Azul**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**103.727,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**78.462,01**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**78.462,01**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	169	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Elevador de cangilones # 3	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	ET400	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		995.782,74	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		753.235,28	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		753.235,28	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	170	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Elevador de cangilones # 4	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	ET400	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		995.782,74	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		753.235,28	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		753.235,28	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	171	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Separador magnético # 2	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Verde
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**119.286,47**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**90.231,31**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**90.231,31**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	172	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Despuntadora # 2**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MUXT-30/60**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.555.910,53**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.176.930,12**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.176.930,12**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**173**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Tarara con recirculación # 2**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MYSR-100**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**777.955,27**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**588.465,06**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**588.465,06**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	174	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro colector polvo**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**FBP**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**137.438,76**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**103.962,16**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**103.962,16**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**175**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Filtro colector polvo # 10**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**FBP**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**137.438,76**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**103.962,16**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**103.962,16**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	176	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Esclusa # 11	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	FBP	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Verde
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		101.704,69	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		76.932,00	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		76.932,00	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	177	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa aspiración**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**FBP**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Fr (H

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	P (H
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

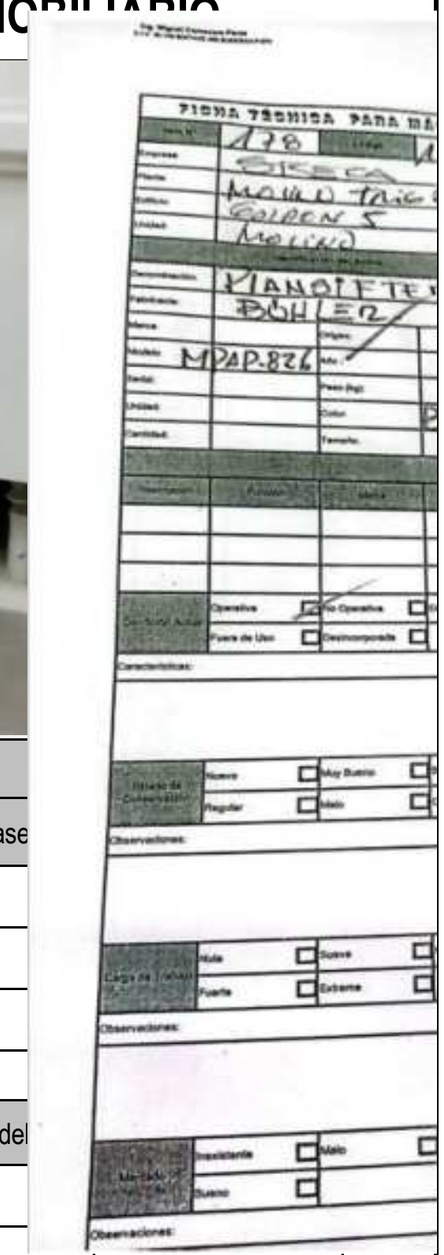
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**101.704,69**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**76.932,00**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**76.932,00**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	178	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Plansifter	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MPAP-826	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco + verde
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D



Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares			
Descripción	Marca	Model	

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		440.841,32
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		333.463,54
Valor Total (Bs.)		333.463,54

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**179**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa Impurezas**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**VA (22/19)**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**101.704,69**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**76.932,00**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**76.932,00**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	180	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Clasificador de color	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	M3V	Peso (kg):	S/D
Serial:	C0471	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.555.910,53	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		1.176.930,12	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		1.176.930,12	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	181	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Clasificador de color**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.555.910,53**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**1.176.930,12**
Valor Total (Bs.)		**1.176.930,12**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	182	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Decantador intermedio**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**M3V**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**907.614,48**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**686.542,57**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**686.542,57**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	183	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Separadora**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MTRC 100/200**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**10497418**	Color:	**Beige - verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.815.228,95**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.373.085,14**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.373.085,14**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	184	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Canal de aspiración**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MVSL-T00**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**777.955,27**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**588.465,06**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**588.465,06**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	185	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Balanza/báscula	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497325	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		596.432,37	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		451.156,55	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	186	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Tornillo helicoidal # 3 (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L= 5 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		298.216,19
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		225.578,27
Valor Total (Bs.)		225.578,27

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	187	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Tornillo helicoidal # 4 (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 5 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**298.216,19**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**225.578,27**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**225.578,27**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	188	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Tornillo helicoidal # 5 (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 7 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**417.502,66**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**315.809,58**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**315.809,58**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	189	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Mezclador Paleta 01	Cantidad:	1
Fabricante:	COINCA	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		479.739,08	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		362.886,79	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		362.886,79	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	190	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Mezclador Paleta 02	Cantidad:	1
Fabricante:	COINCA	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		479.739,08
Factor de Depreciación (adim)		1,00
Factor de Actualización (adim)		0,00
Valor Actual (Bs.)		362.886,79
Valor Total (Bs.)		362.886,79

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	191	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Dosificador de micro ingredientes**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**285.250,26**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**215.770,52**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**215.770,52**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	192	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Tanque vibrador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**220.420,66**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**166.731,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**166.731,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	193	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Regulador de humedad	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MYFC	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497308	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		388.977,63	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		294.232,53	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		294.232,53	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	194	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Panel dosificador de agua	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MOZF	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	F

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial
Sin observaciones					

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		129.659,21	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		98.077,51	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		98.077,51	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	195	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Despedradora	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.296.592,11	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		980.775,10	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		980.775,10	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**196**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Silo tempero**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**T1 - 30 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**S/D**	**Accionamiento**	**S/D**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**

Equipos Auxiliares		**S/D**		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	**S/D**

Características:

Sin observaciones

Documentos	**S/D**

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	**Bueno**

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	**Nulo**

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	**Normal**

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	**Bueno**

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	**Normal**

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		**Factures de Ajuste**	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**388.459,00**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**293.840,22**
Valor Total (Bs.)		**293.840,22**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	197	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Silo tempero 2**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**T2 - 30 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	S/D	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**388.459,00**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**293.840,22**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**293.840,22**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	198	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Silo tempero	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	T3 - 30 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	S/D	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		388.459,00	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		293.840,22	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		293.840,22	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	199	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Silo tempero	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	T4 - 30 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Fre (H

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	P (H
Sin observaciones						

Condición Actual	S/D	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		388.459,00	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		293.840,22	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		293.840,22	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	200	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Balanza/básculas	Cantidad:	3
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	MEAG-DUMP>MSDM-40	Año :	S/D
Modelo	#¡REF!	Peso (kg):	S/D
Serial:	1049723/24/26	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		596.432,37	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		451.156,55	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		1.353.469,64	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	201	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa 02/03/04**	Cantidad:	**3**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**101.704,69**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**76.932,00**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**230.796,00**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	202	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Silo harina P.T.**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H1 - 50 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**669.041,53**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**506.079,95**
Valor Total (Bs.)		**506.079,95**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	203	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Silo harina P.T.**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**H2 - 50 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**669.041,53**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**506.079,95**
Valor Total (Bs.)		**506.079,95**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	204	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Silo harina P.T.	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	H3 - 50 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		669.041,53
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		506.079,95
Valor Total (Bs.)		506.079,95

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	205	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Silo harina P.T.	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	H4 - 50 Ton	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		669.041,53
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		506.079,95
Valor Total (Bs.)		506.079,95

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**206**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Molino (B1, B2)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MDDP-250/1000**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**10497139**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.722.843,43**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**2.059.627,72**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**2.059.627,72**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	207	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Molino (B3, B4)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MDDP-250/1000**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**10497140**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.722.843,43**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**2.059.627,72**
Valor Total (Bs.)		**2.059.627,72**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	208	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Molino (B5, C6)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**MDDP-250/1000**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**10497141**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.722.843,43**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**2.059.627,72**
Valor Total (Bs.)		**2.059.627,72**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	209	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Molino (C1A, C1B)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MDDP-250/1000	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497142	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		2.722.843,43	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		2.059.627,72	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		2.059.627,72	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	210	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Molino (C2, C3)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	MDDP-250/1000	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497143	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.722.843,43**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**2.059.627,72**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**2.059.627,72**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	211	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Molino 6 (C4-C7)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	BUHLER	Año :	S/D
Modelo	MDDP-250/1000	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497144	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.722.843,43**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**2.059.627,72**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**2.059.627,72**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	212	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Separador magnético 03**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**IMAN (4.000 kg/hora)**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco + verde**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**119.286,47**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**90231,30949**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**90.231,31**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	213	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Separador magnético**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**119.286,47**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**90.231,31**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**90.231,31**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	214	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**D523PAR**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**D2BHX**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

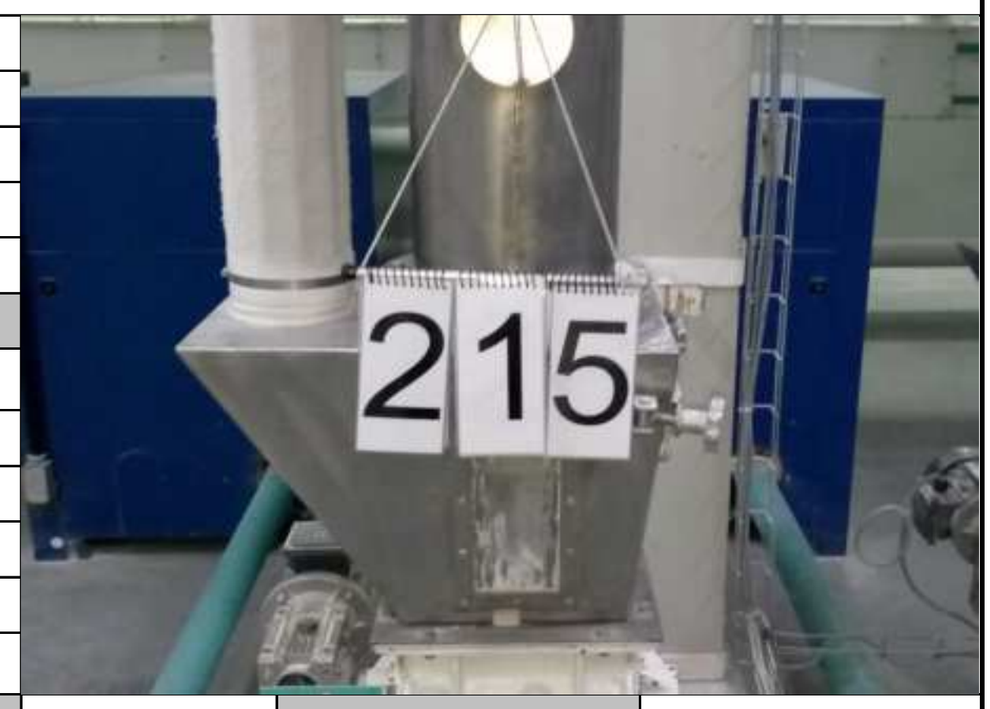
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**95.947,82**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**72.577,36**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**72.577,36**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	215	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Separador magnético 04	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	Giancaspro	Año :	S/D
Modelo	IMAN (4.000 kg/hora)	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano



Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		119.286,47	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		90.231,31	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	216	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa 06**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**D523PAR**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**D2HX**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**95.947,82**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**72.577,36**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**72.577,36**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	217	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Esclusa 07**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**D523PAR**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**D2HX**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**95.947,82**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**72.577,36**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**72.577,36**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**218**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Cono vibrante H1**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**

Equipos Auxiliares		**S/D**		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**		**Factures de Ajuste**	
		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.593.184,22**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.961.550,21**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.961.550,21**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	219	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Tornillo sin fin para descarga	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	Giancaspro	Año :	S/D
Modelo	L= 2,50 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		149.108,09	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		112.789,14	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		112.789,14	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	220	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Cono vibrante H2**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.593.184,22**
Factor de Depreciación (adim)		**1,00**
Factor de Actualización (adim)		**0,00**
Valor Actual (Bs.)		**1.961.550,21**
Valor Total (Bs.)		**1.961.550,21**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**221**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Tornillo sin fin para descarga**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 2,50 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**149.108,09**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**112.789,14**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**112.789,14**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**222**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Cono vibrante H3**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.593.184,22**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.961.550,21**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.961.550,21**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	223	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Tornillo sin fin para descarga**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 2,50 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**119.286,47**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**90.231,31**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**90.231,31**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	224	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Cono vibrante H4	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	Giancaspro	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		2.593.184,22	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		1.961.550,21	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		1.961.550,21	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	225	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Tornillo sin fin para descarga**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 2 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**149.108,09**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**112.789,14**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**112.789,14**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	226	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Transportador de cadena horizontal**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Giancaspro**	Origen:	**Importado**
Marca:	**Giancaspro**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**440.841,32**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**333.463,54**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**333.463,54**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	227	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Soplador lóbulo gemelo 05	Cantidad:	1
Fabricante:	AERZEN	Origen:	Importado
Marca:	AERZEN	Año :	S/D
Modelo	GM25S	Peso (kg):	S/D
Serial:	1086382	Color:	Azul
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**479.739,08**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**362.886,79**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**362.886,79**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	228	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Soplador lóbulo gemelo 01	Cantidad:	1
Fabricante:	AERZEN	Origen:	Importado
Marca:	AERZEN	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	1082995	Color:	Azul
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		479.739,08	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		362.886,79	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		362.886,79	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	229	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Soplador lóbulo gemelo 02	Cantidad:	1
Fabricante:	AERZEN	Origen:	Importado
Marca:	AERZEN	Año :	S/D
Modelo	GY10S	Peso (kg):	S/D
Serial:	1083062	Color:	Azul
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		479.739,08	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		362.886,79	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		362.886,79	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	230	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Soplador lóbulo gemelo 03	Cantidad:	1
Fabricante:	AERZEN	Origen:	Importado
Marca:	AERZEN	Año :	S/D
Modelo	GMYOS	Peso (kg):	S/D
Serial:	1082998	Color:	Azul
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		479.739,08	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		362.886,79	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		362.886,79	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	231	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Máquina de impacto 07 (C4)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**BUHLER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**BUHLER**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**Mediano**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**199.675,18**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**151.039,37**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**151.039,37**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	232	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Máquina de impacto 03 (C18)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	BUHLER	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		199.675,18	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		151.039,37	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		151.039,37	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	233	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Máquina de impacto 02 (C1A)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	BUHLER	Año :	S/D
Modelo	MZE36	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497257	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		199.675,18	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		151.039,37	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		151.039,37	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	234	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Máquina de impacto 06 (C3)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	BUHLER	Año :	S/D
Modelo	MZE36	Peso (kg):	S/D
Serial:	10497257	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		199.675,18	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		151.039,37	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		151.039,37	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	235	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Máquina de impacto 06 (C3)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	BUHLER	Año :	S/D
Modelo	MZE36	Peso (kg):	S/D
Serial:	1049758	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **5**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		199.675,18	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		151.039,37	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		151.039,37	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	236	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Máquina de impacto 08 (C6)	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	BUHLER	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		199.675,18	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		151.039,37	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		151.039,37	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	237	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Máquina de impacto	Cantidad:	1
Fabricante:	BUHLER	Origen:	Importado
Marca:	BUHLER	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento
Tipo	Marca	Modelo	Serial

Eléctrico		Combustible	S/D
Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
		`		

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		199.675,18
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		151.039,37
Valor Total (Bs.)		151.039,37

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	238	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Transportador de cadena horizontal 03	Cantidad:	1
Fabricante:	Giancaspro	Origen:	Importado
Marca:	Giancaspro	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		440.841,32	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		333.463,54	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		333.463,54	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	239	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Compresor de aire rotativo 22	Cantidad:	1
Fabricante:	FINI	Origen:	Importado
Marca:	FINI	Año :	S/D
Modelo	10 BAR	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 15	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		467.291,80	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		353.471,35	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		353.471,35	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	240	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Secador frigorífico	Cantidad:	1
Fabricante:	ARTIC RD	Origen:	Importado
Marca:	ARTIC RD	Año :	S/D
Modelo	PD32-P/AC	Peso (kg):	S/D
Serial:	110020104	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	Mediano

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones				`		

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 5	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 20	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		137.438,76	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		103.962,16	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		103.962,16	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	241	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Esclusa 09 (despacho a granel)	Cantidad:	1
Fabricante:	COINCA	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		95.947,82	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		72.577,36	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		72.577,36	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	242	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 5	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de trigo		
Identificación			
Denominación:	Esclusa 09 (empaque)	Cantidad:	1
Fabricante:	COINCA	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	20	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		95.947,82	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		72.577,36	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		72.577,36	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	243	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 5**	Estación	S/D
Unidad:	**Molienda de trigo**		
Identificación			
Denominación:	**Bomba de agua**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**EMMERTHALES**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**1,9 bar**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**122375**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**20**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**54.500,00**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**41.225,18**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**41.225,18**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	244	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 6	Estación	S/D
Unidad:	Almacen materia prima		
Identificación			
Denominación:	Filtro colector de polvo	Cantidad:	1
Fabricante:	COINCA	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	9/140	Peso (kg):	S/D
Serial:	257	Color:	Naranja + beige
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**137.438,76**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**81.867,94**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**81.867,94**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	245	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 6	Estación	S/D
Unidad:	Almacen materia prima		
Identificación			
Denominación:	Tornillo sin fin 10 - filtro colector	Cantidad:	1
Fabricante:	COINCA	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	25	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		357.859,42	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,40	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,60	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		213.165,58	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	246	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 6	Estación	S/D
Unidad:	Almacen materia prima		
Identificación			
Denominación:	Esclusa 13 - filtro colector	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D

Características:

Sin observaciones

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Sin observaciones

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	25	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		95.947,82
Factor de Depreciación (adim)		0,40
Factor de Actualización (adim)		0,60
Valor Actual (Bs.)		57.153,09
Valor Total (Bs.)		57.153,09

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	247	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 6**	Estación	S/D
Unidad:	**Almacen materia prima**		
Identificación			
Denominación:	**Separador magnético**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**FRIEZ**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Blanco**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**119.286,47**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**71.055,19**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**71.055,19**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	248	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 6	Estación	S/D
Unidad:	Almacen materia prima		
Identificación			
Denominación:	Tanque ensacadora	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	TE/50T	Peso (kg):	S/D
Serial:	2867	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	S/D	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **25**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		25.500,00	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,40	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,60	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		15.189,55	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		15.189,55	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	249	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 6	Estación	S/D
Unidad:	Almacen materia prima		
Identificación			
Denominación:	Ensacadora semi-automática	Cantidad:	1
Fabricante:	TCHNIPES	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Blanco
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	25	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		263.332,67	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,40	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,60	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		156.858,98	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		156.858,98	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	250	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 6	Estación	S/D
Unidad:	Almacen materia prima		
Identificación			
Denominación:	Maquina de coser	Cantidad:	4
Fabricante:	FISCHBIEN/SIBONA	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	151 WAKER+AA-6	Peso (kg):	S/D
Serial:	004131F01-02/03-2370159304	Color:	Azul + negro
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	25	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		37.108,47	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		1,00	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,00	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		22.104,34	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		88.417,38	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	251	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 6**	Estación	S/D
Unidad:	**Almacen materia prima**		
Identificación			
Denominación:	**Compresor de aire 02**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**POSKA**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**Piston**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**2491**	Color:	**Negro**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**66.500,00**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**39.611,95**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**39.611,95**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	252	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Área techada - planta eléctrica	Estación	S/D
Unidad:	Generación de energía		
Identificación			
Denominación:	Planta generadora de energía (600 kw - 750 kva)	Cantidad:	1
Fabricante:	CUMMINS	Origen:	Importado
Marca:	CUMMINS	Año :	S/D
Modelo	C600D6	Peso (kg):	S/D
Serial:	A207049991	Color:	Verde
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Tablero de transferencia automática				
Encabinada	CUMMINS	1250 AMP	G19H127463	

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		3.846.150,00
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		2.909.325,25
Valor Total (Bs.)		2.909.325,25

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	253	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Área abierta - planta eléctrica**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Generación de energía**		
Identificación			
Denominación:	**Planta generadora de energía (100 kw)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**HC POWER**	Origen:	**Importado**
Marca:	**HC POWER**	Año :	**S/D**
Modelo	**IQ806F**	Peso (kg):	**1600**
Serial:	**WC914103LYY**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Tablero de transferencia automática				
Encabinada				

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**934.065,00**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**706.550,42**
Valor Total (Bs.)		**706.550,42**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	254	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Área abierta - Galpón Nº 6	Estación	S/D
Unidad:	Depósito de combustible		
Identificación			
Denominación:	Tanque cilíndrico metálico	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	18.000 lt	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Naranja
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	S/D

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		659.340,00
Factor de Depreciación (adim)		0,24
Factor de Actualización (adim)		0,76
Valor Actual (Bs.)		498.741,47
Valor Total (Bs.)		498.741,47

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	255	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Área Romana**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Control de carga**		
Identificación			
Denominación:	**Romana Digital**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Crotti**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**100 Ton**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Roja**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.831.500,00**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.385.392,98**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.385.392,98**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	256	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Área de transformación norte	Estación	S/D
Unidad:	Caseta de transformadores		
Identificación			
Denominación:	Transformador en aceite monofásico (500 kva)	Cantidad:	3
Fabricante:	CAIVET	Origen:	Nacional
Marca:	CAIVET	Año :	S/D
Modelo	02/02	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares			S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**25**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.789.375,50**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,40**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,60**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.065.874,61**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**3.197.623,82**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	257	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Área de transformación norte	Estación	S/D
Unidad:	Caseta de transformadores		
Identificación			
Denominación:	Transformador en aceite monofásico (250 kva)	Cantidad:	3
Fabricante:	CAIVET	Origen:	Nacional
Marca:	CAIVET	Año :	S/D
Modelo	02/02	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Gris
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	5	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	15	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.071.427,50	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,24	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,76	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		810.454,89	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		2.431.364,67	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	258	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Área abierta - lindero este**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Depósito de combustible**		
Identificación			
Denominación:	**Tanque cilíndrico metálico**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**5.000 lt**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Naranja**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		S/D	Accionamiento	S/D	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	S/D
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**183.150,00**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**138.539,30**
Valor Total (Bs.)		**138.539,30**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	259	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Área abierta - lindero norte**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Servicios**		
Identificación			
Denominación:	**Sistema hidroneumático con suavizador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Azul**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**42.124,50**
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**
Factor de Actualización (adim)		**0,76**
Valor Actual (Bs.)		**31.864,04**
Valor Total (Bs.)		**31.864,04**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	260	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Área Taller**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Servicios**		
Identificación			
Denominación:	**Sistema hidroneumático**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Azul**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**5**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**16.483,50**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,24**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,76**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**12.468,54**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**12.468,54**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	091	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Soplador rotatorio**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Gardner Denver**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**181.522,90**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**89.947,50**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**89.947,50**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	092	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Galpón Nº 4	Estación	S/D
Unidad:	Molienda de arroz		
Identificación			
Denominación:	Soplador ciclón	Cantidad:	1
Fabricante:	Gardner Denver	Origen:	Importado
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	S/D	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Rojo
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		Observaciones:	
Sin observaciones		S/D	
Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		Observaciones:	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	
Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos	Factures de Ajuste
Observaciones		Vida Útil (año) 20	Tecnología 100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) 10	Mercado 100
		Vida Remanente (año) 10	Mantenimiento S/D
		Factor Rescate (%) 10	Comercialización 100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		194.488,82	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		96.372,32	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		96.372,32	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	093	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 4**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Basuca móvil**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris acero inox**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**64.829,61**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**32.124,11**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**32.124,11**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	094	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Molienda de arroz**		
Identificación			
Denominación:	**Soplador extrusión**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**S/D**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**Dura Flow**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**181.522,90**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**89.947,50**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**89.947,50**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	095	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 1**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Sub-productos**		
Identificación			
Denominación:	**Soplador**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Gardner Denver**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Rojo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**181.522,90**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**89.947,50**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	096	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Galpón Nº 3**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Producto terminado**		
Identificación			
Denominación:	**Cernidora**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**Chauvin**	Origen:	**Importado**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**S/D**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris/rojo/beige**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

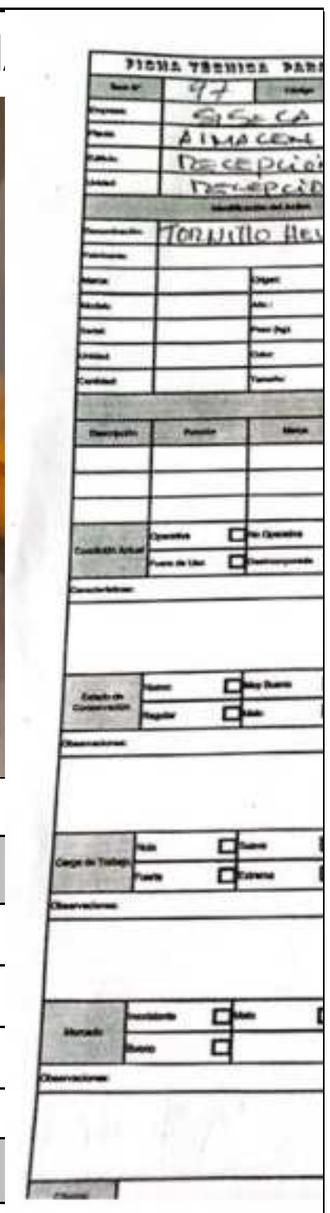
Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**82.722,58**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**40.990,36**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**40.990,36**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILI

Ítem N°	097	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Recepción Silos	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L= 12 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Amarillo
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D



Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares			
Descripción	Marca	Modelo	

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		715.718,84
Factor de Depreciación (adim)		0,50
Factor de Actualización (adim)		0,50
Valor Actual (Bs.)		354.650,12
Valor Total (Bs.)		354.650,12

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	098	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**715.718,84**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**354.650,12**
Valor Total (Bs.)		**354.650,12**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	099	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 10 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**295.541,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	100	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 10 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**1,00**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,00**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**295.541,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	101	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 10 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**295.541,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	102	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 25 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.491.080,93**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**738.854,43**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**738.854,43**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**103**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 19 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.133.221,50**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**561.529,36**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**561.529,36**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	104	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 20 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.426.251,32**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**706.730,32**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**706.730,32**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	105	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**715.718,84**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**354.650,12**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**354.650,12**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	106	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 10 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**596.432,37**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**295.541,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**107**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 20 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.426.251,32**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**706.730,32**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**706.730,32**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	108	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 10 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.426.251,32**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,79**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,21**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**295.541,77**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**295.541,77**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	109	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 14 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.426.251,32**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,71**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,29**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**413.758,48**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**413.758,48**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	110	Código	S/D
Empresa:	Silos y Secado C.A.		
Planta:	Principal		
Edificio:	Recepción Silos	Estación	S/D
Unidad:	Recepción		
Identificación			
Denominación:	Elevador de cangilones	Cantidad:	1
Fabricante:	S/D	Origen:	Nacional
Marca:	S/D	Año :	S/D
Modelo	L= 20 m	Peso (kg):	S/D
Serial:	S/D	Color:	Amarillo
Unidad:	Unidad	Tamaño:	S/D

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		S/D	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	20	Tecnología	100
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	10	Mercado	100
		Vida Remanente (año)	10	Mantenimiento	S/D
		Factor Rescate (%)	10	Comercialización	100

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		1.659.637,90	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		0,50	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		0,50	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		822.377,10	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		822.377,10	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	111	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**995.782,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**493.426,26**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**493.426,26**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	112	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**995.782,74**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**493.426,26**
Valor Total (Bs.)		**493.426,26**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	113	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D

Equipos Auxiliares	S/D			
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	Operativa

Características:

Sin observaciones

Documentos	S/D

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	Bueno

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	Nulo

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	Normal

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	Bueno

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	Normal

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**995.782,74**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**493.426,26**
Valor Total (Bs.)		**493.426,26**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**114**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 12 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**	**Equipos Auxiliares**	**S/D**			
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	**Operativa**	**Documentos**	**S/D**
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **10**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**	**Información Complementaria**	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**2.074.547,38**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.027.971,37**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.027.971,37**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	115	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 25 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D
OBSERVACIONES:	
Sin observaciones	

Equipos Auxiliares		S/D		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

Condición Actual	Operativa
Características:	
Sin observaciones	

Documentos	S/D
Observaciones:	
S/D	

Estado de Conservación	Bueno
Observaciones:	
Sin observaciones	

Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:	
Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.	

Estado de Mantenimiento	Normal
Observaciones:	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.	

Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:	
Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.	

Carga de Trabajo	Normal
Observaciones	
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.	

Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**3.319.275,80**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**1.644.754,20**
Valor Total (Bs.)		**1.644.754,20**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	116	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 40 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Gris**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**3.319.275,80**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**1.644.754,20**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**1.644.754,20**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	**117**	**Código**	**S/D**
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Elevador de cangilones**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 40 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		**Tablero de mando**	**Accionamiento**	**Eléctrico**	**Combustible**		**S/D**	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	**S/D**

Equipos Auxiliares		**S/D**		
Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)

OBSERVACIONES:

Sin observaciones

Condición Actual	**Operativa**

Características:

Sin observaciones

Documentos	**S/D**

Observaciones:

S/D

Estado de Conservación	**Bueno**

Observaciones:

Sin observaciones

Cambios Tecnológicos	**Nulo**

Observaciones:

Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.

Estado de Mantenimiento	**Normal**

Observaciones:

De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.

Condiciones del Mercado	**Bueno**

Observaciones:

Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.

Carga de Trabajo	**Normal**

Observaciones

Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.

Factores Depreciativos		**Factures de Ajuste**	
Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	**Hélio de Caires**	**Avalúo del Activo**
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**995.782,74**
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**
Factor de Actualización (adim)		**0,50**
Valor Actual (Bs.)		**493.426,26**
Valor Total (Bs.)		**493.426,26**

Información Complementaria	
Cliente:	Silos y Secado C.A.
Entidad:	Particular
Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	118	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 20 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares		S/D	
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**10**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.192.864,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**591.083,54**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**591.083,54**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

Ítem N°	119	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 20 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	

Estado de Conservación	Bueno	Cambios Tecnológicos	Nulo
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	

Estado de Mantenimiento	Normal	Condiciones del Mercado	Bueno
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	

Carga de Trabajo	Normal	Factores Depreciativos		Factures de Ajuste	
Observaciones		Vida Útil (año)	**20**	Tecnología	**100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año)	**10**	Mercado	**100**
		Vida Remanente (año)	**15**	Mantenimiento	**S/D**
		Factor Rescate (%)	**10**	Comercialización	**100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.192.864,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**591.083,54**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**591.083,54**	Fecha:	17 de mayo de 2024

FICHA TÉCNICA PARA MÁQUINA, EQUIPO, SISTEMA, HERRAMIENTA, MOLDE Y MOBILIARIO

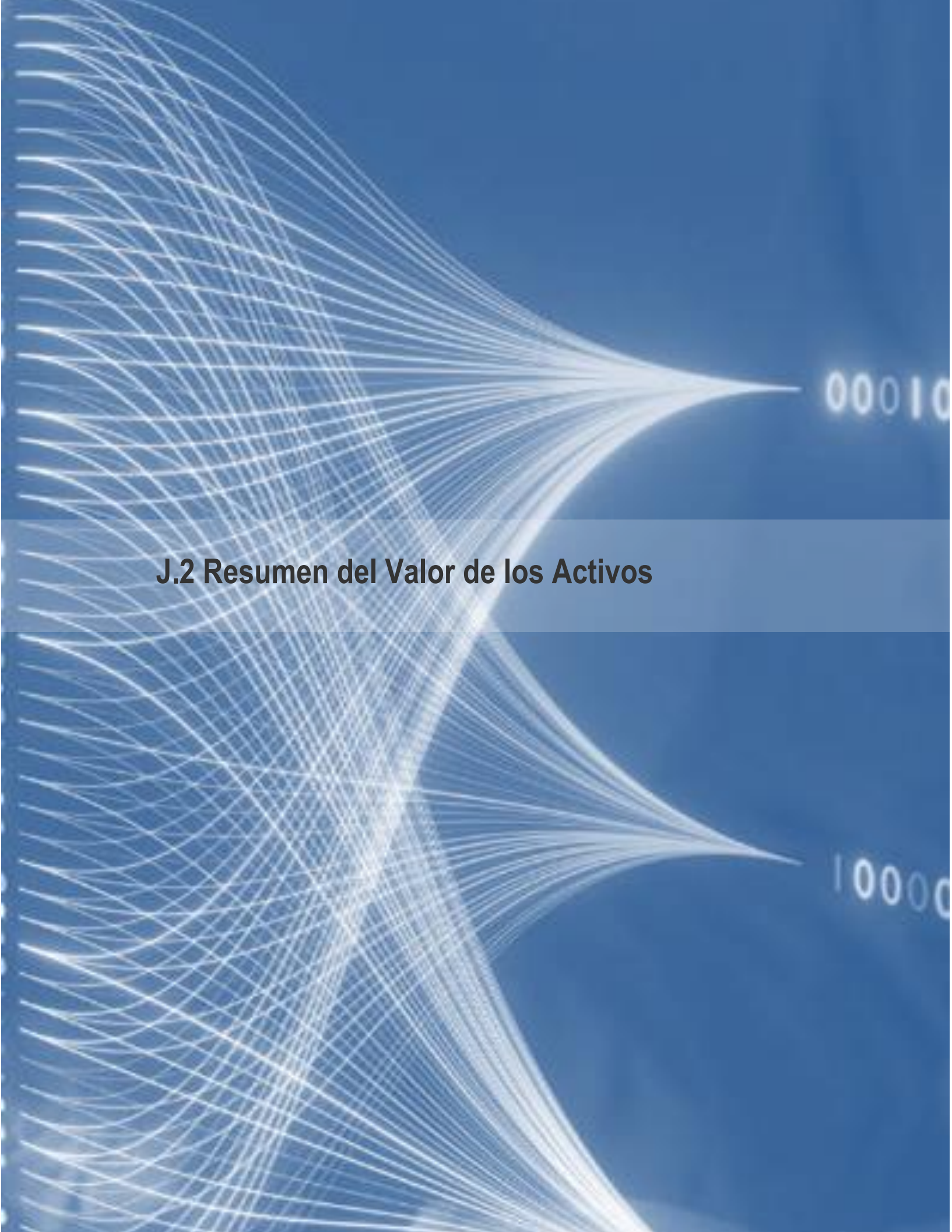
Ítem N°	120	Código	S/D
Empresa:	**Silos y Secado C.A.**		
Planta:	**Principal**		
Edificio:	**Recepción Silos**	**Estación**	**S/D**
Unidad:	**Recepción**		
Identificación			
Denominación:	**Transportadora Tornillo helicoidal (400 mm)**	Cantidad:	**1**
Fabricante:	**S/D**	Origen:	**Nacional**
Marca:	**S/D**	Año :	**S/D**
Modelo	**L= 20 m**	Peso (kg):	**S/D**
Serial:	**S/D**	Color:	**Amarillo**
Unidad:	**Unidad**	Tamaño:	**S/D**

Encendido		Tablero de mando	Accionamiento	Eléctrico	Combustible		S/D	
Tipo	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)	r.p.m.	Fase	Tensión (V)	Frec. (Hz)

Transmisión	S/D	Equipos Auxiliares	S/D		
OBSERVACIONES:		Descripción	Marca	Modelo	Serial	Pot (HP)
Sin observaciones						

Condición Actual	Operativa	Documentos	S/D
Características:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**S/D**	
Estado de Conservación	**Bueno**	**Cambios Tecnológicos**	**Nulo**
Observaciones:		**Observaciones:**	
Sin observaciones		**Con base en las fuentes consultadas como: la empresa fabricante, el personal técnico de la empresa y en la investigación en páginas web especializadas.**	
Estado de Mantenimiento	**Normal**	**Condiciones del Mercado**	**Bueno**
Observaciones:		**Observaciones:**	
De acuerdo con el Programa de Mantenimiento de la empresa. Recientemente se le hizo un mantenimiento correctivo mayor. Aumento de la expectativa de la vida útil remanente.		**Según la empresa fabricante y con base en el análisis de escenarios de ventas de máquinas y equipos de otras empresas comercializadoras.**	
Carga de Trabajo	**Normal**	**Factores Depreciativos**	**Factures de Ajuste**
Observaciones		Vida Útil (año) **20**	Tecnología **100**
Existe un solo turno de trabajo con un horario establecido: 7:00 a.m a 5:00 p.m. de Lunes a Viernes.		Edad Efectiva (año) **10**	Mercado **100**
		Vida Remanente (año) **15**	Mantenimiento **S/D**
		Factor Rescate (%) **10**	Comercialización **100**

Método de depreciación	Hélio de Caires	Avalúo del Activo	Información Complementaria	
Costo de Reposición Nuevo (Bs.)		**1.192.864,74**	Cliente:	Silos y Secado C.A.
Factor de Depreciación (adim)		**0,50**	Entidad:	Particular
Factor de Actualización (adim)		**0,50**	Elaborado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Actual (Bs.)		**591.083,54**	Revisado por:	Ing. Miguel Camacaro Pérez
Valor Total (Bs.)		**591.083,54**	Fecha:	17 de mayo de 2024



J.2 Resumen del Valor de los Activos

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
001	Unidad	1	187.500,00	9.375,00	5.625,00	202.500,00	7.417.575,00	1.038.460,50	37.087,88	37.087,88	1.194.229,58	2.306.865,83	9.724.440,83
002	Unidad	1	95.000,00	4.750,00	2.850,00	102.600,00	3.758.238,00	526.153,32	18.791,19	18.791,19	605.076,32	1.168.812,02	4.927.050,02
003	Unidad	1	135.500,00	6.775,00	4.065,00	146.340,00	5.360.434,20	750.460,79	26.802,17	26.802,17	863.029,91	1.667.095,04	7.027.529,24
004	Unidad	1	87.500,00	4.375,00	2.625,00	94.500,00	3.461.535,00	484.614,90	17.307,68	17.307,68	557.307,14	1.076.537,39	4.538.072,39
005	Unidad	1	87.500,00	4.375,00	2.625,00	94.500,00	3.461.535,00	484.614,90	17.307,68	17.307,68	557.307,14	1.076.537,39	4.538.072,39
006	Unidad	1	135.500,00	6.775,00	4.065,00	146.340,00	5.360.434,20	750.460,79	26.802,17	26.802,17	863.029,91	1.667.095,04	7.027.529,24
007	Unidad	1	150.000,00	7.500,00	4.500,00	162.000,00	5.934.060,00	830.768,40	29.670,30	29.670,30	955.383,66	1.845.492,66	7.779.552,66
008	Unidad	1	38.750,00	1.937,50	1.162,50	41.850,00	1.532.965,50	214.615,17	7.664,83	7.664,83	246.807,45	476.752,27	2.009.717,77
009	Unidad	1	38.750,00	1.937,50	1.162,50	41.850,00	1.532.965,50	214.615,17	7.664,83	7.664,83	246.807,45	476.752,27	2.009.717,77
010	Unidad	1	38.750,00	1.937,50	1.162,50	41.850,00	1.532.965,50	214.615,17	7.664,83	7.664,83	246.807,45	476.752,27	2.009.717,77
011	Unidad	1	27.500,00	1.375,00	825,00	29.700,00	1.087.911,00	152.307,54	5.439,56	5.439,56	175.153,67	338.340,32	1.426.251,32
012	Unidad	1	27.500,00	1.375,00	825,00	29.700,00	1.087.911,00	152.307,54	5.439,56	5.439,56	175.153,67	338.340,32	1.426.251,32
013	Unidad	1	27.500,00	1.375,00	825,00	29.700,00	1.087.911,00	152.307,54	5.439,56	5.439,56	175.153,67	338.340,32	1.426.251,32
014	Unidad	1	27.500,00	1.375,00	825,00	29.700,00	1.087.911,00	152.307,54	5.439,56	5.439,56	175.153,67	338.340,32	1.426.251,32
015	Unidad	1	14.000,00	700,00	420,00	15.120,00	553.845,60	77.538,38	2.769,23	2.769,23	89.169,14	172.245,98	726.091,58
016	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
017	Unidad	1	4.428,00	221,40	132,84	4.782,24	175.173,45	24.524,28	875,87	875,87	32.231,92	58.507,93	233.681,38
018	Unidad	1	7.500,00	375,00	225,00	8.100,00	296.703,00	41.538,42	1.483,52	1.483,52	47.769,18	92.274,63	388.977,63
019	Unidad	1	7.500,00	375,00	225,00	8.100,00	296.703,00	41.538,42	1.483,52	1.483,52	47.769,18	92.274,63	388.977,63
020	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
021	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
022	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
023	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
024	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
025	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
026	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
027	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
028	Unidad	1	5.950,00	297,50	178,50	6.426,00	235.384,38	32.953,81	1.176,92	1.176,92	37.896,89	73.204,54	308.588,92
029	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
030	Unidad	1	7.500,00	375,00	225,00	8.100,00	296.703,00	41.538,42	1.483,52	1.483,52	47.769,18	92.274,63	388.977,63

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
031	Unidad	1	37.500,00	1.875,00	1.125,00	40.500,00	1.483.515,00	207.692,10	7.417,58	7.417,58	238.845,92	461.373,17	1.944.888,17
032	Unidad	1	5.962,50	298,13	178,88	6.439,50	235.878,89	33.023,04	1.179,39	1.179,39	37.976,50	73.358,33	309.237,22
033	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
034	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
035	Unidad	1	1.250,00	62,50	37,50	1.350,00	49.450,50	6.923,07	247,25	247,25	7.961,53	15.379,11	64.829,61
036	Unidad	1	5.008,50	250,43	150,26	5.409,18	198.138,26	27.739,36	990,69	990,69	31.900,26	61.621,00	259.759,26
037	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
038	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
039	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
040	Unidad	1	7.791,00	389,55	233,73	8.414,28	308.215,08	43.150,11	1.541,08	1.541,08	49.622,63	95.854,89	404.069,97
041	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
042	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
043	Unidad	1	2.968,00	148,40	89,04	3.205,44	117.415,27	16.438,14	587,08	587,08	18.903,86	36.516,15	153.931,42
044	Unidad	1	1.300,00	65,00	39,00	1.404,00	51.428,52	7.199,99	257,14	257,14	8.279,99	15.994,27	67.422,79
045	Unidad	1	715,50	35,78	21,47	772,74	28.305,47	3.962,77	141,53	141,53	4.557,18	8.803,00	37.108,47
046	Unidad	1	5.000,00	250,00	150,00	5.400,00	197.802,00	27.692,28	989,01	989,01	31.846,12	61.516,42	259.318,42
047	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
048	Unidad	1	3.350,00	167,50	100,50	3.618,00	132.527,34	18.553,83	662,64	662,64	21.336,90	41.216,00	173.743,34
049	Unidad	1	3.350,00	167,50	100,50	3.618,00	132.527,34	18.553,83	662,64	662,64	21.336,90	41.216,00	173.743,34
050	Unidad	1	3.350,00	167,50	100,50	3.618,00	132.527,34	18.553,83	662,64	662,64	21.336,90	41.216,00	173.743,34
051	Unidad	1	3.350,00	167,50	100,50	3.618,00	132.527,34	18.553,83	662,64	662,64	21.336,90	41.216,00	173.743,34
052	Unidad	1	3.350,00	167,50	100,50	3.618,00	132.527,34	18.553,83	662,64	662,64	21.336,90	41.216,00	173.743,34
053	Unidad	1	4.000,00	200,00	120,00	4.320,00	158.241,60	22.153,82	791,21	791,21	25.476,90	49.213,14	207.454,74
054	Unidad	1	1.500,00	75,00	45,00	1.620,00	59.340,60	8.307,68	296,70	296,70	9.553,84	18.454,93	77.795,53
055	Unidad	1	8.000,00	400,00	240,00	8.640,00	316.483,20	44.307,65	1.582,42	1.582,42	50.953,80	98.426,28	414.909,48
056	Unidad	1	8.000,00	400,00	240,00	8.640,00	316.483,20	44.307,65	1.582,42	1.582,42	50.953,80	98.426,28	414.909,48
057	Unidad	1	11.200,00	560,00	336,00	12.096,00	443.076,48	62.030,71	2.215,38	2.215,38	71.335,31	137.796,79	580.873,27
058	Unidad	1	11.200,00	560,00	336,00	12.096,00	443.076,48	62.030,71	2.215,38	2.215,38	71.335,31	137.796,79	580.873,27
059	Unidad	1	11.200,00	560,00	336,00	12.096,00	443.076,48	62.030,71	2.215,38	2.215,38	71.335,31	137.796,79	580.873,27
060	Unidad	1	11.200,00	560,00	336,00	12.096,00	443.076,48	62.030,71	2.215,38	2.215,38	71.335,31	137.796,79	580.873,27

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
061	Unidad	1	11.200,00	560,00	336,00	12.096,00	443.076,48	62.030,71	2.215,38	2.215,38	71.335,31	137.796,79	580.873,27
062	Unidad	1	32.000,00	1.600,00	960,00	34.560,00	1.265.932,80	177.230,59	6.329,66	6.329,66	203.815,18	393.705,10	1.659.637,90
063	Unidad	1	4.770,00	238,50	143,10	5.151,60	188.703,11	26.418,44	943,52	943,52	30.381,20	58.686,67	247.389,77
064	Unidad	1	8.151,40	407,57	244,54	8.803,51	322.472,64	45.146,17	1.612,36	1.612,36	51.918,10	100.288,99	422.761,64
065	Unidad	1	8.151,40	407,57	244,54	8.803,51	322.472,64	45.146,17	1.612,36	1.612,36	51.918,10	100.288,99	422.761,64
066	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
067	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
068	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
069	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
070	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
071	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
072	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
073	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
074	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
075	Unidad	1	3.500,00	175,00	105,00	3.780,00	138.461,40	19.384,60	692,31	692,31	22.292,29	43.061,50	181.522,90
076	Unidad	1	6.500,00	325,00	195,00	7.020,00	257.142,60	35.999,96	1.285,71	1.285,71	41.399,96	79.971,35	337.113,95
077	Unidad	1	1.750,00	87,50	52,50	1.890,00	69.230,70	9.692,30	346,15	346,15	11.146,14	21.530,75	90.761,45
078	Unidad	1	6.500,00	325,00	195,00	7.020,00	257.142,60	35.999,96	1.285,71	1.285,71	41.399,96	79.971,35	337.113,95
079	Unidad	1	7.950,00	397,50	238,50	8.586,00	314.505,18	44.030,73	1.572,53	1.572,53	50.635,33	97.811,11	412.316,29
080	Unidad	1	7.950,00	397,50	238,50	8.586,00	314.505,18	44.030,73	1.572,53	1.572,53	50.635,33	97.811,11	412.316,29
081	Unidad	1	7.950,00	397,50	238,50	8.586,00	314.505,18	44.030,73	1.572,53	1.572,53	50.635,33	97.811,11	412.316,29
082	Unidad	1	6.500,00	325,00	195,00	7.020,00	257.142,60	35.999,96	1.285,71	1.285,71	41.399,96	79.971,35	337.113,95
083	Unidad	1	4.000,00	200,00	120,00	4.320,00	158.241,60	22.153,82	791,21	791,21	25.476,90	49.213,14	207.454,74
084	Unidad	1	3.160,00	158,00	94,80	3.412,80	125.010,86	17.501,52	625,05	625,05	20.126,75	38.878,38	163.889,24
085	Unidad	1	4.500,00	225,00	135,00	4.860,00	178.021,80	24.923,05	890,11	890,11	28.661,51	55.364,78	233.386,58
086	Unidad	1	6.500,00	325,00	195,00	7.020,00	257.142,60	35.999,96	1.285,71	1.285,71	41.399,96	79.971,35	337.113,95
087	Unidad	1	6.500,00	325,00	195,00	7.020,00	257.142,60	35.999,96	1.285,71	1.285,71	41.399,96	79.971,35	337.113,95
088	Unidad	1	6.500,00	325,00	195,00	7.020,00	257.142,60	35.999,96	1.285,71	1.285,71	41.399,96	79.971,35	337.113,95
089	Unidad	1	1.325,00	66,25	39,75	1.431,00	52.417,53	7.338,45	262,09	262,09	8.439,22	16.301,85	68.719,38
090	Unidad	1	1.325,00	66,25	39,75	1.431,00	52.417,53	7.338,45	262,09	262,09	8.439,22	16.301,85	68.719,38

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
091	Unidad	1	3.500,00	175,00	105,00	3.780,00	138.461,40	19.384,60	692,31	692,31	22.292,29	43.061,50	181.522,90
092	Unidad	1	3.750,00	187,50	112,50	4.050,00	148.351,50	20.769,21	741,76	741,76	23.884,59	46.137,32	194.488,82
093	Unidad	1	1.250,00	62,50	37,50	1.350,00	49.450,50	6.923,07	247,25	247,25	7.961,53	15.379,11	64.829,61
094	Unidad	1	3.500,00	175,00	105,00	3.780,00	138.461,40	19.384,60	692,31	692,31	22.292,29	43.061,50	181.522,90
095	Unidad	1	3.500,00	175,00	105,00	3.780,00	138.461,40	19.384,60	692,31	692,31	22.292,29	43.061,50	181.522,90
096	Unidad	1	1.595,00	79,75	47,85	1.722,60	63.098,84	8.833,84	315,49	315,49	10.158,91	19.623,74	82.722,58
097	Unidad	1	13.800,00	690,00	414,00	14.904,00	545.933,52	76.430,69	2.729,67	2.729,67	87.895,30	169.785,32	715.718,84
098	Unidad	1	13.800,00	690,00	414,00	14.904,00	545.933,52	76.430,69	2.729,67	2.729,67	87.895,30	169.785,32	715.718,84
099	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
100	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
101	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
102	Unidad	1	28.750,00	1.437,50	862,50	31.050,00	1.137.361,50	159.230,61	5.686,81	5.686,81	183.115,20	353.719,43	1.491.080,93
103	Unidad	1	21.850,00	1.092,50	655,50	23.598,00	864.394,74	121.015,26	4.321,97	4.321,97	139.167,55	268.826,76	1.133.221,50
104	Unidad	1	27.500,00	1.375,00	825,00	29.700,00	1.087.911,00	152.307,54	5.439,56	5.439,56	175.153,67	338.340,32	1.426.251,32
105	Unidad	1	13.800,00	690,00	414,00	14.904,00	545.933,52	76.430,69	2.729,67	2.729,67	87.895,30	169.785,32	715.718,84
106	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
107	Unidad	1	27.500,00	1.375,00	825,00	29.700,00	1.087.911,00	152.307,54	5.439,56	5.439,56	175.153,67	338.340,32	1.426.251,32
108	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
109	Unidad	1	16.100,00	805,00	483,00	17.388,00	636.922,44	89.169,14	3.184,61	3.184,61	102.544,51	198.082,88	835.005,32
110	Unidad	1	32.000,00	1.600,00	960,00	34.560,00	1.265.932,80	177.230,59	6.329,66	6.329,66	203.815,18	393.705,10	1.659.637,90
111	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
112	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
113	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
114	Unidad	1	40.000,00	2.000,00	1.200,00	43.200,00	1.582.416,00	221.538,24	7.912,08	7.912,08	254.768,98	492.131,38	2.074.547,38
115	Unidad	1	64.000,00	3.200,00	1.920,00	69.120,00	2.531.865,60	354.461,18	12.659,33	12.659,33	407.630,36	787.410,20	3.319.275,80
116	Unidad	1	64.000,00	3.200,00	1.920,00	69.120,00	2.531.865,60	354.461,18	12.659,33	12.659,33	407.630,36	787.410,20	3.319.275,80
117	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
118	Unidad	1	23.000,00	1.150,00	690,00	24.840,00	909.889,20	127.384,49	4.549,45	4.549,45	146.492,16	282.975,54	1.192.864,74
119	Unidad	1	23.000,00	1.150,00	690,00	24.840,00	909.889,20	127.384,49	4.549,45	4.549,45	146.492,16	282.975,54	1.192.864,74
120	Unidad	1	23.000,00	1.150,00	690,00	24.840,00	909.889,20	127.384,49	4.549,45	4.549,45	146.492,16	282.975,54	1.192.864,74

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
121	Unidad	1	23.000,00	1.150,00	690,00	24.840,00	909.889,20	127.384,49	4.549,45	4.549,45	146.492,16	282.975,54	1.192.864,74
122	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
123	Unidad	1	28.750,00	1.437,50	862,50	31.050,00	1.137.361,50	159.230,61	5.686,81	5.686,81	183.115,20	353.719,43	1.491.080,93
124	Unidad	1	41.250,00	2.062,50	1.237,50	44.550,00	1.631.866,50	228.461,31	8.159,33	8.159,33	262.730,51	507.510,48	2.139.376,98
125	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
126	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
127	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
128	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
129	Unidad	1	13.800,00	690,00	414,00	14.904,00	545.933,52	76.430,69	2.729,67	2.729,67	87.895,30	169.785,32	715.718,84
130	Unidad	1	13.800,00	690,00	414,00	14.904,00	545.933,52	76.430,69	2.729,67	2.729,67	87.895,30	169.785,32	715.718,84
131	Unidad	1	13.800,00	690,00	414,00	14.904,00	545.933,52	76.430,69	2.729,67	2.729,67	87.895,30	169.785,32	715.718,84
132	Unidad	1	6.900,00	345,00	207,00	7.452,00	272.966,76	38.215,35	1.364,83	1.364,83	43.947,65	84.892,66	357.859,42
133	Unidad	1	6.900,00	345,00	207,00	7.452,00	272.966,76	38.215,35	1.364,83	1.364,83	43.947,65	84.892,66	357.859,42
134	Unidad	1	4.125,00	206,25	123,75	4.455,00	163.186,65	22.846,13	815,93	815,93	26.273,05	50.751,05	213.937,70
135	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
136	Unidad	1	5.750,00	287,50	172,50	6.210,00	227.472,30	31.846,12	1.137,36	1.137,36	36.623,04	70.743,89	298.216,19
137	Unidad	1	9.200,00	460,00	276,00	9.936,00	363.955,68	50.953,80	1.819,78	1.819,78	58.596,86	113.190,22	477.145,90
138	Unidad	1	30.210,00	1.510,50	906,30	32.626,80	1.195.119,68	167.316,76	5.975,60	5.975,60	192.414,27	371.682,22	1.566.801,91
139	Unidad	1	1.840,00	92,00	55,20	1.987,20	72.791,14	10.190,76	363,96	363,96	11.719,37	22.638,04	95.429,18
140	Unidad	1	1.725,00	86,25	51,75	1.863,00	68.241,69	9.553,84	341,21	341,21	10.986,91	21.223,17	89.464,86
141	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
142	Unidad	1	1.610,00	80,50	48,30	1.738,80	63.692,24	8.916,91	318,46	318,46	10.254,45	19.808,29	83.500,53
143	Unidad	1	1.610,00	80,50	48,30	1.738,80	63.692,24	8.916,91	318,46	318,46	10.254,45	19.808,29	83.500,53
144	Unidad	1	6.900,00	345,00	207,00	7.452,00	272.966,76	38.215,35	1.364,83	1.364,83	43.947,65	84.892,66	357.859,42
145	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
146	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
147	Unidad	1	1.840,00	92,00	55,20	1.987,20	72.791,14	10.190,76	363,96	363,96	11.719,37	22.638,04	95.429,18
148	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
149	Unidad	1	4.600,00	230,00	138,00	4.968,00	181.977,84	25.476,90	909,89	909,89	29.298,43	56.595,11	238.572,95
150	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
151	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
152	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
153	Unidad	1	4.500,00	225,00	135,00	4.860,00	178.021,80	24.923,05	890,11	890,11	28.661,51	55.364,78	233.386,58
154	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
155	Unidad	1	30.000,00	1.500,00	900,00	32.400,00	1.186.812,00	166.153,68	5.934,06	5.934,06	191.076,73	369.098,53	1.555.910,53
156	Unidad	1	15.000,00	750,00	450,00	16.200,00	593.406,00	83.076,84	2.967,03	2.967,03	95.538,37	184.549,27	777.955,27
157	Unidad	1	17.500,00	875,00	525,00	18.900,00	692.307,00	96.922,98	3.461,54	3.461,54	111.461,43	215.307,48	907.614,48
158	Unidad	1	5.750,00	287,50	172,50	6.210,00	227.472,30	31.846,12	1.137,36	1.137,36	36.623,04	70.743,89	298.216,19
159	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
160	Unidad	1	2.750,00	137,50	82,50	2.970,00	108.791,10	15.230,75	543,96	543,96	17.515,37	33.834,03	142.625,13
161	Unidad	1	2.750,00	137,50	82,50	2.970,00	108.791,10	15.230,75	543,96	543,96	17.515,37	33.834,03	142.625,13
162	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
163	Unidad	1	2.650,00	132,50	79,50	2.862,00	104.835,06	14.676,91	524,18	524,18	16.878,44	32.603,70	137.438,76
164	Unidad	1	2.650,00	132,50	79,50	2.862,00	104.835,06	14.676,91	524,18	524,18	16.878,44	32.603,70	137.438,76
165	Unidad	1	2.650,00	132,50	79,50	2.862,00	104.835,06	14.676,91	524,18	524,18	16.878,44	32.603,70	137.438,76
166	Unidad	1	2.000,00	100,00	60,00	2.160,00	79.120,80	11.076,91	395,60	395,60	12.738,45	24.606,57	103.727,37
167	Unidad	1	2.000,00	100,00	60,00	2.160,00	79.120,80	11.076,91	395,60	395,60	12.738,45	24.606,57	103.727,37
168	Unidad	1	2.000,00	100,00	60,00	2.160,00	79.120,80	11.076,91	395,60	395,60	12.738,45	24.606,57	103.727,37
169	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
170	Unidad	1	19.200,00	960,00	576,00	20.736,00	759.559,68	106.338,36	3.797,80	3.797,80	122.289,11	236.223,06	995.782,74
171	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
172	Unidad	1	30.000,00	1.500,00	900,00	32.400,00	1.186.812,00	166.153,68	5.934,06	5.934,06	191.076,73	369.098,53	1.555.910,53
173	Unidad	1	15.000,00	750,00	450,00	16.200,00	593.406,00	83.076,84	2.967,03	2.967,03	95.538,37	184.549,27	777.955,27
174	Unidad	1	2.650,00	132,50	79,50	2.862,00	104.835,06	14.676,91	524,18	524,18	16.878,44	32.603,70	137.438,76
175	Unidad	1	2.650,00	132,50	79,50	2.862,00	104.835,06	14.676,91	524,18	524,18	16.878,44	32.603,70	137.438,76
176	Unidad	1	1.961,00	98,05	58,83	2.117,88	77.577,94	10.860,91	387,89	387,89	12.490,05	24.126,74	101.704,69
177	Unidad	1	1.961,00	98,05	58,83	2.117,88	77.577,94	10.860,91	387,89	387,89	12.490,05	24.126,74	101.704,69
178	Unidad	1	8.500,00	425,00	255,00	9.180,00	336.263,40	47.076,88	1.681,32	1.681,32	54.138,41	104.577,92	440.841,32
179	Unidad	1	1.961,00	98,05	58,83	2.117,88	77.577,94	10.860,91	387,89	387,89	12.490,05	24.126,74	101.704,69
180	Unidad	1	30.000,00	1.500,00	900,00	32.400,00	1.186.812,00	166.153,68	5.934,06	5.934,06	191.076,73	369.098,53	1.555.910,53

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
181	Unidad	1	30.000,00	1.500,00	900,00	32.400,00	1.186.812,00	166.153,68	5.934,06	5.934,06	191.076,73	369.098,53	1.555.910,53
182	Unidad	1	17.500,00	875,00	525,00	18.900,00	692.307,00	96.922,98	3.461,54	3.461,54	111.461,43	215.307,48	907.614,48
183	Unidad	1	35.000,00	1.750,00	1.050,00	37.800,00	1.384.614,00	193.845,96	6.923,07	6.923,07	222.922,85	430.614,95	1.815.228,95
184	Unidad	1	15.000,00	750,00	450,00	16.200,00	593.406,00	83.076,84	2.967,03	2.967,03	95.538,37	184.549,27	777.955,27
185	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
186	Unidad	1	5.750,00	287,50	172,50	6.210,00	227.472,30	31.846,12	1.137,36	1.137,36	36.623,04	70.743,89	298.216,19
187	Unidad	1	5.750,00	287,50	172,50	6.210,00	227.472,30	31.846,12	1.137,36	1.137,36	36.623,04	70.743,89	298.216,19
188	Unidad	1	8.050,00	402,50	241,50	8.694,00	318.461,22	44.584,57	1.592,31	1.592,31	51.272,26	99.041,44	417.502,66
189	Unidad	1	9.250,00	462,50	277,50	9.990,00	365.933,70	51.230,72	1.829,67	1.829,67	58.915,33	113.805,38	479.739,08
190	Unidad	1	9.250,00	462,50	277,50	9.990,00	365.933,70	51.230,72	1.829,67	1.829,67	58.915,33	113.805,38	479.739,08
191	Unidad	1	5.500,00	275,00	165,00	5.940,00	217.582,20	30.461,51	1.087,91	1.087,91	35.030,73	67.668,06	285.250,26
192	Unidad	1	4.250,00	212,50	127,50	4.590,00	168.131,70	23.538,44	840,66	840,66	27.069,20	52.288,96	220.420,66
193	Unidad	1	7.500,00	375,00	225,00	8.100,00	296.703,00	41.538,42	1.483,52	1.483,52	47.769,18	92.274,63	388.977,63
194	Unidad	1	2.500,00	125,00	75,00	2.700,00	98.901,00	13.846,14	494,51	494,51	15.923,06	30.758,21	129.659,21
195	Unidad	1	25.000,00	1.250,00	750,00	27.000,00	989.010,00	138.461,40	4.945,05	4.945,05	159.230,61	307.582,11	1.296.592,11
196	Unidad	1	7.490,00	374,50	224,70	8.089,20	296.307,40	41.483,04	1.481,54	1.481,54	47.705,49	92.151,60	388.459,00
197	Unidad	1	7.490,00	374,50	224,70	8.089,20	296.307,40	41.483,04	1.481,54	1.481,54	47.705,49	92.151,60	388.459,00
198	Unidad	1	7.490,00	374,50	224,70	8.089,20	296.307,40	41.483,04	1.481,54	1.481,54	47.705,49	92.151,60	388.459,00
199	Unidad	1	7.490,00	374,50	224,70	8.089,20	296.307,40	41.483,04	1.481,54	1.481,54	47.705,49	92.151,60	388.459,00
200	Unidad	1	11.500,00	575,00	345,00	12.420,00	454.944,60	63.692,24	2.274,72	2.274,72	73.246,08	141.487,77	596.432,37
201	Unidad	1	1.961,00	98,05	58,83	2.117,88	77.577,94	10.860,91	387,89	387,89	12.490,05	24.126,74	101.704,69
202	Unidad	1	12.900,00	645,00	387,00	13.932,00	510.329,16	71.446,08	2.551,65	2.551,65	82.162,99	158.712,37	669.041,53
203	Unidad	1	12.900,00	645,00	387,00	13.932,00	510.329,16	71.446,08	2.551,65	2.551,65	82.162,99	158.712,37	669.041,53
204	Unidad	1	12.900,00	645,00	387,00	13.932,00	510.329,16	71.446,08	2.551,65	2.551,65	82.162,99	158.712,37	669.041,53
205	Unidad	1	12.900,00	645,00	387,00	13.932,00	510.329,16	71.446,08	2.551,65	2.551,65	82.162,99	158.712,37	669.041,53
206	Unidad	1	52.500,00	2.625,00	1.575,00	56.700,00	2.076.921,00	290.768,94	10.384,61	10.384,61	334.384,28	645.922,43	2.722.843,43
207	Unidad	1	52.500,00	2.625,00	1.575,00	56.700,00	2.076.921,00	290.768,94	10.384,61	10.384,61	334.384,28	645.922,43	2.722.843,43
208	Unidad	1	52.500,00	2.625,00	1.575,00	56.700,00	2.076.921,00	290.768,94	10.384,61	10.384,61	334.384,28	645.922,43	2.722.843,43
209	Unidad	1	52.500,00	2.625,00	1.575,00	56.700,00	2.076.921,00	290.768,94	10.384,61	10.384,61	334.384,28	645.922,43	2.722.843,43
210	Unidad	1	52.500,00	2.625,00	1.575,00	56.700,00	2.076.921,00	290.768,94	10.384,61	10.384,61	334.384,28	645.922,43	2.722.843,43

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
211	Unidad	1	52.500,00	2.625,00	1.575,00	56.700,00	2.076.921,00	290.768,94	10.384,61	10.384,61	334.384,28	645.922,43	2.722.843,43
212	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
213	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
214	Unidad	1	1.850,00	92,50	55,50	1.998,00	73.186,74	10.246,14	365,93	365,93	11.783,07	22.761,08	95.947,82
215	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
216	Unidad	1	1.850,00	92,50	55,50	1.998,00	73.186,74	10.246,14	365,93	365,93	11.783,07	22.761,08	95.947,82
217	Unidad	1	1.850,00	92,50	55,50	1.998,00	73.186,74	10.246,14	365,93	365,93	11.783,07	22.761,08	95.947,82
218	Unidad	1	50.000,00	2.500,00	1.500,00	54.000,00	1.978.020,00	276.922,80	9.890,10	9.890,10	318.461,22	615.164,22	2.593.184,22
219	Unidad	1	2.875,00	143,75	86,25	3.105,00	113.736,15	15.923,06	568,68	568,68	18.311,52	35.371,94	149.108,09
220	Unidad	1	50.000,00	2.500,00	1.500,00	54.000,00	1.978.020,00	276.922,80	9.890,10	9.890,10	318.461,22	615.164,22	2.593.184,22
221	Unidad	1	2.875,00	143,75	86,25	3.105,00	113.736,15	15.923,06	568,68	568,68	18.311,52	35.371,94	149.108,09
222	Unidad	1	50.000,00	2.500,00	1.500,00	54.000,00	1.978.020,00	276.922,80	9.890,10	9.890,10	318.461,22	615.164,22	2.593.184,22
223	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
224	Unidad	1	50.000,00	2.500,00	1.500,00	54.000,00	1.978.020,00	276.922,80	9.890,10	9.890,10	318.461,22	615.164,22	2.593.184,22
225	Unidad	1	2.875,00	143,75	86,25	3.105,00	113.736,15	15.923,06	568,68	568,68	18.311,52	35.371,94	149.108,09
226	Unidad	1	8.500,00	425,00	255,00	9.180,00	336.263,40	47.076,88	1.681,32	1.681,32	54.138,41	104.577,92	440.841,32
227	Unidad	1	9.250,00	462,50	277,50	9.990,00	365.933,70	51.230,72	1.829,67	1.829,67	58.915,33	113.805,38	479.739,08
228	Unidad	1	9.250,00	462,50	277,50	9.990,00	365.933,70	51.230,72	1.829,67	1.829,67	58.915,33	113.805,38	479.739,08
229	Unidad	1	9.250,00	462,50	277,50	9.990,00	365.933,70	51.230,72	1.829,67	1.829,67	58.915,33	113.805,38	479.739,08
230	Unidad	1	9.250,00	462,50	277,50	9.990,00	365.933,70	51.230,72	1.829,67	1.829,67	58.915,33	113.805,38	479.739,08
231	Unidad	1	3.850,00	192,50	115,50	4.158,00	152.307,54	21.323,06	761,54	761,54	24.521,51	47.367,64	199.675,18
232	Unidad	1	3.850,00	192,50	115,50	4.158,00	152.307,54	21.323,06	761,54	761,54	24.521,51	47.367,64	199.675,18
233	Unidad	1	3.850,00	192,50	115,50	4.158,00	152.307,54	21.323,06	761,54	761,54	24.521,51	47.367,64	199.675,18
234	Unidad	1	3.850,00	192,50	115,50	4.158,00	152.307,54	21.323,06	761,54	761,54	24.521,51	47.367,64	199.675,18
235	Unidad	1	3.850,00	192,50	115,50	4.158,00	152.307,54	21.323,06	761,54	761,54	24.521,51	47.367,64	199.675,18
236	Unidad	1	3.850,00	192,50	115,50	4.158,00	152.307,54	21.323,06	761,54	761,54	24.521,51	47.367,64	199.675,18
237	Unidad	1	3.850,00	192,50	115,50	4.158,00	152.307,54	21.323,06	761,54	761,54	24.521,51	47.367,64	199.675,18
238	Unidad	1	8.500,00	425,00	255,00	9.180,00	336.263,40	47.076,88	1.681,32	1.681,32	54.138,41	104.577,92	440.841,32
239	Unidad	1	9.010,00	450,50	270,30	9.730,80	356.439,20	49.901,49	1.782,20	1.782,20	57.386,71	110.852,59	467.291,80
240	Unidad	1	2.650,00	132,50	79,50	2.862,00	104.835,06	14.676,91	524,18	524,18	16.878,44	32.603,70	137.438,76

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Estimación de los CNR de máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
(Expresados en dólares - mercado internacional) - Nacionalización

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	F.O.B. (USD)	FLETE (USD)	SEGURO (USD)	C.I.F. (USD)	C.I.F. (Bs.)	TADV (Bs.)	TSS (Bs.)	TSA (Bs.)	I.VA. (Bs.)	T.IMP. (Bs.)	CRN (Bs.)
241	Unidad	1	1.850,00	92,50	55,50	1.998,00	73.186,74	10.246,14	365,93	365,93	11.783,07	22.761,08	95.947,82
242	Unidad	1	1.850,00	92,50	55,50	1.998,00	73.186,74	10.246,14	365,93	365,93	11.783,07	22.761,08	95.947,82
243	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
244	Unidad	1	2.650,00	132,50	79,50	2.862,00	104.835,06	14.676,91	524,18	524,18	16.878,44	32.603,70	137.438,76
245	Unidad	1	6.900,00	345,00	207,00	7.452,00	272.966,76	38.215,35	1.364,83	1.364,83	43.947,65	84.892,66	357.859,42
246	Unidad	1	1.850,00	92,50	55,50	1.998,00	73.186,74	10.246,14	365,93	365,93	11.783,07	22.761,08	95.947,82
247	Unidad	1	2.300,00	115,00	69,00	2.484,00	90.988,92	12.738,45	454,94	454,94	14.649,22	28.297,55	119.286,47
248	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
249	Unidad	1	5.077,40	253,87	152,32	5.483,59	200.863,97	28.120,96	1.004,32	1.004,32	32.339,10	62.468,70	263.332,67
250	Unidad	1	715,50	35,78	21,47	772,74	28.305,47	3.962,77	141,53	141,53	4.557,18	8.803,00	37.108,47
251	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
252	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
253	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
254	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
255	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
256	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
257	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
258	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
259	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
260	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
261	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
262	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
263	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
264	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
265	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
266	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
267	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
268	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
269	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D
270	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D

Leyenda:

F.O.B.: Precio en Puerto Embarque
FLETE: Costo del Transporte
SEGURO: Costo del Seguro
C.I.F.: Precio en Puerto Destino

TADV: Tarifa *Ad Valorem*
TSS: Tasa Servicio Seniat
TSA: Tasa Servicio Aduana
I.V.A.: Impuesto al Valor Agregado

T.IMP.: Total Impuestos
C.R.N.: Precio Actual

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
001	Unidad	1	9.724.440,83	10	8.751.996,74	10	10	1,00	40	15	0,58	3.675.996,06	6.048.444,77	100	100	6.048.444,77
002	Unidad	1	4.927.050,02	10	4.434.345,02	10	10	1,00	40	15	0,58	1.862.504,67	3.064.545,35	100	100	3.064.545,35
003	Unidad	1	7.027.529,24	10	6.324.776,31	10	10	1,00	40	15	0,58	2.656.519,82	4.371.009,42	100	100	4.371.009,42
004	Unidad	1	4.538.072,39	10	4.084.265,15	10	10	1,00	40	15	0,58	1.715.464,83	2.822.607,56	100	100	2.822.607,56
005	Unidad	1	4.538.072,39	10	4.084.265,15	10	10	1,00	40	15	0,58	1.715.464,83	2.822.607,56	100	100	2.822.607,56
006	Unidad	1	7.027.529,24	10	6.324.776,31	10	10	1,00	40	15	0,58	2.656.519,82	4.371.009,42	100	100	4.371.009,42
007	Unidad	1	7.779.552,66	10	7.001.597,39	10	10	1,00	40	15	0,58	2.940.796,85	4.838.755,81	100	100	4.838.755,81
008	Unidad	1	2.009.717,77	10	1.808.745,99	10	10	1,00	40	15	0,58	759.705,85	1.250.011,92	100	100	1.250.011,92
009	Unidad	1	2.009.717,77	10	1.808.745,99	10	10	1,00	40	15	0,58	759.705,85	1.250.011,92	100	100	1.250.011,92
010	Unidad	1	2.009.717,77	10	1.808.745,99	10	10	1,00	40	15	0,58	759.705,85	1.250.011,92	100	100	1.250.011,92
011	Unidad	1	1.426.251,32	10	1.283.626,19	10	10	1,00	40	15	0,58	539.146,09	887.105,23	100	100	887.105,23
012	Unidad	1	1.426.251,32	10	1.283.626,19	10	10	1,00	40	15	0,58	539.146,09	887.105,23	100	100	887.105,23
013	Unidad	1	1.426.251,32	10	1.283.626,19	10	10	1,00	40	15	0,58	539.146,09	887.105,23	100	100	887.105,23
014	Unidad	1	1.426.251,32	10	1.283.626,19	10	10	1,00	40	15	0,58	539.146,09	887.105,23	100	100	887.105,23
015	Unidad	1	726.091,58	10	653.482,42	10	10	1,00	25	10	0,55	293.581,70	432.509,88	100	100	432.509,88
016	Unidad	1	170.329,50	10	153.296,55	10	10	1,00	25	10	0,55	68.869,58	101.459,92	100	100	101.459,92
017	Unidad	1	233.681,38	10	210.313,25	10	10	1,00	25	10	0,55	94.484,75	139.196,64	100	100	139.196,64
018	Unidad	1	388.977,63	10	350.079,87	10	10	1,00	40	15	0,58	147.039,84	241.937,79	100	100	241.937,79
019	Unidad	1	388.977,63	10	350.079,87	10	10	1,00	40	15	0,58	147.039,84	241.937,79	100	100	241.937,79
020	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	40	15	0,58	98.026,56	161.291,86	100	100	161.291,86
021	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	40	15	0,58	49.013,28	80.645,93	100	100	80.645,93
022	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	40	15	0,58	98.026,56	161.291,86	100	100	161.291,86
023	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	40	15	0,58	98.026,56	161.291,86	100	100	161.291,86
024	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	40	15	0,58	98.026,56	161.291,86	100	100	161.291,86
025	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	40	15	0,58	49.013,28	80.645,93	100	100	80.645,93
026	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	40	15	0,58	49.013,28	80.645,93	100	100	80.645,93
027	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	40	15	0,58	49.013,28	80.645,93	100	100	80.645,93
028	Unidad	1	308.588,92	10	277.730,03	10	10	1,00	25	10	0,55	124.772,22	183.816,70	100	100	183.816,70
029	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	25	10	0,55	52.425,30	77.233,91	100	100	77.233,91
030	Unidad	1	388.977,63	10	350.079,87	10	10	1,00	25	10	0,55	157.275,91	231.701,72	90	100	208.531,55

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r:* Factor de rescate
- *Vrn:* Valor de Rescate
- *Bdep:* Base de Depreciación
- *μ:* Factor Mantenimiento
- *τ:* Factor Trabajo
- *F(μ,τ):* Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ):* Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.:* Factor por Tecnología
- *D.Merc.:* Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
031	Unidad	1	1.944.888,17	10	1.750.399,35	10	10	1,00	20	10	0,44	981.165,00	963.723,16	95	100	915.537,01
032	Unidad	1	309.237,22	10	278.313,50	10	10	1,00	20	10	0,44	156.005,24	153.231,98	100	100	153.231,98
033	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	40	15	0,58	98.026,56	161.291,86	100	100	161.291,86
034	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	40	15	0,58	98.026,56	161.291,86	100	100	161.291,86
035	Unidad	1	64.829,61	10	58.346,64	10	10	1,00	40	15	0,58	24.506,64	40.322,97	100	100	40.322,97
036	Unidad	1	259.759,26	10	233.783,34	10	10	1,00	20	10	0,44	131.044,40	128.714,87	95	100	122.279,12
037	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	25	10	0,55	104.850,61	154.467,81	100	100	154.467,81
038	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	25	10	0,55	104.850,61	154.467,81	100	100	154.467,81
039	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
040	Unidad	1	404.069,97	10	363.662,97	10	10	1,00	20	10	0,44	203.846,84	200.223,12	100	100	200.223,12
041	Unidad	1	66.483,45	10	59.835,11	10	10	1,00	20	10	0,44	33.539,84	32.943,61	100	100	32.943,61
042	Unidad	1	405.000,00	10	364.500,00	10	10	1,00	20	10	0,44	204.316,03	200.683,97	100	100	200.683,97
043	Unidad	1	153.931,42	10	138.538,27	10	10	1,00	20	10	0,44	77.655,94	76.275,48	100	100	76.275,48
044	Unidad	1	67.422,79	10	60.680,51	10	10	1,00	20	10	0,44	34.013,72	33.409,07	100	100	33.409,07
045	Unidad	1	37.108,47	10	33.397,62	10	10	1,00	20	10	0,44	18.720,63	18.387,84	100	100	18.387,84
046	Unidad	1	259.318,42	10	233.386,58	10	10	1,00	20	10	0,44	130.822,00	128.496,42	100	100	128.496,42
047	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	40	15	0,58	49.013,28	80.645,93	100	100	80.645,93
048	Unidad	1	173.743,34	10	156.369,01	10	10	1,00	20	10	0,44	87.650,74	86.092,60	100	100	86.092,60
049	Unidad	1	173.743,34	10	156.369,01	10	10	1,00	20	10	0,44	87.650,74	86.092,60	100	100	86.092,60
050	Unidad	1	173.743,34	10	156.369,01	10	10	1,00	20	10	0,44	87.650,74	86.092,60	100	100	86.092,60
051	Unidad	1	173.743,34	10	156.369,01	10	10	1,00	20	10	0,44	87.650,74	86.092,60	100	100	86.092,60
052	Unidad	1	173.743,34	10	156.369,01	10	10	1,00	20	10	0,44	87.650,74	86.092,60	100	100	86.092,60
053	Unidad	1	207.454,74	10	186.709,26	10	10	1,00	20	10	0,44	104.657,60	102.797,14	100	100	102.797,14
054	Unidad	1	77.795,53	10	70.015,97	10	10	1,00	20	10	0,44	39.246,60	38.548,93	100	100	38.548,93
055	Unidad	1	414.909,48	10	373.418,53	10	10	1,00	20	10	0,44	209.315,20	205.594,27	100	100	205.594,27
056	Unidad	1	414.909,48	10	373.418,53	10	10	1,00	20	10	0,44	209.315,20	205.594,27	100	100	205.594,27
057	Unidad	1	580.873,27	10	522.785,94	10	10	1,00	20	10	0,44	293.041,28	287.831,98	100	100	287.831,98
058	Unidad	1	580.873,27	10	522.785,94	10	10	1,00	20	10	0,44	293.041,28	287.831,98	100	100	287.831,98
059	Unidad	1	580.873,27	10	522.785,94	10	10	1,00	20	10	0,44	293.041,28	287.831,98	100	100	287.831,98
060	Unidad	1	580.873,27	10	522.785,94	10	10	1,00	20	10	0,44	293.041,28	287.831,98	100	100	287.831,98

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r*: Factor de rescate
- *Vrn*: Valor de Rescate
- *Bdep*: Base de Depreciación
- *μ*: Factor Mantenimiento
- *τ*: Factor Trabajo
- *F(μ,τ)*: Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ)*: Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.*: Factor por Tecnología
- *D.Merc.*: Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
061	Unidad	1	580.873,27	10	522.785,94	10	10	1,00	20	10	0,44	293.041,28	287.831,98	100	100	287.831,98
062	Unidad	1	1.659.637,90	10	1.493.674,11	10	10	1,00	20	10	0,44	837.260,80	822.377,10	100	100	822.377,10
063	Unidad	1	247.389,77	10	222.650,80	10	10	1,00	20	10	0,44	124.804,19	122.585,59	100	100	122.585,59
064	Unidad	1	422.761,64	10	380.485,47	10	10	1,00	20	10	0,44	213.276,49	209.485,15	100	100	209.485,15
065	Unidad	1	422.761,64	10	380.485,47	10	10	1,00	20	10	0,44	213.276,49	209.485,15	100	100	209.485,15
066	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
067	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
068	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
069	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
070	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
071	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
072	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
073	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
074	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
075	Unidad	1	181.522,90	10	163.370,61	10	10	1,00	20	10	0,44	91.575,40	89.947,50	100	100	89.947,50
076	Unidad	1	337.113,95	10	303.402,55	10	10	1,00	20	10	0,44	170.068,60	167.045,35	100	100	167.045,35
077	Unidad	1	90.761,45	10	81.685,30	10	10	1,00	20	10	0,44	45.787,70	44.973,75	100	100	44.973,75
078	Unidad	1	337.113,95	10	303.402,55	10	10	1,00	20	10	0,44	170.068,60	167.045,35	100	100	167.045,35
079	Unidad	1	412.316,29	10	371.084,66	10	10	1,00	20	10	0,44	208.006,98	204.309,31	100	100	204.309,31
080	Unidad	1	412.316,29	10	371.084,66	10	10	1,00	20	10	0,44	208.006,98	204.309,31	100	100	204.309,31
081	Unidad	1	412.316,29	10	371.084,66	10	10	1,00	20	10	0,44	208.006,98	204.309,31	100	100	204.309,31
082	Unidad	1	337.113,95	10	303.402,55	10	10	1,00	20	10	0,44	170.068,60	167.045,35	100	100	167.045,35
083	Unidad	1	207.454,74	10	186.709,26	10	10	1,00	20	10	0,44	104.657,60	102.797,14	100	100	102.797,14
084	Unidad	1	163.889,24	10	147.500,32	10	10	1,00	20	10	0,44	82.679,50	81.209,74	100	100	81.209,74
085	Unidad	1	233.386,58	10	210.047,92	10	10	1,00	20	10	0,44	117.739,80	115.646,78	100	100	115.646,78
086	Unidad	1	337.113,95	10	303.402,55	10	10	1,00	20	10	0,44	170.068,60	167.045,35	100	100	167.045,35
087	Unidad	1	337.113,95	10	303.402,55	10	10	1,00	20	10	0,44	170.068,60	167.045,35	100	100	167.045,35
088	Unidad	1	337.113,95	10	303.402,55	10	10	1,00	20	10	0,44	170.068,60	167.045,35	100	100	167.045,35
089	Unidad	1	68.719,38	10	61.847,44	10	10	1,00	20	10	0,44	34.667,83	34.051,55	100	100	34.051,55
090	Unidad	1	68.719,38	10	61.847,44	10	10	1,00	20	10	0,44	34.667,83	34.051,55	100	100	34.051,55

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r*: Factor de rescate
- *Vrn*: Valor de Rescate
- *Bdep*: Base de Depreciación
- *μ*: Factor Mantenimiento
- *τ*: Factor Trabajo
- *F(μ,τ)*: Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ)*: Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.*: Factor por Tecnología
- *D.Merc.*: Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
091	Unidad	1	181.522,90	10	163.370,61	10	10	1,00	20	10	0,44	91.575,40	89.947,50	100	100	89.947,50
092	Unidad	1	194.488,82	10	175.039,93	10	10	1,00	20	10	0,44	98.116,50	96.372,32	100	100	96.372,32
093	Unidad	1	64.829,61	10	58.346,64	10	10	1,00	20	10	0,44	32.705,50	32.124,11	100	100	32.124,11
094	Unidad	1	181.522,90	10	163.370,61	10	10	1,00	20	10	0,44	91.575,40	89.947,50	100	100	89.947,50
095	Unidad	1	181.522,90	10	163.370,61	10	10	1,00	20	10	0,44	91.575,40	89.947,50	100	100	89.947,50
096	Unidad	1	82.722,58	10	74.450,32	10	10	1,00	20	10	0,44	41.732,22	40.990,36	100	100	40.990,36
097	Unidad	1	715.718,84	10	644.146,96	10	10	1,00	20	10	0,44	361.068,72	354.650,12	100	100	354.650,12
098	Unidad	1	715.718,84	10	644.146,96	10	10	1,00	20	10	0,44	361.068,72	354.650,12	100	100	354.650,12
099	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
100	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
101	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
102	Unidad	1	1.491.080,93	10	1.341.972,83	10	10	1,00	20	10	0,44	752.226,50	738.854,43	100	100	738.854,43
103	Unidad	1	1.133.221,50	10	1.019.899,35	10	10	1,00	20	10	0,44	571.692,14	561.529,36	100	100	561.529,36
104	Unidad	1	1.426.251,32	10	1.283.626,19	10	10	1,00	20	10	0,44	719.521,00	706.730,32	100	100	706.730,32
105	Unidad	1	715.718,84	10	644.146,96	10	10	1,00	20	10	0,44	361.068,72	354.650,12	100	100	354.650,12
106	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
107	Unidad	1	1.426.251,32	10	1.283.626,19	10	10	1,00	20	10	0,44	719.521,00	706.730,32	100	100	706.730,32
108	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
109	Unidad	1	835.005,32	10	751.504,79	10	10	1,00	20	10	0,44	421.246,84	413.758,48	100	100	413.758,48
110	Unidad	1	1.659.637,90	10	1.493.674,11	10	10	1,00	20	10	0,44	837.260,80	822.377,10	100	100	822.377,10
111	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	10	0,44	502.356,48	493.426,26	100	100	493.426,26
112	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	10	0,44	502.356,48	493.426,26	100	100	493.426,26
113	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	10	0,44	502.356,48	493.426,26	100	100	493.426,26
114	Unidad	1	2.074.547,38	10	1.867.092,64	10	10	1,00	20	10	0,44	1.046.576,00	1.027.971,37	100	100	1.027.971,37
115	Unidad	1	3.319.275,80	10	2.987.348,22	10	10	1,00	20	10	0,44	1.674.521,60	1.644.754,20	100	100	1.644.754,20
116	Unidad	1	3.319.275,80	10	2.987.348,22	10	10	1,00	20	10	0,44	1.674.521,60	1.644.754,20	100	100	1.644.754,20
117	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	10	0,44	502.356,48	493.426,26	100	100	493.426,26
118	Unidad	1	1.192.864,74	10	1.073.578,27	10	10	1,00	20	10	0,44	601.781,20	591.083,54	100	100	591.083,54
119	Unidad	1	1.192.864,74	10	1.073.578,27	10	10	1,00	20	10	0,44	601.781,20	591.083,54	100	100	591.083,54
120	Unidad	1	1.192.864,74	10	1.073.578,27	10	10	1,00	20	10	0,44	601.781,20	591.083,54	100	100	591.083,54

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r*: Factor de rescate
- *Vrn*: Valor de Rescate
- *Bdep*: Base de Depreciación
- *μ*: Factor Mantenimiento
- *τ*: Factor Trabajo
- *F(μ,τ)*: Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ)*: Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.*: Factor por Tecnología
- *D.Merc.*: Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
121	Unidad	1	1.192.864,74	10	1.073.578,27	10	10	1,00	20	10	0,44	601.781,20	591.083,54	100	100	591.083,54
122	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
123	Unidad	1	1.491.080,93	10	1.341.972,83	10	10	1,00	20	10	0,44	752.226,50	738.854,43	100	100	738.854,43
124	Unidad	1	2.139.376,98	10	1.925.439,28	10	10	1,00	20	10	0,44	1.079.281,50	1.060.095,48	100	100	1.060.095,48
125	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	10	0,44	120.356,24	118.216,71	100	100	118.216,71
126	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	10	0,44	120.356,24	118.216,71	100	100	118.216,71
127	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	10	0,44	120.356,24	118.216,71	100	100	118.216,71
128	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	10	0,44	120.356,24	118.216,71	100	100	118.216,71
129	Unidad	1	715.718,84	10	644.146,96	10	10	1,00	20	10	0,44	361.068,72	354.650,12	100	100	354.650,12
130	Unidad	1	715.718,84	10	644.146,96	10	10	1,00	20	10	0,44	361.068,72	354.650,12	100	100	354.650,12
131	Unidad	1	715.718,84	10	644.146,96	10	10	1,00	20	10	0,44	361.068,72	354.650,12	100	100	354.650,12
132	Unidad	1	357.859,42	10	322.073,48	10	10	1,00	20	10	0,44	180.534,36	177.325,06	100	100	177.325,06
133	Unidad	1	357.859,42	10	322.073,48	10	10	1,00	20	10	0,44	180.534,36	177.325,06	100	100	177.325,06
134	Unidad	1	213.937,70	10	192.543,93	10	10	1,00	20	10	0,44	107.928,15	106.009,55	100	100	106.009,55
135	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	10	0,44	120.356,24	118.216,71	100	100	118.216,71
136	Unidad	1	298.216,19	10	268.394,57	10	10	1,00	20	10	0,44	150.445,30	147.770,89	100	100	147.770,89
137	Unidad	1	477.145,90	10	429.431,31	10	10	1,00	20	10	0,44	240.712,48	236.433,42	100	100	236.433,42
138	Unidad	1	1.566.801,91	10	1.410.121,72	10	10	1,00	20	10	0,44	790.426,52	776.375,38	100	100	776.375,38
139	Unidad	1	95.429,18	10	85.886,26	10	10	1,00	20	10	0,44	48.142,50	47.286,68	100	100	47.286,68
140	Unidad	1	89.464,86	10	80.518,37	10	10	1,00	20	10	0,44	45.133,59	44.331,27	100	100	44.331,27
141	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	10	0,44	300.890,60	295.541,77	100	100	295.541,77
142	Unidad	1	83.500,53	10	75.150,48	10	10	1,00	20	10	0,44	42.124,68	41.375,85	100	100	41.375,85
143	Unidad	1	83.500,53	10	75.150,48	10	10	1,00	20	10	0,44	42.124,68	41.375,85	100	100	41.375,85
144	Unidad	1	357.859,42	10	322.073,48	10	10	1,00	20	10	0,44	180.534,36	177.325,06	100	100	177.325,06
145	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	20	10	0,44	60.178,12	59.108,35	100	100	59.108,35
146	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	10	0,44	120.356,24	118.216,71	100	100	118.216,71
147	Unidad	1	95.429,18	10	85.886,26	10	10	1,00	20	10	0,44	48.142,50	47.286,68	100	100	47.286,68
148	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	10	0,44	120.356,24	118.216,71	100	100	118.216,71
149	Unidad	1	238.572,95	10	214.715,65	10	10	1,00	20	5	0,73	58.110,33	180.462,62	100	100	180.462,62
150	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	5	0,73	242.547,46	753.235,28	100	100	753.235,28

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r*: Factor de rescate
- *Vrn*: Valor de Rescate
- *Bdep*: Base de Depreciación
- *μ*: Factor Mantenimiento
- *τ*: Factor Trabajo
- *F(μ,τ)*: Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ)*: Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.*: Factor por Tecnología
- *D.Merc.*: Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
151	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	20	5	0,73	29.055,16	90.231,31	100	100	90.231,31
152	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	5	0,73	145.275,82	451.156,55	100	100	451.156,55
153	Unidad	1	233.386,58	10	210.047,92	10	10	1,00	20	5	0,73	56.847,06	176.539,52	100	100	176.539,52
154	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	5	0,73	242.547,46	753.235,28	100	100	753.235,28
155	Unidad	1	1.555.910,53	10	1.400.319,48	10	10	1,00	20	5	0,73	378.980,41	1.176.930,12	100	100	1.176.930,12
156	Unidad	1	777.955,27	10	700.159,74	10	10	1,00	20	5	0,73	189.490,20	588.465,06	100	100	588.465,06
157	Unidad	1	907.614,48	10	816.853,03	10	10	1,00	20	5	0,73	221.071,90	686.542,57	100	100	686.542,57
158	Unidad	1	298.216,19	10	268.394,57	10	10	1,00	20	5	0,73	72.637,91	225.578,27	100	100	225.578,27
159	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	5	0,73	242.547,46	753.235,28	100	100	753.235,28
160	Unidad	1	142.625,13	10	128.362,62	10	10	1,00	20	5	0,73	34.739,87	107.885,26	100	100	107.885,26
161	Unidad	1	142.625,13	10	128.362,62	10	10	1,00	20	5	0,73	34.739,87	107.885,26	100	100	107.885,26
162	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	20	5	0,73	31.581,70	98.077,51	100	100	98.077,51
163	Unidad	1	137.438,76	10	123.694,89	10	10	1,00	20	5	0,73	33.476,60	103.962,16	100	100	103.962,16
164	Unidad	1	137.438,76	10	123.694,89	10	10	1,00	20	5	0,73	33.476,60	103.962,16	100	100	103.962,16
165	Unidad	1	137.438,76	10	123.694,89	10	10	1,00	20	5	0,73	33.476,60	103.962,16	100	100	103.962,16
166	Unidad	1	103.727,37	10	93.354,63	10	10	1,00	20	5	0,73	25.265,36	78.462,01	100	100	78.462,01
167	Unidad	1	103.727,37	10	93.354,63	10	10	1,00	20	5	0,73	25.265,36	78.462,01	100	100	78.462,01
168	Unidad	1	103.727,37	10	93.354,63	10	10	1,00	20	5	0,73	25.265,36	78.462,01	100	100	78.462,01
169	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	5	0,73	242.547,46	753.235,28	100	100	753.235,28
170	Unidad	1	995.782,74	10	896.204,47	10	10	1,00	20	5	0,73	242.547,46	753.235,28	100	100	753.235,28
171	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	20	5	0,73	29.055,16	90.231,31	100	100	90.231,31
172	Unidad	1	1.555.910,53	10	1.400.319,48	10	10	1,00	20	5	0,73	378.980,41	1.176.930,12	100	100	1.176.930,12
173	Unidad	1	777.955,27	10	700.159,74	10	10	1,00	20	5	0,73	189.490,20	588.465,06	100	100	588.465,06
174	Unidad	1	137.438,76	10	123.694,89	10	10	1,00	20	5	0,73	33.476,60	103.962,16	100	100	103.962,16
175	Unidad	1	137.438,76	10	123.694,89	10	10	1,00	20	5	0,73	33.476,60	103.962,16	100	100	103.962,16
176	Unidad	1	101.704,69	10	91.534,22	10	10	1,00	20	5	0,73	24.772,69	76.932,00	100	100	76.932,00
177	Unidad	1	101.704,69	10	91.534,22	10	10	1,00	20	5	0,73	24.772,69	76.932,00	100	100	76.932,00
178	Unidad	1	440.841,32	10	396.757,19	10	10	1,00	20	5	0,73	107.377,78	333.463,54	100	100	333.463,54
179	Unidad	1	101.704,69	10	91.534,22	10	10	1,00	20	5	0,73	24.772,69	76.932,00	100	100	76.932,00
180	Unidad	1	1.555.910,53	10	1.400.319,48	10	10	1,00	20	5	0,73	378.980,41	1.176.930,12	100	100	1.176.930,12

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r*: Factor de rescate
- *Vrn*: Valor de Rescate
- *Bdep*: Base de Depreciación
- *μ*: Factor Mantenimiento
- *τ*: Factor Trabajo
- *F(μ,τ)*: Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ)*: Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.*: Factor por Tecnología
- *D.Merc.*: Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
181	Unidad	1	1.555.910,53	10	1.400.319,48	10	10	1,00	20	5	0,73	378.980,41	1.176.930,12	100	100	1.176.930,12
182	Unidad	1	907.614,48	10	816.853,03	10	10	1,00	20	5	0,73	221.071,90	686.542,57	100	100	686.542,57
183	Unidad	1	1.815.228,95	10	1.633.706,06	10	10	1,00	20	5	0,73	442.143,81	1.373.085,14	100	100	1.373.085,14
184	Unidad	1	777.955,27	10	700.159,74	10	10	1,00	20	5	0,73	189.490,20	588.465,06	100	100	588.465,06
185	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	5	0,73	145.275,82	451.156,55	100	100	451.156,55
186	Unidad	1	298.216,19	10	268.394,57	10	10	1,00	20	5	0,73	72.637,91	225.578,27	100	100	225.578,27
187	Unidad	1	298.216,19	10	268.394,57	10	10	1,00	20	5	0,73	72.637,91	225.578,27	100	100	225.578,27
188	Unidad	1	417.502,66	10	375.752,39	10	10	1,00	20	5	0,73	101.693,08	315.809,58	100	100	315.809,58
189	Unidad	1	479.739,08	10	431.765,17	10	10	1,00	20	5	0,73	116.852,29	362.886,79	100	100	362.886,79
190	Unidad	1	479.739,08	10	431.765,17	10	10	1,00	20	5	0,73	116.852,29	362.886,79	100	100	362.886,79
191	Unidad	1	285.250,26	10	256.725,24	10	10	1,00	20	5	0,73	69.479,74	215.770,52	100	100	215.770,52
192	Unidad	1	220.420,66	10	198.378,59	10	10	1,00	20	5	0,73	53.688,89	166.731,77	100	100	166.731,77
193	Unidad	1	388.977,63	10	350.079,87	10	10	1,00	20	5	0,73	94.745,10	294.232,53	100	100	294.232,53
194	Unidad	1	129.659,21	10	116.693,29	10	10	1,00	20	5	0,73	31.581,70	98.077,51	100	100	98.077,51
195	Unidad	1	1.296.592,11	10	1.166.932,90	10	10	1,00	20	5	0,73	315.817,01	980.775,10	100	100	980.775,10
196	Unidad	1	388.459,00	10	349.613,10	10	10	1,00	20	5	0,73	94.618,78	293.840,22	100	100	293.840,22
197	Unidad	1	388.459,00	10	349.613,10	10	10	1,00	20	5	0,73	94.618,78	293.840,22	100	100	293.840,22
198	Unidad	1	388.459,00	10	349.613,10	10	10	1,00	20	5	0,73	94.618,78	293.840,22	100	100	293.840,22
199	Unidad	1	388.459,00	10	349.613,10	10	10	1,00	20	5	0,73	94.618,78	293.840,22	100	100	293.840,22
200	Unidad	1	596.432,37	10	536.789,13	10	10	1,00	20	5	0,73	145.275,82	451.156,55	100	100	451.156,55
201	Unidad	1	101.704,69	10	91.534,22	10	10	1,00	20	5	0,73	24.772,69	76.932,00	100	100	76.932,00
202	Unidad	1	669.041,53	10	602.137,38	10	10	1,00	20	5	0,73	162.961,58	506.079,95	100	100	506.079,95
203	Unidad	1	669.041,53	10	602.137,38	10	10	1,00	20	5	0,73	162.961,58	506.079,95	100	100	506.079,95
204	Unidad	1	669.041,53	10	602.137,38	10	10	1,00	20	5	0,73	162.961,58	506.079,95	100	100	506.079,95
205	Unidad	1	669.041,53	10	602.137,38	10	10	1,00	20	5	0,73	162.961,58	506.079,95	100	100	506.079,95
206	Unidad	1	2.722.843,43	10	2.450.559,09	10	10	1,00	20	5	0,73	663.215,71	2.059.627,72	100	100	2.059.627,72
207	Unidad	1	2.722.843,43	10	2.450.559,09	10	10	1,00	20	5	0,73	663.215,71	2.059.627,72	100	100	2.059.627,72
208	Unidad	1	2.722.843,43	10	2.450.559,09	10	10	1,00	20	5	0,73	663.215,71	2.059.627,72	100	100	2.059.627,72
209	Unidad	1	2.722.843,43	10	2.450.559,09	10	10	1,00	20	5	0,73	663.215,71	2.059.627,72	100	100	2.059.627,72
210	Unidad	1	2.722.843,43	10	2.450.559,09	10	10	1,00	20	5	0,73	663.215,71	2.059.627,72	100	100	2.059.627,72

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r*: Factor de rescate
- *Vrn*: Valor de Rescate
- *Bdep*: Base de Depreciación
- *μ*: Factor Mantenimiento
- *τ*: Factor Trabajo
- *F(μ,τ)*: Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ)*: Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.*: Factor por Tecnología
- *D.Merc.*: Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
211	Unidad	1	2.722.843,43	10	2.450.559,09	10	10	1,00	20	5	0,73	663.215,71	2.059.627,72	100	100	2.059.627,72
212	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	20	5	0,73	29.055,16	90.231,31	100	100	90.231,31
213	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	20	5	0,73	29.055,16	90.231,31	100	100	90.231,31
214	Unidad	1	95.947,82	10	86.353,03	10	10	1,00	20	5	0,73	23.370,46	72.577,36	100	100	72.577,36
215	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	20	5	0,73	29.055,16	90.231,31	100	100	90.231,31
216	Unidad	1	95.947,82	10	86.353,03	10	10	1,00	20	5	0,73	23.370,46	72.577,36	100	100	72.577,36
217	Unidad	1	95.947,82	10	86.353,03	10	10	1,00	20	5	0,73	23.370,46	72.577,36	100	100	72.577,36
218	Unidad	1	2.593.184,22	10	2.333.865,80	10	10	1,00	20	5	0,73	631.634,01	1.961.550,21	100	100	1.961.550,21
219	Unidad	1	149.108,09	10	134.197,28	10	10	1,00	20	5	0,73	36.318,96	112.789,14	100	100	112.789,14
220	Unidad	1	2.593.184,22	10	2.333.865,80	10	10	1,00	20	5	0,73	631.634,01	1.961.550,21	100	100	1.961.550,21
221	Unidad	1	149.108,09	10	134.197,28	10	10	1,00	20	5	0,73	36.318,96	112.789,14	100	100	112.789,14
222	Unidad	1	2.593.184,22	10	2.333.865,80	10	10	1,00	20	5	0,73	631.634,01	1.961.550,21	100	100	1.961.550,21
223	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	20	5	0,73	29.055,16	90.231,31	100	100	90.231,31
224	Unidad	1	2.593.184,22	10	2.333.865,80	10	10	1,00	20	5	0,73	631.634,01	1.961.550,21	100	100	1.961.550,21
225	Unidad	1	149.108,09	10	134.197,28	10	10	1,00	20	5	0,73	36.318,96	112.789,14	100	100	112.789,14
226	Unidad	1	440.841,32	10	396.757,19	10	10	1,00	20	5	0,73	107.377,78	333.463,54	100	100	333.463,54
227	Unidad	1	479.739,08	10	431.765,17	10	10	1,00	20	5	0,73	116.852,29	362.886,79	100	100	362.886,79
228	Unidad	1	479.739,08	10	431.765,17	10	10	1,00	20	5	0,73	116.852,29	362.886,79	100	100	362.886,79
229	Unidad	1	479.739,08	10	431.765,17	10	10	1,00	20	5	0,73	116.852,29	362.886,79	100	100	362.886,79
230	Unidad	1	479.739,08	10	431.765,17	10	10	1,00	20	5	0,73	116.852,29	362.886,79	100	100	362.886,79
231	Unidad	1	199.675,18	10	179.707,67	10	10	1,00	20	5	0,73	48.635,82	151.039,37	100	100	151.039,37
232	Unidad	1	199.675,18	10	179.707,67	10	10	1,00	20	5	0,73	48.635,82	151.039,37	100	100	151.039,37
233	Unidad	1	199.675,18	10	179.707,67	10	10	1,00	20	5	0,73	48.635,82	151.039,37	100	100	151.039,37
234	Unidad	1	199.675,18	10	179.707,67	10	10	1,00	20	5	0,73	48.635,82	151.039,37	100	100	151.039,37
235	Unidad	1	199.675,18	10	179.707,67	10	10	1,00	20	5	0,73	48.635,82	151.039,37	100	100	151.039,37
236	Unidad	1	199.675,18	10	179.707,67	10	10	1,00	20	5	0,73	48.635,82	151.039,37	100	100	151.039,37
237	Unidad	1	199.675,18	10	179.707,67	10	10	1,00	20	5	0,73	48.635,82	151.039,37	100	100	151.039,37
238	Unidad	1	440.841,32	10	396.757,19	10	10	1,00	20	5	0,73	107.377,78	333.463,54	100	100	333.463,54
239	Unidad	1	467.291,80	10	420.562,62	10	10	1,00	20	5	0,73	113.820,45	353.471,35	100	100	353.471,35
240	Unidad	1	137.438,76	10	123.694,89	10	10	1,00	20	5	0,73	33.476,60	103.962,16	100	100	103.962,16

Leyenda:

VR_n :	Valor de Reposición Nuevo	*τ:*	Factor Trabajo	DA_i :	Depreciación (UM)
r:	Factor de rescate	*F(μ,τ):*	Función Mant. y Trabajo	$VAHC_i$:	Valor Actual por De Caires
Vrn:	Valor de Rescate	v_u :	Vida Útil	*D.Tecn.:*	Factor por Tecnología
Bdep:	Base de Depreciación	e_a :	Edad Efectiva	*D.Merc.:*	Factor por Mercado
μ:	Factor Mantenimiento	*Di(μ,τ):*	Depreciación (%)	$VMAHC_i$	Valor de Mercado - De Caires

Valores actuales de la máquina, equipo, sistema, herramienta, molde y mobiliario
Método de Hélio De Caires

Empresa: Silos y Secado C.A. **FECHA:** 17 de mayo de 2024

Ubicación: Carrera 2-A y Calle 1-A, Zona Industrial III Comdibar, Barquisimeto, Parroquia Juan de Villegas, Municipio Iribarren, Estado Lara.

ÍTEM	UNIDAD	CANT.	*VRn* (ML)	*r* (%)	*Bdep* (ML)	*μ* (adim)	*τ* (adim)	$F_{(\mu,\tau)}$ (adim)	v_u (año)	e_a (año)	$Di_{(\mu,\tau)}$ (%)	*DAi* (ML)	*VAHCi* (ML)	*D.Tecn.* (%)	*D.Merc.* (%)	*VMAHCi* (ML)
241	Unidad	1	95.947,82	10	86.353,03	10	10	1,00	20	5	0,73	23.370,46	72.577,36	100	100	72.577,36
242	Unidad	1	95.947,82	10	86.353,03	10	10	1,00	20	5	0,73	23.370,46	72.577,36	100	100	72.577,36
243	Unidad	1	54.500,00	10	49.050,00	10	10	1,00	20	5	0,73	13.274,82	41.225,18	100	100	41.225,18
244	Unidad	1	137.438,76	10	123.694,89	10	10	1,00	25	10	0,55	55.570,82	81.867,94	100	100	81.867,94
245	Unidad	1	357.859,42	10	322.073,48	10	10	1,00	25	10	0,55	144.693,84	213.165,58	100	100	213.165,58
246	Unidad	1	95.947,82	10	86.353,03	10	10	1,00	25	10	0,55	38.794,73	57.153,09	100	100	57.153,09
247	Unidad	1	119.286,47	10	107.357,83	10	10	1,00	25	10	0,55	48.231,28	71.055,19	100	100	71.055,19
248	Unidad	1	25.500,00	10	22.950,00	10	10	1,00	25	10	0,55	10.310,45	15.189,55	100	100	15.189,55
249	Unidad	1	263.332,67	10	236.999,40	10	10	1,00	25	10	0,55	106.473,70	156.858,98	100	100	156.858,98
250	Unidad	1	37.108,47	10	33.397,62	10	10	1,00	25	10	0,55	15.004,12	22.104,34	100	100	22.104,34
251	Unidad	1	66.500,00	10	59.850,00	10	10	1,00	25	10	0,55	26.888,05	39.611,95	100	100	39.611,95
252	Unidad	1	3.846.150,00	10	3.461.535,00	10	10	1,00	20	5	0,73	936.824,75	2.909.325,25	100	100	2.909.325,25
253	Unidad	1	934.065,00	10	840.658,50	10	10	1,00	20	5	0,73	227.514,58	706.550,42	100	100	706.550,42
254	Unidad	1	659.340,00	10	593.406,00	10	10	1,00	20	5	0,73	160.598,53	498.741,47	100	100	498.741,47
255	Unidad	1	1.831.500,00	10	1.648.350,00	10	10	1,00	20	5	0,73	446.107,02	1.385.392,98	100	100	1.385.392,98
256	Unidad	1	1.789.375,50	10	1.610.437,95	10	10	1,00	25	10	0,55	723.500,89	1.065.874,61	100	100	1.065.874,61
257	Unidad	1	1.071.427,50	10	964.284,75	10	10	1,00	20	5	0,73	260.972,61	810.454,89	100	100	810.454,89
258	Unidad	1	183.150,00	10	164.835,00	10	10	1,00	20	5	0,73	44.610,70	138.539,30	100	100	138.539,30
259	Unidad	1	42.124,50	10	37.912,05	10	10	1,00	20	5	0,73	10.260,46	31.864,04	100	100	31.864,04
260	Unidad	1	16.483,50	10	14.835,15	10	10	1,00	20	5	0,73	4.014,96	12.468,54	100	100	12.468,54

Leyenda:

- VR_n : Valor de Reposición Nuevo
- *r*: Factor de rescate
- *Vrn*: Valor de Rescate
- *Bdep*: Base de Depreciación
- *μ*: Factor Mantenimiento
- *τ*: Factor Trabajo
- *F(μ,τ)*: Función Mant. y Trabajo
- v_u : Vida Útil
- e_a : Edad Efectiva
- *Di(μ,τ)*: Depreciación (%)
- DA_i : Depreciación (UM)
- $VAHC_i$: Valor Actual por De Caires
- *D.Tecn.*: Factor por Tecnología
- *D.Merc.*: Factor por Mercado
- $VMAHC_i$ Valor de Mercado - De Caires

J.3 Documentos Legales – Facturas

Comite Técnico Industrial de Venezuela, C.A.

Zona Industrial Carabobo, Galpón # 9, Parcela T-78, Valencia, Edo. Carabobo
Telfs.: (0241) 832.58.07 / 832.35.20 / 832.38.95, Fax: (0241) 832.52.31
RIF.: J-00051090-3 - NIT.: 0049332491

Nº FACTURA	4211
Nº CONTROL	4211
Fecha de Emisión	12/12/2006
Fecha de Vencimiento	12/12/2006

Términos de Pago

O/C No	[illegible]
NIT	
Vendedor	

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.

DIRECCION: CARRERA 2 [illegible] CALLE 6
ZONA IND. [illegible] SECTOR

CARABOBO/EDO
TELEFONO: (251) 207-1381 Ext. 0000
RIF: J-[illegible]
NIT: [illegible]094106

Código	Descripción	Cant.	Precio Unitario	Importe
[illegible]	SUAVIZADOR DE AGUA 225.000 GRANOS, CONTINENTAL	1,00	Bs 6.[illegible]	Bs 6.[illegible]

Subtotal Bs 6.[illegible]
[illegible] Bs [illegible]
Total Bs 7.[illegible]

[illegible]

Comite Técnico Industrial de Venezuela, C.A.

Urb. Industrial Carabobo, Trans. 4 B, Parcela T-7B, Valencia, Edo. Carabobo
Telf.: (0241) 832.85.87 / 832.89.28 / 832.58.86, Fax: (0241) 832.62.81
RIF.: J-000510803 - NIT.: 0049332491

Nº FACTURA	4212
Nº CONTROL	4212
Fecha de Emisión	12/12/2006
Fecha de Vencimiento	12/12/2006
Término de Pago	
O/C No.	00071
SUB	
Vendedor	

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.

DIRECCION: CARRERA 3 CON CALLE 8
ZONA IND. III ETA 3 ARQUETUR
ARQUITECTO

TELEFONO: (250) 261 1321 Ext. 0000

RIF: J-095112074

NIT: 0001074136

Código	Descripción	Cant.	Precio Unitario	Importe
1SEB-GAB	CALIBRA DE 100 HP, GASOIL, MARCA: CONTINENTAL	1,00	Bs 87.733.000,00	Bs 87.733.000,00

Millones Setecientos Treinta y Tres Mil Bs.

Subtotal		Bs 87.733.000,00
IVA	14,00 %	Bs 12.289.620,00
Total		Bs 100.022.620,00

ORIGINAL

Parcela F Calle 2 Nº 44, La Rosaleda, Barquisimeto
Parque Industrial Los Cardones, final calle Principal, Yaritagua, Edo. Yaracuy
Tel.: (0251) 4821716 - Telefax: (0251) 4820680 - Cel.: 0416-6561405
E-mail: pilueda@cantv.net
RIF. J-30861208-1 - NIT. 0218861208

MASTER - TECH C.A.

Proyectos e Instalaciones Industriales

No. DE CONTROL	0210
DOCUMENTO	NUMERO
FACTURA	0-167

NOMBRE O RAZON SOCIAL: SISECA
DIRECCION: Carrera 2 con calle A Zona Industrial III
Barquisimeto-Edo. Lara
TELF.: 0251-2692536
RIF: J-08617207-4 NIT. 0001094108

CONDICIONES DE PAGO	FECHA EMISION	FECHA VENCIMIENTO
DE CONTADO	12/03/2007	12/03/2007

CODIGO CLIENTE | NO. DE ENTREGA | ORDEN DE COMPRA

CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	PRECIO UNIT. Bs.	TOTAL Bs.
01	Suministro-soporte de mezcladora y mesa de tenido:mezcladora	1	c.g.	7.260.000	7.260.000,00

Aprobado por: José Pulida

Observaciones:

SUB - TOTAL	7.260.000,00
11% IVA	798.600,00
TOTAL A PAGAR Bs.	8.058.600,00

ORIGINAL

La Casa del Reductor C.A.

Rif.: J-[illegible] - NIT.: [illegible]

FACTURA CONTROL > Nº 0104

Calle 22 con Carrera 28 - Telf.: (0251) 720.64.24 - Fax: (0251) 448.87.70
Cel.: (0414) 622.01.09 - Barquisimeto - Edo. Lara

FECHA	DIA	MES	AÑO
	18	04	2008

NOMBRE O RAZON SOCIAL: Silven C.A.

DOMICILIO FISCAL: Calle 0 Cruce Calle 6, Zona Ind. III de Pueblo de Tocuyito Edo.

TELEFONO	ORDEN DE ENTREGA/GUIA DE DESPACHO	NIT.:
2072676		CONDICIONES DE PAGO

CANT.	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	TOTAL
01	Bisfin de acero [illegible]		1.500,00
01	Motor 220 A 2 [illegible]		1.000,00
01	Volante [illegible]		1.000,00
01	Volante [illegible]		3.000,00
24	Pastas [illegible]		1.800,00

ORIGINAL

SUB - TOTAL Bs. 8.300,00

IVA 9 % Bs. 747,00

TOTAL A PAGAR Bs. 9.047,00

SOLO EL ORIGINAL DA DERECHO A CREDITO FISCAL
NOTA: ESTA FACTURA VA SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

Impreso por: Alex Díaz Calle 35 entre 27 y 28 Barquisimeto - Lara, Rif.: V-[illegible] - NIT: [illegible] - Resolución: SATA/GRTI/RCO Nº 51 - Fecha de Impresión: 04-2008 Nº de Control desde: 0001 hasta 0500 - Región Centro Occidental.

PROYECTO MONTAJE NUEVO MOLINOS

TALLER CO - IN, C.A.

Carrera 3 entre calles 19 y 20, Zona Industrial
Telefonos: (051) 373453 - 371596 - Fax. (051) 371453
E-Mail: talleronca@servinet -
Barquisimeto - Edo. Lara
R.I.F.: J - 07500164 - 7 N.I.T.: 0002314497

NRO. DE CONTROL: 2117

FECHA DE EMISION: 28/08/06

SERIE A

FACTURA: 002017

NOMBRE SOCIAL:

DIRECCION: BIBECA
CARR. 2 CON CALLE 4, ZONA INDUSTRIAL S. BARQUISIMETO

RIF: J-0351 77537-4

NIT:

CONDICION DE PAGO: CREDITO 15 DIAS

FECHA DE ENTREGA:

FS2BIN	SOPLADOS TRANSPORTADOR DE CONCHA DE LIPS N° 1 4,6 mts + APILADOR CON ARRIMO A.E. INCLUYE POS INSPECCION	1	5,691,379.00	5,691,379.00
FV2MM	VOLANTES PESCADOR DE MUNICIONES	18	15,000.00	270,000.00
FV2MM	VOLANTES ARMADOS DE VICTORIA 30 mts	4	90,000.00	320,000.00
FT2UD	TUBO PARA CONEXION DE SOPLADOR	5	180,000.00	180,000.00
FV2VEN	VENTILADORES TIPO ARAÑA VENTILADOR PARA TANQUE CON MOTOR VENTILADOR PARA CAMPO CON MOTOR 1/2 HP 1135 RPM	1/2	800,000.00	1,600,000.00
FV2MM	CORTE Y CALENTADORA DE PVC	1	1,535,058.00	18,000.00

OBSERVACIONES

SUBTOTAL	9,019,379.00
DESCUENTO	0.00
I.V.A. 14%	1,261,911.00
TOTAL A PAGAR Bs	10,281,291.00

SEGUN CHEQUE A NOMBRE DE TALLER CO - IN, C.A

ESTA FACTURA ES SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

Free Ways®

R.I.F. J-[illegible]

INDUSTRIAS FREE WAYS, C.A.

(Free Ways)

Av. La Victoria [illegible] Sur, Zona Industrial La Victoria,
Apt. Postal [illegible], Estado Aragua, Venezuela
Teléfono: [illegible] Fax [illegible]
E-mail: [illegible] URL: [illegible]

Innovación Tecnológica en Vehículos de Carga

FORMA LIBRE CONTROL Nº
00- 005216

Nº 140
Factura Fondo Transportes
Fa Fondo

Cliente: BILOS Y SECADO C.A.
R.I.F.: J-[illegible]-7 N.I.T.:
Dirección: CARRERA 2 CON CALLE A ZONA INDUSTRIAL LTD (ENTRADA FRENTE
Teléfonos: FAX:
Cic. Sub.:

Factura: 8986
Condic. Pago: CONTADO
Fecha Emisión: 20-11-2014
Fecha Vencim.: 20-11-2014
Página: 1/1

VENTA DE STS-2E-622.6 SEGUN O/C Nº 110165
Vendedor: DIRECT DIRECTO CONTRIBUYENTE FORMAL Moneda: BSF

Código	Descripción	Cant.	Unid	Precio Unit.	Monto
VEHIST0 0001	3EJC PENDLOUE TANQUE PARA TRANSPORTE PRODUCTOS EN POLVO 2 Ejes.	1.00	UN	2,086,064.00	2,086,064.00
	VIN: 8X9TG1220E1016083				
	PLACAS: A44R7LL				
	AÑO: 2014				
	CAP CARGA SODEVEIN: 28 TON				
	PESO: 9 TON				
	LARGO/ANCHO: 12.5 X 2.5 MTS				
	COLOR: BLANCO				
VEHLVEHI0001	REGISTRO INTT	1.00	UND	2,921.00	2,921.00

Free Ways®
Innovación Tecnológica en Vehículos de Carga
RIF J-30[illegible]-7

EL STS INCLUYE: MOTOR ELECTRICO Y COMPRESOR HURDP
(Forma de pago: Efectivo)

	BSF		BSF
Total Factura:	2,087,985.00	Total Neto:	2,087,985.00
Otros:	0.00	I.V.A.:	0.00
.4 Días:	0.00	Total Operación:	2,087,985.00
Retenc:	0.00	Total Cancelado:	2,087,985.00
		Saldo Factura:	0.00

Son BSF: dos millones ochenta y siete mil novecientos ochenta y cinco con 00/100

Free Ways®

INDUSTRIAS FREE WAYS, C.A.
[illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible]

[illegible]

Free Ways®

R.I.F. J-30430694-1

INDUSTRIAS FREE WAYS, C.A.

(Free Ways)

Av. La Victoria local [illegible], Sector Industrial La Victoria
Zona Postal [illegible], Estado Aragua
Telfax: [illegible] / [illegible] / [illegible] / [illegible] / [illegible]
Email: [illegible] / [illegible]
E-mail: [illegible] / [illegible]

Innovación Tecnológica en Vehículos de Carga

FORMA LIBRE CONTROL Nº
00- 005399

RS-30
Factura Nº: [illegible]
Nº Control: [illegible]

Cliente: SILOS Y SECADO C.A.
R.I.F.: J-08317287-4 N.I.T.:
Dirección: CARRERA 2 CON CALLE A ZONA INDUSTRIAL III (ENTRADA FRENTE
Teléfonos: FAX:
Dáv. Ent.:

Factura: 9146
Condic. Pago: CONTADO
Fecha Emisión: 05-08-2015
Fecha Vencim.: 08-08-2015
Pág.: 1/1

VENTA DE STD-23-R22.5 SEGUN O/C Nº 1101861
Vendedor: DIRECTO DIRECTO CONTRIBUYENTE FORMAL Moneda: BSF

Código	Descripción	Cant. Unid	Precio Unit.	Neto
VEH2STP 0001	SEMI REMOLQUE TANQUE PARA TRANSPORTE PRODUCTOS DE POLVO 2 EJES.	1.00VEH	2,085,064.00	2,085,064.00
	VIN: 8X9SL1232ZE018094			
	PLACAS: AA487AL			
	AÑO: 2014			
	CAP CARGA/CONVENI: 23 TON			
	PESO: 8 TON			
	LARGO/ANCHO: 12.6 X 2.6 MTS			
	COLOR: BLANCO			
VENTAVENTO001	REGISTRO INTT	1.00UND	2,921.00	2,921.00

160311

Free Ways
Innovación Tecnológica en Vehículos de Carga
RIF J-30430694-1

El STP INCLUYE: MOTOR ELECTRICO SERIAL Nº PS-100M-2-V SOPLADOR MARCA JUROR SERIAL Nº X40317

<Forma de pago: Efectivo>

	BSF		BSF
Total Factura:	2,087,985.00	Total Neto:	2,087,985.00
Otros:	0.00	I.V.A.:	0.00
% Desc:	0.00	Total Factura:	2,087,985.00
Recargo:	0.00	Total Cancelado:	2,087,985.00
		Saldo Pendiente:	0.00

Son BSF dos millones ochenta y siete mil novecientos ochenta y cinco con 00/100

Free Ways® Bureau Veritas ISO 9001 FONDONORMA

INDUSTRIAS FREE WAYS, C.A.
[illegible]
[illegible]
[illegible]

MASTER - TECH C.A.

Proyectos e Instalaciones Industriales

Parcela F-3, Col. N° 44, La Rosaleda, Barquisimeto
Parque Industrial Las Cerezas, final calle Principal, Yaritagua, Edo. Yaracuy
Telf.: (0251) 4821716 - Telefax: (0251) 4820680 - Cel.: 0416-6561105
E-mail: pdavila@[illegible]
RIF. J-30891208-[illegible] - NIT: 0218981208

No. DE CONTROL: 0156

DOCUMENTO	NUMERO
FACTURA	0129

CONDICIONES DE PAGO	FECHA EMISION	FECHA VENCIMIENTO
DE CONTADO	18/04/2006	18/04/2006

CODIGO CLIENTE	NOTA DE ENTREGA	ORDEN DE COMPRA

NOMBRE O RAZON SOCIAL: SISECA
DIRECCION: Carrera 2 con calle A, Zona Industrial III
Barquisimeto Edo. Lara
TLF.: 0251-2592838
R.F. J-08517287-4 NIT. 0001094106

CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	PRECIO UNIT. Bs.	TOTAL Bs.
01	Suministro Secador de Banda	1	Pza	73.968.288	73.968.288,00

Aprobado por: José Dávila
Observaciones: Según presupuesto N° 12-06-0140

SUB - TOTAL	73.968.288,00
14% IVA	10.355.560,32
TOTAL A PAGAR Bs.	84.323.848,32

ORIGINAL

CONSTRUCCIONES IBI, S.A.

AV. LAS INDUSTRIAS GETAS DE EPA - ZONA IND. III - TELF.: (061) 59.10.77
59.03.77 - CELULAR: (016) 51.00.49 - BARQUISIMETO - ESTADO LARA

RIF.: J-30135291-8 - NIT.: 0076184176

FACTURA Y CONTROL Nº 3316

FECHA DE EMISION	DIA	MES	AÑO
Barquisimeto	02	11	05

NOMBRE O RAZON SOCIAL: SISFITA — RIF: J-08311728-8 — NIT:

DOMICILIO FISCAL: CARRERA 2 CON CALLE 7A ZONA INDUSTRIAL III

TELEFONO(s)	ORDEN DE ENTREGA / GUIA DE DESPACHO	CONDICIONES DE PAGO
Nº	Nº del / /	CONTADO

DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO VENTA UNITARIO	% ALICUOTA	TOTAL
Reparación molino de martillos, fabricar martillos (repuestos) en acero aleado de 3/8 rectificado y templado, cambio de rodamientos, balanceo dinámico, fabricar ejes en 60 % aproximadamente y arandelas en acero inoxidable. Adaptación Motor Siemens y colocación de acople tipo Boigue. Fabricar placas con arreglos definidos, cambio de bandeja, Fondeado de Uraplexo de Zinc y acabado en esmalte sintético Blanco Cobre.....	Pzas.	1.0	597.000,00	16,0	1.075.000,00

Nota: Pago contado, Operador entre calle 10 y 37 Zona Industrial I Tel. 053 1 - 327. 18. 53 - 337.61.36

Recibí 16060 17

ORIGINAL

SUB-TOTAL	3.575.000,00
IVA 16,00 % SOBRE Bs.	572.000,00
TOTAL A PAGAR...	4.147.000,00

Recibí conforme: _____

Impreso por Litografía Lara s.r.l. - Av. 55 entre Calles 06 y 07 - Telfs.: (051) 42.36.11 - 42.10.64 - Barquisimeto - Edo. Lara - RIF: J-00501023-4 - NIT: 0000501023
Resolución Nº 061 de: 30.05.00 - Nº DE CONTROL DESDE 0001 HASTA 0500 - Papel Sanitario 9% - Negocio Gerente Contribuyente

DISTRIBUIDORA TECNIPAN C.A.

VENTA, REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE PANADERÍA, PASTELERÍA, CAFETERÍA HOTELERÍA Y RESTAURANT

AV. PRINCIPAL LAS VERITAS CASA NRO. S/N SECTOR REDOMSEL ZAMORA BARQUISIMETO ESTADO LARA ZONA POSTAL 3001 / TELF.: 0251-7749594 0414-0777-14 29 - E-MAIL: distributecnipan@hotmail.com

FECHA DE EMISIÓN	DÍA	MES	AÑO
BARQUISIMETO	29	11	2021

RIF J-40409453-2

FACTURA Nº 0314

NOMBRE Y APELLIDO O RAZÓN SOCIAL: Silos y Secado CA Siseca

DIRECCIÓN FISCAL: CR 14 entre 1A y Quebrada la Kuzza L-N/A Zona Industrial III Iribarren-Lara

CONDICIÓN DE PAGO: ☐ CRÉDITO ☒ CONTADO

RIF. O C.I. O PASAPORTE: J-085172874

TELÉFONO(S): 0251-2692636

ORDEN DE DISTRIBUCIÓN DE DESPACHO: NÚMERO: FECHA:

CANT.	CÓDIGO	CONCEPTO O DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	E.	MONTO
01		Reconstrucción de Amasadora 90 Kilos	1.930,50		1.930,50
01		Reconstrucción de Sobadora 25 Kilos	1.930,50		1.930,50
01		Reconstrucción de Picadora de Masa 30 Kilos	1.039,50		1.039,50
01		Reconstrucción de Formadora Mod 460	1.732,50		1.732,50
01		Reconstrucción de Rebanadora de Pan Mod 590	1.584		1.584

CONTROL No. 00 — 000314

SUB-TOTAL Bs.	8.217
OTROS Bs.	
TOTAL EXENTO O EXONERADO Bs.	
TOTAL BASE IMPONIBLE Bs.	
I.V.A. 16 % Sobre Base Imponible Bs. 8.217	1.314,72
MONTO TOTAL A PAGAR Bs.	9.531,72

ESTE DOCUMENTO SE EMITE EN DOS (2) ORIGINALES

Imprenta: Copiadora Capital C.A. RIF: J-30418181 - Carrera 18 entre 19 y 20 - Barquisimeto - Lara - Teléfono: 0251-4618619 - Registro de Información Fiscal N° J-30418181 - Resolución N° 00-01-000032 de fecha 07/07/2000 - Providencia N° SNAT/2011/0049 de fecha 12/04/2011 - Factura Impresa Contribuyente Especial - Sujeto a Retención del I.V.A. según Providencia N° SNAT/2015/0056 de fecha 04/03/2015 - Providencia N° SNAT/2016/0049 de fecha 04/04/2016

ORIGINAL DE LOS DOCUMENTOS 0021 AL 0314

12,0

RIF.: J-07506085-7

DIESELVAL
COMPAÑÍA ANÓNIMA

FORMA LIBRE
Nº DE CONTROL: 00-00050020

AVENIDA LISANDRO ALVARADO,
LA FLORIDA APARTADO Nro. 3147
EDIFICIO DIESELVAL, ZONA POSTAL 3004
MOTORES Y PLANTAS ELECTRICA

Serie I FACTURA Nro. 3973

Condición de Pago: CREDITO Emisión: 28-04-2022 Vencimiento: 01-05-2022

Nombre(s) y Apellido(s) o Razón Social: SILOS Y SECADO C.A. SISECA CI:

RIF: J-08517287-4

Domicilio Fiscal: CR 2A ENTRE 1A Y QUEBRADA LA RUEZGA LOCAL NRO N/A ZONA INDUSTRIAL II BARQUISIMETO LARA VENEZUELA

Teléfonos: MOV (0424) 5916823

ASESOR: DAVID E AVILA R.

Código	Descripción	Cant.	Precio Unitario (BS)	Total (BS)
FPEDIOP600	Marca: CUMMINS Modelo: PLANTA ELECTRICA C600D6 DE 750 KVA Serial N.I.V.: 0000000A20T040991 Motor: 2540811 Tipo: ABIERTA Clase: PLANTA ELECTRICA Categoría: CARGA Año: 2020 Color: VERDE Stock: 3142	1.00	377.947,21	377.947,21

Tasa de cambio aplicada 1 BS=USD = 4,4654 según la tasa del BCV al 28-04-2022, PROV Nro. 0071

Subtotal USD:	84.620,10	Subtotal BS:	377.947,21
Monto Exento USD:	0,00	Monto Exento BS:	0,00
Base Imponible IVA (16,00%) USD:	84.620,10	Base Imponible IVA (16,00%) BS:	377.947,21
IVA 16,00% USD:	13.539,22	IVA 16,00% BS:	60.471,55
Base Imponible IGTF (3,00%) USD:	84.620,10	Base Imponible IGTF (3,00%) BS:	377.947,21
IGTF 3,00% USD:	2.538,60	IGTF 3,00% BS:	11.338,40
Total Neto Factura USD:	95.159,32	Total Neto Factura BS:	438.418,76
Monto Total a Pagar USD:	100.697,92	Monto Total a Pagar BS:	449.757,16

28-04-22.

Gerente _____ Cliente _____

A los efectos previstos en el art.13 [illegible] PA-0071 [illegible] SENIAT/2011/0071 se expresan los montos de la factura en Bs. Considerando el tipo de cambio establecido por el BCV de Bs/US$ según Res [illegible] (GAC [illegible] NRO.41.624 02-05-2019)

NO SE ACEPTAN DEVOLUCIONES
NUESTROS PRECIOS SE ENTIENDE MERCANCIA ENTREGADA EN NUESTROS ALMACENES. LOS PRODUCTOS AQUI DESCRITOS SON DE NATURALEZA DURADERA. EL O LOS BIENES DETALLADOS EN LA FACTURA HAN SIDO REVISADO POR EL FABRICANTE PARA SU BUEN FUNCIONAMIENTO TANTO EL COMPRADOR COMO EL VENDEDOR DECLARAN QUE ESTO NO PRESENTAN VICIOS APARENTES. LA EMPRESA SE OBLIGA A CUBRIR LA GARANTIA POR VICIOS OCULTOS DETALLADOS EN LA FACTURA CONFORME A LO PREVISTO EN LOS CONDICIONADOS DE GARANTIA DEL FABRICANTE, LOS CUALES FORMAN PARTES DE LAS ESTIPULACIONES CONTRACTUALES DE LA VENTA, LA LEGILACION SOBRE PROTECCION AL CONSUMIDOR Y AL USUARIO Y SUS REGLAMENTOS

Impreso por: Impresora Técnica del Centro, S.A. RIF.: J-07522779-4 - Nº Providencia: SENIAT/10/00254 de fecha 19-02-2008 - Región Central / Nº. de Control Desde el Nº 00-00046701 Hasta el Nº 00-00052700 - Fecha de Elaboración: 20-03-2012
ORIGINAL - CLIENTE

DIESELVAL
COMPAÑIA ANONIMA

AVENIDA LISANDRO ALVARADO,
LA FLORIDA APARTADO Nro. 3147
EDIFICIO DIESELVAL, ZONA POSTAL 2004

RIF.: J-07506085-7

FORMA LIBRE
Nº DE CONTROL: 00-00050021

MOTORES Y PLANTAS ELECTRICA

Serie I FACTURA Nro. 3974

Condición de Pago: CREDITO Emisión: 28-04-2022 Vencimiento: 01-05-2022

Nombre(s) y Apellido(s) o Razón Social: SILOS Y SECADO C.A. SISECA

CI:

RIF: J-06517287-4

Domicilio Fiscal: CR 2A ENTRE 1A Y QUEBRADA LA RUEZGA LOCAL NRO N/A ZONA INDUSTRIAL II BARQUISIMETO LARA VENEZUELA

Teléfono: MOV (0424) 5616923

ASESOR: DAVID E. AVILA R.

Código	Descripción	Cant.	Precio Unitario (BS)	Total (BS)
FSTATAMMOC	Marca: CUMMINS Modelo: TRANSFER AUTOMATICO DE 1250 AMP Serial N.I.V.: 0000000G19H127453 Tipo: ENCABINADA Clase: TABLERO DE TRANSFERENCIA Categoría: CARGA Año: 2019 Color: VERDE Stock: 531	1,00	18.638,29	18.638,29

Tasa de cambio aplicada 1 BS/USD = 4,4864 según la tasa del BCV al 28-04-2022, PROV Nro. 0071

Subtotal USD:	4.173,00	Subtotal BS:	18.638,29
Monto Exento USD:	0,00	Monto Exento BS:	0,00
Base Imponible IVA (16,00%) USD:	4.173,00	Base Imponible IVA (16,00%) BS:	18.638,29
IVA 16,00% USD:	667,68	IVA 16,00% BS:	2.982,13
Base Imponible IGTF (3,00%) USD:	4.173,00	Base Imponible IGTF (3,00%) BS:	18.638,29
IGTF 3,00% USD:	125,19	IGTF 3,00% BS:	559,15
Total Neto Factura USD:	4.840,68	Total Neto Factura BS:	21.620,42
Monto Total a Pagar USD:	4.965,87	Monto Total a Pagar BS:	22.179,57

28-04-22

Gerente _____ Cliente _____

A los efectos previstos en el art.13 de la PA-0071 [illegible] SNAT\2011\0071 se expresan los montos de la factura en Bs. Considerando el tipo de cambio establecido por el BCV de Bs/US$ según Re[illegible]019-05-01 (GACETA OFIC. NRO.41.624 02-05-2019)

NO SE ACEPTAN DEVOLUCIONES
NUESTROS PRECIOS SE ENTIENDE MERCANCIA ENTREGADA EN NUESTROS ALMACENES. LOS PRODUCTOS AQUI DESCRITOS SON DE NATURALEZA DURADERA. EL O LOS BIENES DETALLADOS EN LA FACTURA HAN SIDO REVISADO POR EL FABRICANTE PARA SU BUEN FUNCIONAMIENTO. TANTO EL COMPRADOR COMO EL VENDEDOR DECLARAN QUE ESTO NO PRESENTAN VICIOS APARENTES. LA EMPRESA SE OBLIGA A CUBRIR LA GARANTIA POR VICIOS OCULTOS DETALLADOS EN LA FACTURA CONFORME A LO PREVISTO EN LOS CONDICIONADOS DE GARANTIA DEL FABRICANTE, LOS CUALES FORMAN PARTES DE LAS ESTIPULACIONES CONTRACTUALES DE LA VENTA, LA LEGILACION SOBRE PROTECCION AL CONDUCTOR Y AL USUARIO Y SUS REGLAMENTOS.

Impreso por: Impresora Técnica del Centro, S.A. RIF: J-07522779-4 - Nº Providencia: SENIAT/16/00294 de fecha 19-02-2008 - Región Central / No. de Control Desde el Nº 00-00046701 Hasta el Nº 00-00052700 - Fecha de Elaboración: 29-03-2012
ORIGINAL - CLIENTE

Pérez Giménez, Rudy Abigail

SUMINISTROS INDUSTRIALES PÉREZ

Venta de Motores Eléctricos, Reductores, Motoreductores, Arrancadores, Variador de Frecuencia, Material Eléctrico.

Calle Principal Vista Quibor N° 20, Urbanización Villa Carpintero, Barquisimeto, Edo. Lara / Zona Postal 3001
Tlf.: 0414-524-11-85 / Telfax: (0251) 263-57-81
e-mail: rudyfelix@gmail.com

RIF. V-09543254-5

FACTURA Nº 0977

Barquisimeto	1	7	0	1	2	0	1	7

N° de CONTROL

00 — 00001277

Razón Social o Razón Social: SILOS Y SECADO CA

Dirección Fiscal: Carrera 7 con calle A, Zona Industrial II, Entrada Frente a Sidour

Barquisimeto Estado Lara.

RIF: J-08517287-4 | Orden de Entrega: | Fecha: | Vendedor: ORDENADO

1	Motor Electrico Trifasico 230/460 Vac, 60 Hz, tp-55, TEFC Marca: Leroy Somer Norma Construccion IEC, Frame 180-L Potencia del motor: 25 Hp, Velocidad de la salida: 1200 Rpm B-3	

SILOS Y SECADO, C.A. "SISECA"
RIF.: J-08517287-4

Rudy A. Pérez G.
Contribuyente Ordinario
Pérez F.P.
RIF.: V-09543254-5

FORMA DE PAGO: Efectivo: ☐
Cheque N°: _____
Banco: _____
Tarjeta Débito ☐ Tarjeta Crédito ☐

SUB - TOTAL	[illegible]
Adiciones al Precio:	0
Descuento o Otra Adición al precio:	0
Total Exento o Exonerado:	0
Total Base Imponible:	[illegible]
IVA 12% Sobre Base Imponible:	1.104.000,00
MONTO TOTAL A PAGAR Bs.	[illegible]

Esta Factura sin Tachaduras ni Enmendaduras

ORIGINAL

Imprenta Mecanica Maracay C.A. Caracas entre 37 y 38 - N° 37-41, Tlf.: (0251) [illegible] - Apdo. 4128 Maracay - Rif. J-00[illegible]
Fac. de Gob. N° [illegible] - 30 de Septiembre de 1996 - Rif. [illegible] - Rif. [illegible] - Pag. 1 Contribuyente Especial

DISVECA

DISTRIBUIDORA SEBASTIAN VELAZCO C.A.

TODO EN MATERIALES ELECTRICOS

Carrera 10 entre Calles 17 y 18
Teléfono: (0251) 415.26.00 - Fax: (0251) 415.23.86
Barquisimeto - Estado Lara

E-MAIL
DISVECA5@HOTMAIL.COM

RIF J-30394407-9 N.I.T. 0395[illegible]007

NUMERO DE CONTROL: 0412

FACTURA 1575

Condiciones de Pago	Vendedor	Fecha
Efectivo		10 08 2006

NOMBRE O RAZON SOCIAL: SILOS Y SECADO, C.A. (SISECA)

DIRECCION FISCAL: CARRERA 2 CON CALLES A ZONA INDUSTRIAL III

TELEFONO	RIF	NIT
(0251) 2602836	J-[illegible]7297-4	[illegible]

CROCHO ENTREGADO DEBERES: [illegible]

Cantidad	Descripción	Unidad	Cantidad	Precio Unitario	Precio Total
1	MOTOR ELECTRICO EN HIERRO FUNDIDO MARCA SIEMENS FRAME 180 VELOCIDAD 3600 MODELO 1LA5 184 2YA60 40 HP 220/440 V 60 HZ IP 54 DIAMETRO DEL EJE 48 mm	PZA	1	2.996.000,00	2.996.000,00

DISVECA
DISTRIBUIDORA SEBASTIAN VELAZCO C.A.
R.I.F. J-30394407-9

"SISECA"
SILOS Y SECADO, C.A.
R.I.F. J-[illegible]

SUB-TOTAL 2.996.000,00

ATENCION: CANCELACION VALIDA SOLO SI ESTA FACTURA SE ENCUENTRA ACTUALMENTE EN EXISTENCIA DE LA ESTATAL REGIONAL CENTRAL DE PAGO

I.V.A. 14,0 % SOBRE EL 419.440,00

TOTAL A PAGAR 3.415.440,00

ORIGINAL

Abigail

PEREZ

Venta de Motores Eléctricos, Reductores, Motoreductores, Acoples
Variador de Frecuencias, Mínimal Eléctrico.

Calle Principal casa Nº 7 Quibor N° 20 Urbanización Villa Compostela
Barq. Mirella, Edo. Lara / Zona Postal 3001
Telfs.: 0414-522.18.00 / Telfax: (0251) 286.07.04
e-mail: rubyfr@gmail.com

RIF. V-09543264-5

FACTURA Nº 1006

Barquisimeto	1	9	0	5	2	0	1	7

N° de CONTROL

00 — 00001306

Nombre o Razón Social: SILOS Y SECADO CA

Domicilio Fiscal: Carrera 2 con calle A, Zona Industrial III, Entrada Frente a Sidetur

Barquisimeto Estado Lara,

RIF: J-08532267-4 | Orden de Compra / Guía de Despacho: | Fecha: | Telf.: 0251-2669676 | Condiciones de Pago: CONTADO

1	Motor Electrico Trifasico 230/460 Vac, 60 Hz, tp-55, TEFC	Precio Unitario	Precio Total
	Marca SIEMENS		
	Norma Construccion TEFC, Frame 200-L		
	Potencia del motor 40 Hp,		
	Velocidad a Trabajar 1800 Rpm		
	B-3		

Recibe:

Contribuyente Especial
PÉREZ F.P.
RIF.: V-09543264-5

FORMA DE PAGO: Efectivo: ☐
Cheque Nº: _____
Banco: _____
Tarjeta Debito: ☐ Tarjeta Crédito: ☐

SUB - TOTAL	8.000.000,00
Adicionar al Precio	0
Descuento o otro Ajuste al precio	0
Total Exento o Exonerado	0
Total Base Imponible	8.000.000,00
IVA 12 % Sobre Base Imponible	1.080.000,00
MONTO TOTAL A PAGAR Bs	10.080.000,00

Los Productos de Exportación, Exonerados

ORIGINAL

Torres Metal Herrera CA. Carrera 2 entre calle A y B - N° 3-49. Telf.: 0251-2669676 - RIF: J-08532267-4 Inscrita en SENIAT Providencia: SNAT/2011/0056 - Providencia N/01/2008
Factura (Original) - N° de Control Desde el N° 00-00001001 Hasta el N° 00-00010000 de Fecha 01-03-2011 - Sujeto Correspondiente

DISVECA

DISTRIBUIDORA SEBASTIAN VELAZCO C.A.

TODO EN MATERIALES ELECTRICOS

Carrera 13 entre Calles 47 y 48
Telefono: (0251) 445.26.08 - Fax: (0251) 446.20.98
Barquisimeto - Estado Lara

E-MAIL
DISVECA@HOTMAIL.COM

RIF. J-30304937-1 - NIT. 000486000-7

NUMERO DE CONTROL: 0315

FORMA DE PAGO DEL DOCUMENTO: FACTURA 1402

FECHA DE EMISION	DIA	MES	AÑO
En Barquisimeto	15	02	2006

NOMBRE O RAZON SOCIAL: SILOS Y SECADO, C.A. (SISECA)

DOMICILIO FISCAL: CARRERA 2 CON CALLES A ZONA INDUSTRIAL III

TELEFONO: (0251) 2692636 | RIF: J-06517287-4 | NIT: 000109410-6

FECHA DE ENTREGA	ORDEN DE COMPRA	CONDICIONES DE PAGO
	G-66	30 DIAS

CANT.	CODIGO	DESCRIPCION	UNIDAD	CANT.	PRECIO UNITARIO	TOTAL
1		Motoreductor de Engranaje Helecoidal Tipo R47DT80L4	PZA	2	1,682,646.00	3,365,292.00
		Potencia 1.5 Kw (2 hp) relacion 21.81 220/440 v				
		Velocidad de Salida 78 rpm				
		Torque 195 Nm				
		Diametro 30 x 60 mm				
		Factor				

DISVECA

DISTRIBUIDORA SEBASTIAN VELAZCO C.A.

SILOS Y SECADO, C.A.
R.I.F. Nº J-06517287-4

SUB-TOTAL	[illegible]
IVA 14% SOBRE Bs.	[illegible]
TOTAL A PAGAR	[illegible]

LA UNICA CONVALIDACION VALIDA DE ESTA FACTURA SE EFECTUARA MEDIANTE LA EMISION DE NUESTRO RECIBO OFICIAL DE PAGO

[redacted]

INVERSIONES Y SERVICIOS [redacted] C.A.

00 — 000182

ORIGINAL ARCHIVO

6000
250
3000

[redacted]

INVERSIONES Y SERVICIOS [redacted] C.A.

FACTURA
6 00000

[redacted]

CODIGO	CANDICIONES	FECHA EMISION	FECHA VENCIMIENTO	VENDEDOR	BULTOS

UNID	CANTIDAD	CODIGO DE PARTE	DESCRIPCION	PRECIO UNIT	VALOR UNIT	TOTAL
			[illegible]			
			PLACA N/A			
			COLOR PRIM [illegible]			
			COLOR SECUN [illegible]			
			AÑO 2018			
			MODELO [illegible]			
			GARANTIA [illegible]			

[redacted]

100 [illegible]

[redacted]

[redacted]

[redacted

AGROINGENIERSORA LA ESPIGA, C. A.

(AGROINES)

Avenida 13 de Julio con Av. 27 - Telfs. 0255 6052453 - 0414 3553370
Barrio El Trapiche - Araure - Estado Portuguesa

FACTURA Y CONTROL

Nº 0122

RIF. J-31111522-0 NIT. 0618001409

Fecha de Emisión	Día	Mes	Año
Araure	16	11	05

Nombre o Razón Social: SISECA CA

Dirección Fiscal: Calle Ha. Sur A Nº 3 Sto. Colón

Teléfono:

Orden de Entrega / Guía de Despacho Nº.

RIF. J-08512787-

NIT 0019 4106

Condiciones de Pago

Fecha

CANT.	DESCRIPCION	Precio Unitario	TOTAL Bs.
01	Motor de Montaje MASA A.C. JOHNSON - Mod. 2425-D Serial #36946		
01	Motor Electrico MASA - Linea de 100 Hp Serial #4151	20000,00	20000,00

RECIBIDO 18 NOV 2005

Cobrado:

Efectivo ☐ Cheque ☐ Banco

RECIBIDO CONFORME:

SUB-TOTAL	20000,00
IVA 14 % Bs.	2800,00
TOTAL A PAGAR	22800,00

TIPOGRAFIA SOTAHUD C. A. - Avenida Los Agricultores - Edificio D'Agostino - Teléfono Cero Ocho Cero Cero - RIF. J-30179003-0 NIT. 0011000229
Resolución SNT / OMI / ROO / 96 / B - 00 Gaceta Oficial de Fecha 03 de Julio de 2003 Nro. de Control Desde el 0001 Hasta 0500 Fecha 09 - 03 - 2004 Higiral Centro Occidental

ORIGINAL

Zona Industrial III, Carrera 2 con Calle A (Detrás de Ferretería EPA) Barquisimeto. Edo. Lara
Telefax: (0251) 260 26 36 - 260 13 99

MASTER - TECH C.A.

Proyectos e Instalaciones Industriales

Parcela F-3, Calle 2 N° 44, La Rosaleda, Barquisimeto
Parque Industrial Los Conuritas, Final calle Principal, Yaritagua, Edo. Yaracuy
Telf.: (0251) 4821716 - Telefax: (0251) 4826640 - Cel.: 0416-6561405
E-mail: pdavila@cantv.net
RIF J-30882208-1 - NIT. 0210981203

No. DE CONTROL: 0149

DOCUMENTO	NUMERO
FACTURA	0149

CONDICIONES DE PAGO	FECHA EMISION	FECHA VENCIMIENTO
DE CONTADO	08/12/2005	09/12/2005

CODIGO CLIENTE | NOTA DE ENTREGA | ORDEN DE COMPRA

NOMBRE O RAZON SOCIAL: SISECA
DIRECCION: Carrera 2 con calle A, Zona Industrial III
Barquisimeto Edo. Lara
TELF. 0251-2992835
RIF. J-06517287-4 NIT. 0001094106

CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	PRECIO UNITARIO	TOTAL Bs.
01	Planta extrusora de arroz (Equipos)	Global	Global	72.393.889	72.393.889,10

169.406

Aprobado por: José Dávila

Observaciones: Según presupuesto N° 10-05-0139

SUB - TOTAL	72.393.889,10
IVA 14%	10.135.144,47
TOTAL A PAGAR Bs.	82.529.033,57

ORIGINAL

aminco c.a.

Suministros Industriales y Comerciales

Zona Industrial I Carrera 2 entre Calles 12 y 13
Teléfax (051) 731777. Barquisimeto - Estado Lara

RIF. J-30025300-4 NIT. 0064000999

FACTURA Nº 0354
Nº DE CONTROL

FECHA DE EMISION	DIA	MES	AÑO
En Barquisimeto	05	07	06

NOMBRE O RAZON SOCIAL: SISECA RIF: J-085172879-

DOMICILIO FISCAL: CALLE 2 CON CARRERA 2 ZONA INDUSTRIAL II BARQUISIMETO, EDO. LARA

FECHA	CONDICIONES DE VENTA	Cheque	Efectivo	Tarjeta	Crédito	Nº	cal
30-9-2006	CONTADO	E.P.					

DESCRIPCION	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	DESCUENTO	TOTAL
INSTALACION ELECTRICA PARA LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA SECADORA Y EL EXTRUCSOR.	01	21.990.000		21.990.000 Bs

RECIBIDO 07 JUL 2006

ORIGINAL	SUB - TOTAL	21.990.000 Bs
	ICSVM 14 % SOBRE Bs. 21.990.000	3.078.600 Bs
RECIBI CONFORME	TOTAL A PAGAR....	25.068.600 Bs

Papelera Venezolana S.R.L. Telfs. (0251) 2[illegible] - 3[illegible] FAX 3[illegible] Barquisimeto RIF: J-30002591-9 NIT. 0010001[illegible] Resolución RAGISTRO ONAE E-043-[illegible]
Fecha 23-08-96 Nº de Control Desde 0001 Hasta 1000 Región Centro Occidental

Naroly F-5, Calle 2 N° 44, La Rosaleda, Naguanagua
Parque Industrial Las Canoras, final calle Principal, Valencia, Edo. Yaracuy
Tel.: (0251) 6821716 - Telefax: (0251) 6820680 - Cel.: 0414-6861405
E-mail: pdelio@cantv.net
RIF. J-30801264-1 - NIT. 0215-981208

MASTER - TECH C.A.

Proyectos e Instalaciones Industriales

Nro. DE CONTROL	0164
FACTURA	0-131

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL: SISEGA
DIRECCION: Carrera 2 con calle A, Zona Industrial II
Barquisimeto Edo. Lara
TELF. 0251-2832826
RIF. J-08517287-4 NIT. 0001094109

CONDICIONES DE PAGO	FECHA DE EMISIÓN	FECHA DE VENCIMIENTO
DE CONTADO	05/06/2006	05/06/2006

CODIGO CLIENTE	NOTA DE ENTREGA	ORDEN DE COMPRA

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD	PRECIO UNIT.	TOTAL
01	Instalacion maquinaria lineas de extrusion	9G	9G	2459200.00	24.592.000.00

- 06.2006 -

RECIBIDO 6 JUN 2006

Actividad que: José Devia
Observaciones: Según presupuesto Nº 05-06 0179

SUB - TOTAL		24.592.000,00
IVA	14%	3.442.880,00
TOTAL A PAGAR Bs.		28.034.880,00

COPIA

1503

Wilmer Alberto Oviedo

ALBERTO CONTAINER

Urb. Cumboto II Sector 3 Vereda 36 Casa N°. 7

Telf.: 0416 - 285.0484

RIF.: V - 07156090 - 9

FECHA DE EMISIÓN	DIA	MES	AÑO
	08	06	2015

Factura Nro. 000322 Control No. 00- 000322

Nombre o Razón Social: Silos y Secado C.A.

Domicilio Fiscal: Carrera 6 con calle A Zona Ind. 3 Barquisimeto

RIF/ C.I./ PASAPORTE	TELÉFONO:	ORDEN DE COMPRA No.	ORDEN DE ENTREGA/ GUIA DE DESPACHO No.
J-08514287-4	0251-2692634		

Condiciones de Pago: CONTADO [X] CRÉDITO [ ] ____ DIAS

CANT.	DESCRIPCION	PRECIO UNIT.	MONTO
4	Venta de Contenedores de 40' ST y 40' HC	380.000=	1.520.000=
3	Flete Terminal a Barquisimeto desde Puerto	70.00=	210.000=
1	Flete Terminal a Barquisimeto desde Puerto Cabello	50.000=	50.000=
	Las placas de los contenedores son las siguientes:		
	MIGU-700792-3		
	CCHU-408388-2		
	TEXU-553431-1		
	MRCU-930562-1		

ESTA FACTURA VA SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

Condiciones de Pago: EFECTIVO [ ]

CHEQUE: ____

BANCO: ____

SUB TOTAL Bs.	1.780.000=
BASE EXENTO Bs.	
IVA 12 SOBRE Bs. 1.780.000= BASE IMPONIBLE	213.600=
TOTAL A PAGAR Bs.	1.993.600=

Son: Un Millón Novecientos Noventa y Tres Mil Seiscientos

IMPRESOS ROA C. A. Calle Miranda Local No 2 - 55 - Telf. (0242) 351.8624 - 0416 - 745.14.83 Puerto Cabello RIF: J - 31348134-3
Nro de Providencia SENIAT/00/0931 DEL 13/03/2008 No. De Control desde el No. 00 - 000251 Hasta el No. 00 - 000400 Emisión 20/01/2015 REGIÓN CENTRAL

SEPRO IN-DAS, C.A

Seguridad y Protección Contra Incendios C.A

RIF J-29813069-0

Av. Principal, Casa Nº: S/N
Sector Los Vargas - Comunidad
El Palmar, Barquisimeto Estado Lara
Tel.: 0251.934.34.30 / 0424.676.49.28
email: seprodas@hotmail.com

Nº DE CONTROL
00 - 00000404

Barquisimeto	Día	Mes	Año
	15	Agosto	2012

Nombre y Apellido o Razón Social: Hno. M. Escuela C.A
Domicilio Fiscal: Carrera 20 con Calle Amor Fnd. TU
Tel.: 0251-2692434 RIF o C.I.: J-08517297-4
Orden de Entrega: Nº Del

FACTURA
Nº 00404

Condic. de pago:

CANTIDAD	CONCEPTO O DESCRIPCION	E	PRECIO UNITARIO	MONTO
12	Suministro de extintores de 10 Libras a base de CO_2 tipo B-C		2800=	33600,00
	Anticipo del 50%			
	Atenta Tomorrera			

SEPRO IN-DAS, C.A
Tel.: 0251 - 6610031 / 0424 - 6764328
Barquisimeto Estado Lara

Forma de Pago
Efectivo: ☐ Tarjeta: Debito ☐ Credito ☐
Cheque ☐ Banco

GARANTIA DESDE 27/08/2012 HASTA 27/08/2013

ORIGINAL - CLIENTE

ESTA FACTURA VA SIN TACHADURAS NI ENMENDADURAS

SUB-TOTAL Bs.	33600,00
AJUSTES	
OTROS	
EXENTO O EXONERADO Bs.	
BASE IMPONIBLE Bs.	
IVA 12% SOBRE	4032,00
IVA % SOBRE	
TOTAL A PAGAR	37632,00

Impreso en la Imprenta [illegible] Av. [illegible], Barquisimeto, Edo. Lara, RIF J-[illegible] Autorizado por Providencia Nº SENIAT-[illegible] de Fecha 15/02/2008. Factura desde 00000 hasta 00500 Nº de Control desde 00-00000001 hasta 00-00000500 Impresas el 01-06-2012. Resolución vigente.

La Casa del Redactor C.A.

RIF: J-3152 5-1 - NIT: 0334926139

FACTURA CONTROL > Nº 0084

Calle 42 con Carrera 28 - Telf.: (0257) 719.58.24 - Fax: (0252) 640.07.38
Cel.: (0416) 521.61.00 - Barquisimeto - Edo. Lara

CIUDAD	DIA	MES	AÑO
Barquisimeto	09	07	2008

NOMBRE O RAZON SOCIAL: [illegible]

DOMICILIO FISCAL: Carrera 2 con calle A Zona Industrial III

RIF: J-085172224 NIT:

TELEFONO	ORDEN DE SUMINISTRO / GUIA DE DESPACHO	CONDICIONES DE PAGO
0251 2662636		

CANT.	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO (Incluido IVA)	TOTAL
01	Escritura con [illegible]		9.000
	tus marca Pa[illegible]		
	Bisoc[illegible]		

ORIGINAL

SUB - TOTAL Bs. 9.000

IVA 9 % Sobre Bs. 810

SOLO EL ORIGINAL DA DERECHO A CREDITO FISCAL
NOTA: ESTA FACTURA NO SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

TOTAL A PAGAR Bs. 9.810

Impreso por: Alva-Obe Calle 35 entre 27 y 28-Barquisimeto - Lara - RIF.: V-043688412 - NIT.: 0084117949 - Resolución: SNAT/GRTI/RCD N° 68 - Fecha de Impresión: 04/2008 (N° de Control Desde: 0001 hasta 0500) - Región Centro Occidental

La Panera Cafe & Deli C.A. RIF: J-[illegible]451-6

Av. [illegible], Qta. [illegible]
No. 14-16, Urb. [illegible], Sector
El Centro, Municipio Libertador
Tel.: [illegible]

Fecha de Emisión:			
Día	Mes	Año	
Barlo	04	05	2021

FACTURA Nº 000320 **Nº DE CONTROL** 00-000320

Nombre o Razón Social: Silos y Secados C.A.
Dirección Fiscal: Av. 2A Entre 18 y Arabacoa Lu
Rusgo
Tel.:
RIF: J-[illegible]
Condición de Pago:

CANT.	CONCEPTO O DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	TOTAL
	Equipos al parabrisa		[illegible]

FORMA DE PAGO
☐ Efectivo
☐ Tarjeta de Débito
☐ Tarjeta de Crédito
Cheque Nº
Del Banco
Otro

MONTO IMPONIBLE Bs.	[illegible]
I.V.A. 16 % Bs.	[illegible]
MONTO EXENTO	
TOTAL A PAGAR Bs.	[illegible]

ESTA FACTURA NO SE ACEPTA SIN EL SELLO Y FIRMA

ORIGINAL

TALLER: [illegible]

La Panetera Cafe & Deli C.A. RIF: J-[illegible]-9

Av. La Panetera

Fecha de Entrega	Día	Mes	Año
Bs. [illegible]	06	05	2021

FACTURA Nº 000319 **Nº DE CONTROL** 00-000319

Nombre o Razón Social: Silos I. Guarto, C.A.

Domicilio Fiscal: C. 2A entre 11 y Debrada La Ruezgar.

Tel.: RIF: J-08512794 Condiciones de Pago:

CANT.	CONCEPTO O DESCRIPCIÓN	PARCIAL UNITARIO	TOTAL
2	Hornos Convection Gas Marca Sorbes.		1777777,00
1	Horno Levantador 220V.		2359896,00

FORMA DE PAGO: ☐ Efectivo ☐ Tarjeta de Débito ☐ Tarjeta de Crédito

Banco Nº

Del Banco

Otro

MONTO IMPONIBLE Bs.	4037673,00
I.V.A. 16 % Bs.	646027,68
MONTO EXENTO	
TOTAL A PAGAR Bs.	4683700,68

ESTA FACTURA NO ES VÁLIDA SIN EL SELLO DE LA IMPRENTA DIGITAL

Vol. 031

Firma y Sello

LOVATECH c.a.

EQUIPOS Y SERVICIOS PARA LA INDUSTRIA

Calle 58, Cruce Nº 97-20, Urb. S. Rafael - Valencia - Venezuela. Telefax: 58 241 821 23 73 / 817 61 01
Cel.: 0414-4[illegible] / 0414-[illegible] - 426 21 [illegible] - Correo: lovatech[illegible]gmail.com

FECHA DE EMISIÓN	DÍA	MES	AÑO	Nº DE CONTROL	FACTURA	RIF: J-31116211-0
VALENCIA	26	09	2018	00 — 00000773	Nº 03473	

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL: SILOS Y SECADO, C.A. — Nº R.I.F.: J-08517287-4

DIRECCIÓN FISCAL: CARRERA 2 CON CALLE A , ZONA INDUSTRIAL III
BARQUISIMETO , EDO. LARA — ORDEN DE COMPRA Nº: 835

ORDEN DE ENTREGA GUIA DE DESPACHO — TELF.: 0251-2892838 — CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

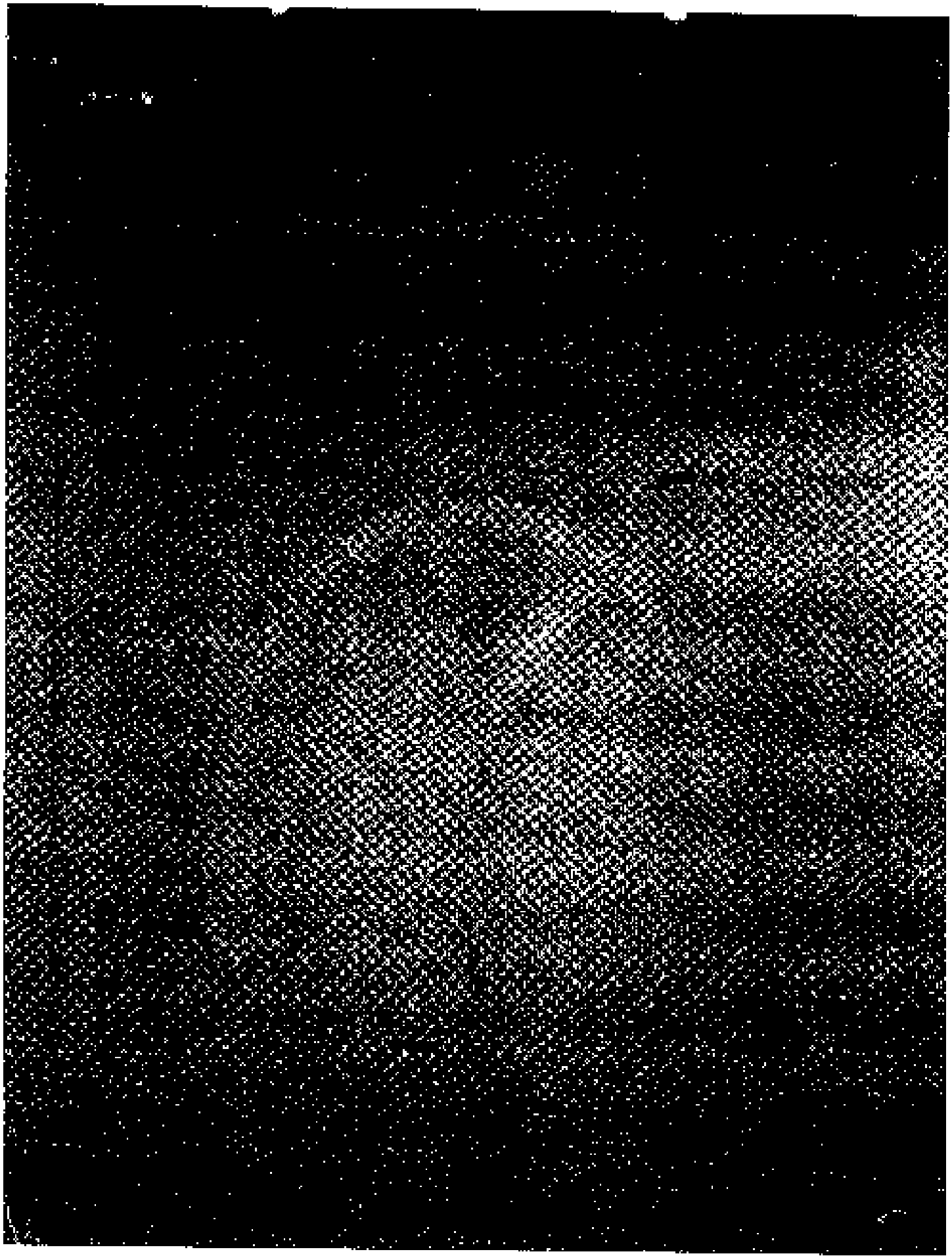
CANTIDAD	CONCEPTO O DESCRIPCIÓN	PRECIO VENTA UNITARIO	MONTO
8	COSEDORAS PORTATIL FISCHBEIN MODELO F 115V	118.000,00	944.000,00

Forma de Pago: ☐ Efectivo ☐ Transferencia ☐ Tarjeta de crédito ☐ Otros

SUB-TOTAL Bs.	944.000,00
TOTAL EXENTO O EXONERADO Bs.	
OTROS Bs.	
TOTAL BASE IMPONIBLE Bs.	944.000,00
I.V.A. 16 % SOBRE Bs. 944.000,00	151.040,00
TOTAL A PAGAR Bs.	1.095.040,00

ESTA FACTURA YA SER TACHONADA NI ENMENDADURAS

RECIBI CONFORME: _____



Rif: J-40736073-6

CTM COMPRESORES

"Aportamos Soluciones Compartiendo Costos"

Calle Principal, Parque Industrial Los Medanos, Local Grupo Km, P-2
Urb. El Tigrario, Cabimas - Edo. Miranda. Zona Postal 4231
Tlf: (0212) 624-4706 - (0212) 413-3212 - (0212) 914-2961
Email: compresores.ctm@gmail.com

N° de CONTROL 00 — 000004

FACTURA N° 4

DÍA	MES	AÑO
19	10	2016

SILOS Y SECADO, C.A. SISECA

CARRERA 2 CON CALLE "A", LOCAL S/N, ZONA INDUSTRIAL III, BARQUISIMETO, EDO. LARA.

(0251) 269-2636 / 269 1391
RIF: J-06512267-4 NIT:

Condic. Pago: CONTADO
Fecha de Vencimiento: 19/10/2016

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO UNIT.	% DCTO.	% IVA	PRECIO TOTAL
SCC97-10	COMPRESOR DE TORNILLO 50HP SERIAL: 330376	1.00	35,599,612.00		12.0	35,599,612.00

Activo

Cuenta Corriente Banco Nacional de Crédito N° 0191-0271-17-2110089284
A nombre de CTM COMPRESORES C.A. R.I.F. J-40736073-6
No se aceptan devoluciones de partes y piezas transcurridos 5 días continuos
ORDEN DE COMPRA 4488

Según Pedido N°. 4

Base Imponible:	35,599,612.00
I.V.A. 12.0% Sobre Rs. 35,599,612.00	4,748,391.04
Total	40,318,223.04

FORMA LIBRE

Revisa: Revisa: CAROL COLOR IMPRESORES, C.A. RIF: J-30935949-8 Region Capital: Centro / Tlf: (0212) 344-38.52 / 344-57.72 - Calle Garcia Tejochas N° 2
carlcolorimpresores@gmail.com - ProvAdmin: SENIAT/01/00391/21-02-2000 Control: Desde el N° 00-000001 Hasta el N° 00-000100 Fecha: 04-03-2016

ORIGINAL: CLIENTE

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Bajo Normas: COVENIN - NEMA - ANSI - NTEMEP - C.A.N.T.C.
Tableros de Distribución Eléctrica - Tableros de Control e Instrumentación
Centro de Control de Motores - Bus-Ductos con Conductores
www.mastercircuito.com - ventas@mastercircuito.com - ventas@mastercircuito.com
Calle 35 con Carrera 5 Edificio MC Zona Industrial I - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs.: (0251) Master 2376871 Fax: 2370124 - 2376141

RIF.: J-08623937-0

ISO 9001 FONDONORMA

FORMA LIBRE Nº DE CONTROL

00-0014507

FACTURA Nº

032194

Fecha Emision 02 - 08 - 2023

CLIENTE: SILOS Y SECADOS, C.A.
R.I.F.: J-08517287-4
DIRECCION: CR 24 ENTRE 14 Y QUEBRADA LA ALEZUA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL III. BARQUISIMETO, ESTADO LARA
TELEFONO: 0251-2692636/2691381

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

ORDEN DE COMPRA: P-0723-0049 VENDEDOR: 7170 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	%IVA	TOTAL
01	CAJA INDUSTRIAL, SUPERFICIAL, NEMA 3R, PUERTA FRONTAL, DOBLE FONDO, TORNILLO SELLADO DIMENSIONES: 550 X 400 X 150 MM. OP: 20375 DT: 46655	5.331,60	16 %	5.331,60

Recibi Conforme Nombre y Apellidos _____
C.I: _____ Firma: _____ Fecha: ___ Tasa BCV:

De acuerdo a lo establecido en Gaceta Oficial Nº 42339 de fecha 17/03/2022, el pago total o parcial en divisas de esta factura sin la mediación de la banca nacional implica la percepción, por parte de nuestra empresa, del IGTF (3%) sobre el monto recibido.

SUB TOTAL Bs.	5.331,60
RECIBIDO Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
MONTO IMPONIBLE	5.331,60
I.V.A 16 %	853,06
TOTAL FACTURA Bs.	6.184,66
Divisas Recibidas:	0,00
IGTF 3% Percibido:	0,00
TOTAL A PAGAR Bs.	6.184,66

ESTE DOCUMENTO NO SIN TACHADURA NI ENMENDADURA
NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del comprador. Esta Documento Será Cancelado con la Emisión del cheque MASTER CIRCUITO, C.A. Por demora en el Pago Causaremos Intereses a la Tasa de Mercado.

04/08 Nacional

PAG - 036 REV. 01

ORIGINAL CLIENTE

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Bajo Normas: COVENIN - NEMA - ANSI - INTEVEP - C.A.N.F.V.

Tableros de Distribución Eléctrica - Tablero de Control e Instrumentación

Centro de Control de Motores - Sub-Estaciones Compactas

www.mastercircuito.com - mastercircuito@cantv.net - ventas@mastercircuito.com

Calle 25 con Carrera 6 Galpón NC Zona Industrial II - Barquisimeto - Edo Lara

Telfs. (0251) Ventas: 2372411 Fax: 2372890 - 2375109

RIF: J-095299704-0

ISO 9001 BUREAU VERITAS CERTIFICATION

FORMA LIBRE Nº DE CONTROL

00-0014483

FACTURA Nº

002080

Fecha Emision 22 - 06 - 2023

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.

R.I.F.: J-00517287-4

DIRECCION: CR 20 ENTRE 16 Y QUEBRADA LA FUEZGA LOCAL ARAU N/A
ZONA INDUSTRIAL III. TARQUISIMETO, ESTADO LARA

TELEFONO: 0751-2692636/2691341

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

ORDEN DE COMPRA: P-0623-0577 CODIGO: 7170 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	%IVA	TOTAL
01	CAJA INDUSTRIAL, SUPERFICIAL, NEMA 3R PUERTA FRONTAL. DOBLE FONDO, DIMENSIONES: 40 X 40 X 25 CMS OP. 20303 OT: 46524	3.877,00	16 %	3.877,00

Recibí Conforme Nombre y Apellidos: _____
C.I: _____ Firma: _____ Fecha: _____ Tasa BCV:

De acuerdo a lo establecido en Gaceta Oficial Nº 42337 de fecha 17/03/2022, el pago total o parcial en divisas de esta factura sin la mediación de la banca nacional implica la percepción, por parte de nuestra empresa, del IGTF (3%) sobre el monto recibido.

SUB TOTAL Bs.	3.822,00
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	3,877,00
I.V.A 16 %	611,32
TOTAL FACTURA Bs.	4.433,32
Divisas Recibidas:	0,00
IGTF 3% Percibido:	0,00
TOTAL A PAGAR Bs.	4.433,32

CONTROL DE DOCUMENTO: MASTER CIRCUITO, C.A. - FORMA LIBRE

NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del comprador. Este Documento Será Cancelado con la Entrega del cheque MASTER CIRCUITO, C.A. No asume ningún riesgo por variaciones inflacionarias o la Tasa de Mercado.

FAD - 008 REV. 01

ORIGINAL CLIENTE

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Bajo Normas: COVENIN - NEMA - ANSI - INTEVEP - C.A.N.T.V.
Tableros de Distribución Eléctrica - Tableros de Control e Instrumentación
Centro de Control de Motores - Gab-Estaciones Compactas
www.mastercircuito.com - mastercircuitos@cantv.net - ventas@mastercircuito.com
Calle 25 con Carrera 5 Galpón N0 Zona Industrial I - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs. (0251) Ventas: 2572371 Fax: 2972894 - 2573186

RIF.: J-08520970-0

ISO 9001 BONDONORMA

FORMA LIBRE Nº DE CONTROL

00-0014467

F A C T U R A NO

032045

Fecha Emision 24 - 05 - 2023

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.
R.I.F.: J-09517797-4
DIRECCION: CR 20 ENTRE 1A Y QUEBRADA LA RUEZGA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL III, BARQUISIMETO, ESTADO LARA
TELEFONO: 0251-2692536/2691391

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO
ORDEN DE COMPRA: P-0523-0543 CODIGO: 7670 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	IVA	TOTAL
01	CAJA DE PASO, NEMA 3R, TAPA FRONTAL ATORNILLADA, CON GOMA DE NEOPRENO DIMENSIONES: 8" X 8" X 4". OP: 20239 OT: 46426	390,00	16 %	390,00
02	CAJA DE PASO, NEMA 3R, TAPA FRONTAL ATORNILLADA, CON GOMA DE NEOPRENO DIMENSIONES: 6" X 6" X 4" OP: 20259 OT: 46247	260,00	16 %	520,00

Recibí Conforme Nombre y Apellidos:_____
C.I:_____ Firma:_____ Fecha:_____ Tipo RCV:

De acuerdo a lo establecido en Gaceta Oficial Nº 42339 de fecha 17/03/2022, el pago total o parcial en divisas de esta factura sin la aplicación de la banca nacional implica la percepción, por parte de nuestra empresa, del IGTF (3%) sobre el monto recibido.

SUB TOTAL Bs.	910,00
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	910,00
I.V.A 16 %	145,60
TOTAL FACTURA Bs.	1.055,60
Divisas Recibidas:	0,00
IGTF 3% Percibido:	0,00
TOTAL A PAGAR Bs.	1.055,60

ESTE DOCUMENTO NO SERVIRA COMO FACTURA NI ENVIO DE FACTURA
NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del comprador. Esta Documento Será Cancelado con la Emisión del cheque MASTER CIRCUITO, C.A. No derrumbamiento. Pago Contra Entrega en la Tasa de Mercado.

FAD - 005 REV. 01

ORIGINAL CLIENTE

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Bajo Normas: COVENIN - NEMA - ANSI - INTERNIC - C.A.N.T.V.

Tableros de Distribución Eléctricos - Tableros de Control e Instrumentación

Centro de Control de Motores - Blindobarras - Celdas Compactas

www.mastercircuito.com - mastercircuito@cantv.net - ventas@mastercircuito.com

Calle 55 con Carrera 8 Galpón MC Zona Industrial II - Barquisimeto - Edo Lara

Telfs: (0251) Ventas: 2592371 Fax: 2691384 - 2691166

RIF: J-00620070-0

ISO 9001 PONDOFORMA

FORMA LIBRE Nº DE CONTROL

00-0014453

FACTURA Nº

032053

Fecha Emision 11 - 03 - 2022

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.

R.I.F.: J-08517207-4

DIRECCION: CR 20 ENTRE 1A Y QUEBRADA LA PAVEZA LOCAL NRO X/A
ZONA INDUSTRIAL III. BARQUISIMETO, ESTADO LARA

TELEFONO: 0251-2592636/2691386

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

ORDEN DE COMPRA: P-0925-0472 CODIGO: 7170 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	%IVA	TOTAL
01	CAJA NEMA 4X. SIN PUERTA NI BASTIDOR DOBLE FONDO. SIN TAPA INFERIOR. DIMENSIONES: 350 X 200 X 130 MM	1.510,00	16 %	1.510,00

Recibi Conforme Nombre y Apellidos: _____ C.I.: _____ Firma: _____ Fecha: _____ Tasa DCV:

De acuerdo a lo establecido en Gaceta Oficial Nº 42339 de fecha 17/03/2022, el pago total o parcial en divisas de esta factura sin la mediación de la banca nacional implica la percepción, por parte de nuestra empresa, del IGTF (3%) sobre el monto recibido.

SUB TOTAL Bs.	1.510,00
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	1.510,00
I.V.A 16 %	241,73
TOTAL FACTURA Bs.	1.752,53
Divisas Recibidas:	0,00
IGTF 3% Percibido:	0,00
TOTAL A PAGAR Bs.	1.752,53

ESTE DOCUMENTO VA SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del comprador. Este Documento Será Cancelado en la Oficina del Hecho MASTER CIRCUITO, C.A. Por domicilio en el Pago Cualquiera Intereses y/o Lo de Mora.

PAD - 005 REV. 01

ORIGINAL / CLIENTE

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Baja Manaje: CCV/EHIH - HBMA - ANS - ATEVEP - C.A.H.-V.
Tableros de Distribución Eléctrica - Tableros de Control e Instrumentación
Centro de Control de Motores - Sub-Estaciones Compactas
www.mastercircuito.com - ventas@mastercircuito.com - administracion@mastercircuito.com
Calle 25 con Carrera 5 Galpón 10 Zona Industrial II - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs.: (0251) Central 2672911 Fax. 2671684 - 2675189

RIF: J-09529970-0

ISO 9001 BUREAU VERITAS

FORMA LIBRE Nº DE CONTROL

00-0014447

FACTURA Nº

032047

Fecha Emision 04 - 05 - 2022

CLIENTE: SILAS Y SECADO, C.A.

R.I.F.: J-09517287-4

DIRECCION: CR 2A ENTRE 1A Y QUEBRADA LA RUEZGA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL III, BARQUISIMETO, ESTADO LARA

TELEFONO: 0251-2677636/2691381

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

ORDEN DE COMPRA: P-0523-0403

CODSEG: 7179 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	%IVA	TOTAL
01	CAJA INDUSTRIAL, NEMA 3R, PUERTA ABISAGRADA CON GOMA, CERRADURA Y BUNTERNA DOBLE FONDO. MEDIDAS: 300X300X200 MM OP: 20231 OC: 46379	1.537,80	16 %	1.537,80

Recibi Conforme Nombre y Apellidos: _____
C.I.: _____ Firma: _____ Fecha: _____ Sello

De acuerdo a lo establecido en Gacete Oficial Nº 47339 de fecha 17/03/2022, el pago total o parcial en divisas de esta factura sin la mediación de la banca nacional implica la percepción, por parte de nuestra empresa, del IGTF (3%) sobre el monto recibido.

SUB TOTAL Bs.	1.537,80
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	1.537,80
I.V.A 16 %	246,05
TOTAL FACTURA Bs.	1.783,85
Divisas Recibidas:	0,00
IGTF 3% Percibido:	0,00
TOTAL A PAGAR Bs.	1.783,85

ESTE DOCUMENTO NO SIRVE PARA CONTABILIDAD.
NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del comprador. Este Documento Será Cancelado con la Entrada de Fondos MASTER CIRCUITO, C.A. Percibiendo por el Pago Cualquiera Inferior a la Tasa de Mercado.

FAD - 008 rev 01

ORIGINAL CLIENTE

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Bajo Normas: CONSTRUCTIVA - NEMA - ANSI - INTEVEP - C.A.N.T.V.
Tableros de Distribución Eléctrica - Tableros de Control e Instrumentación
Centro de Control de Motores - Sub-Estaciones Compactas
www.mastercircuito.com - mastercircuitos@cantv.net - ventas@mastercircuito.com
Calle 26 con Carrera 5 Galpón NC Zona Industrial II - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs.: 0251-2692636 - 2691369 - 2691304 - 2675166

RIF.: J-06528970-0

ISO 9001 BUREAU VERITAS

FORMA LIBRE Nº DE CONTROL

00-0014174

FACTURA Nº

031797

Fecha Emision 26 - 07 - 2021

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.
R.I.F.: J-08517287-4
DIRECCION: CR 2A ENTRE 1A Y DIETRADA LA ALEZOA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL III, BARQUISIMETO, ESTADO LARA
TELEFONO: 0251-2692636/2691369

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO
ORDEN DE COMPRA: P-0721-0609

CODIGO: 7170 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	IVA	TOTAL
02	CAJA INDUSTRIAL, NEMA 12, PUERTO FRONTAL BAISAGRADA CON CERRADURA Y LLAVE DOBLE FONDO. DIMENSIONES: 30 X 30 X 14 CMS.	282.165.709,70	16 %	564.331.419,40
02	BANDEJA PORTACABLE CON TAPA INCLUYE ACOPLES EN LOS EXTREMOS LONGITUD: 2400 MM SECCION DE LA BANDEJA: 20 X 100 MM	322.475.096,80	16 %	644.950.193,60
01	CURVA HORIZONTAL DE 90° PARA BANDEJA PORTACABLE, 80 X 100 MM	483.712.645,20	16 %	483.712.645,20

24/07/21
150242

Recibi Conforme:

Nombre y Apellido: _____

C.I. _____ Firma: _____ Fecha: _____

SUB TOTAL Bs.	1.692.994.258,20
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	1.692.994.258,20
I.V.A 16 %	270.879.081,31
TOTAL Bs.	1.963.873.339,51

ESTE DOCUMENTO NO ESTA SUJETO A RETENCION DE I.V.A.
NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del consignatario. Esta Factura Será Cancelada con el Cheque del Banco MASTER CIRCUITO, C.A. Por debajo de su Vigencia Cobraremos Intereses a la Tasa de Mercado.

FOR - 005 REV. 0

ORIGINAL CLIENTE

CAIVET

C.A. INDUSTRIA VENEZOLANA ELECTRO - TECNICA

Centro Industrial Las Adjuntas, Edificio CAIVET, Macaraio. Teléfonos: (0212) 431.8440 / 5723 / 433.1811 (Master)
Fax: 431.2818 - P.O. BOX: 40.592 Nueva Granada, Caracas (D.C.-A - Venezuela - e-mail: caivet@caivet.com
Whatsp@caivet.com
Rif. J-00041828-0 - NIT: 0001032409

Nº DE CONTROL: 025346

NOMBRE, DIRECCION, RIF Y N.I.T.

862093 SILOS Y SECADO, C.A. "SISECA"
CARRERA 2 CON CALLE A ZONA INDUSTRIAL
ITI (ENTRADA FRENTE A BIDETUR)

BARQUISIMETO EDO. LARA,

RIF: J-08517287-7 NIT: 0000308108

FACTURA

FECHA	NRO. FACTURA
14/11/05	10348

N/O Nº: 80854

Condiciones: Contado

CANTIDAD	CODIGO	DESCRIPCION	P. UNITARIO BS	P. TOTAL BS
1.00	BARS2C008	TRANSF SECO A/AIRE 3Ø 112.5KVA BAJA TENSION 60Hz 150°C AM RT: 440D-220Y/127V	7,327,200.00	7,327,200.00

RECIBIDO 15 NOV 2005

FACTURA SEGUN ORDEN
80854
NOTA DE ENTREGA :00007189

		7,327,200.00
DESCUENTO	.00 %	.00
IVA 14%		1,026,008.00
		8,353,008.00
		.00
		8,353,008.00

SE EXIGE COPIA O DOMICILIO EXPROPIATORIO TRANSF. DE PARARAYO

LA MERCANCIA VIAJA POR CUENTA Y RIESGO DEL COMPRADOR

VA SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

DESPACHADO POR:

REVISADO POR:

RECIBIDO CONFORME

CAIVET

C.A. INDUSTRIA VENEZOLANA ELECTRO - TECNICA
Centro Industrial Los Angelitos, Edificio CAIVET, Macaro. Telefonos: (0212) 431.8441 / 8729 / 433.8811 (Master)
Fax: 431.3819 - P.O. BOX: 40323 Nueva Granada. Caracas 1040-A - Venezuela - e-mail: caivet@caivet.com
ventas@caivet.com
RIF: J-00041838-2 - NIT: 0001818626

Nº DE CONTROL: 025347

NOMBRE O RAZON SOCIAL
S 862003 SILOS Y SECADO, C.A. "SISECA"
CARRERA 2 CON CALLE A ZONA INDUSTRIAL
III (ENTRADA FRENTE A SIDETUR)

BARQUISIMETO EDO. LARA.

RIF:J085172874 NIT:0001094106

FACTURA

FECHA	NRO. FACTURA
15/11/06	10249

O/CMP. B-0653

Condiciones: Contado

CANTIDAD	CODIGO	DESCRIPCION	P.UNITARIO Bs	P.TOTAL Bs
3.00	SMDAZ0016	TRANSF. 1FASE. 250 KVA T/INTEMPERIE.60Hz.65°C.ONAN RT:13800V - 440V STOCK MARCA CAIVET	9,917,950.00	29,753,850.00

RECIBIDO : 5 NOV 2006

FACTURA SEGUN ORDEN
B-0653
NOTA DE ENTREGA :00007180

		29,753,850.00
DESCUENTO	.00 %	.00
IVA 14%		4,165,539.00
		33,919,389.00
		.00
MONTO TOTAL A PAGAR		33,919,389.00

SE ELIGE COMO DOMICILIO ESPECIAL A LA CIUDAD DE CARACAS

LA MERCANCIA VIAJA POR CUENTA Y RIESGO DEL COMPRADOR

VA SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

PREPARADO POR:

REVISADO POR:

RECIBIDO CONFORME:

Lara Import's C.A.

Importadora de Muebles
Repuestos - Implementos
Accesorios - Promotor
Textos y Mucho más

RIF: J-[illegible] NIT: [illegible]

FACTURA
CONTROL Nº 1891

FECHA DE EMISIÓN	DÍA	MES	AÑO
BARQUISIMETO	2	2	6

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL: SPECA C.A
RIF: J-085172287-2
DOMICILIO FISCAL: CARRERA 7 CON CALLE A Zona Ind 3
NIT: 000109416
TELÉFONO:
CIUDAD DE ENTREGA:
CONDICIÓN DE PAGO:
269263 NIT: CRI: Contado

CANT.	DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	TOTAL
01	TAZA DE VASIO CON SU TAPA USADA		[illegible]
		SUB-TOTAL	[illegible]
	IVA 14 % SOBRE Bs.		[illegible]
	ORIGINAL	TOTAL A PAGAR	[illegible]

Nº de Control	DESDE: 1601	HASTA: 2600	FECHA: AGOSTO-2001	Firma Contribuyente

MA...TER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Tipo Modular: CCVBHN - SPUA - QXSI - INTEREP - C.A.U.T.V
Tableros de Distribución Eléctrica - Tableros de Control y Interfonados
Centro de Control de Motores - Sub-Estaciones Compactas
www.mastercircuito.com - mastercircuito@cantv.net - ventas@mastercircuito
Calle 25 con Carrera 8 Galpón No. Zona Industrial II - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs.: (0251) Movistar 2372621 Fax: 2378324 - 2525166

RIF: J-40824874-0

ISO 9001 BOVDOCCONA

COMPROBANTE DE CONTROL

00-0014198

FACTURA Nº

031818

Fecha Emisión 02 - 11 - 2020

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.
R.I.F.: J-00517287-4
DIRECCION: CA ZA ENTRE 1A Y QUEBRADA LA HOLGIA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL III, BARQUISIMETO, ESTADO LARA
TELEFONO: 0251-2692630/2491301

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

ORDEN DE COMPRA: P-1021-0986/P-1021-0987 CODIGO: 7170 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	IVA	TOTAL
10	BANDEJA PORTACABLE, CON TAPA CON ACOPLES, LONGITUD: 2400 MM SECCION: 100 X 150 MM. OP: 19502 OT: 45006	700,00	16 %	7.000,00
02	CURVA TIPO "T" PARA BANDEJA PORTACABLE CON ACOPLES- SECCION: 100X 150 MM OP: 19502 OT: 45007	525,60	16 %	1.051,20
01	CURVA HORIZONTAL DE 90°, INTERNA PARA BANDEJA PORTACABLE, CON ACOPLES. SECCION: 100 X 150 MM. OP: 19502 OT: 45008	613,20	16 %	613,20
01	ACOMODACION A TABLERO MLAB, COMPUESTO POR 1 CHASIS, MLAB 41360 190, 1 INTERRUPTOR PRINCIPAL, 3X100 A, 2 INTERRUPTORES SECUN DARIO 2X40A, 1 DE 2X30A, 3 DE 2X20 A, 1 DE 1X30 A, 1 DE 1X20 A, 1HUC. E.E. OP: 19562 OT: 45009	1.752,00	16 %	1.752,00
02	CAJA INDUSTRIAL, NEMA 12, PUERTA FRONTAL SIN DOBLE FONDO. DIMENSIONES: 300 X 300 X 150 MM. OP: 19563 OT: 45010	306,60	16 %	613,20
01	CAJA INDUSTRIAL, NEMA 12, PUERTA FRONTAL CON DOBLE FONDO. DIMENSIONES: 300 X 300 X 200 MM. OP: 19563 OT: 45011	306,60	16 %	306,60

Recibí Conforme:

Nombre y Apellidos: _____

C.I: _____ Firma: _____

	11,306,20
	0,00
	0,00
	11.306,20
	1.813,07
	13,119,27

ESTE DOCUMENTO NO SERVIRA COMO NOTA DE ENTREGA POR CONCEPTO DE MATERIAL MASTER CIRCUITO

FAC - 000 REV. 01

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Dep Normas: COPEHIV - NFPA - ANSI - IEEE/IEC - C.A.V.T.N.
Telefonía de Subestación Electrica - Tableros de Control e Instrumentación
Centro de Control de Motores - Gas-Estaciones Compresoras
www.mastercircuito.com mastercircuito@cantv.net - ventas@mastercircuito.com
Calle 25 con Carrera 5 Edificio CG Zona Industrial II - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs.: 0251 Varios 2672271 Fax: 2672254 - 2672116

RIF: J-06507287-0

ISO 9001 ECOMONDIALMA

NOTA DE ENTREGA

00-0014194

FACTURA NO

031815

Fecha Emision 26 - 10 - 2022

CLIENTE: SILOS Y SECADO, C.A.
R.I.F.: J-06507287-4
DIRECCION: CR 2A ENTRE 1A Y QUEBRADA LA RUEDA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL 111, BARQUISIMETO, ESTADO LARA
TELEFONO: 0251-2672635/2691381

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

ORDEN DE COMPRA: P-1021-09dic

CODIGO: 7170 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	IVA	TOTAL
06	BANDEJA PORTACABLE, CON TAPA. ACOPLES EN LOS EXTREMOS. LONGITUD: 2400 MM. SECCION: 100X150 MM	683,20	16 %	4.099,20
02	CURVA HORIZONTAL DE 90° PARA BANDEJA PORTACABLE. TAPA CON DOBLECES. SECCION BANDEJA: 100 X 150 MM.	597,80	16 %	1.195,60
02	CURVA HORIZONTAL DE 90° INTERNA PARA BANDEJA PORTACABLE. CON ACOPLES. SECCION BANDEJA: 100 X 150 MM.	597,80	16 %	1.195,60

Recibí Conforme

Nombre y Apellidos: _____

C.I.: _____ Firma: _____ Fecha: _____

SUB TOTAL Bs.	6.490,40
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	6.490,40
I.V.A 16 %	1.038,46
TOTAL Bs.	7.528,86

ESTE DOCUMENTO NO ES UNA FACTURA NEGOCIABLE

NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del propietario. Esta Guía no constituye una Factura hasta que la Empresa MASTER CIRCUITO C.A. haya recibido el Pago Correspondiente. Impuesto a la Venta de Mercancía.

FAD - 035 REV. 01

ORIGINAL CLIENTE

LOVATECH c.a.

EQUIPOS Y SERVICIOS PARA LA INDUSTRIA

Calle 158, Casa Nº 97-20, Urb. El Recreo - Valencia - Venezuela. Telefax: 58 241 828 23 70 / 8 73 81
Cels.: 58 424 408 34 39 / 58 424 - 408 34 38 - E-mail: lovatech@gmail.com

FECHA DE EMISIÓN	DÍA	MES	AÑO	Nº DE CONTROL	FACTURA	RIF: J-30118211-0
	26	09	2018	00 — 00000773	Nº 03473	

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL: SILOS Y SECADO, C.A.	R.I.F.: J-085172874-
DIRECCIÓN FISCAL: CARRERA 2 CON CALLE A, ZONA INDUSTRIAL III	
PARQUE SIMETO, EDO. LARA	ORDEN DE COMPRA Nº: 835
ORDEN DE ENTREGA O GUÍA DE DESPACHO: TLF: 0251-2892838	CONDICIONES DE PAGO: CONTADO

CANTIDAD	CONCEPTO O DESCRIPCIÓN	PRECIO VENTA UNITARIO	MONTO
8	COSEDORAS PORTATIL FISCHBEIN MODELO F 115V	118.000,00	944.000,00

SUB-TOTAL Bs.	944.000,00
TOTAL-EXENTO O EXONERADO Bs.	
OTROS Bs.	
TOTAL BASE IMPONIBLE Bs.	944.000,00
I.V.A. 16 % SOBRE Bs. 944.000,00	151.040,00
TOTAL A PAGAR Bs.	1.095.040,00

Forma de Pago: ☐ Contado ☐ Cheque ☐ Efectivo ☐ Tarjeta de Crédito ☐ Otros

ESTA FACTURA NO SE ACEPTA CON ENMIENDAS O RAYADURAS

RECIBIDO POR: _____

Fecha: 10/09/2018, Cant. 250 Series
Autorización SENIAT 00052881 - Desde Nº 00000001 - Hasta Nº 00000500

CAIVET

C.A. INDUSTRIA VENEZOLANA ELECTRO - TECNICA

Ofic. Viejo de Los Teques con La Rodoma Edif. CAIVET, Pto PB. Local 1, Urb. Zona Industrial
Ruta Principal Teléfono: (0212) 400.66.00 (MAS 10R)
Fax Ventas: (0212) 400.65.93 Fax 400.65.61 P.O. BOX: 50.342 Nueva Granada, Caracas 1040-A - Venezuela
e-mail: caivet@caivet.com / ventas@caivet.com
RIF J-00947639-3 NIT: 0010019806

NRO DE CONTROL: 00-00000142

DIRECCION: NOMBRE, DIRECCION Y RIF VIAL

SILOS Y BODEGAS, C.A.
CARRERAS CON CALLE A, ZONA INDUSTRIAL III
(ENTRADA FRENTE A SIDETUR)

FACTURA

FECHA	FORMA LIBRE
29/03/2012	151CO

EMBARQUE: Venezuela
RIF: J-09917247 N.I.T: 0900084106

FORMA DE PAGO:
EFECTIVO [ ] CONTADO [ ] CREDITO [ ] CHEQUE [ ] TRANSFERENCIA [ ]
VENTA: 25

CANT.	CODIGO	DESCRIPCION	P. UNITARIO	P. TOTAL
2	MOCCS-VTR812R11-C-CC-C0590-0/20%	TRANSP. EN ACEITE MOVCP C.STRUG ACTICO CONVERTIDOR ALTIPO ESTANDAR AT 13800 - 1300/228000 50/60 IB CLASS 30, N 50 EST. 55,GRAN BT ALL, ACCES 20,000 IVA INCLUIDO 02/06	30,160,00	30,160,00

FACTURA SCOUTY DRUEN
25
NOTA DE ENTREGA:

MONTO :	30,160.00 VEF
IVA 0% :	8,846.20 VEF
MONTO TOTAL A PAGAR :	104,006.20 VEF

SE FIJA COMO DOMICILIO ESPECIAL A LA CIUDAD DE CARACAS

LA MERCANCIA VIAJA POR CUENTA Y RIESGO DEL COMPRADOR

VA SIN TACHADURA NI ENMENDADURA

OBSERVACIONES:

RECIBIDO POR:

RECIBIDO CONFORME

LOVATECH c.a.

EQUIPOS Y SERVICIOS PARA LA INDUSTRIA

Calle 158, Casa Nº 97-20, Urb. El Recreo - Valencia - Venezuela. Telefax: 58 241 824.72.73 / 917.81.61
Cels.: 58 424 408.34.99 / 58 424 - 408.34.58 - E-mail: lovatechca@gmail.com

FECHA DE EMISIÓN	DÍA	MES	AÑO	Nº DE CONTROL	FACTURA	RIF.: J-40148211-0
VALENCIA	01	09	2016	00 — 00000697	Nº 03397	

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL: SILOS Y SECADO, C.A. — R.I.F.: J-085172874

DOMICILIO FISCAL: CARRERA 2 CON CALLE A , ZONA INDUSTRIAL III

BARQUISIMETO , EDO. LARA — ORDEN DE COMPRA Nº: 0476

ORDEN DE ENTREGA GUIA DE DESPACHO: TLF: 0251-2692636 — CONDICIONES DE PAGO: PRE-PAGADO

CANTIDAD	CONCEPTO O DESCRIPCIÓN	PRECIO VENTA UNITARIO	MONTO
2	SUMINISTRO DE COSEDORA PORTATIL FISCHBEIN MODELO ESTÁNDAR F. 110V	1.600.000,00	3.200.000,00

Señales Nº
1608055F
1607090F

#315414

Forma de Pago:	Cheque Nº:		
☐ Efectivo		SUB-TOTAL Bs.	3.200.000,00
☐ Depósito/Efectivo	CARGO:	TOTAL EXENTO O EXONERADO Bs.	
☐ Tarjeta de Crédito		OTROS Bs.	
☐ Otros		TOTAL BASE IMPONIBLE Bs.	3.200.000,00
		I.V.A. 12 % SOBRE Bs. 3.200.000,00	384.000,00
			3.584.000,00

ESTA FACTURA YA SIN TACHADURA NI ENMENDADURAS

megaweldios C.A

Parque Industrial La Guacamaya Galpón 44, Tel.: 0241-839.49.90
Fax (0241) 833.10.14 Valencia - Edo. Carabobo, Venezuela
Rif J-07588670-2 + NM 001-4026339

No. de Control
07923

Valencia, 15/06/2006 Condición de Cliente: 5 días

FACTURA No. 7093

Nombre del Cliente : STRICO RIF : J-08317267-4

Dirección : CARRERA 2 CON CALLE A NIT :
ZONA IND. Nro. 15
MARACAIBO EDO. LARA Teléfono : 0261-2672635 NAC : BIGGA NIC :

Forma de Pago : Contado
Transporte :

Item	Cant	Concepto o Descripción	P/Unitario	Total
08-0009-1	1	TRANSFORMADOR 250 KVA DEPRECIENDO TENSIONES:13.200/480-277/160 MARCA: EQUITRAN SERIAL: 609-25 GARANTIA DE SEIS (06) MESES CONTRA FALLAS PROPIAS DE FABRICACION.	9.300,000,00	9.300,00-00

megaweldios

Son: NUEVE MILLONES TRESCIENTOS MIL 00/100

		Sub - Total	9.300,00-00
16%	IVA	1.488,00	1.488,00-00
		Total a Pagar	10.788,00-00

FAVOR DEVOLVER COPIA FIRMADA Y SELLADA

PHARMAQUIMICOS Y DIAGNOSTICOS C.A.
RIF:J-30766884-4

Av. 12 con calle 66A, casa No. 66A-1-22, Urb. Maracaibo.
Telfs.: (0261) 7973227 - 7984636 Fax: 7870070. www.pharmaquimicos.com.ve
Zona postal 4001, Maracaibo, Edo. Zulia

FACTURA : 004719

Forma Libre

No. CONTROL 00- 0001799

EMISION : 11-06-2012
VENCE : 17-06-2012

CLIENTE : SILOS Y SECADOS C.A.
RIF : J-00317287-4
DIRECCION: CARRERA 2 CON CALLE 8 ZONA INDUSTRIAL III,
ENTRADA FRENTE A BIOSZUR
TELEFONOS: 0261.259-28.36
VENDEDOR : ORDEN DE COMPRA 13

FORMA DE PAGO: EF__ CH__ DP__ TA__ TC__
BANCO _____ NUMERO ____

CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	PRECIO Bs	TOTAL Bs
650GR-9302	AMPICILINA LEECHS MICROPORUS SLAIZAM	1	33,332.12	33,332.12
650GE-0010	AGRI SCREEN CAR KIT AFLATOXINAS 20ppb	1	2,400.00	2,400.00
650GE-0002	VERATOX DON UR	1	2,400.00	2,400.00
100003	SERVICIO DE FLETE	1	350.00	350.00

NETO : 38,132.12 IVA 12% : 4,617.89 TOTAL : 42,750.01

Impreso por: SERVIMPRENTA, C.A. Calle 72, Nº. 189-25, Telefono: (0261) 759-02-81 N°R.F.: J-30870107-7 Autorizado por Providencia Nº. SENIAT-00000069 de Fecha 25-07-2005 Rango: 0001 Correlativo: 0001 al Ticket: 00 Forma Libre Desde: 0000-00-00T00:00 Hasta: 0000-00-00T00:00 Impresos: 2000 Fecha: 27-09-2011

ORIGINAL

RIF: J-31583777-3

FORMA LIBRE

No. de CONTROL

00 — 00001878

Carretera Via Duaca Tamaca, Calle Las Viudas Galpon Nro. 07
Sector Las Tunas. Telf.: (0414) 502.69.10 / (0416) 455.50.65 / (0251) 511.58.32
E-mail: dinetalplus@gmail.com. Fax: (0251) 635.Plus (7587)

Razón Social : SILOS Y SECADO, C.A. SISECA

Domicilio : CARRERA 2 CON CALLE A ZONA INDUSTRIAL II, ENTRADA FRENTE A SIDETUR, BARQUISIMETO - LARA

Teléfonos : 0251-2602586 / 2691381

Rif / Cédula : J-08517227-4 **Cod. Cliente :** 169

Factura Nro : 1755

Fecha : 05/09/2016

Cond. de pago : CREDITO 0 DIAS

Vendedor : 1 - VENDEDOR 1

ITEM	CANT.	CODIGO	DESCRIPCION	COSTO UNIT.	%DSCTO	TOTAL
1	1,00	012	PLATAFORMA FERRETERA PARA UN CAMION TOYOTA DYNA, DE MEDIDAS 4,30 MTS DE LARGO POR 2,20 MTS DE ANCHO	1.653.085,00		1.653.085,00
2	1,00	022	PORTA REPUESTO	52.000,00		52.000,00
3	1,00	033	ACOPLE DE TIRO CON BOLA 2"	35.500,00		35.500,00
4	1,00	0400	BURRO DE CARGA PARA MATERIAL	91.000,00		91.000,00
5	4,00	063	CANCHAS CON REAGRE	25.560,00		102.240,00

SUBTOTAL 1.934.825,00

DESCUENTO 0,00

BASE IMPONIBLE 1.934.825,00

IVA 12,00 % 232.179,00

TRANSPORTE 0,00

TOTAL FACTURA 2.167.004,00

ORIGINAL

REPRESENTACIONES ROLANDO HEREDIA, **REPROLCA, C.A.** Carrera 31 entre Calles 22 y 23 Nº 22-146 - Tlf.: 0251-232.56.70. Barquisimeto - Edo. Lara - RIF. J-31200407-7 - Providencia SENIAT/00010 de Fecha 19/02/2013. Nº CONTROL DESDE EL Nro 00 - 00000001 HASTA EL Nro 00 - 00010000. FECHA DE EMISION 01/07/2013. Región Centro Occidental

RIF.: J-31563777-3
FORMA LIBRE
No. de CONTROL

00 — 00001879

Carretera Vía Quíbor Tamaca, Calle Las Viudas, Galpón Nro. 07,
Sector Las Tinas; Telf.: (0414) 502.89.107 (0416) 458.58.85 (0251) 531.ed.32
E-mail: dmtalplus@gmail.com; Fax (0251) 635.Plus (7587)

azón Social : SILOS Y SECADO, C.A. SISECA
Domicilio : CARRERA 2 CON CALLE A ZONA INDUSTRIAL
III. ENTRADA FRENTE A SIDETUR, BARQUISIMETO - LARA
Teléfonos : 0251-2532688 / 2691881
Rif / Cédula : J-00517287-4 Cod.Cliente : 183

Factura Nro : 1756
Fecha : 05/09/2016
Cond. de pago : CREDITO 0 DIAS
Vendedor : VENDEDOR

EN.	CANT.	CODIGO	DESCRIPCION	COSTO UNIT.	%DSCTO	TOTAL
1	1,00	018	INSTALACION DE PLATAFORMA TIPO FERRETERA PARA UN CAMION TOYOTA DYNA	20.000,00		20.000,00

SUBTOTAL 20.000,00
%DSCTO 0,00
SUBTOTAL 20.000,00
IVA 12,00 % 2.400,00
Monto Exento 0,00
Total Bs.F 22.400,00

ORIGINAL

REPRESENTACIONES ROLANDO HEREDIA, REPROLCA, C.A. Carrera 21 entre Calles 29 y 30, N° 22-154, Tlf: 0251-632.15.70, Barquisimeto - Edo. Lara. RIF J-31220437-7 N° Providencia SENIAT/INSAE/100 de Fecha: 06/02/2014. N° CONTROL DESDE EL Nro: 00 - 00000001 HASTA EL Nro: 00 - 00001.000 FECHA DE EMISION: 01/07/2014. Reg. Sub Centro Occidental

Mercedes-Benz

Fecha de Emisión : 29/08/2007
Cliente : GRUPO Y SECADOS, C.A
C.I/RIF : J-08517107-4
Dirección : CARRERA 2 CON CALLE 4, ZONA INDUSTRIAL 3, ENFRATA, FRENTE A SIDESUR, BARQUISIMETO, LARA, VENEZUELA

Teléfonos : OFI (0251) 2612434

ALEMANA DE CAMIONES, C.A.
Concesionario de Mercedes - Benz y Freightliner
RIF: J-31100845-4

Forma de Pago : Contado
Factura : 8464

FORMA LIBRE / Nº CONTROL
SERIE A-08830

ENTRE ALEMANA DE CAMIONES, C.A., EMPRESA SOCIETARIA COMERCIAL DE ESTADO MERIDA, EL DIA 21 DE ENERO DEL 2001 BAJO EL TOMO A-1NO 64, EL REGISTRO MERCANTIL PRIMERO DE LA CIRCUNSCRIPCION JUDICIAL DEL ESTADO MERIDA, EL DIA 21 DE ENERO DEL 2001 BAJO EL TOMO A-1NO 64, REPRESENTADA EN ESTE ACTO POR EL CIUDADANO VICENTE BALLO LANELLI, VENEZOLANO TITULAR DE LA CEDULA DE IDENTIDAD Nº 5.202.628, MAYOR DE EDAD, COMERCIANTE, DOMICILIADO EN LA CIUDAD DE MERIDA, ESTADO MERIDA, ENTIDAD QUE A LOS FINES DE ESTE DOCUMENTO SE DENOMINARA LA VENDEDORA, Y POR LA OTRA LA EMPRESA GRUPO Y SECADOS, C.A ASEGURADA CON EL R.I.F.C.T.: J-08517107-4, DOMICILIADA EN LA CIUDAD DE BARQUISIMETO, TELEF: OFI (0251) 3821361 QUIEN A LOS FINES DE ESTE DOCUMENTO SE DESIGNARA EL (LA) COMPRADOR (A), SE CELEBRA ESTE CONTRATO DE VENTA QUE TIENE POR OBJETO EL BIEN QUE A CONTINUACION SE ESPECIFICA:

Tipo	Código	Descripción	Cant.	Precio Unitario	Alícuota	Total Bs.
Veh.	01	Marca: FREIGHTLINER Modelo: M2-106 6X4 Tipo: CHASIS Clase: CAMION Uso: CARGA Carrocería: 3AUGCYCS38DZ22137 Motor: 906A900245561.2 Placa: SALDOC Color: BLANCO Año: 2008 Peso: 6141	Precio Base : 1	184.073.394,50	9,00	184.073.394,50
				Subtotal :		184.073.394,50
Acce	PLACA		1	274.924,00	0,00	274.924,00
Acce	SEPARATE		1	600.000,00	0,00	600.000,00
				Subtotal :		874.924,00
		I.V.A. 29.00% SOBRE BASE IMPONIBLE :		184.073.394,50		16.980.605,51
		I.V.A. 14.00% SOBRE BASE IMPONIBLE :		0,00		0,00
		I.V.A. 11.00% SOBRE BASE IMPONIBLE :		0,00		0,00

Total a Pagar : 200.928.924,01

CLIENTE SELLO

NOTA: SE COBRARA UN CARGO DE 50.000,00 POR CADA CHEQUE DEVUELTO

DIRECCION FISCAL: Av. Las Industrias Edificio Alemana de Camiones Zona Industrial II Entrada Barrio Rafael Caldera.
Teléfonos: (0251) 443.37.34 - 443.36.79 - 443.84.55 Fax: (0251) 443.11.28. Barquisimeto. Edo. Lara.

Mercedes-Benz es una marca registrada de DaimlerChrysler AG, Stuttgart, Alemania
ESTE DOCUMENTO NO REQUIERE FIRMA AUTOGRAFA

FECHA: 31/07/2007 DESDE H: 08:01 HASTA H: 12:00

FROM : ALEMANA DE CAMIONES CA FAX NO. : 3825144311128 Aug. 29 2007 03:53PM P2

S 316.54 260

CAMIONES C.A.

Oficina: Carrera 2 esquina calle 6 S/N. Urb. Nueva Segovia.
Teléfono: (0251) 715.88.76 - (0414) 5072811 - (0414) 5301363
email: camiones@cnimail.com - Barquisimeto - Edo. Lara

NRO. J-[illegible]

FORMA LIBRE
No. Control
00-000098

FACTURA NORMAL
FECHA: [illegible]

NOMBRE Y APELLIDO O RAZON SOCIAL: BLOS Y SECADO C.A.
RIF/CI: J-[illegible]
DOMICILIO FISCAL: CARRERA 1 CON CALLE A ZONA INDUSTRIAL
CONDICION: CONTADO
BARQUISIMETO-LARA
TELEFONO: [illegible]

DESCRIPCION	CANTIDAD	ALICUOTA	PRECIO UNITARIO	MONTO
VEHICULO: MARCA: HONCHONG MODELO: [illegible] AÑO: 2007 PLACA: [illegible] SERIAL CARROCERIA: [illegible] SERIAL MOTOR: [illegible] COLOR: BLANCO CLASE: CARGA TIPO: CHUTO USO: CARGA CAPACIDAD: 40.000,00 KGS	1	8,00%	Bs 248.000,73	Bs 248.000,73

OBSERVACIONES:

VENDEDOR	RECIBIDO CONFORME (CLIENTE)

BASE IMPONIBLE: Bs 248.000,73
IVA 16: Bs 39.680,12
MONTO EXCENTO:
TOTAL A PAGAR: Bs 287.680,85

Bs 248.000,73
Bs 39.680,12
Bs 0,00
Bs 287.680,85

ESTA FACTURA NO DA DERECHO A CREDITO FISCAL
EL ORIGINAL DEBE ENTREGARSE AL COMPRADOR
Impreso por: Industria Gráfica Universal, C.A. - Calle 32 entre 29 y 30 - Telfax: [illegible] - [illegible] - RIF. J-[illegible]
Nro. Providencia: [illegible]

ORIGINAL

FACTURA N°1030

FECHA
07-10-2019

CONDICIONES
CONTADO

			16,025.00

	16,025.00
	0.00
	2,564.00
TOTAL	18,589.00

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Bajo Normas: COVENIN - NEMA - ANSI - INTEVEP - C.A.R.T.V.
Talleres de Ingeniería Eléctrica - Taller de Campo e Instrumentación
Centro de Distribución de Valencia - Sub-Estaciones Compactas
www.mastercircuito.com - mastercircuito@cantv.net - ventas@mastercircuito.com
Calle 95 con Carrera 5 Galpón N° 5 Zona Industrial I - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs.: (0251) Master 2572871 Fax 2572834 - 2571180

RIF: J-08508970-0

ISO 9001 BOMUCMORINA

00-0014192

FACTURA Nº

031813

Fecha Emision: 19 - 10 - 2021

CLIENTE: SILOS Y SECADOS, C.A.
R.I.F.: J-08517287-4
DIRECCION: CR 2A ENTRE 18 Y QUEBRADA LA RUEZGA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL III, BARQUISIMETO, FONDO LARA
TELEFONO: 0251-2692636/2691308

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO
ORDEN DE COMPRA: P-1071-0928

CODIGO: 7170 ZONA: 07

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	%IVA	TOTAL
01	TABLERO TD-1, MLAB 4 12 AB, EMBUTIDO, NEMA 1, 208/120 VAC, 10 KA, 3 F, 5 H. OP: 19542 OT: 44935	1.492,50	16 %	1.492,50
06	BANDEJA PORTACABLE, CON TAPA, INCLUYE ACCESOS. LONGITUD: 2000 MM SECCION DE LA BANDEJA: 100 X 150 MM OP: 19542 OT: 44935	664,00	16 %	5.312,00
03	CURVA HORIZONTAL DE 90° PARA BANDEJA PORTACABLE. INCLUYE ACCESOS. SECCION DE LA BANDEJA: 100 X 150 MM OP: 19542 OT: 44935	581,00	16 %	1.743,00
01	CURVA TIPO "T" PARA BANDEJA PORTACABLE INCLUYE ACCESOS. SECCION DE LA BANDEJA: 100 X 150 MM. OP: 19542 OT: 44935	498,00	16 %	498,00
07	CURVA HORIZONTAL DE 90° INTERNO PARA BANDEJA PORTACABLE. INCLUYE ACCESOS SECCION DE LA BANDEJA: 100 X 150 MM OP: 19542 OT: 44935	581,00	16 %	1.162,00

Recibí

Nombre

C.I.: _____ Firma: _____ Fecha: _____

SUB TOTAL Bs.	10.167,50
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	10.167,50
I.V.A 16 %	1.626,80
TOTAL Bs.	11.794,30

ESTE DOCUMENTO CARECE DE VALIDEZ FISCAL

NOTA: La mercancía viaja por cuenta y riesgo del comprador. Este Documento Está Sometido a los El Valor de Ventas Master CIRCUITO C.A. Por cuenta de el Pago Establecido Vigente a la Tasa de Mercado.

FAD - 000 REV. 01

ORIGINAL CLIENTE

MASTER CIRCUITO, C.A.

ALTA TECNOLOGIA Y CALIDAD TOTAL

Diseño y Fabricación Bajo Normas COVENIN - MENA - ANSI - NTEMEP - C.A.N.T.V.
Talleres de Mantenimiento Electrónico - Talleres de Control y Instrumentación
Centro de Control de Motores - Sub-Ensambles Completos
www.mastercircuito.com - ventas@mastercircuito.com - mastercircuito@yahoo.com
Calle 28 con Carrera 6 Galpón 90 Zona Industrial - Barquisimeto - Edo Lara
Telfs.: (0251) Ventas 2692411 Fax: 2694314 - 2695100

RIF.: J-09938970-0

NO. 0001 TOMO ORIGINAL

00-0014199

FACTURA NO

031819

Fecha Emision 02 - 11 - 2021

CLIENTE: SILUS Y SEGURO, C.A.
R.I.F.: J-09517207-4
DIRECCION: CR 29 ENTRE 16 Y QUEBRADA LA TUNEZA LOCAL NRO N/A
ZONA INDUSTRIAL 111, BARQUISIMETO, ESTADO LARA
TELEFONO: 0251-2692636/2691391

CONDICIONES DE PAGO: CONTADO
ORDEN DE COMPRA: P-1021-0992

CODIGO: 7170 ZONA: 02

CANT	DESCRIPCION	PRECIO	IVA	TOTAL
01	TABLERO T1, NLAB N24 RB 225, SUPERFICIAL MENA 12, 208/120 VAC, 10 KA, 3 F, 3 H. EPs: 19555 OT: 45010	5.001,96	16 %	5.001,96

Recibi Conforme:

Nombre y Apellidos: _____

C.I.: _____ Firma: _____ Fecha: _____

SUB TOTAL	5.001,96
AJUSTE Bs.	0,00
MONTO EXENTO	0,00
BASE IMPONIBLE	5.001,96
I.V.A 16 %	800,31
TOTAL Bs.	5.802,27

ESTA DOCUMENTO NO ES UNA FACTURA FISCAL
NOTA: La Diferencia Viajante entre Proforma y Factura es Responsabilidad del Cliente MASTER CIRCUITO, C.A. Por cualquier Pago Adicional Referente a la Tasa de Mercado.

FAD-008 (Rev.01)

ORIGINAL-CLIENTE

J.4 Fuentes de información

OFERTA
WR-21-05989-03

BÜHLER

Siseca
RIF: J-09517287-1
Carrera 2 con calle A
detras de Ferreteria Epa.
3001 Barquisimeto, Estado. Lara
Venezuela

N° referencia		Su referencia	
Fecha	14.11.2023	Fecha de su consulta	
Persona de contacto	Diego Sarmiento	Persona de contacto	Sr. Giampiero Sandel
Teléfono directo		Teléfono directo	
Fax		Fax	
E-Mail	diego.sarmiento@buhler-group.com	E-Mail	giampiero.sandel@siseca.com.ve
Segmento	CF MS WR - 900 .	No. cliente	3000103890

Agradecemos su solicitud. Es un placer ofrecerles hoy, en base a nuestras condiciones generales de suministro:

INCREMENTO DE CAPACIDAD DE MOLINO DE TRIGO A 150 TPD

Base de la Planificación

Diagramas de Flujo de Proceso
80306-PFD-0001-01
80306-PFD-0002-02

2 – Molino
La sección de molienda fue dimensionada para trigo Semiduro, 150 t/24h. y Soft, 120 t/24h.

Alcance Suministro

Posición	Cantidad	Descripción
I		**EQUIPO MECÁNICO**
A		**LIMPIA**
		Diagrama No. 80306-PFD-0001-01
		Capacidad:
		Trigo Semiduro 6,5 t/h
		Trigo Soft 10 t/h
1	1	**VENTILADOR RADIAL MHTF**
		Cantidad de aire: 70 m³/min.
		Ejecución estándar:
		Construcción compacta como construcción de chapa de acero.
		Soporte de motor soldado directamente con la carcasa.
		Rueda de aletas anclada sobre eje del motor.
		Con soporte antivibrante.
		Motor inducido en cortocircuito.
2	1	**INTERRUPTOR DE LÍMITE DE NIVEL**
		Capacitivo con cable de 2,5 m. de longitud y sonda.
3	1	**REGULADOR DE CAUDAL DE LÍQUIDO MOZH-1000-N**
		El regulador de caudal de líquido MOZH-N es el adecuado para agua de uso general y agua potable con máx. 50°C y un contenido máx. de cloro de 50 ppm. El regulador de caudal de líquido MOZH-N garantiza la adición exacta de la cantidad de agua calculada.
		Todos los elementos en contacto con agua se mantienen en latón.
		El aparato está equipado con un mando MEAG y puede funcionar en automático o manual.
		Detector de proximidad capacitivo, ATEX categoría 3D.
4	1	**ROCIADOR INTENSIVO MOZL-30/100**
		Ejecución estándar con sistema de 2 rotores integrados.
		Soporte soldado (acero normal) con posibilidad de 4 patas de apoyo.
		Todas las partes que están en contacto con el cereal son en acero inoxidable: Entrada, rotores (ejes y palas), soporte de juntas, carcasas incluida boca de salida y conexión de agua, frontales, brida de salida.
		Una parte de la carcasa es abatible para mantenimiento y control.
		Máquina completa con mando por correas y protector de correas.
		4 patas.
		Motor inducido en cortocircuito.
		Boca de salida

Posición	Cantidad	Descripción

5 1 **INTERRUPTOR DE LIMITE DE NIVEL**

Capacitivo con cable de 2.5 m. de longitud y sonda.

B **MOLIENDA**

Diagrama No. 80306-PFD-0002-02

Capacidad:

Trigo Semiduro	150 t/24h
Trigo Soft	120 t/24h

6 2 **MOLINO DE OCHO CILINDROS MDDQ-1000/250 Mark II**

Construcción de montaje estable e indeformable de acero. Cubierta de máquina de chapa con recubrimiento de polvo.
Dos bloques de cilindros situados de forma horizontal uno sobre el otro a cada lado del molino de cilindros. Cada par con paquetes de cojinetes acoplados a izquierda y derecha, con amortiguación de vibraciones y rodamiento de rodillos a rótula

8 cilindros trituradores montados de fundición centrifugada de primera clase, estriados o aspertizados y equilibrados de forma dinámica, con rascadores de cepillo o cuchillas rascadoras con elevación automática.
Diámetro: 250 mm
Longitud: 1000 mm
Protección contra cuerpos extraños para los cilindros trituradores.
En la base montaje de forma centralizada hay una caja de conexión eléctrica, aire comprimido y listones de racores de engrase para rodamientos de rodillos a rótula de los cilindros trituradores.
Regulación de intersticio mediante dos volantes de mano por cada bloque de cilindros con indicación de posición. Sencillo bloqueo manual mediante palancas de sujeción. Embrague y desembrague automático y neumático de los cilindros.
Transmisiones entre los cilindros trituradores con correas Poly-V / curvas dentadas o con ruedas dentadas helicoidales.
Entrada de producto con regletro gravimétrico de producto y aspiración integrada de entrada.
Cilindro de alimentación y rosca de distribución o con cilindros de alimentación dobles.
Módulo de alimentación extraíble para máximas exigencias respecto a higiene.
Revestimiento final cerrado a ambos lados.
Cubierta superior desmontable para limpieza rápida y buena accesibilidad.
Aspiración de interstICIO para pasadas de reducción

Posición	Cantidad	Descripción

Electrónica montada in situ con la posibilidad de una conmutación en serie a través de un interfaz RS 485 o Profibus.
Ambas mitades del molino de cilindros están equipadas con un interruptor para parada de máquina.
El mando ofrece la posibilidad de conectar sondas de entrada y salida para valoración, y puede indicar en porcentajes o Amperios las corrientes de los motores de molienda.
Sondas de retenciones entre el bloque de cilindros superior e inferior.
Control en serie contra la marcha sin producto de los cilindros de alimentación.
Todos los componentes eléctricos internos están cableados al mando o a una caja de bornes central respectivamente.

Mando electrónico y regulación de revoluciones del cilindro de alimentación, motorreductor de 0,37 kW con interruptor de servicio.
1 marco de base de perfil de acero para molinos tamaños 1000.
Con amortiguación de vibraciones.

7	1	**HERRAMIENTA DE MANO**	
		Herramientas y accesorios 1 Juego(s) de herramientas compuesto de llaves tubulares y llaves horquilla necesarias, tenazas Seeger y tenazas combi, bomba de engrase a presión, aparato pretensor de correas y el cinturón del juego de piezas de repuesto.	
8	1	**MANDO DE MOLINO DE CILINDROS**	Cliente
9	1	**PLANSICHTER ARENIT PLUS MPAV-4**	
		Carcasa de cernedor en construcción de acero auto-portante subdividido en 2 cajas de tamices y 1 caja de mando. Las cajas de tamices subdivididas en compartimentos de tamiz. Puerta con cierres rápidos para cada compartimento de tamiz. Ambas cajas de tamices con un total de 4 compartimentos sellados individualmente y bastidores de tamiz apilados. Bastidor de tamiz entelaco, compuesto de bastidor intercambiable de metal y bastidor principal de madera, con recubrimiento de plástico resistente a la abrasión y fondos de chapa de acero. Limpiadores combinados Nova (con cerdas o motas) para tamiz y fondo de tamiz. Un bastidor intermedio de reserva por cada pila. Suspensión de fibra de vidrio. Mesas de entrada con varas de suspensión. Mangas de entrada y salida y bocas.	

Posición	Cantidad	Descripción
		Bastidor de acoplamiento de construcción de fundición estable y roscada con transmisión por correa trapezoidal compuesto de poleas de correa para cernedor y motor, correa trapezoidal y cubierta.
		Motor trifásico embridado en construcción ligera.
		Con seguro de cable.
		Placa de fondo para boquillas con registro de salida.
		24 Boca(s) de conexión.
		Con control de nivel y de marcha circular.
		12 Bastidor intercambiable de repuesto, sin entelar.
10	1	**DISGREGADOR DE IMPACTO MJZI-ID**
		Disgregador intensivo para productos intermedios de molienda en molinos de trigo blando y de centeno. Con un impacto múltiple el efecto de impacto del MJZI-ID es claramente más intensivo que con los disgregadores convencionales. El disgregador de impacto de Bühler trabaja con un mayor diámetro en la entrada y la salida. De esta forma se omite el tubo habitual de bypass y se elimina el peligro de posibles deposiciones de producto – un paso más para una Food Safety (seguridad alimentaria) mejorada.
		Ejecución: acero ordinario Para Tubería (por ejemplo bajo molino de cilindros) Con entrada, mordaza de sujeción, brida de motores y tapa reguladora de aire falso Longitudes de patas 1000 mm Motor trifásico.
11	1	**DISGREGADOR DE IMPACTO MJZI-ID**
		Disgregador intensivo para productos intermedios de molienda en molinos de trigo blando y de centeno. Con un impacto múltiple el efecto de impacto del MJZI-ID es claramente más intensivo que con los disgregadores convencionales. El disgregador de impacto de Bühler trabaja con un mayor diámetro en la entrada y la salida. De esta forma se omite el tubo habitual de bypass y se elimina el peligro de posibles deposiciones de producto – un paso más para una Food Safety (seguridad alimentaria) mejorada.
		Ejecución: acero ordinario Para Tubería (por ejemplo bajo molino de cilindros) Con entrada, mordaza de sujeción, brida de motores y tapa reguladora de aire falso Longitudes de patas 1000 mm

Posición	Cantidad	Descripción
12	**2**	**LIMPIADORA DE SALVADO MKLA-45/110 E**
		Ejecución metálica, Carcasa con puerta desmontable en el lado longitudinal y tapa de control en la salida. Camisa de chapa perforada de fácil intercambio con limpieza automática de tamiz por vibración, Rotor con cuatro palas batidoras colocadas regulables. Aireación por neumático subsiguiente o conexión a la aspiración principal. Con tolva de salida, Con base. Transmisión por correas trapezoidales completa con protector de correas y bancada de motor. Motor Inducido en cortocircuito. Boca de control ø150 mm, con plexiglass.
13	**1**	**NEUMÁTICO DE MOLIENDA**
		Incluso: - Elementos según las normas ISO. - 9x Ciclones para extracción simple, - 9x Boca de inspección con soporte, - 9x Esclusas con eje intermedio y acoplamiento, - 2x Mesas de esclusas, sin pintura de acabado. - 9x Dispositivo de regulación de aire manualmente ajustable después del ciclón. Con acoplamiento. Protección de eje intermedio y final. Motorreductor de ejes paralelos. 1 ventilador radial de alta presión de aspiración unilateral, soldado para montaje directo junto al motor. Con soporte antivibrante. 1 Sensor de presión con adaptador para soldadura. **Excluso:** Tubería de transporte de producto con juegos y material de sujeción. Tubería de aire colectora entre ciclones y ventilador de alta presión.
14	**9**	**INTERRUPTOR DE LÍMITE DE NIVEL**
		Detector de proximidad capacitivo, ATEX categoría 3D. Boca de control ø150 mm, con soporte de sonda.
C		**DIVERSOS**
15	**2**	**CAJA ABATIBLE**
		Caja abatible Recubierto de polvo, ø 150 mm, 55° asimétrico por Accionamiento manual y 2 interruptores de proximidad.

BÜHLER

OFERTA	[illegible]
Fecha	14 de Noviembre de 2023
Página	5 / 36

Posición	Cantidad	Descripción
16	1	**CAJA ABATIBLE**
		Caja abatible Recubierta de polvo, ø 150 mm. 90° asimétrica por Accionamiento manual sin finales de carrera.

Posición	Cantidad	Descripción
II		**SERVICIOS**
17	1	**SERVICIOS DE INGENIERÍA**

Definiciones y limitaciones

Las siguientes capacidades de ingeniería son parte integrante del alcance de suministro de Bühler S.A. citado arriba y se limitan a los equipos suministrados por Bühler y las correspondientes secciones de la instalación.

Alcance de los servicios

1. Servicios respecto a asesoramiento y Know-how

- Asesoramiento técnico y tecnológico.
- Evaluación, cálculo y especificaciones del equipamiento del proceso y de los accesorios.
- Coordinación y dirección del proyecto.
- Reuniones y visitas in sitio debido a:
  01x Reunión para la aceptación del concepto;
  01x Visita general en sitio.
- Reuniones virtuales (Skype/ Teams):
  01x Reunión virtual para relevamiento de informaciones existentes;
  01x Reunión de aprobación de diseño;

Cualquier viaje adicional a los mencionados serán cobrados posteriormente.

2. Suministro de documentación (dibujos, tablas y diagramas)

- Diagramas de proceso.
- Hojas de estilos.
- Plano general de la instalación; planos de disposición de las máquinas y los planos de montaje, en los que están indicados el edificio, la posición definitiva de todas las máquinas, elementos de transporte, tuberías grandes, líneas intermedias para tuberías pequeñas, tubos y construcciones metálicas de suministro Bühler.
- Anteproyecto con datos generales de altura de plantas, cargas generales y disposición de la maquinaria principal suministrada por Bühler.
- Planos con datos del edificio, incluyendo masa general del edificio, altura de suelos, distancia entre vigas, huecos en paredes y suelos superiores a un diámetro de 200 mm, cargas generales de suelo, cargas individuales especiales y fuerzas dinámicas.
- Datos básicos para elementos de proceso (como cantidad de aire, agua, etc.), donde sea necesario.

Posición	Cantidad	Descripción

- Ejecución básica para tubería y transporte neumático de productos de molienda.
- Datos detallados / representación esquemática, incluyendo cantidad y tamaño de tuberías / tubos para:
  neumático a sobrepresión;
  sistema de aspiración;
  sistema de aire comprimido;
- Bosquejo para construcciones metálicas.
- Listas de motores y aparatos eléctricos.
- Listas de materiales.
- Manuales de las máquinas y lista de piezas de repuesto (portugués / español).

Respecto al contenido, diseño y disposición, todos los documentos y dibujos se redactan según el estándar de Bühler S.A.
Bühler no se responsabiliza por errores en la interpretación de los diseños y listados de materiales.
Todos los documentos se redactan en español y se adjunta un juego en formato pdf.

Nota 1:
El "As Built" de la instalación final, después de la finalización de los servicios de montaje y puesta en marcha, no está incluido en el ámbito de suministro, si es necesario su entrega, los servicios de ingeniería deberán revisarse.

Nota 2:
El cliente debe proporcionar los planos de planta actualizados para utilizarlos como base para el proyecto, y el cliente es responsable de la veracidad de la información.
Si el cliente no tiene el diseño actualizado, tendremos que volver a evaluar el alcance de la ingeniería y actualizar la oferta.

18	1	**SUPERVISIÓN DE MONTAJE E PUESTA EM MARCHA POR DIA**

NO SE INCLUYE EN EL VALOR DE ESTA PROPUESTA

Los servicios de supervisión de montaje y puesta en marcha de los materiales y máquinas de suministro Bühler no están incluidos en el ámbito de suministro y deberán ser contratados por diarias:

1 Supervisor de montaje mecánica, para la supervisión y coordinación de la instalación mecánica y la supervisión de la puesta en marcha.

1 Tecnólogo, para puesta en marcha e instrucción del personal

Posición Cantidad Descripción

Para no comprometer la garantía del equipo, recomendamos que un técnico de Bühler realice la supervisión del montaje y la puesta en marcha. Para hacerlo, solicitamos comunicarnos al menos 10 (diez) días antes del evento para programar y reservar fechas.

Si, por razones debidas al Comprador, el Vendedor no puede realizar la prueba de rendimiento en el plazo acordado, y por consiguiente los parámetros técnicos de rendimiento no se confirman, la prueba de rendimiento se considerará cumplida y los equipos aceptados por el Comprador.

No se permite al Comprador utilizar los equipos hasta que se haya completado la prueba de rendimiento, específicamente hasta el momento de la firma del aceptación técnica de la instalación por ambas Partes. Si el Comprador utiliza los equipos, sin previo aviso y por escrito al Vendedor, los equipos serán considerados aprobados por el Comprador. En consecuencia, el Vendedor no está obligado a realizar una prueba de rendimiento adicional y no será necesaria la firma de la aceptación técnica de la instalación.

Diarias a ser consumidas por motivos de responsabilidad del cliente deberán ser contratadas conforme a las siguientes condiciones:

Supervisor de montaje mecánica
*CHF 800,00 + impuestos (tarifa diaria)
Tecnólogo
*CHF 1.100,00 + impuestos (tarifa diaria)

* Valor considerado para servicios de origen nacional (Brasil), si se requiere el servicio de un empleado extranjero, el valor debe actualizarse.

Horario normal de trabajo
El horario de trabajo normal es de 8,4 horas al día a 42 horas por semana (de lunes a viernes), entre las 8:00 y las 17:10h.

Horas extras
Después de la finalización de los servicios, las horas adicionales serán informadas y facturadas a la parte, conforme definiciones abajo:
Hora extra de lunes a sábado hasta 25 horas: + 50%;
Hora extra de lunes a sábado > 25 a 40 horas: + 60%;
–Hora extra de lunes a sábado > 40 a 60 horas: + 80%;
–Hora extra de lunes a sábado > 60 horas: + 100%;
–Horas extras los domingos hasta 8 horas: + 100%;

Posición Cantidad Descripción

Horas extras a las vacaciones: + 150%;
Adicional nocturno de las 22:00h de un día hasta las 5:00h del día siguiente: + 35% + coste adicional para la hora extra.

AÑO BASE 2023: *Si, por algún motivo fuera de la responsabilidad exclusiva de Bühler, alguno de los servicios indicados en esta propuesta no se puede realizar para fines del año 2024, de acuerdo con el cronograma del proyecto, el precio de los servicios se ajustará automática y anualmente, con un aumento del 10% a partir del 1 de enero de cada nuevo año.*

Entrenamiento, con fines de entrenamiento, los servicios de puesta en marcha pueden ser acompañados por operadores / empleados de la planta.

Impuestos, el valor de referencia diario se da neta de impuestos. Se recogerá en la facturación los impuestos conforme la legislación vigente y se añadirá sobre el importe total de la factura de servicios.

Estos servicios serán facturados mensualmente a partir de la fecha de inicio de los trabajos, con vencimiento de cada factura a quince (15) DDL. Los gastos de alojamiento, alimentación y transporte en el lugar de la construcción son parte de la tarifa diaria. Los gastos de desplazamiento (Bühler - Lugar de trabajo - Bühler) no son parte de la tarifa diaria. É responsabilidad del cliente acordar y pagar por los billetes de avión. Si es necesario, Bühler puede organizar los billetes de avión, el costo transferido al cliente más 15% Impuestos en títulos honorarios de administración.

Delegación de los servicios se basan en las condiciones de un edificio listo (incluyendo el techo, completamente cerrado, libre de escombros, herramientas limpias, libres y los servicios de construcción) y se encuentra disponible la infraestructura necesaria (p / ej. vías de acceso, espacio de almacenamiento, fuente de alimentación, etc.), herramientas, personal local, así como los componentes de fabricación local en la cantidad y calidad especificada.

Para las demás condiciones, nos referimos a las Condiciones Generales de Venta que forman parte de esta propuesta.

BÜHLER

OFERTA	[illegible]
Fecha	1º de Noviembre de 2023
Página	[illegible]

Resumen de Precios

Posición	Cantidad	Descripción	Precio
Suministro de Bühler			
I		**EQUIPO MECÁNICO**	
17	**1**	**SERVICIOS DE INGENIERÍA**	
		PRECIO TOTAL **Para el suministro de la(s) pos. 1 - 7, 9 - 18** **FOB Puerto de Origen*** **según Incoterms 2020**	**CHF 288'522,-**

El Precio Total es neto pagadero sin ningún tipo de deducción, compensación, retención o impuesto.

* Los productos provienen de fábricas de diferentes sitios de Europa y China.

Actualmente hay mucha incertidumbre en los mercados de los suministros. Los precios y la disponibilidad de muchos bienes y materiales fluctúan como nunca antes. Lamentablemente, no cabe esperar que la situación se prolongue, sino que muy probablemente se complique aún más. Con esto en mente, Bühler quiere informarle de que los precios se incrementarán tras el vencimiento de este presupuesto. Por lo que se incluye la siguiente fórmula de revisión para reflejar el impacto del mercado más allá del periodo de validez: Precio final = precio indicado en este presupuesto (1 + 0,6 % x n); n = número de meses entre el vencimiento y la entrada en vigor del contrato. En caso de que la fecha de vencimiento sea superior a 6 meses, el presupuesto perderá automáticamente su validez.

Suministrado por el cliente

8	1	MANDO DE MOLINO DE CILINDROS

Descripción Técnica

Quedan excluidas todo tipo de ejecuciones IEC Ex, EAC Ex, A-Ex (por ejemplo: Clase 2 div II, Clase II zona 22), CCCEx o NFPA 70, NFPA 79.

Las máquinas y mandos no se pueden utilizar en una Zona ATEX. Los aparatos individuales se pueden ejecutar por motivos de estandarización en categoría de aparatos 3D.

Para todas las piezas y máquinas no especificadas en la presente oferta, queda valiendo las siguientes tensiones de red:

Para todas las piezas y máquinas no especificadas en la presente oferta, queda valiendo las siguientes tensiones de red:

Red baja tensión	sistema TN-C
Tensión trifásica	440 VAC
Tensión de 1 fase	220 VAC (tensión de control interna con transformador separado)
Frecuencia	60 Hz
Tensión de mando	24 VDC
Oscilación máxima de tensión	+/- 10 %
Oscilación máxima de frecuencia	+/- 1 %

Interruptor de seguridad:
Si no se monta un interruptor de seguridad directamente en el mando, el explotador está obligado a crear instrucciones de servicio respecto a las exigencias de seguridad de la instalación. De esta forma el explotador tiene que asegurarse que si están trabajando en servicio especial (solucionar averías, limpieza, mantenimiento y servicio) la alimentación de energía a equipos con peligro quede interrumpida y no pueda restablecerse durante los trabajos. Así se garantiza la protección exigida por ley ante un arranque inesperado.

Tratamiento estándar de las superficies para las máquinas principales:
Cuerpo de la máquina y accesorios en blanco NCS S 0502-B, bases y marcos de la máquina en gris canum NCS S 3502-B. A causa de los diferentes lugares de fabricación y/o métodos de barnizado/elaboración es posible que se produzcan desviaciones concernientes al matizado y al estado de la superficie lo que no da derecho a reclamaciones. Lo mismo se aplicará por analogía a las superficies de otros materiales como por ejemplo acero especial, plástico, etc.

Debido a otras normativas regionales de los gremios locales de inspección puede ser necesario efectuar pruebas adicionales de seguridad, que no están incluidas en nuestro alcance de suministro. Estas pruebas adicionales deben ser comunicadas al proveedor por el cliente. Se facturarán por separado y posiblemente alarguen el plazo de entrega acordado.

Condiciones Comerciales

Bühler se esfuerza constantemente para el perfeccionamiento y desarrollo de sus productos.
Por este motivo, Bühler se reserva el derecho a suministrar el modelo de máquina más actual, en lugar del que figura en esta oferta, siempre y cuando tenga al menos de la misma eficacia y prestaciones.
La documentación adjunta de terceros proveedores es válida sólo con fines informativos. Las características y los proveedores definitivos se determinarán durante la fase de ejecución.

Condiciones de pago

A ser acordadas durante la negociación del proyecto.

Plazo de Entrega

Aprox. 12 meses en fábrica de origen después de recibir la confirmación del pedido por escrito, primer plazo de pago, y/o carta de crédito, así como aclaración de todas las preguntas técnicas y comerciales según las condiciones de pago arriba indicadas.

Bühler realizará sus esfuerzos comerciales razonables para entregar las máquinas/equipos de acuerdo con las fechas especificadas. El Cliente, sin embargo, es consciente, reconoce y acepta que la disponibilidad actual y/o el tiempo de entrega de componentes particulares de terceros integrados en las máquinas/equipos (como, entre otros, componentes electrónicos) es fundamental y podría verse afectado por factores ajenos a los de Bühler control o influencia. Bühler informará oportunamente al Cliente si tiene conocimiento de posibles dificultades a este respecto y hará los esfuerzos comercialmente razonables para mitigar las consecuencias. En este caso, Bühler informará al Cliente cuando se llevarán a cabo los plazos de entrega ajustados. Cualquier retraso resultante en la entrega de las máquinas/equipos (total o parcial) se entenderá como un retraso justificado del que Bühler no es responsable. Los plazos de entrega deben entenderse como no vinculantes, pero las Partes deberán respetarlos según su leal saber y entender. En tal caso, el Cliente no puede reclamar daños y/o sanciones a Bühler y las fechas de entrega se ajustarán en consecuencia.

Origen de la mercancía

Previa solicitud, Bühler le informará sobre el continente donde se fabrican o en el que Bühler obtiene los equipos y/o piezas de repuesto que se ofrecen en esta oferta. Sin embargo, Bühler no le facilitará una declaración detallada del país de origen. Se renuncia expresamente a todas las garantías, declaraciones y responsabilidad de Bühler con respecto al país de origen de los equipos y/o piezas de repuesto ofrecidos.

Validez

Esta oferta es válida hasta el 14.12.2023 para el material fabricado por nosotros; sin embargo, para el fabricado por terceros tan sólo si entre tanto no se produce ninguna alteración en el precio del subcontratista.
Los precios para esta oferta están basados en los precios existentes a la fecha de la oferta 14.11.2023.
En el caso de que se produjera un aumento de precio de la materia prima hasta la entrega, nos reservamos el derecho de cargar los costes extras proporcionales.
Un pedido tiene para nosotros carácter legal con la confirmación firmada.

Diseño de piezas secundarias y accesorios

El concepto de instalaciones de Bühler puede contener el diseño y el cálculo de piezas secundarias (por ejemplo tubería, aspiraciones, dispositivos de sujeción, etc.). Para asegurar un montaje eficiente se prepara el suministro de los accesorios de forma conservadora a la vez que generosa. Por este motivo puede suceder que tras finalizar el montaje queden materiales sobrantes. Estos materiales son propiedad de Bühler.

Concepto de seguridad

Los mandos suministrados por Bühler son parte integrante del concepto de seguridad para la previsión de accidentes con nuestras máquinas o instalaciones. Si por parte del comprador se adquieren mandos a terceros sin nuestra participación, Bühler no se responsabiliza de ningún posible fallo y sus consecuencias.

Retraso debido al comprador

Las fechas y plazos acordados dependen del cumplimiento de todas las obligaciones contractuales del comprador. Si el comprador no cumple a su debido tiempo sus obligaciones de pago u otras obligaciones contractuales, las fechas y plazos se prolongarán de manera correspondiente; esto es válido, en particular, para los plazos de entrega, el inicio del montaje y la fecha de puesta en marcha.

Todos los gastos producidos por el no cumplimiento o el cumplimiento incorrecto por parte del comprador serán soportados en su integridad por el mismo. Esto será válido, en particular, en caso de:

- Retrasos en el suministro y/o el almacenamiento del material, si el comprador no cumple sus obligaciones de pago, no da a conocer al expedidor o si el avance de las obras del almacén previsto para el almacenamiento del material no es suficiente y, debido a ello, la empresa no puede realizar el suministro,
- Retrasos durante el montaje o prolongación del mismo, si el edificio o las infraestructuras no están listas,
- Retrasos durante el montaje o prolongación del mismo, si no están preparadas de conformidad con el contrato las herramientas, los recursos de personal y otras necesidades logísticas o suministros locales que corresponden al comprador,
- Modificaciones en la disponibilidad del personal de montaje y puesta en marcha, si se tiene que cancelar o retrasar su envío inmediatamente antes de su marcha, es decir, en un período de 7 días antes de su partida, o si se tienen que interrumpir los trabajos de montaje y puesta en marcha que estén en curso.

Atex

En el precio no se incluye el precio adicional requerido para que la máquina pueda ser admitida en una atmósfera potencialmente explosiva según la directiva 2014/34/EU, a no ser que la categoría ATEX haya sido explícitamente especificada en la especificación. Además, al titular de la instalación se le indicará expresamente que el uso de una máquina que no esté marcada con una de las categorías ATEX en una atmósfera potencialmente explosiva no está autorizado por la ley.

Control de exportaciones

- Los suministros y las prestaciones (cumplimiento del contrato) se hallan bajo la reserva de que no existan prescripciones nacionales o internacionales, especialmente reglamentos para el control de las exportaciones, así como embargos u otras restricciones, que representan un obstáculo para el cumplimiento del contrato. Las partes contratantes se comprometen a aportar toda la información y la documentación necesarias para la exportación/el transporte/la importación.
- Los retrasos a raíz de comprobaciones de exportación o de procedimientos de autorización de exportaciones suspenden los plazos establecidos y los plazos de entrega. Si no se extienden las autorizaciones requeridas, el contrato o bien las partes afectadas del mismo se consideran como no concluidos. A este respecto se excluye todo derecho de indemnización, especialmente por falta de cumplimiento o por el incumplimiento mencionado del plazo.

Por lo demás rogamos tengan en cuenta nuestras condiciones generales de suministro y Condiciones Generales de Instalación, Servicio y Mantenimiento, que son parte integrante de la presente oferta.

Uzwil, 14 de Noviembre de 2023

Bühler AG

Roman Robert Ineuen
Head of BBOX

Diego Sanchez
Sales Manager

Exclusiones

El total de todos los suministros y prestaciones de parte de Bühler está determinada y delimitada en el texto de esta oferta.

Todos los demás equipos y trabajos necesarios que no formen parte de nuestra oferta están excluidos, como:

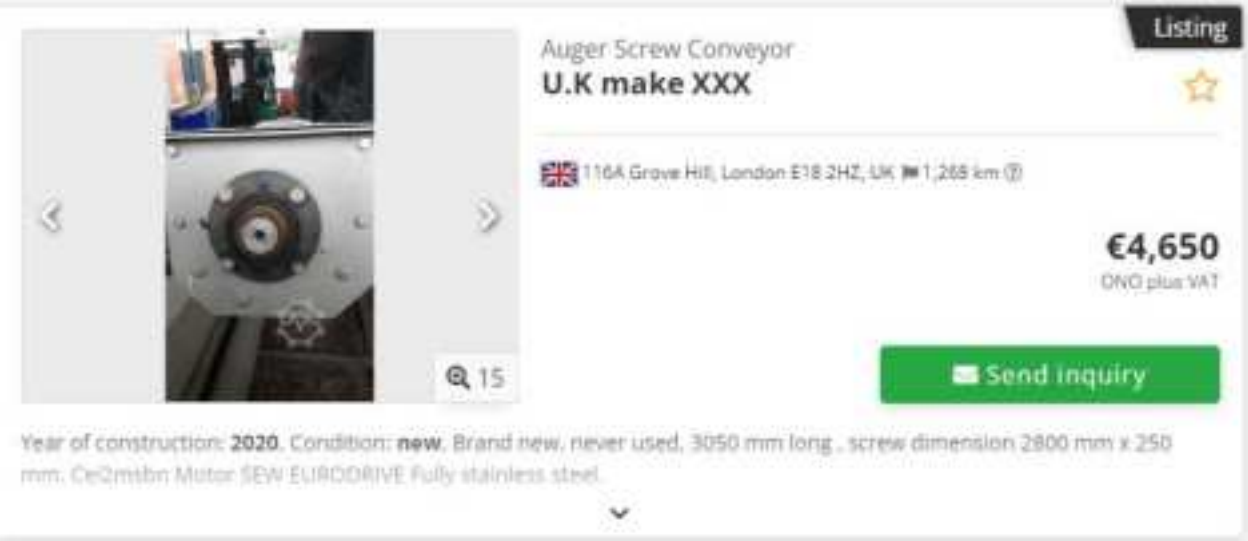
- Transporte y seguro de transporte desde **FOB Puerto de Origen** hasta el lugar de montaje.
- Gastos e impuestos aduaneros, gastos de despacho y tasas consulares a pagar eventualmente en el país de destino, tasas y gastos de cualquier tipo.
- Gastos bancarios nacionales e internacionales.
- Movimiento horizontal y vertical de cargas, materiales y equipos.
- Descarga y verificación de maquinaria y materiales a su llegada al sitio.
- Costos por el almacenamiento de maquinaria y material, incluido el seguro por incumplimiento del cronograma sin culpa del proveedor.
- Proyectos civiles, estructurales, arquitectónicos, de edificación y cimentación.
- Todos y cada uno de los servicios de construcción civil, incluido el cierre de aberturas temporales en el edificio y la reutilización de estructuras y elementos relacionados que imposibiliten la ejecución del ensamble.
- Elementos de conexión civil.
- Aberturas en el edificio para mover equipos y accesorios de montaje.
  Acabado de los pisos y pintura del edificio.
- Ingeniería para el sistema de presurización de edificios.
- Materiales de instalación electromecánica para sistema de presurización.
- Estructuras especiales, si es necesario, para la fijación de maquinaria y equipos de transporte.
- Plataformas, galerías, terrazas, escaleras u otro acceso auxiliar para mantenimiento u operación de equipos o sistemas. Excepto aquellos cuyas estructuras son componentes estándar del equipo o elemento suministrado por Bühler.
- Mesas de ensaque para recoger los productos / residuos.
- Motores de los bancos de cilindros.
- Soporte para los motores de los bancos de cilindros.
  Soporte de los plansichter.
- Silos metálicos y depósitos para el almacenamiento de materia prima.
- Bases de hormigón para silos metálicos.
- Sellado de la base de los silos.
  Cierre metálico de silos de materia prima cuando se expone al tiempo para protección del equipo.
- Depósitos metálicos para almacenamiento líquido y masivo.
- Renovación, mantenimiento o ajuste de equipos existentes y reubicados para cumplir con las nuevas condiciones del proceso.
  Garantía de precisión y rendimiento de equipos y accesorios del sistema existente.
- Máquinas auxiliares para el mantenimiento de los equipos del proceso de molienda (cilindros de molienda y tamices).
- Piezas electromecánicas de desgaste y de repuesto.
- Componentes y sistemas de agua fría/caliente, industrial y residual como por ejemplo preparación, bombas, tuberías, aislamientos y grupos, etc.

- Rack de tuberías.
- Sistema de aire comprimido (compresor de aire comprimido, preparación de aire, red de distribución y tuberías para conexión al equipo).
- Dispositivos de protección, en tanto no se citen.
- Tuberías y accesorios para tuberías de caída.
- Tuberías y accesorios para tuberías de aspiración.
- Tuberías y accesorios para tubería neumática.
- Tubería de aire colectora entre ciclones y ventilador de alta presión.
- Todas las piezas secundarias, salvo específicamente mencionado.
- Sistema de control y automatización (ingeniería de software, hardware).
- Paneles eléctricos y paneles de cualquier tipo.
- Controladores lógicos programables (CLP) e interfaces hombre-máquina (IHM).
- Sistema de identificación (p. Ej. Código de barras, RFID, etc.).
- Instalación eléctrica (ingeniería, materiales y servicios de instalación).
- Convertidores de frecuencia.
- Arrídos suaves.
- Mantenimiento y llave de seguridad.
  Sistema de parada de emergencia (botones, sirenas e infraestructura de instalación).
- Fuente de alimentación: subestación, centralita de baja tensión (QGBT) y distribución de energía.
- Microordenador / Monitor / Interruptor / Nobreak / Impresora.
- Instalaciones de protección contra rayos y otros sistemas de puesta a tierra.
- Infraestructura como iluminación interna / externa y de emergencia, aire acondicionado, telefonía, red de TI.
- Material y accesorios para la instalación electromecánica.
  El "As Built" de la instalación final después de la ejecución del proyecto.
- Todos los suministros y servicios no mencionados específicamente.
- Todos los costes para inspecciones (inspecciones de fábrica, inspecciones de recepción y/o inspecciones en base a muestras, etc. por empresas de inspección definidas y/o terceros).
- Cálculos estructurales para construcciones metálicas.
  Servicios de supervisión de montaje mecánico.
  Puesta en marcha mecánico.
- Servicios de supervisión de montaje eléctrico.
- Puesta en marcha eléctrico.
- Puesta en marcha de la automatización.
- Entrenamiento (excepto lo dispuesto durante la puesta en marcha).
- Técnico de seguridad.
- Mano de obra de montaje electromecánico de cualquier equipo o material de este ámbito de suministro.
- Mano de obra para el desmontaje / rectificación electromecánico de cualquier interferencia existente y equipos y componentes eléctricos.
- Acero de obras y consumibles (energía eléctrica, agua potable, Internet y etc.) necesarios durante el periodo de montaje.
- Herramientas especiales y máquinas móviles, si es necesario, durante el montaje del equipo.

- Suministro de lubricantes y consumibles para el periodo de montaje y puesta en servicio.
- Presentación de un documento de protección contra explosiones según ATEX 99/92 EG, ATEX 137.
- Dispositivos de explosión, protección contra incendios y prevención de incendios y equipos contra incendios

Customized
804,09€

Listing
Screw conveyor Pipe screw conveyor
Unbekannt Ø200mm L=5500mm
Radeberg 1,789 km
€5,600
Fixed price plus VAT
Send inquiry
12
Technical data
Year of construction 2007
Condition excellent (used)
Description
A well preserved and very solidly built screw conveyor.


Listing
Auger Screw Conveyor
U.K make XXX
116A Grove Hill, London E18 2HZ, UK 1,268 km
€4,650
ONO plus VAT
Send inquiry
15
Year of construction: 2020. Condition: new. Brand new, never used, 3050 mm long , screw dimension 2800 mm x 250 mm. Ce2msbn Motor SEW EURODRIVE Fully stainless steel.

Página principal Productos Comentarios

1.121,25€

Precio con IVA incluido

Transportador de tornillo de barrena Vertical perso gránulos de polvo, espejo de cemento, máquina de

1 Vendidos

Color: Powder

Customize

Más información sobre el precio

Elevador De Cangilones

$ 87,400

en 24x $ 5,281

IVA incluido

Ver los medios de pago

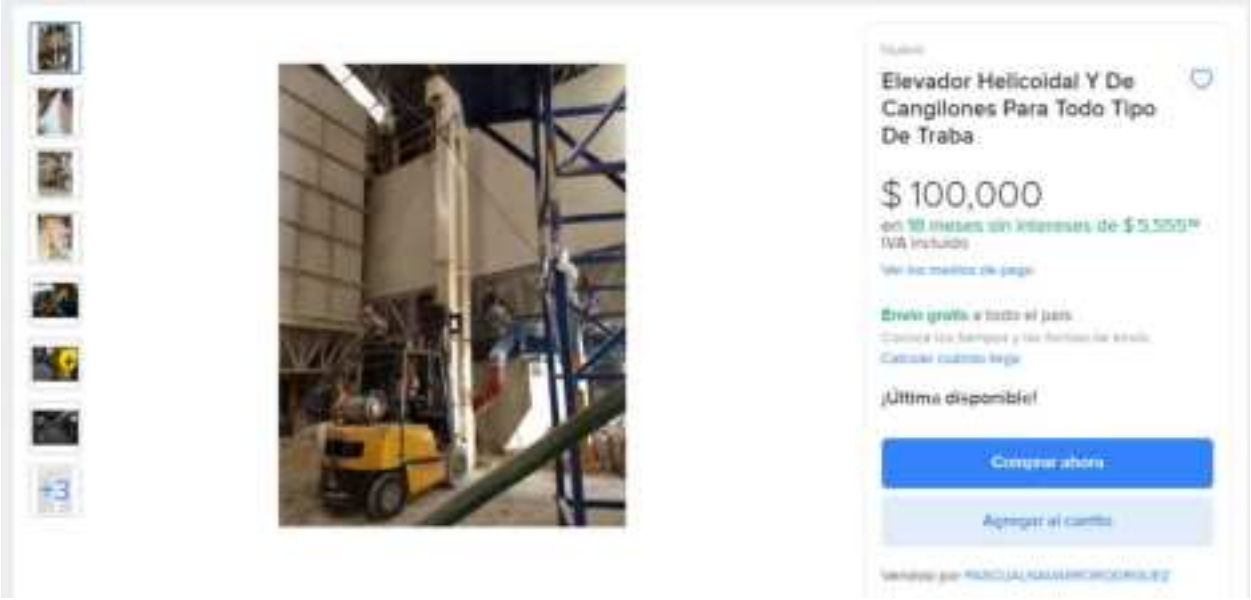
Envío gratis a todo el país

¡Última disponible!

Comprar ahora

Agregar al carrito

Vendido por



ofrecer **soluciones de almacenamiento personalizadas con la última tecnología en fabricación.**

Silos de fondo plano

Nuestra gama de silos de fondo plano ofrece **volúmenes desde los 39 m3 a los 25.232 m3.**

SILOS DE FONDO PLANO

Silos de fondo cónico

Nuestra gama de silos con tolva ofrece **volúmenes que van desde los 80 m3 a los 2.000 m3.**

SILOS DE FONDO CÓNICO

Silos de Biomasa

Estos silos están especialmente diseñados para el **almacenamiento de biomasa forestal.**

SILOS DE BIOMASA

	Condición	Capacidad (Ton)	Moneda	Precio F.O.B.	Precio/Ton	Origen
Silo metálico chapa ondulada	Nuevo	7,27	Euros	1.737,50	239,00	España
Silo metálico base plana	Nuevo	1.000,00	Euros	93.717,90	93,72	China
Silo base plana	Usado	120,00	USD	8.078,00	67,32	Argentina
Silo base elevada metálica	Usado	60,00	USD	4.721,00	78,68	Argentina
Silo base elevada metálica cónico	Usado	100,00	USD	9.505,00	95,05	Argentina
Silo base elevada	Usado	32,00	USD	7.500,00	234,38	USA
Silo base elevado	Nuevo	110,00	USD	29.500,00	268,18	USA
Silo base plana	Nuevo	120,00	Euros	32.285,82	269,05	USA
https://tiendaganadera.com/silos-para-pienso/						
https://spanish.alibaba.com/product-detail/Maize-Corn-Wheat-Storage-Silos-For-1600609771772.html?spm=a2700.7724857.0.0.a15f3657wNcoZq						
https://agroguia.com/categoria-producto/silos/metalico/						
https://agroguia.com/categoria-producto/silos/metalico/						
https://agroguia.com/categoria-producto/silos/metalico/						
https://www.tractorhouse.com/listing/for-sale/233098821/2004-gsi-2000-grain-bins-grain-handling-slash-storage-equipment						
https://www.tractorhouse.com/listing/for-sale/233098821/2004-gsi-2000-grain-bins-grain-handling-slash-storage-equipment						
https://spanish.alibaba.com/product-detail/Grain-Storage-Silos-500-10000Ton-Galvanized-1600462471038.html?spm=a2700.7724857.0.0.1fce270a3NFAhl						

Distribuidor rotativo rotativo DTR20-20

Defino Giancaspro Italia

Ver los datos de contacto

Esclusa rotatoria VA

Vendedor:

Defino Giancaspro · Italia

Ver los datos de contacto

Alibaba.com

Caldera de vapor de Gas fulton para uso Industrial, 4 toneladas, al mejor precio

12.651,92 € 7.403,72 €

Variaciones

Envío

Obtener US 5% DE DESCUENTO

Beneficios de la membresía

Sistema Hidroneumaticos 80 Galones Bomba 1,5 Hp

U$S 650

Bs. 23.796,50

Ver los medios de pago

Entrega a acordar con el vendedor

Ver formas de entrega

Cantidad: 1 unidad

Comprar ahora

Vendido por INSAMWINDUSTRIAL

+100 ventas

Tanque Para Agua 5000 Litros

US$ 740

Sistema Suavizante Agua Valvula Cabezal Control Filtro Para

U$S 647

Bs. 23.686,67

Ver los medios de pago

Entrega a acordar con el vendedor

Ver formas de entrega

Cantidad: 1 unidad

Comprar ahora

Depósito vertical aéreo 1.000 – 50.000 Litros

Depósito vertical aéreo 1.000 – 50.000 Litros

999,99€ – 10.300,00€

Agua, vino, productos alimenticios , depósito diseñado para el almacenaje de líquidos aptos para el consumo humano de 1.000 a 50.000 litros, también más volúmenes bajo pedido.

Envío no incluído. Provincia Murcia, Alicante y Comunidad Valenciana transporte gratis

Volumen 15.000

4.100,00€

200 disponibles

– 1 +

Añadir al carrito

Categorías: Depósitos, Depósitos agua superficie Etiquetas: depósitos agua potable depósitos vino DVA

Gardner Denver DuroFlow Series 45 Positive Displacement Blower GGDCACAX 4509VT

US $2,600.00

Mezclador de alimentos en polvo de acero inoxidable, máquina mezcladora de procesamiento de frutos secos, barra de cereales, precio en venta

1.125,47 €

Variaciones

Envío

Beneficios de la membresía

Protecciones para este producto

Máquina mezcladora de jarabe de arroz inflado, barra de caramelo de cereales, máquina mezcladora santini, mezcladora concéntrica de doble eje

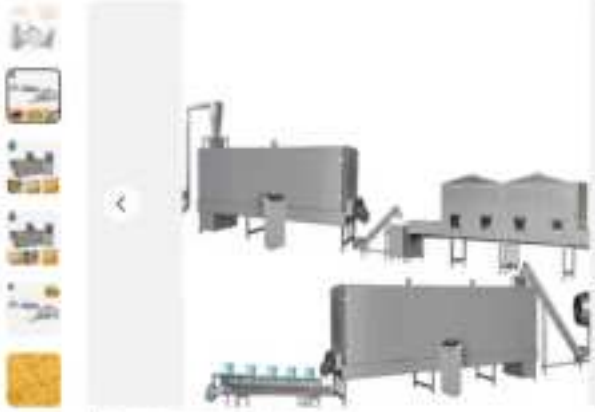
2.599,82 € 2.515,42 €

2.431,01 €

Variaciones

Envío

Panadería de kellogg copos de maíz: comida cereal de procesamiento de cereales de desayuno máquina de secado



1 - 1 conjuntos 14.068,29 €

2 - 4 conjuntos 11.254,64 €

>= 5 conjuntos 7.503,09 €

Variaciones

Opciones totales: 1 Número de M... Seleccionar ahora

1 Número de Modelo(1)

Envío

Las opciones de envío para la cantidad seleccionada no están disponibles actualmente

Contactar

¿Sigues decidiendo? ¡Consigue muestras primero! Pedir muestra

Beneficios de la membresía

Canjea US $80 en cupones cada mes Ver más

machinio

Usado Bühler MJZH-100-Matador en Neustadt an der Weinstraße, Alemania

Ubicación:	Neustadt an der Weinstraße, Alemania
Precio:	Contactar al vendedor
Fabricante:	Bühler

Servicios Ofrecidos por el Vendedor:

Este vendedor fue contactado: **13 veces** durante la semana anterior.

¿Le interesa esta máquina?

Solicitar un precio

Capacidad de respuesta del vendedor:

Vendedor verificado

Anillo de cereales de trigo cromado, máquina extrusora de aperitivos, cereales de desayuno, producción de copos de maíz

++ 1 conjuntos

37.515,44 €

Variaciones

Opciones totales: 1 Número de M... **Seleccionar ahora**

Envío

Las soluciones de envío para la cantidad seleccionada no están disponibles actualmente

Contactar

Beneficios de la membresía

Canjea US $80 en cupones cada mes Ver más

Protecciones para este producto

Pagos seguros

Cada pago que realices en Alibaba.com está

Máquina automática de embalaje de flujo de alta velocidad para dulces, donut duro, galleta, nutrición de cereales, turrón, barra de proteína energética de Chocolate

Cantidad mínima de pedido: 1 conjunto

5.627,32 € - 18.570,15 €

Variaciones

Opciones totales: 1 Potencia, 1 Nú... **Seleccionar ahora**

220V 50Hz 6.4KW

SY-300

Envío

Las soluciones de envío para la cantidad seleccionada no están disponibles actualmente

Contactar

Beneficios de la membresía

Canjea US $80 en cupones cada mes Ver más

Aspiración de virutas › Máquinas de aspiración de virutas

ASPIRADOR POLVO H3 HOLZKRAFT RLA1213 AUTOLIMPIABLE

Ref. RLA1213M / Núm. 5131202

holzkraft
holzstar MADERA

ASPIRADORES

Descripción | Características técnicas

ASPIRADOR POLVO H3 HOLZKRAFT RLA1213 AUTOLIMPIABLE

Prueba de polvo según H3 con 100% de recirculación de aire para uso comercial, versión M con limpieza automática de filtros

- Filtro de bolsillo de alto rendimiento con un recubrimiento superficial especial, lo que significa que incluso se pueden extraer polvos problemáticos (polvos húmedos, lijado de barniz, etc.)
- Filtro de categoría M
- Polvo probado de acuerdo con H3, contenido de polvo residual <0,1 mg / m³
- El contenedor de llenado grande se puede extender para un intercambio fácil y rápido de las bolsas de chips
- Nivel de llenado controlable a través de una mirilla
- Aprobado como aspiradora industrial junto con un juego de limpieza de pisos
- Consumo de energía reducido con potencia de succión completa y consumo económico gracias al flujo de aire optimizado y al ventilador de alto rendimiento en el lado del aire limpio con impulsor curvado hacia atrás
- Con carcasa fluida sofisticada
- Pre-separación óptima por un ciclón en el área de admisión.
- Filtros con pliegues grandes, por lo tanto, fáciles de limpiar, de modo que se logra la máxima vida útil del filtro y solo se incurre en costos de mantenimiento y operación muy bajos
- Limpieza de filtros con palanca manual
- Versión M con limpieza automática del filtro
- Se puede usar de manera rápida y eficiente en varios lugares de trabajo debido a su bajo peso, ruedas giratorias y manijas grandes

Máquinas madera | HOLZSTAR-HOLZKRAFT | MADERA INDUSTRIAL

4725.00€ IVA incluido

Inicio › Compresor de aire de pistón duplex, tanque de 500 litros, 30 HP

Marca: ITSA

Compresor de aire de pistón duplex, tanque de 500 litros, 30 HP

Sku: 1-2-0204-H

$ 193,334

Impuestos incluidos. envío calculado al finalizar la compra.

Cantidad: − 1 +

Añadir al carrito | Compra con PayPal

Más opciones de pago

Llámanos: 8022600438 | Entrega estimada: 3 - 8 días | Envío a sucursal de paquetería

Filtros de filtro colector de polvo de filtro de aire sistema de purificación de polvo de la máquina de limpieza de

1 - 9 piezas >= 10 piezas
5.627,32 € 2.813,66 €

Variaciones

Opciones seleccionadas: 1 Tipo; 1... Editar selecciones

1. Tipo(1): Otros

2. Eficiencia(1): 99.9%

3. Número de Modelo(1)

Envío

Seller's Shipping Method 1 Cambiar

Total del envío: 1.727,59 € por 1 pieza

Entrega estimada por jun.7-jun.21

Añadir al carro de compras

Compartir

Compresor De Aire 100 Litros 220v De Correa 145 Psi

U$S 950

Bs. 34.779,50

Ver los medios de pago

Entrega a acordar con el vendedor

Ver formas de entrega

Color: Rojo

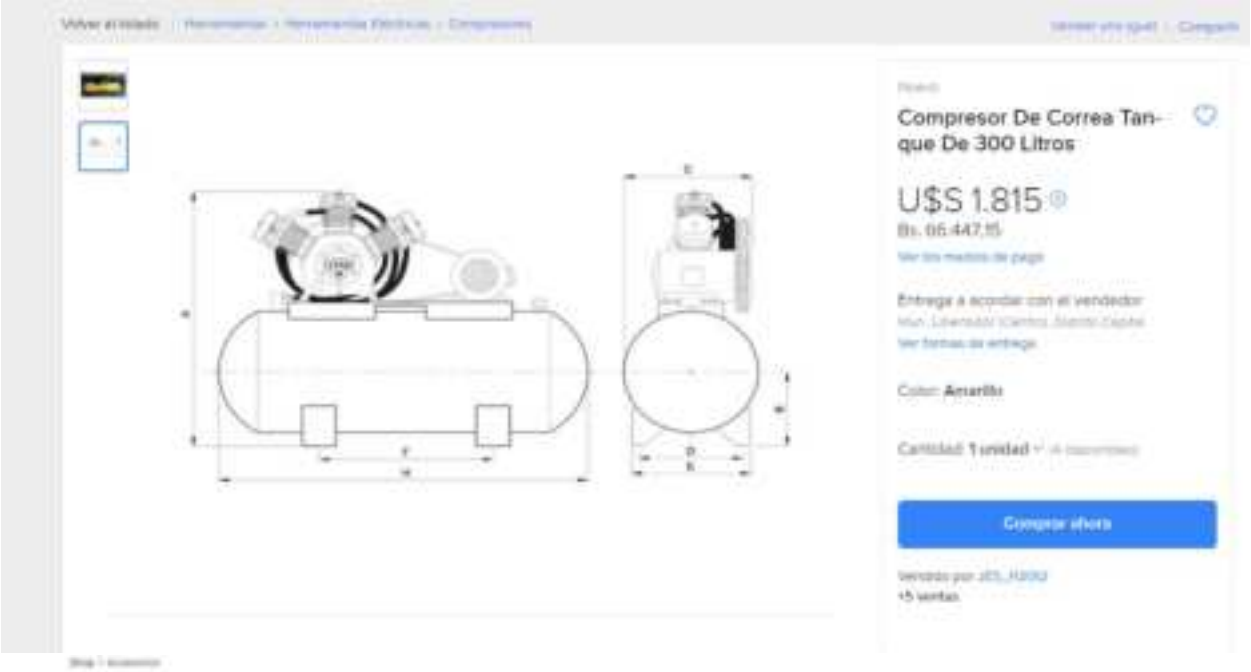
¡Últimas disponibles!

Comprar ahora

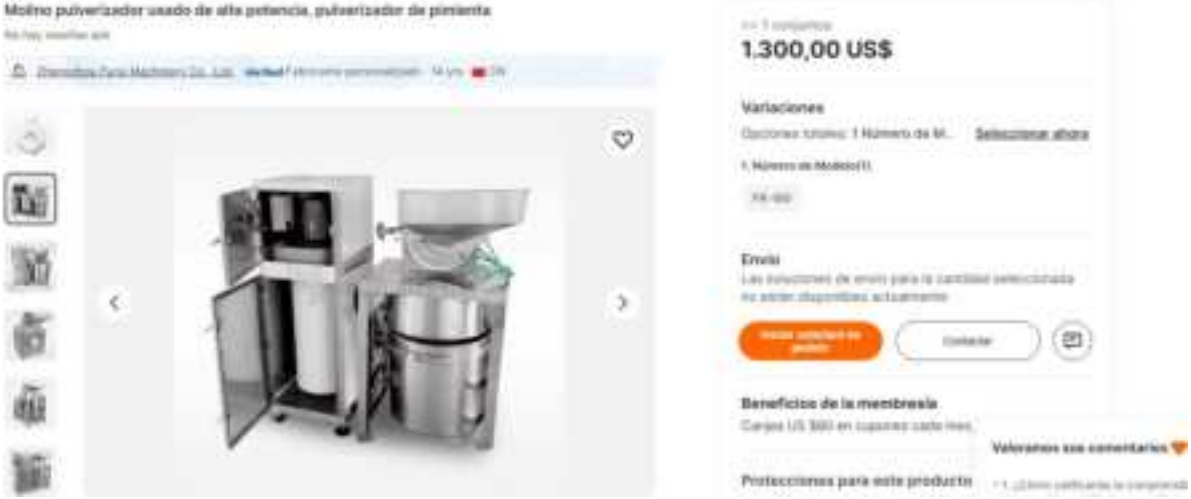
Vendido por LA CASA DEL HERRCIET

+500 ventas

Productos del vendedor


Compresor De Correa Tanque De 300 Litros
U$S 1.815
Color: Amarillo
Comprar ahora

2.316,00 €


Molino pulverizador usado de alta potencia, pulverizador de pimienta
1.300,00 US$
Variaciones
Envío
Beneficios de la membresía
Protecciones para este producto

CARACTERÍSTICAS

MAQUINA PARA EL COSIDO DE TODO TIPO DE SACO, PAPEL, ALGODON, PLASTICO, RAFIA, ETC.

Cosedora de sacos para trabajos pesados
Con un peso de sólo 5 kg, esta cosedora portátil cierra rápidamente y de manera segura bolsas de papel multicapa, tejidas y de polipropileno tejido laminado etc.

Especificaciones

- Costura sencilla de un hilo
- Manual
- Empuñadura vertical
- Liviana de 5 kg
- Velocidad 11 metros por minuto
- Motor de 1/8 HP
- Tension: 220 VCA (otros voltajes consultar)

Consumibles:

Hilo para cosedoras de sacos

Etsy - GrSchatze

Máquina de coser sacos FISCHBEIN F, 1 hilo

Etsy - GrSchatze 650,00 €

Máquina de coser sacos FISCHBEIN F, 1 hilo

Usado

En stock online

Envío por 25 €

Precio base	650,00 €
Envío	+ 25,00 €
Total	675,00 €

Shop Categorías

Equipamiento de chorro

Minerales industriales

Equipamiento de chorro

Protección del operador

Cabinas de chorro

Aerosoles

Cámara de chorro

Recirculadores

Filtros/cartuchos

Filtros/mangas

Separadores

Clemco Colector de Polvo, Filtros de Cartucho, Kit Cab

Número de artículo: [illegible]
HMK: [illegible]
Categoría: [illegible]

Disponible de inmediato
Tiempo de entrega: 1 - 5 Días laborables Detalles

2.012,29 €

Incluido 19% IVA, Envío no incluido (Fanal)

CLEMCO

Filtro de polvo Clemco para cámaras de chorreado, disponible hasta 33.000 m³/h de aire y 800 m² de filtro. Equipos para trabajo profesional, contacte ya

Favoritos Share

Baghouse Silo Top Industrial Dust Filter Collector

Reference FOB Price Get Latest Price

US $5,000.00-80,000.00 / Set 1 Set (Min. Order)

Certification	ISO, SGS
Installation Method	Horizontal
Operation Type	Automatic
Medium Material	Metal Fiber
Dust Collecting Method	Dry
Type	Magnetic Dust Collector
Customization	Available Customized Request

Contact Supplier

Mr. Jim Liu
Sales Engineer

Chat with Supplier

Inquiry Basket

Hangzhou Clean-Hi Machinery Co., Ltd.

Gold Member Since 2019

Verified Supplier

Rating: 5.0/5

Manufacturer/Factory

4.392,02€ 4.775,94€ -8%

Disponible 10 unidades 19% dto. extra

Promoción de envío

Pulidora de arena industrial pequeño 9110, molino de arena descascarillado de diesel, limpiadora de arena

Sólo información sobre un producto ⓘ

Enviar a Spain

Entrega >
Envío: 319,78€
Entrega estimada entre MAY 20 - 26
Obtén un cupón de 1,00€ por entrega tardía

Servicio >
Devolución gratis · Garantía de entrega

Cantidad
- 1 +

10 unidades, 19% dto. extra
10 unidades disponibles

Comprar

Añadir a la cesta

< Compartir ♡

Made-in-China

Products

All Categories · Secured Trading Service · Video Channel · Top-ranking Products

Supplier · Buyer · Help · Apps · English

Home / Manufacturing & Processing Machinery / Agriculture Food Beverage & Grain / Grain Processing Machinery

Print This Page

Mpg12.5 Rice Polishing Mist Polisher for Sale

Reference FOB Price · Get Latest Price

US $3,950.00/ Piece · 1 Piece Min. Order

Warranty	1
Type	Rice Mill
Application	Rice Flour
Customization	Available · Customized Request
Shipping Cost	Negotiate with supplier about shipping cost and estimated delivery time.
Payment Method	VISA · Initial Payment · Full Payment
Currency	US$

From payment to delivery, we protect your trading.

Start Order · Contact Now · Chat with Supplier · Inquiry Basket

Hubei Feyang Technology Co., Ltd.

Diamond Member · Audited Supplier · Secured Trading Service · Rating: 5.0/5

Get More Photos · View Similar

Automatic Powder Coated Tron Rotary Sifter Machine, Three Phase, 5 Ton

₹ 20,00,000/ Unit Get Latest Price

Capacity	5 Ton
Operation Mode	Automatic
Electricity Connection	Three Phase
Motor Power	3 HP
Material of Construction(Contact)	MS
Surface Finish	Powder Coated
Brand	Tron

View Complete Details

Get Latest Price
Request a quote

Get More Photos · View Similar

Flour Entoleter

₹ 70,000 Get Latest Price

Motor Power	3 HP
Capacity (ton per day)	20 to 30 ton per day, 5 Ton per day
Operation Mode	Automatic
Voltage	220V
Material	MS
Brand	Bhanear

Flour Entoleter or Famously Known as Jet Separator is used to remove Moisture or Dampness from Wheat Flour

Exports To: Nepal | Bangladesh | Bhutan | Sri Lanka | Kenya

View Complete Details

Get Latest Price
Request a quote

indiamart | All India | Search | Get Best Price

Get More Photos | View Similar

Entoleter Machine, 5 HP

₹ 95,000/ Unit Get Latest Price

Motor Power	5 HP
Operation Mode	Automatic
Brand	Sharma Engineering Works
Capacity	1 Ton Per Hour
Material	Mild Steel

The company has managed to establish a name for itself in the market for the manufacture of a w
range of Entoleter Machine which has managed to carve niche in the market for the supply of a w
range of products which have been priced at very reasonable rates in the industry. These product

View Complete Details

Get Latest Price
Request a quote

Fábrica de molino de arroz precio Elevador de cangilones

1 - 1 conjuntos 3.751,55 €
2 - 4 conjuntos 3.282,61 €
5 - 9 conjuntos 3.095,03 €
>= 10 conjuntos 2.813,66 €

Variaciones

Opciones totales: 7 Tipo; 1 Capaci... Seleccionar ahora

1. Tipo(7): Cinta transportadora de cangilones

Cinta transportadora de cangilones

2. Capacidad de Carga(1): 2 Unid

2 Unid

3. Número de Modelo(1)

Elevador de cubo

Envío
Las soluciones de envío para la cantidad seleccionada no están disponibles actualmente

Equipo de aspiración RL 160

3x 400V 50Hz 4hp 3kW | limpieza automática del filtro

- Flujo volumétrico máx.: 3200 m³/h
- Flujo volumétrico nominal: 20 m/seg, 1400 m³/h
- Depresión: 2200 Pa
- Superficie de filtración: 10 m²
- Diámetro de toma de aspiración: 160 mm
- Emisión de polvo: < 0,1 mg/m³

próximo

Mercancía voluminosa

7.291,46 €

Incl. impuestos (1%) ... de gastos de envío

Limpiadora de cereales AGRIS CERPUR, CP1

Realice una compra por un importe superior a 200 € y recibirá un cupón de 15 € para su próximo pedido

15€

3.797,13 €*

3.138,12 € Net

*Incl. IVA

¡Envío gratis!

Tiempo de entrega 8 a 10 días hábiles

1 | AÑADIR AL CARRITO

Pague con seguridad

Máquina limpiadora de granos tipo gravedad 5972-4G4C

4.813,09 €

59,3 € al mes durante

84.057,14 €

Compra ahora | Añadir a la cesta

Máquina granuladora d...
8627,55 € + i...
9315,00 US$ ...
Alibaba.com
+259,34 € de ...
De Google

Clemco Colector de Polvo, Filtr...
10.830,19 €
ots-store.es
+121,00 € de ...
De Google

Unidad de aspiración RL...
5543,01 €
felder-group.com
+258,94 € de ...
De Google

Máquina De Limpieza De...
702,52 €
Aliexpress ES
Envío gratuito
De Boncy.com

Limpiadora de cereales AGRI...
3797,13 €
PROFISHOP.es
Envío gratuito
Compra 200 y...
De Producthero

YouTube
https://www.youtube.com › watch

Maquinaria de máquina desgerminadora de maíz

7.690,67 € - 12.192,52 €

Variaciones

Opciones totales: 2 Número de M... Seleccionar ahora

1 Número de Modelo(2)

MLT33 MLT35

Envío

Las soluciones de envío para la cantidad seleccionada no están disponibles actualmente

Hacer solicitud de pedido Contactar

Beneficios de la membresía

Protecciones para este producto

Todas las categorías

Inicio > Maquinaria de Procesamiento > Maquinaria para Alimentación, Bebida y Cereal > Maquinaria de Dulcificación del Grano

Molino molino de trigo esclusa de aire a presión positiva

Precio FOB de Referencia

Conseguir Precio Ultimo

US$ 350,00-550,00 / set

Tipo:	Molino de Harina
Aplicación:	Harina, Frijoles, Trigo
Voltaje:	220V/380V or as Your Requuest
Apariencia:	Horizontal
Presa Materiales:	Flour /Wheat
Presione Tamaño:	Segundo

ebay

Search for anything

Sutorbilt 4H-F Rotar

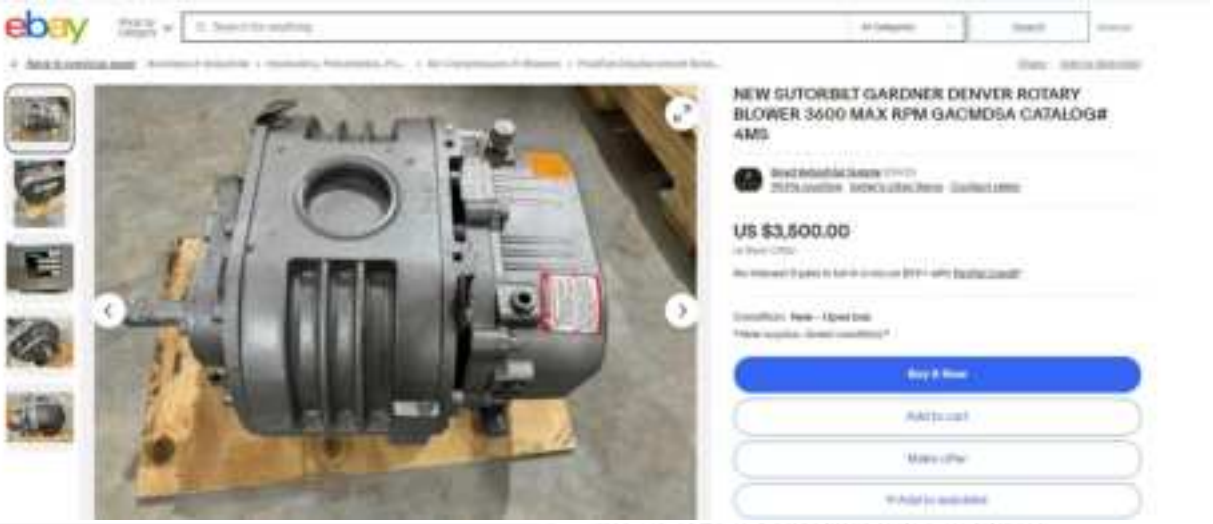
US $1,850.00

Buy It Now

Add to cart

Make offer

Add to watchlist



Clemco Colector de Polvo, Filtros de Cartucho, MBX-1500

Número de artículo: 6726
HAN: 995672
Categoría: Filtros de polvo

Disponible de inmediato
Tiempo de entrega: 21 - 23 Días laborables Extranjero

10.598,44 €

Incluido 19% IVA , más gastos de envío (Spedition)

CLEMCO

Filtro de polvo Clemco para cámaras de chorreado, disponible hasta 50.000 m³/h de aire y 858 m² de filtro. Equipos para trabajo profesional, ¡contacte ya!

− 1 + AÑADIR A LA CESTA DE COMPRA

En oferta

Artículo: C.E.1000C228 | Modelo: WC PM 2800

Molino de martillo - 22 kW - 800 - 1800 kg/h

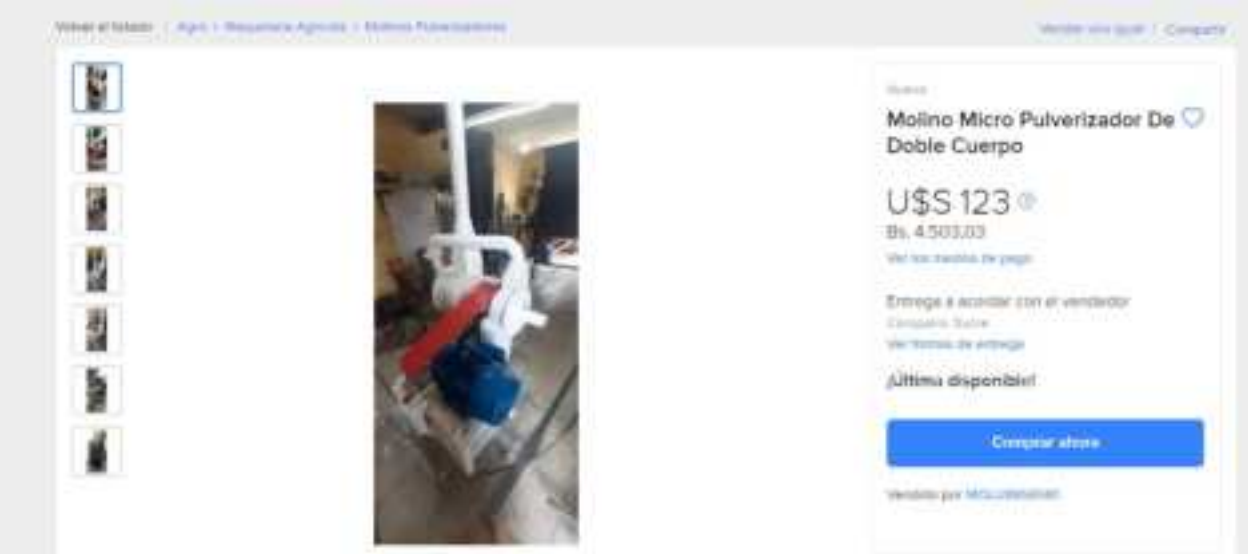
☆☆☆☆☆ Sin valoraciones Escribe la primera valoración sobre este producto

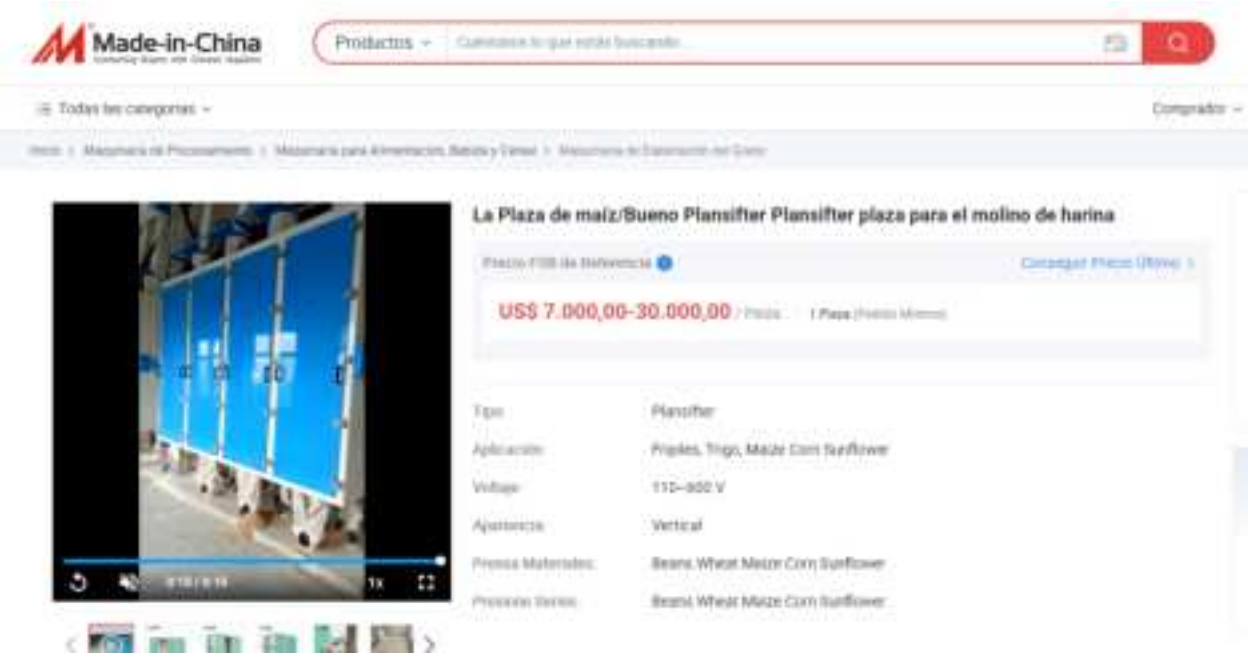
4349,00 € 5.170,00 € Precio mínimo garantizado

PayPal Paga en 3 pagos sin intereses tus compras de 30€ a 2.000€. 0% TAE. Más información

¡Listo para enviar! Entrega aprox. jueves, 23 de mayo

Uds.	Descuento	Por artículo


Molino Micro Pulverizador De Doble Cuerpo
U$S 123
Bs. 4.503,03
Entrega a acordar con el vendedor
¡Última disponible!
Comprar ahora


Made-in-China
Productos
Todas las categorías
Comprador
La Plaza de maíz/Bueno Plansifter Plansifter plaza para el molino de harina
US$ 7.000,00-30.000,00
Tipo
Plansifter
Aplicación
Frijoles, Trigo, Maíz Cori Sunflower
Voltaje
110~600 V
Apariencia
Vertical
Presa Materiales
Beans, Wheat Maize Corn Sunflower
Procesos Varios
Beans, Wheat Maize Corn Sunflower

ROFF MILLING

All

Products Resources Promotions Support Blog About us

Contact Us

G6 Turbo Sifter - Samp and Grit Polisher | 6 ton/hour | Maize

Low power consumption
Interchangeable screen sizes for various applications
Capable of screening high-fat content products

ZAR 58,000.00

Shipping calculated at checkout

ENQUIRE NOW

Share:

Roff Milling | SKU: DF-306-000-906

AliExpress

YunlinLi Official Store >

86.1% valoraciones p

Página principal Productos Comentarios

412,95€ ~~516,18€~~ -20%

Precio con IVA incluido | 10% de descuento extra

Máquina de tamizado vibratorio para alimentos, tamiz eléctrico giratorio de acero inoxidable para harina, 750W y 50CM

Descuento cupón

-20,32€ dto.
en pedidos +1.218,00€

14,34€ off
en pedidos +284,70€

Color: 380V 750W

220V 750W | 380V 750W

Más información sobre el precio

Tamiz vibratorio redondo de pulpa de papel, tamiz vibratorio de aguas residuales tejido de acero inoxidable

1 - 4 conjuntos 1.872,54 €

5 - 9 conjuntos 1.778,92 €

>= 10 conjuntos 1.591,66 €

Variaciones

Opciones iniciales: 6 Número de M... Seleccionar ahora

1. Número de Modelo(6): KF400

KF400 KF600 KF800 KF1000 KF1200

2. Energía (W/V)

110-220V

Envío

Camión + exprés para UE (Premium) Cambiar

Total del envío: 160,04 € por 1 conjunto

Entrega estimada por jun.26-jul.8

Añadir al carro de compras

¿Siguen decidiendo? ¡Consigan muestras primero! Pedir

Mepu M 300 K secador de grano

Añadir a favoritos Comparar

70.000 € 300 000 PLN

Precio neto

Contacte con el vendedor

Marca:	Mepu
Modelo:	M 300 K
Tipo:	secador de grano
Año de fabricación:	2017
Horas de trabajo:	1461 m/h
Ubicación:	Polonia Klonowa Góra
Fecha de publicación:	21 abr 2024
Agromotto ID:	ML35932

Modulna AGRO STAR v rozstrochku pid 0 % secador de grano nuevo

Añadir a favoritos | Comp

28.070 € 1.200.000 UAH

Precio bruto, IVA – 20%

23.391,67 €

Precio neto

Contacte con el vendedor

Tipo:	secador de grano
Año de fabricación:	2024
Peso neto:	7050 kg
Ubicación:	Ucrania Kropivnitsky
Fecha de publicación:	9 may 2024
Agronetto ID:	GE25898

1/16

Made-in-China

Products | Enter a keyword to search products

Post My RF

All Categories | Secured Trading Service | Video Channel | Top-ranking Products | Supplier

Home > Manufacturing & Processing Machinery > Agricultural Machinery > Feed Processing Machinery

QUANMU

Best Price of Grain and Feed Raw Material Permanent Strong NdFeB Magnet Separat with CE Certification

Reference FOB Price | Get Latest Price

US $800.00-3,800.00 / Piece | 1 Piece (Min. Order)

After-sales Service:	7*24 Hours
Type:	Sieving Equipment
Processing Object:	Animal Derived Feed
Customization:	Available	Customized Request
Shipping Cost:	Negotiate with supplier about shipping cost and estimated delivery time
Payment Method:	VISA, MC, DISCOVER, JCB, DINERS, AMEX, T/T; Initial Payment; Full Payment
Currency:	US$
Return&refunds:	You can apply for a refund up to 30 days after receipt of the products.

Favorites | Share

Made-in-China

Products | Enter a keyword to search products

Post My RFQ

All Categories | Secured Trading Service | Video Channel | Top-ranking Products | Supplier

Home > Packaging & Printing > Packing Machinery > Multi-Function Packing Machine

Feed and Grain Bagging Scale in 25kg Bags

Reference FOB Price | Get Latest Price >

US $8,000.00-15,000.00 / Piece | 1 Piece (Min. Order)

After-sales Service:	Online
Warranty:	Online
Automatic Grade:	Automatic
Customization:	Available	Customized Request
Shipping Cost:	Negotiate with supplier about shipping cost and estimated delivery time
Payment Method:	VISA, T/T; ✓ Initial Payment ✓ Full Payment
Currency:	US$
Return/Refunds:	You can apply for a refund up to 30 days after receipt of the products.

Favorites | Share

ots-store.com

SSL ✓ 100% Seguridad ✓ Devolución de dinero

Buscar | Servicio y ayuda | 0 artículo

Equipamiento de chorro | Técnica de revestimiento campo industrial | Hidráulica- neumática | Tecnología de sensores | Protección del trabajo | ofertas especiales

Página de inicio > Equipamiento de chorro > Equipamiento de chorro > Cámara de chorro > Filtersmagen

Shop Categorías

- Equipamiento de chorro
  - Minerales industriales
  - Equipamiento de chorro
    - Protección del operador
    - Cabinas de chorro
    - Aislamiento
    - Cámara de chorro
      - Bocheranerie
      - Filtersmagen
      - Filtersplatinen
      - Trockenbeutel
      - Deshumidificador
      - Limpiadores filtros

Clemco Colector de Polvo, Filtros de Cartucho, Kit Cab

Número de artículo: 6724
Hale: 6724
Categoría: Filtersmagen

Disponibilidad: En existencia
Tiempo de entrega: 1 - 3 Días laborables Entregados

2.012,29 €

Incluido 19% IVA, Gastos de envío (Pallet)

CLEMCO

Filtro de polvo Clemco para cámaras de chorreado, disponible hasta 10.000 m³/h de aire y 850 m² de filtro. Equipo para trabajo profesional, contacte por

− 1 + | AÑADIR A LA LISTA DE COMPRA

Excelente efecto abrasivo.
Productos finales de alta calidad.

Mejor higiene.
Alta seguridad del producto.

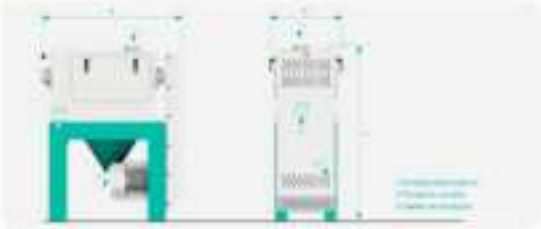
Funcionamiento.

Aplicación.

Características.

Otras aplicaciones.

Ventajas:



Casa Chi Siamo Prodotti Notizie Conoscenza Contattaci Valutazione

Prodotti

Casa / Prodotti / Aerogeneratore a pompa di calore

Cerca

Categoria di prodotto

- Apparecchiature per il riscaldamento e il raffreddamento
- Pompa di calore ad acqua calda con sorgente d'aria
- Aerogeneratore a pompa di calore
- Pompa di calore speciali
- Parti della pompa di calore

e Della Carne

Clasificador / separador de granos por color SMY-RSC

Presentación

En el procesamiento de granos luego del pulido, es inevitable que existan partículas de granos de colores anormales. El separador de granos utiliza tecnología de detección fotoeléctrica para clasificar estas partículas luego del proceso de pulido del grano. El canal amplio del clasificador / separador de granos por color SMY-RSC se utiliza para el canal de blanqueamiento, lo que mejora en gran medida la producción, y garantiza una precisión de la clasificación del 99.98%.

Parámetros

Modelo	RS4-C	RS6-C	RS8-C	RS10-C
Producción	2-10T/H	3-15T/H	5-20T/H	6-25T/H
Canales	240	360	420	600
Precisión mínima de clasificación	99.98%	99.98%	99.98%	99.98%
Voltaje (V)	180-240(50Hz)	180-240(50Hz)	180-240(50Hz)	180-240(50Hz)
Potencia	2.4Kw	3Kw	3.5Kw	4.2Kw
Presión de aire	0.6-0.8Mpa	0.6-0.8Mpa	0.6-0.8Mpa	0.6-0.8Mpa
Consumo de aire	$2M^3$/Min	$3M^3$/Min	$4M^3$/Min	$5M^3$/Min
Dimensión (L*An*Alt)	1765*1562*2143mm	2400*1562*2143mm	2950*1560*2143mm	3700*1560*2143mm
Peso	950Kg	1300Kg	1600Kg	1950Kg
	CONSULTA	CONSULTA	CONSULTA	CONSULTA

TARARA DE AIRE DE CIRCULACIÓN XXFW

El aspirador de circuito cerrado XXFW es una máquina de limpieza utilizada en la industria de granos para separar polvo, cascarilla y partículas ligeras en trigo, centeno, cebada, avena, maíz, soja, etc. La máquina es una unidad autónoma con su propio ventilador cerrado, por lo que no hay aire fresco requiere filtro de chorro.

Pdf Download
Closed Circuit Aspirator XXFW

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo	Capacidad(t/h)		Energía (kw)	Aspiración(m³/min)		Peso (kg)	Tamaño del esquema L×W×H (mm)
	Limpieza	Limpieza previa		Limpieza	Limpieza previa		
XXFW-40	9	40	2.25	4	6	400	1178×1074×2240
XXFW-80	12	50	2.25	5	9	460	1378×1074×2240
XXFW-100	16	60	1.5+1.1	6	10	520	1906×1000×2295
XXFW-125	20	75	2.2+1.1	7	11	600	2156×975×2295
XXFW-150	24	90	2.2+2+1.5	8	12	660	2566×1000×2295
XXFW-180	28	105	2.2+2+2.2	10	14		2866×975×2295
XXFW-200	32	120	2.2+2+2.2	12	18		3066×957×2295

BÜHLER

Separador-clasificador

El separador-clasificador MTRA es un aspirador de aire con cribado muy eficiente. Elimina impurezas gruesas, finas y ligeras. Su cribado y ángulo de aspiración se pueden ajustar para clasificar muchos tipos de granos, semillas y legumbres.

High separating efficiency.
Efficient cleaning.

Tailor-made solutions.
Wide variety of applications.

High versatility.

Tailor-made solutions – optimal customization.

High separating efficiency – excellent grain cleaning.

Wide variety of applications.

The advantages at a glance:

The technical data of the Dalomer MTSC at a glance:

Capacity range

Alibaba.com

Molino de rodillos, el procesamiento de trigo, harina de trigo fresadora

Cantidad mínima de pedido: 1

9.362,70 € - 28.088,10 €

Variaciones

Opciones totales: 1 Número de M... Seleccionar ahora

1. Número de Modelo(1)

Modelo

Envío

Las soluciones de envío para la cantidad seleccionada no están disponibles actualmente

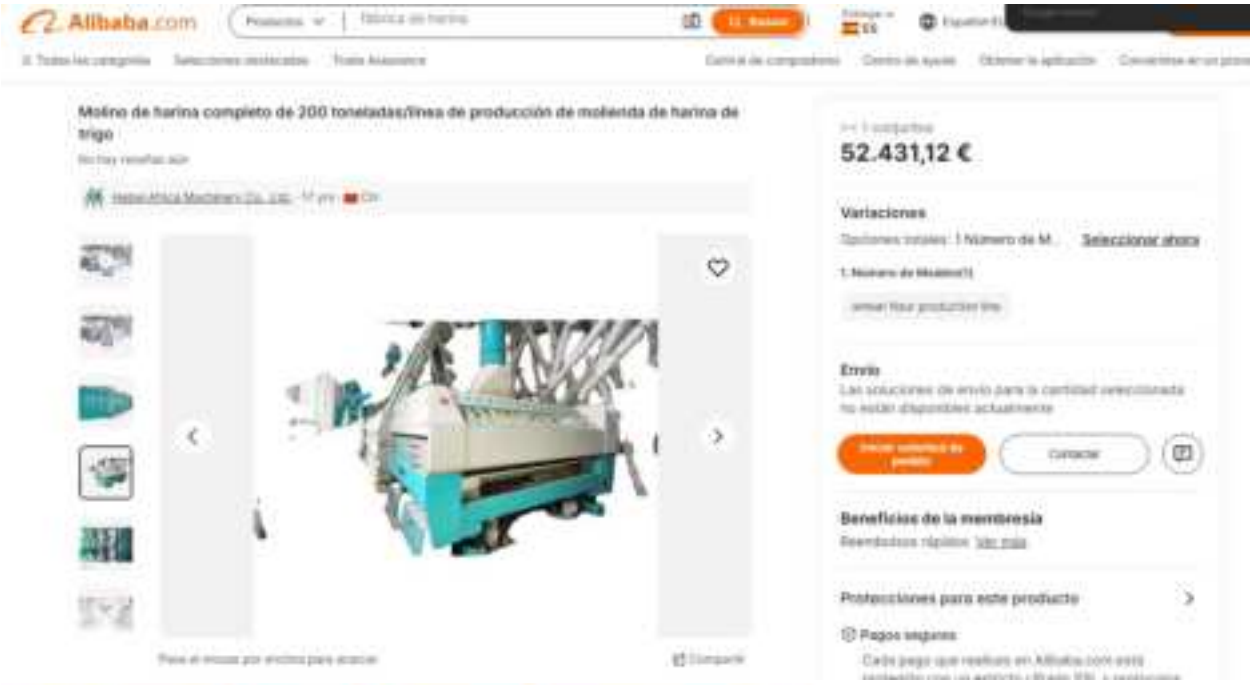
Contacte

Beneficios de la membresía

Reembolsos rápidos. Ver más

Protecciones para este producto

Pagos seguros



SOPLADORES DELTA BLOWER GENERATION 5

SOPLADORES DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

Auction Baltic INDUSTRIAL

BECOME A SELLER REGISTER

Industrial Inventory / Industrial Inventory / Aerzen GM25S

Aerzen GM25S

Auction ending 0 00 00 00

Last Bid: **3200 €**

To be able to participate in the auction you must register and confirm your identity

LOGIN

Register

Reserve not met Bid interval: 200 €

Bids exclude the 2.3% auction fee and 21% VAT fee. Fees are calculated from the final price.

Starting price: 3200 €

Created : 202

Disgregador centrifugo Cimabue

Molienda

SECADOR FRIGORÍFICO RD 32

2 057,36 € IVA incl.

CANT.

COMPRAR

Disponibilidad: Artículo bajo pedido, consultar

Código del producto: R95479

Secador Frigorífico RD 32.A de expansión directa, con un caudal de 6m3/m. By Pass opcional descarga de condensados mediante purga automática. Para obtener un punto de rocío +3ºC.

COMPRESOR FINI PLUS 22-10 ES

11 589,68 € IVA incl.

CANT: 1 COMPRAR

Disponibilidad: Artículo bajo pedido Consulta plazo

Código del producto: VIn0DgcFIN06o

Compresor Fini Plus 22-10 ES. Indicado especialmente para correas Poly V. Lubricado por aceite. Uso industrial. Base de velocidad fija con recorte.

Paga en 3 pagos sin intereses tus compras de 368,6 a 2.000€ con PayPal. IVA TAE. Más información.

imago Ingenieria de procesos industriales +34 873 391 008 imago@imagosl.com

Conos vibrantes

Modelo CNV

Facilitan la extracción de productos d

El Cono vibrante es un dispositivo de forma
a la vibración facilita el flujo material de tol
Consiste en un cono sin costura en acero

+ Información

- Rápido montaje
- Fácil mantenimiento
- Alta precisión

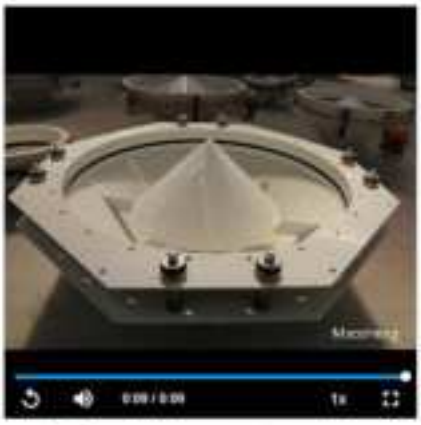
Made-in-China

Products | Enter a keyword to search products

Post My RFQ

All Categories | Secured Trading Service | Video Channel | Top-ranking Products | Supplier

Home > Manufacturing & Processing Machinery > Machinery for Food, Beverage & Dairy > Grain Processing Machinery



Live Bottom Bins, Shaker Bins, or Vibrating Silo Bottoms

Reference FOB Price | Get Latest Price

US $1,500.00-4,000.00 | Piece | 1 Piece (Min. Order)

Type:	Vibro Discharger
Application:	Beans, Wheat, Corn Rice Soybean Peanut
Voltage:	115~600 V
Appearance:	Vertical
Press Materials:	Beans Wheat Corn Rice Soybean Peanut
Press Series:	Beans Wheat Corn Rice Soybean Peanut
Customization:	Available	Customized Request

Favorites | Share

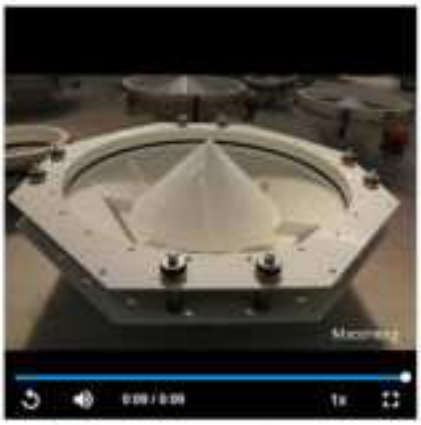
Made-in-China

Products | Enter a keyword to search products

Post My RFQ

All Categories | Secured Trading Service | Video Channel | Top-ranking Products | Supplier

Home > Manufacturing & Processing Machinery > Machinery for Food, Beverage & Dairy > Grain Processing Machinery



Live Bottom Bins, Shaker Bins, or Vibrating Silo Bottoms

Reference FOB Price | Get Latest Price

US $1,500.00-4,000.00 | Piece | 1 Piece (Min. Order)

Type:	Vibro Discharger
Application:	Beans, Wheat, Corn Rice Soybean Peanut
Voltage:	115~600 V
Appearance:	Vertical
Press Materials:	Beans Wheat Corn Rice Soybean Peanut
Press Series:	Beans Wheat Corn Rice Soybean Peanut
Customization:	Available	Customized Request

Favorites | Share

WORMS Tengda Hub Private Customized Shop Store

100.0% valoraciones

Página principal | Productos | Comentarios

MST

787,02€

Bomba de agua de centrifugación diesel para riego agrícola, 15kW, 20m, 3/h

mercado libre

Buscar productos, marcas y más...

¡Mucho calor? No sufras más. Ver ofertas

Categorías | Historial | Tiendas oficiales | Ofertas | Vender | Ayuda | Crea tu cuenta | Ingresar | Mis compras

También puede interesarte: bomba de agua manual · bomba autocebante · bomba de agua 1hp · bomba 1.2 · bomba centrífuga 2 hp · pescado

Volver | Construcción › Plomería › Bombas › Bombas Centrífugas | Vender uno igual | Compartir

Nuevo

Bomba De Agua De 25hp Marca Southern (trifasica) 4x4

U$S 1.540

Bs. 56.348,60

Ver los medios de pago

Entrega a acordar con el vendedor

Banquetheto Lara

Ver formas de entrega

Color: Azul

¡Última disponible!

Comprar ahora

Vendido por PERMISOMRANGUA

+100 ventas

3 meses de garantía de fábrica

Productos del vendedor

La casa del Chef

MAQUINARIA POR SECTORES | MAQUINARIA INDUSTRIAL | TRANSPORTE Y ALMACENAJE | MOBILIARIO DE ACERO INOX | MENAJE Y UTENSILIOS

MAQUINARIA DE COCCIÓN | MAQUINARIA AUXILIAR | MINIBARES EXPOSITORES | PURIFICADORES DE AIRE | OFERTAS Y PROMOCIONES

DOSIFICADORA PESADORA SEMI AUTOMÁTICA PARA PRODUCTOS EN GRANO Y EN POLVO

7.550,00 €

Envío gratuito

Cantidad

AÑADIR AL CARRITO

Plazo de entrega a consultar

Fabricado en Italia

Tri-creation & Cramy Co., Ltd.

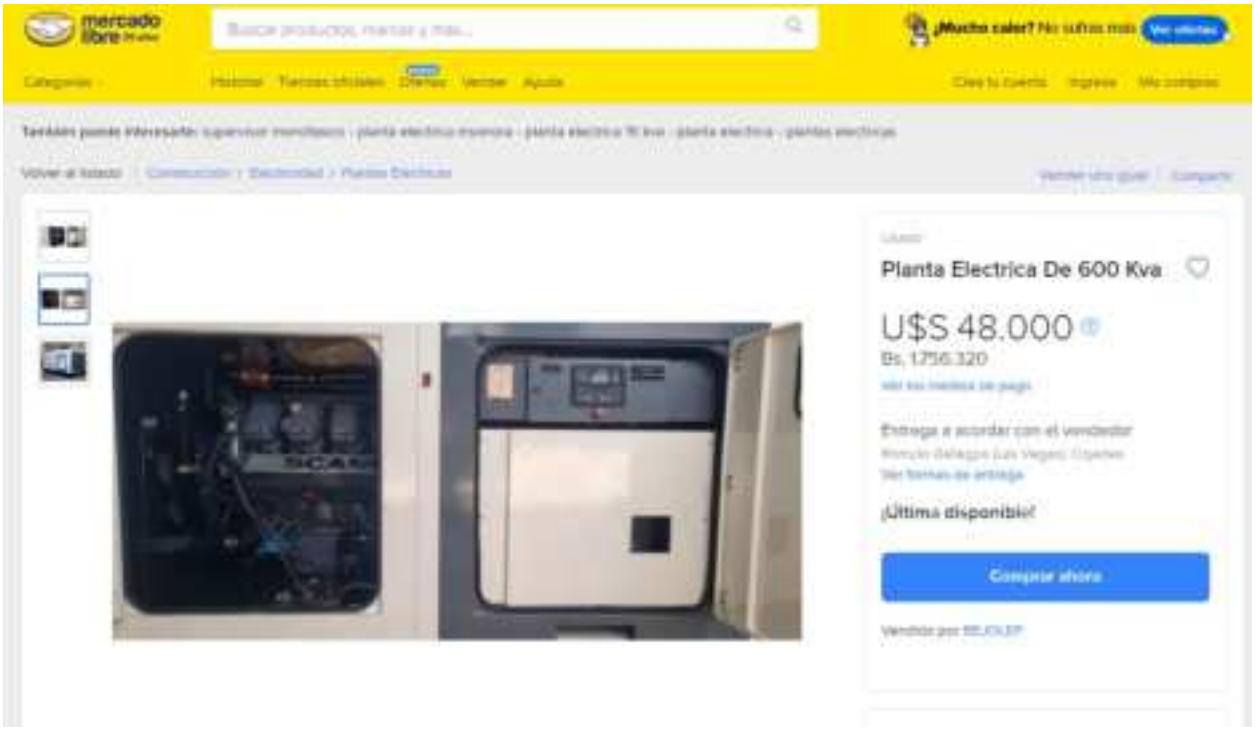
100.0% valoraciones positiv

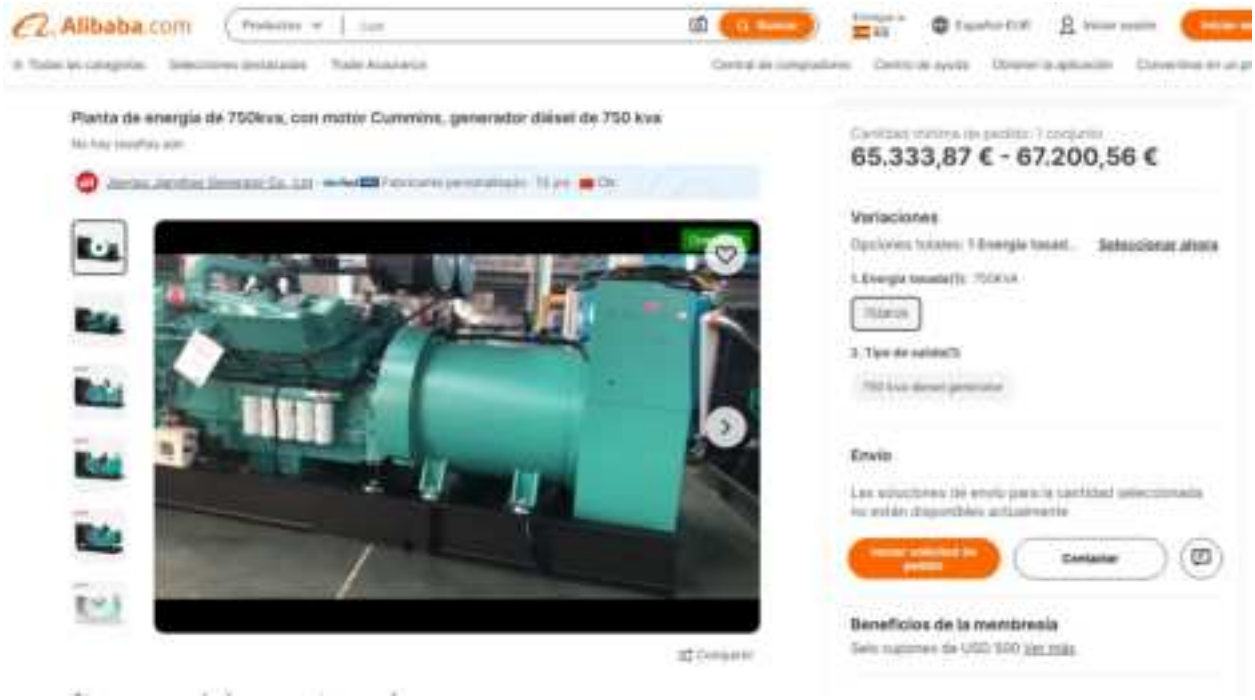
Página principal | Productos | Comentarios

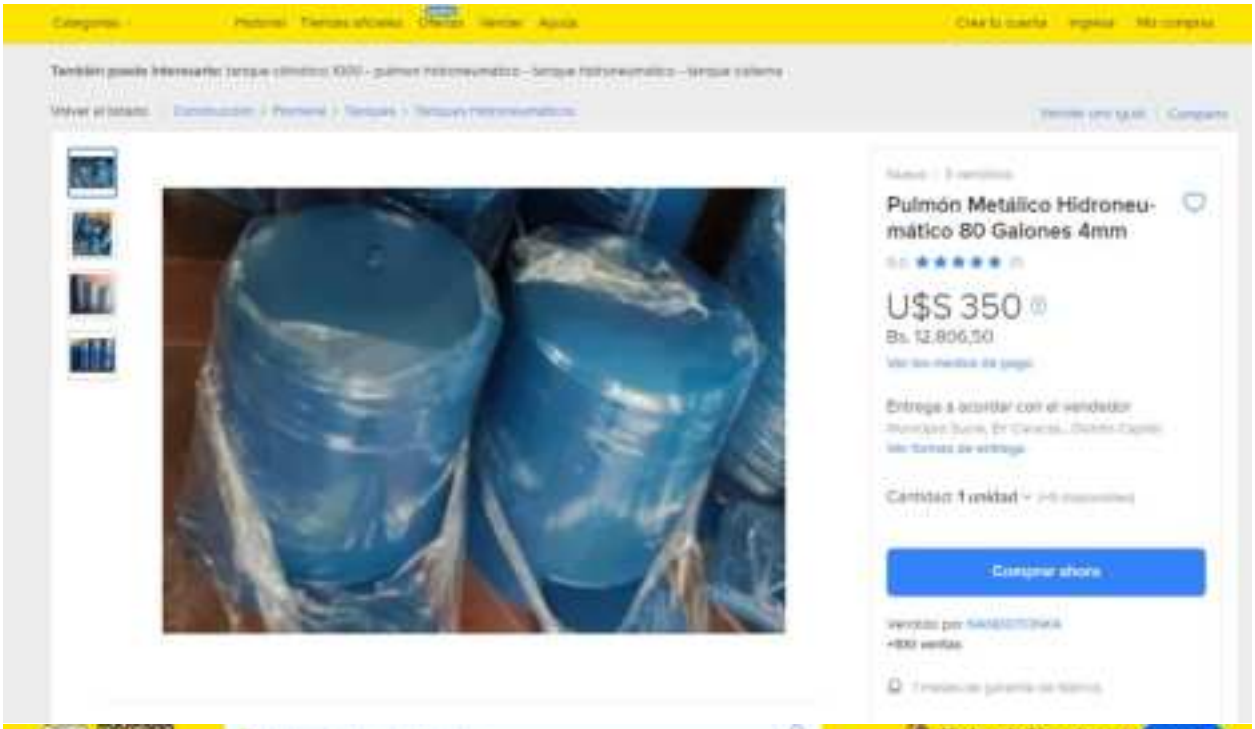
Contact skype or whatsapp will get discount!

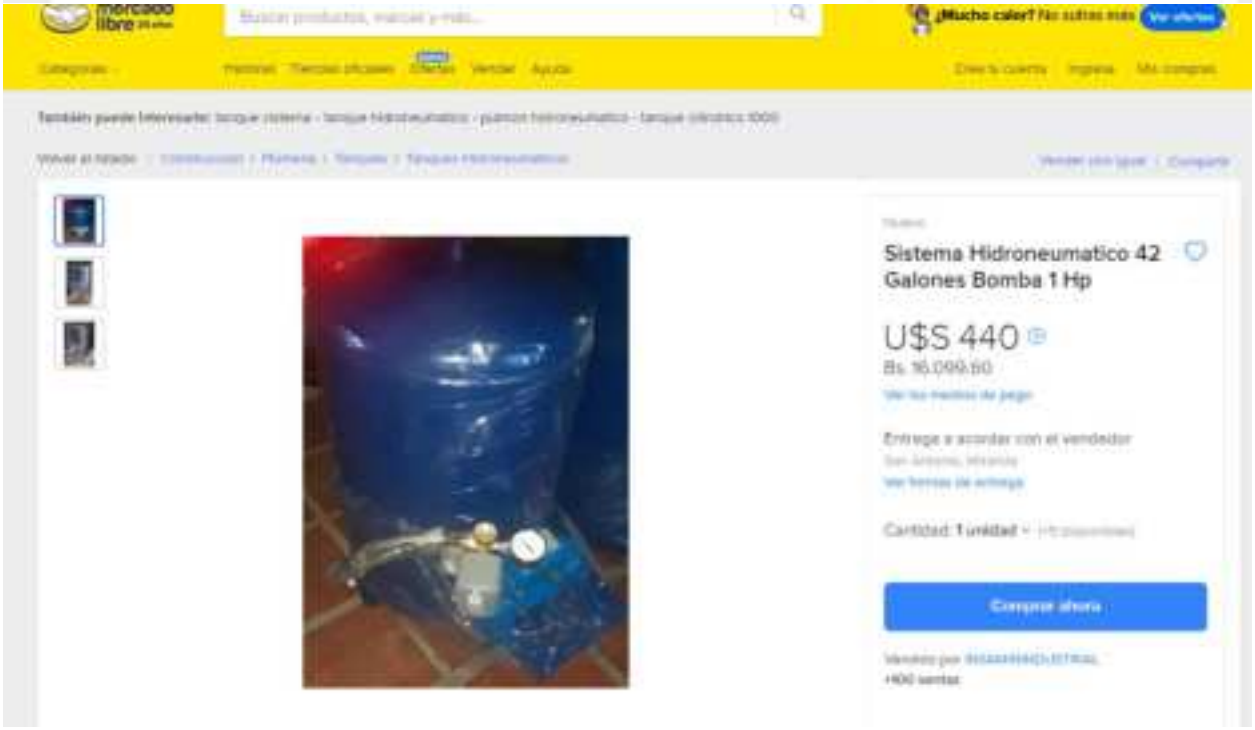
4.790,90€ ~~5.151,51€~~

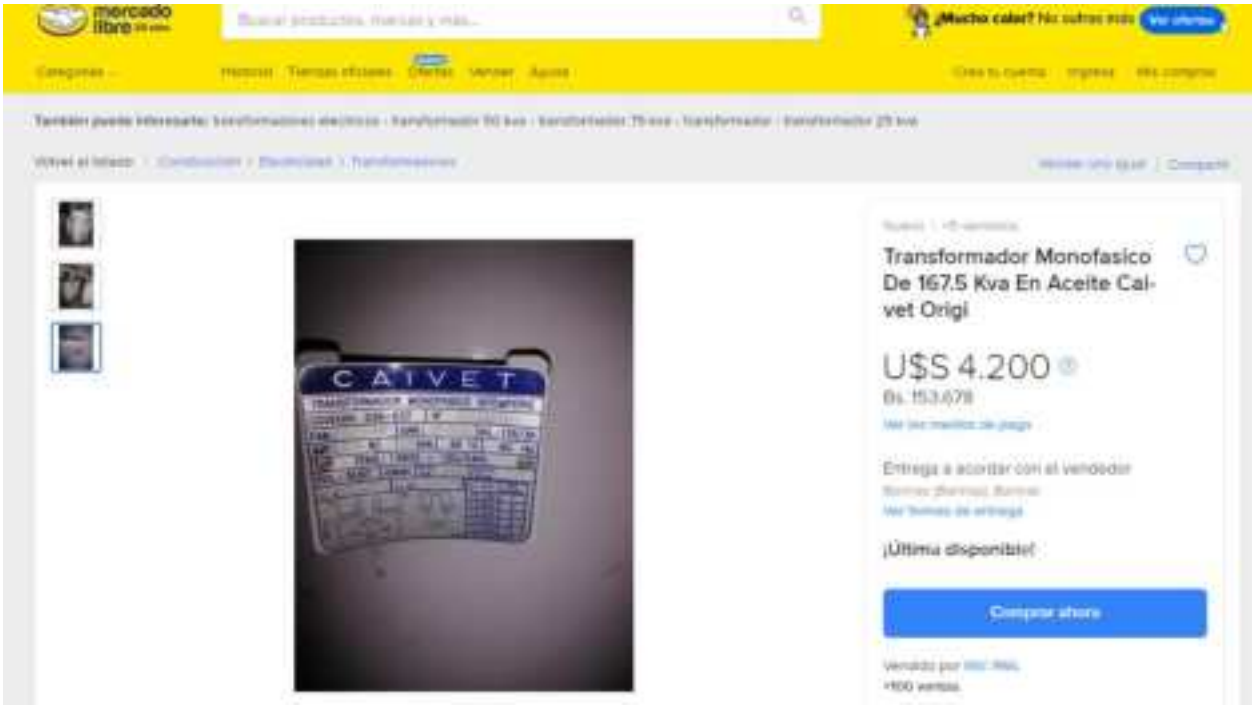
Máquina de llenado de gránulos semiautomática con elevador, 2 escalas de tolva, pesador de 2kg, azúcar, semillas, máquina de llenado de peso de nueces CE


mercado libre
¿Mucho calor? No sufras más
Planta Electrica De 600 Kva
U$S 48.000
Bs. 1.756.320
Entrega a acordar con el vendedor
¡Última disponible!
Comprar ahora


Alibaba.com
Planta de energía de 750kva, con motor Cummins, generador diésel de 750 kva
65.333,87 € - 67.200,56 €
Variaciones
Envío
Contactar
Beneficios de la membresía

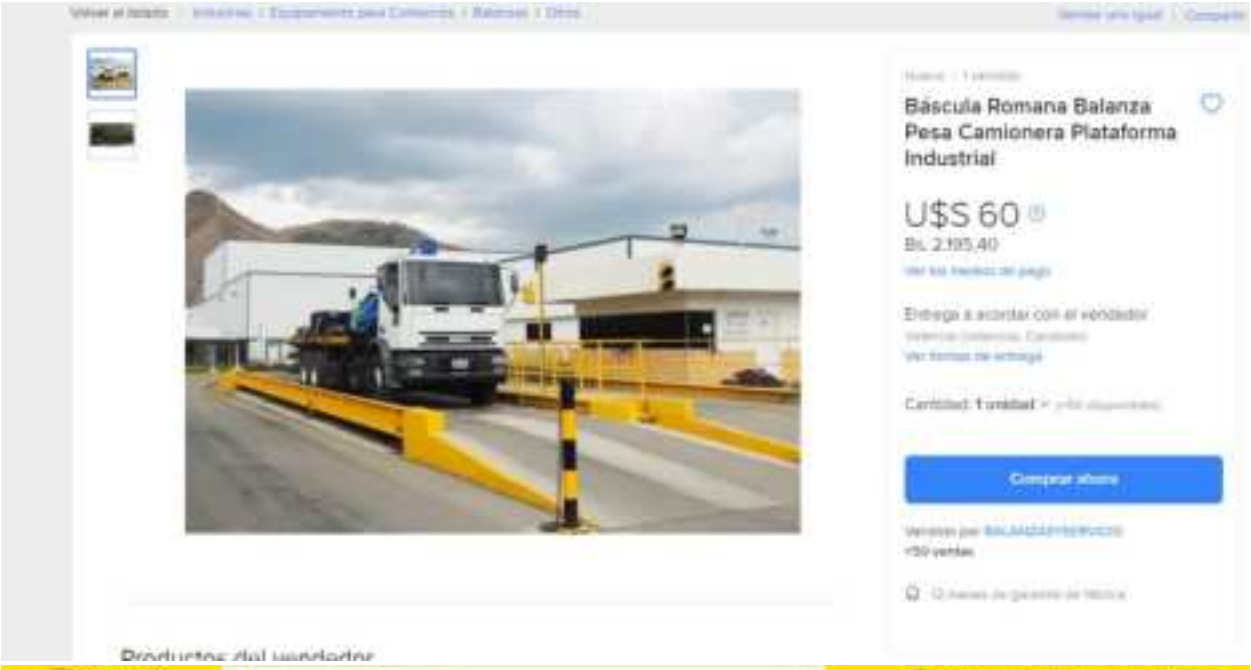

Pulmón Metálico Hidroneumático 80 Galones 4mm
U$S 350
Bs. 12.806,50
Entrega a acordar con el vendedor
Cantidad: 1 unidad
Comprar ahora

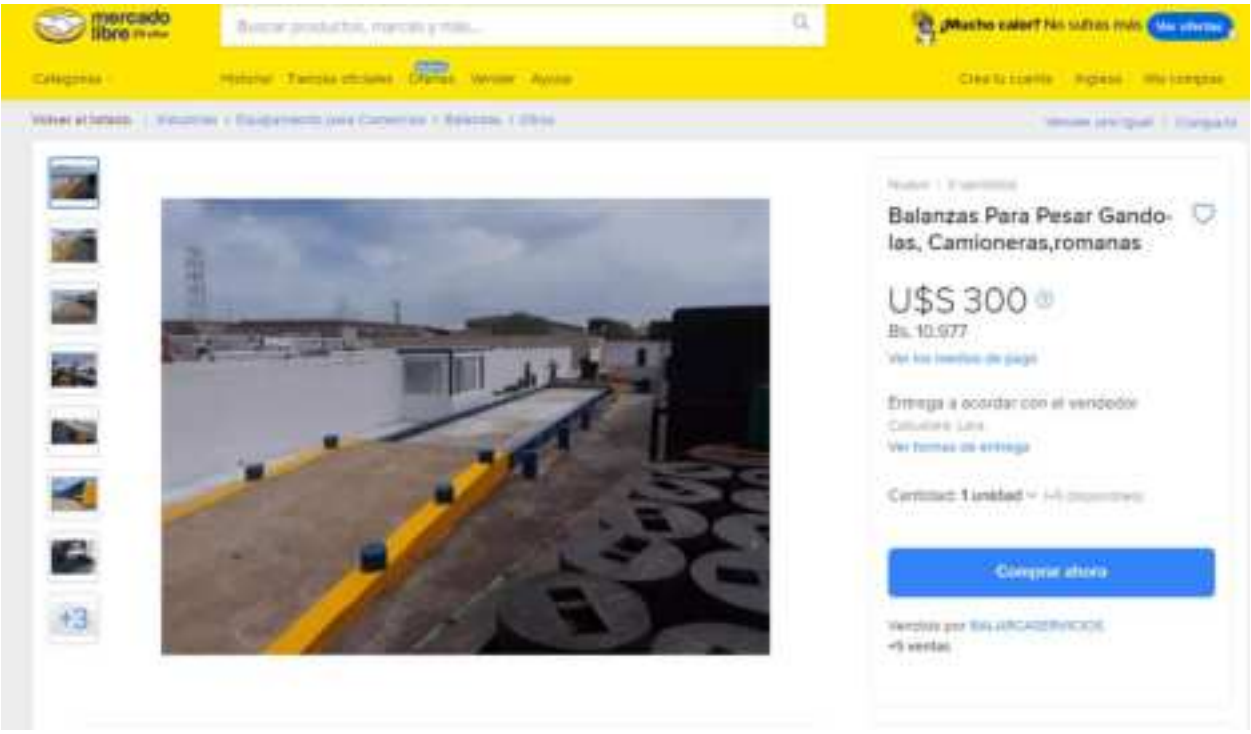

Sistema Hidroneumatico 42 Galones Bomba 1 Hp
U$S 440
Bs. 16.099,60
Entrega a acordar con el vendedor
Cantidad: 1 unidad
Comprar ahora

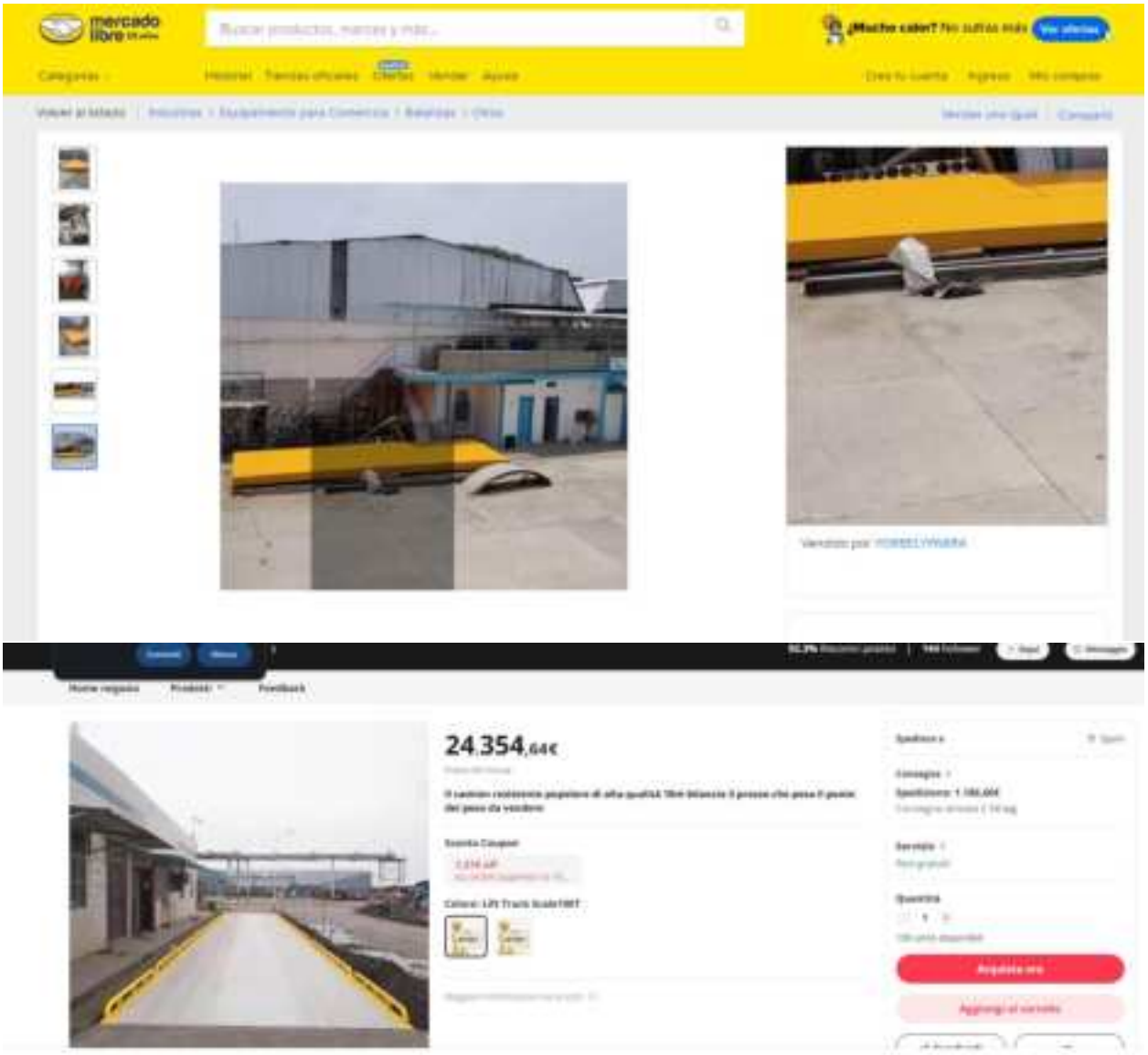

mercado libre
Transformador Monofasico De 167.5 Kva En Aceite Calvet Origi
U$S 4.200
Entrega a acordar con el vendedor
¡Última disponible!
Comprar ahora
CAIVET

Buenas tardes puede darme el precio para una báscula camionera de 12 metros?

└ Romana Camionera de 12,00 m en Acero Concreto. Capacidad: 40 Toneladas. División Mínima: 10 Kg. Dimensiones: Largo 12,00 m Ancho 3,40 m Ancho Útil 3,00 m Altura 0,43 m Plataforma: Estructura basculante de dos (02) modulo de 6,00 m de largo por 3,40 m de ancho cada una, construida en vigas longitudinales IPE 400 o equivalente como vigas principales de carga y vigas de travesaños IPE-200, incluye doble emparrillado de cabilla ½". Se entrega preparada para recibir 6,5 metros cubicos de concreto premezclado de resistencia RCC250. Electrónica (instrumentación). Seis (06) Celdas de carga de tipo Autonivelantes, marca BKG-30t, IP-68. Un (01) Indicador de peso marca BKG Scale, modelo LP-7510, con salida RS-232 para conectar a un computador o Impresora. Una (01) Caja de conexiones de 4 entradas para ajuste de excentricidad. Programa Big Soft para las operaciones de Pesaje, adaptable a impresoras Laser o a impresoras Matriz de Punto (Recomendado) Monto: 17.000,00 vrds incluye instalacion y calibracion. No incluye transporte, concreto ni obra civil, se cotiza por separado según la ubicacion.
17/04/2024


Báscula Romana Balanza Pesa Camionera Plataforma Industrial
U$S 60
Bs. 2.195,40
Entrega a acordar con el vendedor
Cantidad: 1 unidad
Comprar ahora


mercado libre
Balanzas Para Pesar Gandolas, Camioneras,romanas
U$S 300
Bs. 10.977
Entrega a acordar con el vendedor
Comprar ahora
+3



Il nostro sito utilizza dei cookie